

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

2024年7月1日

株式会社 大成コンクリート

会社名:

工事名:

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート

配合計画番号 山本 保

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量		
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	混和材料の種類		使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タンカル	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	-
骨	種類	ASRIによる区分	粗粒率又は	Na ₂ Oeq(%)	吸水率
細	産地又は品名	豊田市産	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02
骨	日本製鉄	BFS 1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
材					
粗					
骨					
材					
混和剤①	製品名	フェーボール NV-G5	細骨材の塩化物量		0.04%以下
混和剤②	製品名		水の区分		上水道水、回取水

配合表 (kg/m³)

セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比				細骨材率		44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	175	単位水量 (kg/m ³)	175
配合種類		塩素イオン (%)	判定
測定年月日	2024年7月1日	0.028	0.016
			合格
測定方法	1回/月測定(カンダバ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不適合の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。		

塩化物含有量

0.250					
0.200					
0.150					
0.100					
0.050					
0.000 (kg/m ³)					

測定日(月/日) 7/1

アルカリ骨材反応対策記録表

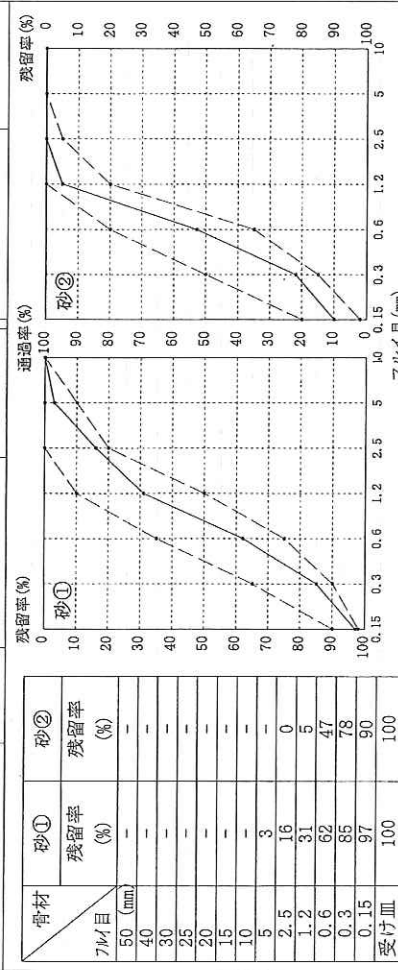
抑制対策	具体的な抑制方法					
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0kg/m^3$ 2. A.E.剤、A.B.減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5kg/m^3$					
	Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ Oeq(%)	0.01		
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72		
	Rc(kg/m ³)	2,300	Ra(kg/m ³)	0.007		
	NaCl(%)		Rm(kg/m ³)			
	S		Rt(kg/m ³)	2.307		
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq:混和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材量 Ra:混和材中のアルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)					
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)					
	直近6カ月の最大値					
	2月度	3月度	4月度	5月度	6月度	7月度
	0.62	0.61	0.62	0.61	0.63	0.63
	BB	BB	BB	BB	BB	BB
	BC	BC	BC	BC	BC	BC
	FB	FB	FB	FB	FB	FB
	FC	FC	FC	FC	FC	FC
	1. 高炉セメントB種 混合率(%)					
	2. 高炉セメントC種 混合率(%)					
	3. ファイバーセメントB種 混合率(%)					
	3. ファイバーセメントC種 混合率(%)					
	1. 化学法					
	2. エルカルハート					

細骨材試験一覧表
2024年7月度

合格判定
合格

QM 工場長 担当
齋藤 永田 大庭

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	藤岡産 山砂	日本製鉄㈱ 高炉スラグ細骨材	
種類(呼び名)			
特性名	規格値	試験値	試験値
微粒分量 (%)	3.0以下	1.6	4.2
単位容積質量 (kg/l)	-	1.45以上	1.52
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	同じか淡いこと	淡い	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.72
吸水率 (%)	3.5以下	2.00	0.68
絶乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.70
すりへり減量 (%)	-	-	-
安定性 (%)	10.0以下	1.7	-
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.07	-
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	2.94	2.20
-	-	-	-



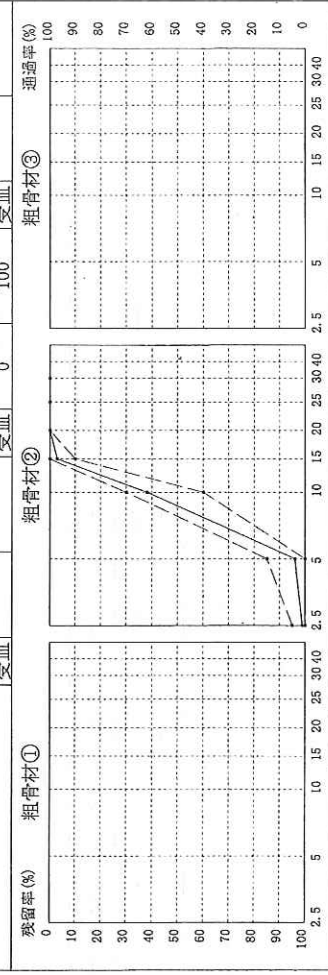
備考

粗骨材試験一覧表
2024年7月度

合格判定
合格

QM 工場長 担当
齋藤 永田 大庭

粗骨材①		粗骨材②	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	
産地名	内津産	内津産	
種類(呼び名)		砕石1505	
特性名	規格値	試験値	試験値
微粒分量 (%)	2.0±1.0	1.5	
単位容積質量 (kg/l)	-	-	-
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	-	-	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.66~2.7	2.68	
吸水率 (%)	3.00以下	1.35	
絶乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.64	
すりへり減量 (%)	40以下	11.4	
安定性 (%)	12以下	3.3	
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	-	-	-
塩化物量 (%)	-	-	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	6.33	
粒形判定実積率 (%)	-	-	-



セメント試験成績表

2024年7月度

UBE三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2024/7/1

太平洋セメント株式会社

中部北陸支店 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
密度 g/cm³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm²/g	2500以上	3180 [✓]	3300以上	4550	3000以上	3680
水分 %	—	28.1	—	30.3	—	29.7
凝結	60min以上	2-15 [✓]	45min以上	1-45	(1-25)	3-10
安定性	10h以下	3-21 [✓]	10h以下	2-53	3-35	4-39
圧縮強さ N/mm²	1d	—	10.0以上	27.4	1.46	—
	3d	12.5以上	31.8 [✓]	50.0	1.73	21.4
	7d	22.5以上	47.1 [✓]	61.4	1.83	35.4
	28d	42.5以上	63.9 [✓]	69.3	1.92	62.7
水和熱 J/g	7d	—	337	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—
化学成分 %	酸化アルミナ	5.0以下	1.17 [✓]	0.93	1.97	6.0以下
	酸化鉄	3.5以下	2.29 [✓]	3.02	3.38	4.0以下
	酸化カルシウム	5.0以下	2.55 [✓]	1.07	1.71	5.0以下
	全アルカリ	0.75以下	0.49 [✓]	0.41	0.59	—
	硫酸塩	0.035以下	0.018 [✓]	0.009	0.017	0.011

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

・普通ポルトランドセメント..... 0.63%

・早強ポルトランドセメント..... 0.59%

○ 高炉セメント B種

・ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%

・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2024年7月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm²/g)	2500 ≧	3900-4500	3,940 ✓
密度 (g/cm³)	—	2.70-2.75	2.71
圧縮強度比 (%)	100 ≧	100 ≧	121 ✓
	100 ≧	100 ≧	115 ✓
化学成分 (%)	CaCO ₃	90.0 ≧	98.16 ✓
	MgO	5.0 ≧	3.0 ≧
	SO ₃	0.5 ≧	0.36 ✓
	Al ₂ O ₃	1.0 ≧	0.00 ✓
水分 (%)	0.035 ≧	0.035 ≧	0.16 ✓
	1.0 ≧	1.0 ≧	0.001 ✓
灰分 (mg/g)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.06 ✓
	1.0 ≧	1.0 ≧	0.13 ✓
アルカリ量 (Na ₂ O eq) (%)	—	—	0.01
pH	—	—	9.9

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。

製造元：三嶽鉱山有限公司

〒441-1111

豊橋市岩山町字岩本 4

t e l 0532-88-0500

備考

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3

御パークビル13F

UBE三菱セメント株式会社

名古屋支店

TEL 052-222-2624



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 7月 6日

(株)大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名 古 屋 製 鉄 所
 製造年月日：令和6年 6月 1日
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 松本 周

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単 位 容 積 質 量 (kg/L)
BFS 1.2	42.9 ✓	0.90 ✓	<0.1 ✓	0.54 ✓	2.70 ✓	0.68 ✓	1.52 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微 粒 分 量 (%) 3.0±2.0	高 気 温 時 貯 蔵 の 安 定 性 判 定	そ の 他 使 用 上 の 注 意 事 項 等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	53	20	9	2.24 (2.20)	4.2 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備考欄
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.72 g/cm ³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年 7月 6日

(株)大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名 古 屋 製 鉄 所
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 松本 周
 試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
 近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下*	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下*	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和9年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 6月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.11 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	280 ✓	93 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 164481-1-1
出荷日 2024.4.15
Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and other details like Diameter (2.60mm), Quantity (8), Weight (4,000.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUWI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証工
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec., 線径 (mm), 引張強さ (N/mm2), 伸び (%), 耐力 (N/mm2), 引張試験 (Tensile Test), 外観 (Appearance), 製鋼番号 (Charge No.), 備考 (Note).

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Table with 2 columns: 製鋼所名 (Mill Name) and 化学成分 (Chemical Composition %). Includes data for GODO STEEL, LTD.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005
種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C
線径: 2.60mm
使用素材: SWRM6
正味質量: 500.00 kg
製造ロット番号: 10700012298-004
向先: 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日: 2024/04/10
備考
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 165766-1-1
出荷日 2024.6.27
Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and other details like Diameter (3.20mm), Quantity (10), Weight (10,036.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUWI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証工
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec., 線径 (mm), 引張強さ (N/mm2), 伸び (%), 耐力 (N/mm2), 引張試験 (Tensile Test), 外観 (Appearance), 製鋼番号 (Charge No.), 備考 (Note).

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Table with 2 columns: 製鋼所名 (Mill Name) and 化学成分 (Chemical Composition %). Includes data for GODO STEEL, LTD.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005
種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C
線径: 3.20mm
使用素材: SWRM6K
正味質量: 1000.00 kg
製造ロット番号: 10800004598-004
向先: 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日: 2024/06/21
備考
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 164809-1-1
出荷日
Date of Issue 2024.5.7

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), and other details like Type (コンクリート用鉄線), Diameter (4.00mm), Quantity (20), Weight (20,121.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Lot No., Spec., Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Contains 10 rows of data.

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Table with 2 columns: Mill Name (合同製鐵株式会社), Material (SRRM6K), and Chemical Composition (%) (C, Si, Mn, P, S, B, N).

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店 殿

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 165715-1-1
出荷日
Date of Issue 2024.6.25

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), and other details like Type (コンクリート用鉄線), Diameter (5.00mm), Quantity (20), Weight (20,000.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Lot No., Spec., Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Contains 10 rows of data.

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Table with 2 columns: Mill Name (合同製鐵株式会社), Material (SRRM15K), and Chemical Composition (%) (C, Si, Mn, P, S).

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005
種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 4.00mm
使用素材 SWRM6K
正味質量 1000.00 kg
製造ロット番号 10500017281-002
向先 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日 2024/04/22
備考
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店 殿

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 165715-1-1
出荷日
Date of Issue 2024.6.25

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), and other details like Type (コンクリート用鉄線), Diameter (5.00mm), Quantity (20), Weight (20,000.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005
種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 5.00mm
使用素材 SRRM15K
正味質量 1000.00 kg
製造ロット番号 10600017141-004
向先 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日 2024/06/18
備考
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



検査成績表

Sheet No. 165766-2-1

出荷日 Date of Issue 2024. 6. 27

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の原64-3

有限会社 牛田商店

殿

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), Type (コンクリート用鉄線, SWM-C), Diameter (6.00mm), Quantity (10), Weight (9,977.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL 06-6951-1751 (代) Wire Techno Ltd. 3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 日本産業規格表示認証工場 品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Lot No., Spec., Diameter, Tensile Strength, Elongation, Yield point, etc. Includes handwritten notes: '原本と相違ないことを証明します。愛知県新城市日吉字宮の原64-3 有限会社 牛田商店'

Table for Chemical Composition (Chemical Composition %) with columns for C, Si, Mn, P, S and their respective ranges.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes manufacturer details: 株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

影写 COPY

影写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609456U15 Order's No. 注文書番号: Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社 Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル) Specification 規格: JIS G 3112 SD295 Customer 需要家: 有限会社牛田商店 Shipper: Destination 埠 港: 工事名称:

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS 合同製鐵株式会社大阪製造所 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020240602685 Date 発行日: 2024/06/24 処理コード: 0624 68354

Table with columns: Size (寸法), Length (長さ), Quantity (員数), Mass (質量 kg), Charge No. (鋼番), Chemical Composition (化学成分 %). Includes a summary row for total quantity and mass.

Table for mechanical properties: Tensile Test (引張試験), Bend Test (曲げ試験). Includes columns for Y.P. (引張強さ), EL. (伸び), and Bend Test results (R 1.5D, Angle 180°).

原本と相違ないことを証明します。愛知県新城市日吉字宮の原64-3 有限会社 牛田商店



Supervisor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Head of Quality Control Dept. 品質管理室長 大田 大輔 Ohtsuka Takuhiko 有限会社 牛田商店

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 52778-04

発行No. 320065

2024年06月17日

YSC 山口鋼業株式会社 logo and address information: 品質管理責任者 宮田 英樹, 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地, TEL(058)271-0111(代)

Main inspection table with columns for mechanical properties (降伏点, 引張強さ, 伸び, 曲げ試験) and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Ceq). Includes a summary row at the bottom.

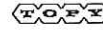
原本と相違ないことを証します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025 SD295 13. Includes a QR code and YSC logo.

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トビー工業株式会社

TOPI INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号 ORDER No. 需要家 CUSTOMER: (有)牛田商店. 注文者照合番号 REFERENCE No. 注文者 SHIPPER: トビー工業株式会社. 品名 COMMODITY: 異形棒鋼. 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

日付 DATE: 2024年06月04日. 証明書番号 CERTIFICATE No.: MB44812. 契約番号 CONTRACT No.: 4-02T-6A-5-4-J45B 頁 PAGE: 1. 二次店名: (株)トアミ. 工事物件名: 在庫用

Detailed inspection table with columns for size (寸法), heat number, quantity, mass, test number, and chemical composition. Includes a diagram of a tapered bar.

G. L. = 母線距離, GAUGE LENGTH: 2=200, A=9D, S=50, B=4D, L=5.65/A, C=203. B. T. = 曲げ試験, BEND TEST: 10=0000. U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST: 10=JIS G 0901 T等級. CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14. CE=C+Mn/6 CE:X100

TOSBO logo, JIS G 3112 QA0408002 SD295 900000009. Includes a QR code and YSC logo.

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。原本と相違ないことを証します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

A. d. more logo and text: スチール事業部 品質管理責任者 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE STEEL DIVISION 井上 俊介

鋼材検査証明書



トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社 東京都品川区大崎一丁目2番2号

支店 Office: 1-2-2, Ohsaki, Shibuya-ku, Tokyo, Japan.

豊橋製造所 愛知県豊橋市明海町1番地

Toyouhachi Works: 1, Ahaifcho, Toyoharaki, Aichi, Japan.

需要管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

岡谷鋼機株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295

日付 DATE: 2024年02月15日

証明書番号 CERTIFICATE No.: MB41309

契約番号 CONTRACT No.: 3-02T-6A-1-8-Y902

PAGE: 1

工事物件名: 有限会社牛田商店

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学組成 (%) CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	引張強 Y.P.	引張強 T.S.	伸長率 E.L.	平均 Ave.
					X100	X1000	X100	X1000	X10000	X100	X1000	X10000	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	N/mm ²	%	%	℃
D13X6,000	6-43146	3,300	19,701	R485J	19	18	59	22	16		14	8	4					29	32A	362	496	28	16
S.TOTAL	3,300	19,701																					
D16X6,000	6-43250	400	3,744	R487Y	19	19	61	20	19		12	7	3	1				29	32A	363	495	28	16
S.TOTAL	400	3,744																					
G.TOTAL	3,700	23,445																					

TOSBO®



SD295

9000000004

JICQA
JIS G 3112
QA0408002

寸法 D16 X 6.000M 本数 200P

鋼番 6-43250

製造日 2024年02月

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標尺距離, GAUGE LENGTH: 2=200 : A=8D B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
 : 5=50 : B=4D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=1G:JIS G 0901 Y等級
 : L=5.65/A : C=203
 CE=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
 CE=C+MN/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店



A. Inoue

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介



SURVEYOR TO