

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

配合No.	単位水量 (kg/m ³)	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m ³)	判定
測定年月日	塩素イオン (%)	合格
2019年11月1日	0.029	
測定方法	1回/月測定(カンダブ 低濃度品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m ³ 以下	
不適合の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																								
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. A.B.剤、A.E.減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																								
	Na ₂ O(%)	0.65	Na ₂ O _{eq} (%)	0.01																					
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																					
	Rc(kg/m ³)	2.373	Ra(kg/m ³)	0.007																					
	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—																					
	S	—	Rt(kg/m ³)	2.380																					
(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ O _{eq} :混和剤の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 a:単位混和剤材料 NaCl:骨材中の塩化物量 Ra:混和剤中の全アルカリ量 S:単位骨材材料 Rt:混和剤中のアルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績簿より抜粋) 最近6ヶ月の最大値																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>6月度</th> <th>7月度</th> <th>8月度</th> <th>9月度</th> <th>10月度</th> <th>11月度</th> <th>最大値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.63</td> <td>0.62</td> <td>0.61</td> <td>0.60</td> <td>0.65</td> <td>0.61</td> <td>0.65</td> </tr> </tbody> </table>												6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	最大値	0.63	0.62	0.61	0.60	0.65	0.61	0.65
6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	最大値																			
0.63	0.62	0.61	0.60	0.65	0.61	0.65																			
1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. フライッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライッシュセメントC種 FC 混合率 (%) 1. 化学法 2. モルタル法																									

コンクリート示方配合表

配合の設計条件		配合計画書名	山本 保
呼び方	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	セメントの種類
普通	30	60.0±10.0	N
強度を保證する材節	14日	空気量	—
塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	混和剤の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	三河タンカル	種類	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ O _{eq} (%)	0.75以下
①	山砂	豊田市産	A	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
②	高炉スラグ	巨野製鐵	—	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
③	—	—	—	—	—	—	—
④	—	—	—	—	—	—	—
⑤	—	—	—	—	—	—	—
⑥	—	—	—	—	—	—	—
⑦	—	—	—	—	—	—	—
⑧	—	—	—	—	—	—	—
⑨	—	—	—	—	—	—	—
⑩	—	—	—	—	—	—	—
⑪	—	—	—	—	—	—	—
⑫	—	—	—	—	—	—	—
⑬	—	—	—	—	—	—	—
⑭	—	—	—	—	—	—	—
⑮	—	—	—	—	—	—	—
⑯	—	—	—	—	—	—	—
⑰	—	—	—	—	—	—	—
⑱	—	—	—	—	—	—	—
⑲	—	—	—	—	—	—	—
⑳	—	—	—	—	—	—	—
㉑	—	—	—	—	—	—	—
㉒	—	—	—	—	—	—	—
㉓	—	—	—	—	—	—	—
㉔	—	—	—	—	—	—	—
㉕	—	—	—	—	—	—	—
㉖	—	—	—	—	—	—	—
㉗	—	—	—	—	—	—	—
㉘	—	—	—	—	—	—	—
㉙	—	—	—	—	—	—	—
㉚	—	—	—	—	—	—	—
㉛	—	—	—	—	—	—	—
㉜	—	—	—	—	—	—	—
㉝	—	—	—	—	—	—	—
㉞	—	—	—	—	—	—	—
㉟	—	—	—	—	—	—	—
㊱	—	—	—	—	—	—	—
㊲	—	—	—	—	—	—	—
㊳	—	—	—	—	—	—	—
㊴	—	—	—	—	—	—	—
㊵	—	—	—	—	—	—	—
㊶	—	—	—	—	—	—	—
㊷	—	—	—	—	—	—	—
㊸	—	—	—	—	—	—	—
㊹	—	—	—	—	—	—	—
㊺	—	—	—	—	—	—	—
㊻	—	—	—	—	—	—	—
㊼	—	—	—	—	—	—	—
㊽	—	—	—	—	—	—	—
㊾	—	—	—	—	—	—	—
㊿	—	—	—	—	—	—	—

配合表 (kg/m³)

セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	選和剤①	選和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

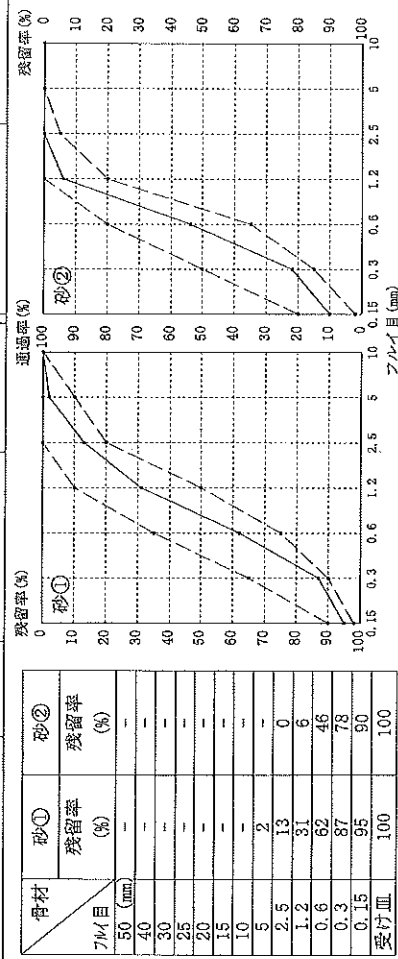
細骨材試験一覧表

2019年11月度

合格判定
合格

QM 工場長 担当
合格

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	1.2 (mm)
産地名	藤岡産 山砂	日本製鉄粉	高炉ダスト細骨材
種類(呼び名)			
特性名	規格値	試験値	試験値
微粒分量 (%)	3.0以下	1.9	4.4
単位容積質量 (kg/l)	-	-	1.57
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	同じか低いこと	低い	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.72
吸水率 (%)	3.5以下	1.94	0.38
絶乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.71
すりへり減量 (%)	-	-	-
安定性 (%)	10.0以下	2.1	-
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.04	-
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	-
細粒率(FM)	2.90±0.20	2.90	2.20
-	-	-	-



備考

粗骨材試験一覧表

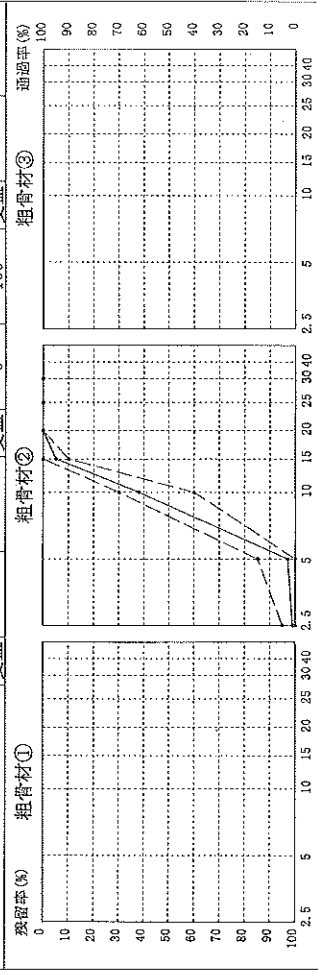
2019年11月度

合格判定
合格

QM 工場長 担当
合格

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	粗骨材③	粗骨材③
産地名	内津産	内津産	内津産		
種類(呼び名)		砕石1505	砕石1505		
特性名	規格値	試験値	試験値	規格値	試験値
微粒分量 (%)	2.0±1.0	1.4	1.4	規格値	試験値
単位容積質量 (kg/l)	-	-	-		
実積率 (%)	-	-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度 (g/cm ³)	2.66~2.7	2.68	2.68		
吸水率 (%)	3.00以下	1.33	1.33		
絶乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.64	2.64		
すりへり減量 (%)	40以下	11.4	11.4		
安定性 (%)	12以下	2.6	2.6		
軟石量 (%)	-	-	-		
粘土塊量 (%)	-	-	-		
塩化物量 (%)	-	-	-		
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-		
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	無害		
細粒率(FM)	6.30±0.20	6.34	6.34		
-	-	-	-		

(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	-	-	50	-	-
40	-	-	40	-	-
30	-	-	30	-	-
25	-	-	25	-	-
20	100	0	20	100	0
15	95	5	15	95	5
10	62	38	10	62	38
5	5	95	5	5	95
2.5	1	99	2.5	1	99
変皿	0	100	変皿	0	100



セメント試験成績表

2019年11月度

宇部三菱セメント株式会社



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3210	3300以上	4580	3000以上	3710
凝結	—	28.3	—	30.6	—	29.5
最終 60min	60min以上	2-13	45min以上	1-45	60min以上	2-47
最終 10h	10h以下	3-22	10h以下	2-57	10h以下	4-12
安定性	良	良	良	良	良	良
圧縮強さ	1 d	—	10.0以上	27.9	—	—
N/mm ²	3 d	31.1	20.0以上	49.8	10.0以上	22.3
	7 d	46.5	32.5以上	59.7	17.5以上	37.3
	28 d	62.6	47.5以上	67.7	42.5以上	63.3
水和熱	7 d	336	—	—	—	—
J/g	28 d	394	—	—	—	—
化学成分	酸不溶性灰	5.0以下	1.67	1.08	6.0以下	3.30
%	三酸化硫黄	3.5以下	2.68	2.99	4.0以下	1.97
	強熱減量	5.0以下	2.79	1.30	5.0以下	1.84
	アルカリ	0.75以下	0.61	0.43	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	0.006	—	0.012

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント 0.65%
 ・早強ポルトランドセメント 0.57%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ 0.46%
 ・高炉スラグの分量 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中央区藤2-4-3
 御パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社
 名古屋支店

☎ 052-222-2624



2019/11/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中央区栄2-8-12

TEL052-218-3324



三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2019年11月

試験項目	規定値	限界値	試験値	✓
比表面積	2500 ≤	3900-4500	4.130	✓
密度	—	2.70-2.75	2.71	✓
圧縮強度比 (%)	100 ≤	100 ≤	127	✓
	100 ≤	100 ≤	117	✓
化学成分	CaO ₂ (%)	90.0 ≤	93.0 ≤	✓
	MgO (%)	5.0 ≥	3.0 ≥	✓
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.5 ≥	✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	✓
塩化物イオン (%)	0.035 ≥	0.035 ≥	0.001	✓
水分 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.04	✓
7dアルカリ吸着量 (mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.22	✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	—	—	0.01	✓
pH	—	—	9.80	✓

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元: 三嶽鉱山有限公司

〒441-1111

豊橋市嵩山町宇岩本4

tel 0532-88-0500

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和元年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日；令和元年10月 1日
発行責任者；資源化推進部 スラグ室
室長 田崎 智品

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.7 ✓	0.78 ✓	0.03 ✓	0.70 ✓	2.71 ✓	0.38 ✓	1.67 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	53	22	10	2.2! (2.20) ✓	4.4 ✓	A /	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内ではらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0°C 表乾密度 2.72 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和元年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者；資源化推進部 スラグ室
室長 田崎 智品
試験実施事業者・責任者；一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料；高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；平成31年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	73 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限；令和4年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和元年10月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.12 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	74 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00125059-1-1
発行年月日 2019. 6. 26
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	2,079.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 17518 FAX 06-6961-1758
Wire Techno 株式会社
3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maxium Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo. Spec.	2.54~ 2.66	~	540~	8~	440~		
10700009733-001	2.56 ✓	3.333	648 ✓	21 ✓	597 ✓	391669	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SRM6	391669	5	2	21	16 ✓	17 ✓

JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	2.60mm
使用素材	SRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10700009733-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2019.06.20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00127376-1-1
発行年月日 2019. 9. 26
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20 ✓
納入質量 Weight	20,018.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 17518 FAX 06-6961-1758
Wire Techno 株式会社
3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maxium Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo. Spec.	3.12~ 3.28	~	540~	8~	440~		
10900005540-001	3.17 ✓	5.490	696 ✓	19 ✓	648 ✓	992055	
10900005540-003	3.17 ✓	5.148	652 ✓	17 ✓	603 ✓	992149	
10900005540-005	3.17 ✓	5.412	686 ✓	19 ✓	649 ✓	992057	
10900005540-007	3.17 ✓	5.507	698 ✓	16 ✓	661 ✓	992149	
10900005540-009	3.17 ✓	5.715	724 ✓	16 ✓	694 ✓	992149	
10900005540-011	3.17 ✓	5.593	709 ✓	14 ✓	681 ✓	992153	
10900005540-013	3.17 ✓	5.533	701 ✓	17 ✓	654 ✓	992078	
10900005540-015	3.17 ✓	5.533	701 ✓	17 ✓	654 ✓	992078	
10900005540-017	3.16 ✓	5.566	710 ✓	19 ✓	668 ✓	992079	
10900005540-019	3.16 ✓	5.537	719 ✓	20 ✓	690 ✓	992153	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SRM6K	992055	5	20	52	15 ✓	10 ✓
	SRM6K	992149	5	22	53	16 ✓	8 ✓
	SRM6K	992057	5	20	52	16 ✓	10 ✓
	SRM6K	992153	5	22	53	14 ✓	11 ✓
	SRM6K	992078	5	21	53	12 ✓	9 ✓

JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	3.20mm ✓
使用素材	SRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10900005540-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2019.09.20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00128005-1-1
発行年月日 2019.10.21
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,130.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1758
Wire Techno 株式会社
3-3-BMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA-CITY, JAPAN
日本工業規格表示認証主簿登録番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item LotNo.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92~ 4.08		540~	8~	440~		
1100003458-001	3.96	7.717	627	20	600	992051	
1100003458-003	3.96	7.759	630	22	607	982177	
1100003458-005	3.96	7.432	603	22	560	992151	
1100003458-007	3.96	7.843	637	22	598	992151	
1100003458-009	3.96	7.559	614	20	575	992151	
1100003458-011	3.96	7.874	639	21	607	992404	
1100003458-013	3.96	7.551	613	21	571	992404	
1100003458-015	3.96	7.790	632	21	582	992151	
1100003458-017	3.96	7.903	642	23	598	992407	
1100003458-019	3.96	7.801	633	20	582	903150	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mf Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 50	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	992051	5	21	52	15	8
	SWRM6K	982177	5	21	55	13	10
	SWRM6K	992151	5	21	53	15	8
	SWRM6K	992404	5	20	53	16	9
	SWRM6K	992407	6	21	55	17	10

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	1100003458-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2019.10.11
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00128157-1-1
発行年月日 2019.10.28
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,012.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1758
Wire Techno 株式会社
3-3-BMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA-CITY, JAPAN
日本工業規格表示認証主簿登録番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item LotNo.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	4.90~ 5.10		540~	8~	440~		
10600012873-001	4.97	12.086	623	20	532	752482	
10600012873-003	4.97	12.283	633	19	542	752482	
10600012873-005	4.97	12.286	633	21	546	752482	
10600012873-007	4.97	12.369	638	21	550	752482	
10600012873-009	4.97	12.254	632	20	546	752482	
10600012873-011	4.97	12.431	641	20	558	752482	
10600012873-013	4.97	12.156	627	22	547	752482	
10600012873-015	4.97	12.084	623	20	541	752482	
10600012873-017	4.97	12.125	625	20	534	752482	
10600012873-019	4.97	12.120	625	20	534	752482	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mf Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~ 18	Si ×100 ~ 60	Mn ×100 30~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	752482	15	18	55	19	15

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600012873-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2019.10.23
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00127558-1-1
発行年月日 2019.10.2
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWRM-C
線径 Diameter	6.00mm
真数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,007.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-6515
Wire Techno, Ltd.
3-3-8 MAZUJITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大引張力 Tensile Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90~ 6.10	~	540~	8~	440~		
10600012790-001	5.97	17.100	611	24	566	962337	
10600012790-003	5.97	17.262	617	23	569	962347	
10600012790-005	5.97	17.070	610	24	567	962337	
10600012790-007	5.97	17.882	638	24	600	982282	
10600012790-009	5.97	17.779	635	25	590	982282	
10600012790-011	5.97	17.707	633	23	584	962347	
10600012790-013	5.97	17.422	622	24	582	962337	
10600012790-015	5.97	17.425	622	24	576	962338	
10600012790-017	5.97	17.021	608	23	567	962337	
10600012790-019	5.97	17.590	628	22	589	982282	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfg Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 13~18	Si ~	Mn x100 30~60	P x1000 ~40	S x1000 ~40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	962337	13	20	55	18	12
	SWRM15K	962347	14	19	54	18	9
	SWRM15K	982282	14	20	51	19	13
	SWRM15K	962338	13	20	54	20	11

JIS G 3532 鉄線	
JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWRM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600012790-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2019.09.26
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	

COPY

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 506099A6U15
Order's No. 注文番号
Supplier 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要先: (株)ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper
Destination 振港: 工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP
大阪府西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020191002539
Date 発行日: 2019/10/24
処理コード: 1024 62800

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		6	12,168	992181	16	20	66	21	24
D 6		3	6,070	992183	16	20	61	25	21
合計		9	18,238						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=BD) T.S. 引張強さ N/mm ² Min. 295	引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞リ %	Bend Test 曲げ試験 Angle 1.5D 180	Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験	
D 6	992181	363	520	31		GOOD			
D 6	992183	361	518	30		GOOD			

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Yonishita
道下 大輔

需要家様 有限会社牛田商店

鋼材検査証明書

発行No. 237415

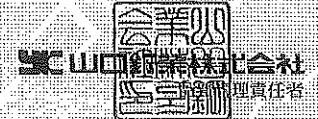
工事名

記号 SD295A

2019年10月24日

納入先様 有限会社牛田商店

規格番号 JISG3112



扱い店様 阪和興業(株)

契約No. 55117-13

岐阜市本枝津4町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

Main inspection table with columns for material type, dimensions, weight, mechanical properties (yield strength, elongation, etc.), and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, V, C+Mn).

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025
JQA SD295A 09
鋼番 3264
呼び名・長さ D10 x 7.0 m
本数 600 本
製造年月 2019年10月
Yamauchi Steel Industry Co., Ltd. logo and QR code.

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社
TOY INDUSTRIES, LIMITED
〒490-0202 愛知県西尾市大町一丁目2番2号

発注管理番号 ORDER No.
需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号 REFERENCE No. : 00391006
注文者 SHIPPER : 阪和興業株式会社
品名 COMMODITY : 異形棒鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

日付 DATE : 2019年10月25日
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB99308
契約番号 CONTRACT No. : 9-02T-6A-B-5-H611 頁 PAGE : 1

Detailed inspection table with columns for size, heat number, mass, test number, chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Cu, Ni, Cr, Mo, Al, V, B), tensile test results (Y.P., T.S., T.R., EL), and impact test results.

TOSBO logo
JIS JICQA
SD295A 9000000975
QA0408002
D13 X 6.000M 300P
6-19519 2019年09月
トヨ工業株式会社 豊橋製鋼所 棒鋼工場

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=0000
: 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0= 0 JIS G 0901 (円棒)
: L=5.65/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

J. Taniguchi
スチール事務部 品質保証課長
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 謙

