

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート

配合の設計条件		粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
呼び方	コンクリートの種類	スランプフロー (cm)	
	普通	60.0±10.0	N
指定事項	設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	14日	
	強度を保証する材料	空気量	
	塩化物含有量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm <sup>3</sup> )	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タンカル	石灰石微分末	3.16±0.02	Na <sub>2</sub> Oeq(%)
	種類	ASRによる	粒の大きさの範囲	2.70~2.75	Na <sub>2</sub> Oeq(%)
骨材	種別	産地又は品名	実積率	絶対	表乾
細骨材	① 山砂	豊田市産	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02
	② 高炉スラグ	日本製鉄 BFS-1.2	0~5	0~1.2	2.73±0.02
	③		2.22±0.20	2.50以上	
粗骨材	①				
	② 砕石1505	内津産	5~15	6.30±0.20	2.68±0.02
	③				
混和剤①	製品名	チューボール NV-G5	減水率調整形(1型)	細骨材の塩化物量	0.04%以下
混和剤②	製品名			水の区分	上水道水、回取水

配合表 (kg/m<sup>3</sup>)

セメント	混和材	水	細骨材①	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	1010	3.50	
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%		

※1.サイクル材の含有率 10.5%

会社名:  
工事名:

配合No.	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	判定
測定年月日	塩素イオン (%)	合格
2024年9月2日	0.030	0.017
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m <sup>3</sup> 以下となるように、原材料を見直す。	

塩化物含有量		測定日(月/日)
0.250		9/2
0.200		
0.150		
0.100		
0.050		
0.000 (kg/m <sup>3</sup> )		

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法						
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. A/E剤、A/E減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$						
	Na <sub>2</sub> O(%)	0.63	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.04			
	C(kg/m <sup>3</sup> )	365	a(kg/m <sup>3</sup> )	72			
	Rc(kg/m <sup>3</sup> )	2,300	Ra(kg/m <sup>3</sup> )	0.029			
	NaCl(%)	—	Rm(kg/m <sup>3</sup> )	—			
	S	—	Rt(kg/m <sup>3</sup> )	2,329			
	(記号の説明) Na <sub>2</sub> O:セメントの全アルカリ量(Na <sub>2</sub> O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材量 a:単位混和剤中の全アルカリ量 Ra:混和剤中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)						
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%)(セメント試験成績表より抜粋) 直近6ヶ月の最大値						
	4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	最大値
	0.62	0.61	0.63	0.63	0.63	0.60	0.63
	1. 高炉セメントB種 BB 混合率(%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率(%) 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率(%) 3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率(%)						
	②抑制効果のある混合セメント等の使用 ③安全と認められる骨材の使用						

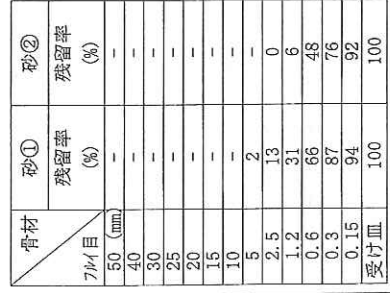
細骨材試験一覧表

2024年 9月 度

合格判定  
合格

Q/M 工場長 担当  
香田 永田 渡

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産山砂	産地名	日本製鉄網高炉スラグ細骨材	産地名	内津産砕石1505
特性名	5 (mm)	特性名	1.2 (mm)	特性名	15 (mm)
規格値	3.0以下	規格値	3.0±2.0	規格値	2.0±1.0
試験値	1.8	試験値	1.45以上	試験値	1.4
単位	(%)	単位	(%)	単位	(%)
微粒分量	-	微粒分量	-	微粒分量	-
単位容積質量	(kg/l)	単位容積質量	(kg/l)	単位容積質量	(kg/l)
実積率	-	実積率	-	実積率	-
有機不純物	淡い	有機不純物	-	有機不純物	-
表乾密度	2.56~2.60	表乾密度	2.59	表乾密度	2.66~2.7
吸水率	3.5以下	吸水率	2.00	吸水率	3.00以下
絶乾密度	2.50以上	絶乾密度	2.54	絶乾密度	2.50以上
すりへり減量	-	すりへり減量	2.54	すりへり減量	40以下
安定性	10.0以下	安定性	1.7	安定性	12以下
軟石量	-	軟石量	-	軟石量	-
粘土塊量	1.0以下	粘土塊量	0.07	粘土塊量	-
塩化物量	0.04以下	塩化物量	0.000	塩化物量	-
密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害	アルカリシリカ反応性	無害であること
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	粗粒率 (FM)	2.93	粗粒率 (FM)	6.30±0.20



備考

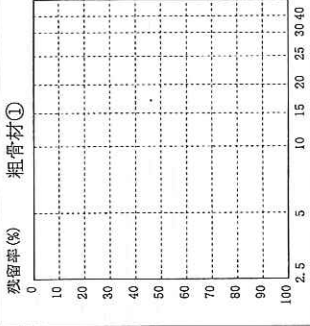
粗骨材試験一覧表

2024年 9月 度

合格判定  
合格

Q/M 工場長 担当  
香田 永田 渡

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名	内津産砕石1505	産地名	15 (mm)	産地名	15 (mm)	産地名	15 (mm)
特性名	15 (mm)	特性名	15 (mm)	特性名	15 (mm)	特性名	15 (mm)
規格値	2.0±1.0	規格値	2.0±1.0	規格値	2.0±1.0	規格値	2.0±1.0
試験値	1.4	試験値	1.4	試験値	1.4	試験値	1.4
単位	(%)	単位	(%)	単位	(%)	単位	(%)
微粒分量	-	微粒分量	-	微粒分量	-	微粒分量	-
単位容積質量	(kg/l)	単位容積質量	(kg/l)	単位容積質量	(kg/l)	単位容積質量	(kg/l)
実積率	-	実積率	-	実積率	-	実積率	-
有機不純物	-	有機不純物	-	有機不純物	-	有機不純物	-
表乾密度	2.66~2.7	表乾密度	2.66~2.7	表乾密度	2.66~2.7	表乾密度	2.66~2.7
吸水率	3.00以下	吸水率	3.00以下	吸水率	3.00以下	吸水率	3.00以下
絶乾密度	2.50以上	絶乾密度	2.50以上	絶乾密度	2.50以上	絶乾密度	2.50以上
すりへり減量	40以下	すりへり減量	40以下	すりへり減量	40以下	すりへり減量	40以下
安定性	12以下	安定性	12以下	安定性	12以下	安定性	12以下
軟石量	-	軟石量	-	軟石量	-	軟石量	-
粘土塊量	-	粘土塊量	-	粘土塊量	-	粘土塊量	-
塩化物量	-	塩化物量	-	塩化物量	-	塩化物量	-
密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害	アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害であること
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	粗粒率 (FM)	6.30±0.20	粗粒率 (FM)	6.30±0.20	粗粒率 (FM)	6.30±0.20



# セメント試験成績表

2024年9月度

UBE三菱セメント株式会社



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 最大値 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 最大値 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 最大値 (最小値)
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3180 <sup>✓</sup>	3300以上	4540	3000以上	3650
水含量 %	—	28.2	—	31.0	—	29.8
凝結 始発 h-min	60min以上	2-11 <sup>✓</sup>	45min以上	1-47	(1-25)	3-02
凝結 終結 h-min	10h以下	3-16	10h以下	3-00	10h以下	4-39
安定性 ハット法	良	良	良	良	良	良
1 d	—	—	10.0以上	27.2	—	—
3 d	12.5以上	31.9 <sup>✓</sup>	20.0以上	49.8	1.68	20.9
7 d	22.5以上	47.1 <sup>✓</sup>	32.5以上	60.8	1.83	35.1
28 d	42.5以上	62.4 <sup>✓</sup>	47.5以上	70.4	1.95	61.4
7 d	—	335	—	—	—	—
28 d	—	385	—	—	—	—
熱化マグ ネシウム	5.0以下	1.26 <sup>✓</sup>	5.0以下	0.90	1.81	3.37
三酸化 硫黄	3.5以下	2.32 <sup>✓</sup>	3.5以下	2.96	3.36	1.99
強減量	5.0以下	2.54 <sup>✓</sup>	5.0以下	1.23	1.74	1.89
全 アルカリ	0.75以下	0.48 <sup>✓</sup>	0.75以下	0.42	0.53	—
塩化物 イオン	0.035以下	0.016 <sup>✓</sup>	0.02以下	0.009	0.016	0.009

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)  
 ・普通ポルトランドセメント..... 0.63%  
 ・早強ポルトランドセメント..... 0.61%  
 ○ 高炉セメント B種  
 ・ベースセメントの全アルカリ..... 0.48%  
 ・高炉スラグの分量..... 40~45%  
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。  
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先  
 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3  
 郵便番号ビル13F  
 UBE三菱セメント株式会社  
 名古屋支店  
 TEL 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2024/9/2

太平洋セメント株式会社  
 中部北陸支店 環境事業営業部  
 〒460-0008  
 名古屋市中区栄2-8-12  
 TEL052-218-3324

# 三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2024年9月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm <sup>2</sup> /g)	2500 ≤	3900~4500	4,380 ✓
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	—	2.70~2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100 ≤	125 ✓
	28 d	100 ≤	116 ✓
化学成分	CaCO <sub>3</sub> (%)	90.0 ≤	97.15 ✓
	MgO (%)	5.0 ≤	0.51 ✓
	SO <sub>3</sub> (%)	0.5 ≤	0.00 ✓
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	1.0 ≤	0.35 ✓
塩化物イオン (%)	0.035 ≤	0.035 ≤	0.001 ✓
水分 (%)	1.0 ≤	1.0 ≤	0.05 ✓
燃料用吸着量 (mg/g)	1.0 ≤	1.0 ≤	0.20 ✓
アルカリ量 (Na <sub>2</sub> O eq) (%)	—	—	0.04 ✓
pH	—	—	9.9

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。

備考  
 製造元：三嶺鉱山有限公司  
 〒441-1111  
 豊橋市嵩山町字岩本4  
 t e l 0532-88-0500



# コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 9月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
製造年月日：令和6年 8月 1日  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 松本周

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	41.4 ✓	0.94 ✓	<0.1 ✓	0.73 ✓	2.70 ✓	0.67 ✓	1.56 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	56	22	11	2.18 (2.20)	4.5 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備考欄
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 22.0℃ 表乾密度 2.72 g/cm <sup>3</sup>

# コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年 9月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 松本周  
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター  
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下*	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下*	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和9年 3月 31日

\*：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 8月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	200 ✓	80 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 166547-1-1  
出荷日  
Date of Issue 2024. 8. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	2,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.  
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA  
日本産業規格表示認証工

品質管理課  
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	曲げ性 Tort Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec. 2.54 2.68	540	8	440				
10700012485-004	2.57	675	17	634	good	good	862288	

原本と相違ないことを証明します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SRM6	862288	4	3	23	12	7	43	0.8

JIS G 3532 鉄線  
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C

線径: 2.60mm

使用素材: SWRM6

正味質量: 500.00 kg

製造ロット番号: 10700012485-004

向先: 有限会社 牛田商店 殿

製造年月日: 2024/08/02

備考:

株式会社ワイヤーテクノ  
第一製造部  
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 166714-1-1  
出荷日  
Date of Issue 2024. 8. 30

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,050.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.  
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA  
日本産業規格表示認証工

品質管理課  
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	曲げ性 Tort Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec. 3.12 3.28	540	8	440				
10800004646-002	3.17	641	20	576	good	good	872264	
10800004646-004	3.17	696	19	657	good	good	852276	
10800004646-006	3.17	717	19	684	good	good	882188	
10800004646-008	3.17	687	19	653	good	good	862374	
10800004646-010	3.17	707	16	659	good	good	882186	
10800004646-012	3.17	708	17	666	good	good	882187	
10800004646-014	3.17	696	15	649	good	good	882188	
10800004646-016	3.17	703	15	652	good	good	872258	
10800004646-018	3.17	695	19	635	good	good	872264	
10800004646-020	3.17	694	20	643	good	good	882187	

原本と相違ないことを証明します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SRM6K	882188	5	22	53	15	12	50	0.9
	SRM6K	882187	5	21	54	15	11	43	0.8
	SRM6K	872258	6	20	53	18	12	44	0.8
	SRM6K	852276	5	19	54	15	14	45	0.9
	SRM6K	862374	5	19	53	21	17	47	0.8
	SRM6K	872264	5	19	54	12	12	47	1.0
	SRM6K	882186	6	20	54	13	12	43	0.7

JIS G 3532 鉄線  
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C

線径: 3.20mm

使用素材: SWRM6K

正味質量: 1000.00 kg

製造ロット番号: 10800004646-004

向先: 有限会社 牛田商店 殿

製造年月日: 2024/08/27

備考:

株式会社ワイヤーテクノ  
第一製造部  
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 166574-1-1 出荷日 2024.8.22

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and other details like diameter (4.00mm), quantity (20), weight (20,145.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL. 06-6961-1751 (代) Wire Techno Ltd. 3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN 日本産業規格表示認証工 品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile, Elongation, Yield point, etc. Includes a grid of test results for various lot numbers.

原本と相違ないことを証します 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Table with 2 columns: Mill Name (合同製鉄株式会社) and Chemical Composition (%) with sub-columns for C, Si, Mn, P, S, B, N.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for diameter (4.00mm), weight (1000.00 kg), and manufacturer details.



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 166453-1-1 出荷日 2024.8.7

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and other details like diameter (5.00mm), quantity (20), weight (20,020.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL. 06-6961-1751 (代) Wire Techno Ltd. 3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN 日本産業規格表示認証工 品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile, Elongation, Yield point, etc. Includes a grid of test results for various lot numbers.

原本と相違ないことを証します 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Table with 2 columns: Mill Name (合同製鉄株式会社) and Chemical Composition (%) with sub-columns for C, Si, Mn, P, S.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for diameter (5.00mm), weight (1000.00 kg), and manufacturer details.



検査成績表

441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Sheet No. 166547-2-1  
出荷日 2024. 8. 21  
Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), Type (コンクリート用鉄線, SWM-C), Diameter (6.00mm), Quantity (18), Weight (18,069.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6361-1751 (代)  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8 IMAZUKITA TSUKUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証工  
品質管理課  
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Dia, Tensile Strength, Elongation, Yield point, etc. Includes a grid of test results for various lot numbers.

Table with columns: 製鋼所名 (Mill Name), 鋼種 (Material), 製鋼番号 (Charge No.), and 化学成分 (Chemical Composition) including C, Si, Mn, P, S percentages.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005  
種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C  
線径: 6.00mm  
使用素材: SWRM15K  
正味質量: 1035 kg  
製造ロット番号: 10600017258-002  
尚先: 有限会社 牛田商店 殿  
製造年月日: 2024/08/01  
備考:  
株式会社ワイヤーテクノ  
第一製造部  
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

写 COPY

写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP.  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609476U15  
Order's No. 注文書番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: 有限会社牛田商店  
Shipper:  
Destination 場港: 工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240802072  
Date 発行日: 2024/08/26  
処理コード: 0826 50879

Large inspection table with columns: Size (寸法), Length (長さ), Quantity (員数), Mass (質量), Charge No. (鋼番), Chemical Composition (化学成分), and Test Results (引張試験, Bend Test).



原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Head of Quality Control Dept. 品質管理室長  
渡下 大輔  
Watsuki Michishita  
合 渡美  
E117111F1341

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材(株)

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 52972-01

発行No. 322653

2024年08月20日

YC 山口鋼業株式会社 logo and address information: 品質管理責任 宮田 英樹 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地 TEL(058)271-0111(代)

Main inspection table with columns for material name, dimensions, weight, mechanical properties (yield strength, tensile strength, elongation, bending), and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Ceq).

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025 SD295 09. QR code and company logo YC 山口鋼業株式会社.

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY 工業株式会社 TOPY INDUSTRIES, LIMITED. Address: 東京都品川区大崎一丁目2番2号. Date: 2024年07月23日. Certificate No.: MB46711.

需要管理番号 ORDER No. 需要家 CUSTOMER: 有限会社牛田商店. 注文者照合番号 REFERENCE No. 注文者 SHIPPER: トピー工業株式会社. 品名 COMMODITY: 異形棒鋼. 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295.

Detailed inspection table for D13X6,000 steel bar, including tensile test results (Y.P., T.S., EL., B) and impact test results (Charpy).

TOSBO logo and JIS G 3112 QA0408002 SD295 9000000009. Dimensions: D13 X 6.000 M. Heat No: 6-45497. Date: 2024年07月.

G. L. = 標尺距離, GAUGE LENGTH: 2=200, 4=80, 5=60, 8=40, L=5.65/A, C=203. B. T. = 曲げ試験, BEND TEST: 0=C000. U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST: 0= [G: JIS G 0901 Y号]

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。 原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店. SURVEYOR TO. 鋼材検査証明書 鋼材検査責任者 S. Inoue. MANAGER OF QUALITY ASSURANCE STEEL DIVISION 井上 俊介



