2019年8月1日

コンクリート示方配合表

株式会社　大成コンクリート

配合計画者名	山本　保

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日		空気量	―
	塩化物含有量	0.30kg/m3 以下		混和材料の種類	使用材料に記載

使 用 材 料

セメント		生産者	宇部三菱セメント(株)				密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下
混和材		製品名	三河タンカル		種類	石灰石微分末	密度(g/cm3)	2.70～2.75	Na2Oeq(%)	―
骨材	NO	種　類	産地又は品名	ASRによる区分		粒の大きさの範囲	粗粒率又は実績率	密度(g/cm3) 絶乾	表乾	吸水率 (%)
細骨材	①	山砂	豊田市産	A	化学法	0～5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
	②	高炉スラグ	日本製鉄 BFS 1.2	―	―	0～1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
	③	―	―	―	―	―	―	―	―	―
粗骨材	①	―	―	―	―	―	―	―	―	―
	②	砕石1505	内津産	A	化学法	5～15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
	③	―	―	―	―	―	―	―	―	―
混和剤①		製品名	チューポール NV-G5		種　類	減水剤標準形(Ⅰ種)	細骨材の塩化物量		0.04%以下	
混和剤②		製品名	―		種　類	―	水の区分		上水道水、回収水	

配 合 表 (kg／m3)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	―	1010	3.50	―
水セメント比	48%	水結合材比			細骨材率		44.0%	

※リサイクル材の含有率　10.5%

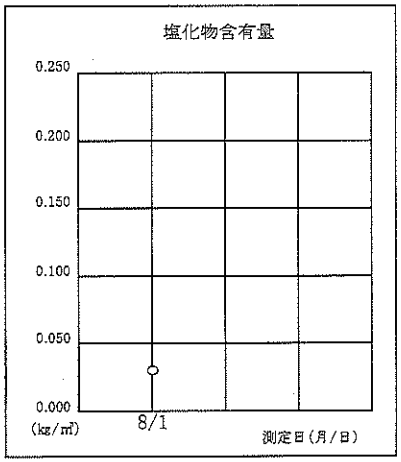
コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名：
工事名：

2019年8月1日

㈱大成コンクリート

配合No.		単位水量 (kg/m³)	175
配合種類			
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m³)	塩素イオン (%)	判定
2019年8月1日	0.030		合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 低濃度品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m³以下		
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m³以下となるように、原材料を見直す。		



アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt=(Na_2O/100)\times C+0.53\times(NaCl/100)\times S+Rm+(Na2Oeq/100)\times a\leqq 3.0kg/m^3$ 2.AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt=(Na_2O/100)\times C+(Na2Oeq/100)\times a\leqq 2.5kg/m^3$

Na_2O(%)	0.65	Na_2Oeq(%)	0.01
C(kg/m³)	365	a(kg/m³)	72
Rc(kg/m³)	2.373	Ra(kg/m³)	0.007
NaCl(%)	――	Rm(kg/m³)	――
S	――	Rt(kg/m³)	2.380

(記号の説明)
Na_2O:セメントの全アルカリ量(Na2O換算値)(最近6ヶ月の最大値)
C:単位セメント量
Rc:セメント中の全アルカリ量
NaCl:骨材中の塩化物量
S:単位骨材料
Na_2Oeq :混和材の全アルカリ量
a :単位混和材料
Ra :混和材中の全アルカリ量
Rm :混和剤中のアルカリ量
Rt :アルカリ総量(Rc+Ra)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)
(セメント試験成績表より抜粋)

直近6ヵ月の最大値						
3月度	4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	最大値
0.65	0.59	0.64	0.63	0.62	0.61	0.65

②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種　BB　混合率 (　　%) 2. 高炉セメントC種　BC 3. フライアッシュセメントB種　FB　混合率 (　　%) 3. フライアッシュセメントC種　FC
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタルバー法

細骨材試験一覧表

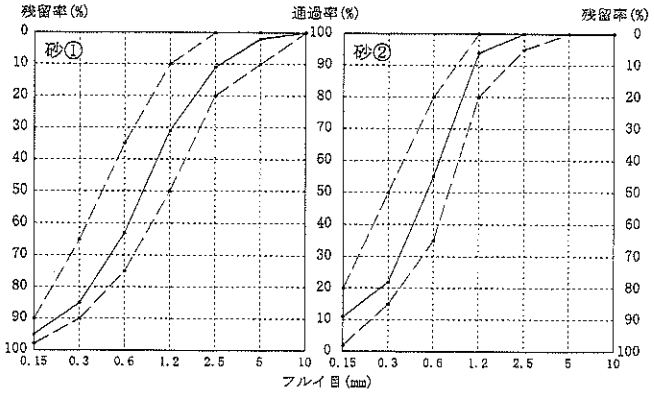
2019年 8月度

合否判定
合 格

QM	工場長	担 当

		細骨材①		細骨材②	
骨材最大径(mm) 産 地 名 種類(呼び名)		5(mm) 藤岡産 山砂		1.2(mm) 日本製鉄㈱ 高炉ｽﾗｸﾞ細骨材	
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.9	3.0±2.0	4.1
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.6
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	—	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度	(g/cm³)	2.56～2.60	2.58	2.71～2.75	2.71
吸水率	(%)	3.5以下	1.98	3.0以下	0.41
絶乾密度	(g/cm³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.7
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.4	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.001	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	—	無害であること	無害	-	-
粗粒率(FM)	—	2.90±0.20	2.87	2.20±0.20	2.18
—	—	-	-	-	-

骨材 / フルイ目	砂① 残留率(%)	砂② 残留率(%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	11	0
1.2	31	6
0.6	63	45
0.3	85	78
0.15	95	89
受け皿	100	100



備考

株式会社大成コンクリート

粗骨材試験一覧表

2019年 8月度

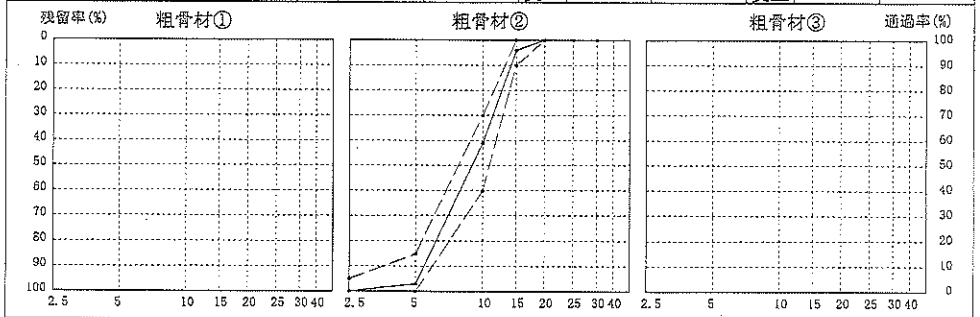
合否判定
合 格

QM	工場長	担 当

		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径(mm) 産 地 名 種類(呼び名)				15(mm) 内津産 砕石1505			
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.5		
単位容積質量	(kg/l)			-	-		
実積率	(%)			-	-		
有機不純物	—			-	-		
表乾密度	(g/cm³)			2.66～2.7	2.67		
吸水率	(%)			3.00以下	1.34		
絶乾密度	(g/cm³)			2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)			40以下	12.6		
安定性	(%)			12以下	3.0		
軟石量	(%)			-	-		
粘土塊量	(%)			-	-		
塩化物量	(%)			-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-		
アルカリシリカ反応性	—			無害であること	無害		
粗粒率(FM)	—			6.30±0.20	6.38		
粒形判定実積率	(%)			-	-		

ふるい分け試験

(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)
50			50	-	-	50		
40			40	-	-	40		
30			30	-	-	30		
25			25	-	-	25		
20			20	100	0	20		
15			15	96	4	15		
10			10	59	41	10		
5			5	3	97	5		
2.5			2.5	0	100	2.5		
受皿			受皿	0	100	受皿		



株式会社大成コンクリート

セメント試験成績表

No. 410661

宇部三菱セメント株式会社

2019 年 8 月度

種類 / 品質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g		2500以上	3200	74	—	3300以上	4550	74	—	3000以上	3680	75	—
凝結	水量 %	—	28.4	—	—	—	30.6	—	—	—	29.5	—	—
	始発 h-min	60min以上	2-07	—	(1-50)	45min以上	1-40	—	(1-15)	60min以上	2-50	—	(2-25)
	終結 h-min	10h以下	3-17	—	4-20	10h以下	2-52	—	3-35	10h以下	4-17	—	5-20
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.7	1.42	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	30.8	1.54	—	20.0以上	48.7	1.66	—	10.0以上	22.0	1.46	—
	7d	22.5以上	46.9	1.74	—	32.5以上	58.6	1.83	—	17.5以上	37.0	1.69	—
	28d	42.5以上	62.9	1.90	—	47.5以上	67.5	1.96	—	42.5以上	63.8	1.89	—
水和熱 J/g	7d	—	333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.26	—	1.55	5.0以下	1.05	—	1.31	6.0以下	3.41	—	4.25
	三酸化硫黄	3.5以下	2.19	—	2.60	3.5以下	2.98	—	3.08	4.0以下	1.98	—	2.28
	強熱減量	5.0以下	2.38	—	2.77	5.0以下	1.22	—	1.60	5.0以下	1.73	—	2.01
	全アルカリ	0.75以下	0.47	—	0.61	0.75以下	0.42	—	0.54	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	—	0.028	0.02以下	0.010	—	0.016	—	0.012	—	—

備考
○ ポルトランドセメント（全アルカリの最大値のうち直近６ヶ月の最大の値）
- 普通ポルトランドセメント…… 0.65%
- 早強ポルトランドセメント…… 0.59%

○ 高炉セメント　B種
- ベースセメントの全アルカリ…… 0.47%
- 高炉スラグの分量…… 40～45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
〒460-0003 名古屋市中区錦２－４－３
錦パークビル13Ｆ
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
☎ 052－222－2624

2019/8/1

株式会社大成コンクリート　御中

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

（石灰石微粉末）

2019年8月

試験項目			規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm²/g)		2500≦	3900-4500	3,960
密度	(g/cm³)		—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比（%）	7d		100≦	100≦	143
	28d		100≦	100≦	125
化学成分	$CaCO_3$	(%)	90.0≦	93.0≦	98.52
	MgO	(%)	5.0≧	3.0≧	0.41
	SO_3	(%)	0.5≧	0.5≧	0.00
	Al_2O_3	(%)	1.0≧	1.0≧	0.20
	塩化物イオン	(%)	0.035≧	0.035≧	0.001
湿分	(%)		1.0≧	1.0≧	0.04
メチレンブルー吸着量	(mg/g)		1.0≧	1.0≧	0.20
アルカリ量 (Na_2Oeq)	(%)		—	—	0.01
pH	—		—	—	9.80
備考	規定値は（社）コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格（案）」。 製造元：三嶽鉱山有限会社 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本４ ｔｅｌ　0532-88-0500				

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和元年　8月　6日

㈱大成コンクリート　御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日；令和元年　7月　1日
発行責任者；資源化推進部　スラグ室
室長　田崎　智晶

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO_3として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.0	1.00	<0.01	0.43	2.70	0.41	1.60
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵の安定性判定	その他使用上の注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	50	20	9	2.27 (2.20)	4.1	A	この製品には固結遅延剤を添加しています
								製造業者と購入者が協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	許容差は、製造業者と購入者が定めた協議値に対して±2.0%とする協議値は、許容差の範囲内でばらつきが生じても7.0%を超えないように定める		備考欄
規格値											試験時の水温 20.0℃
BFS 1.2	−	100	95〜100	80〜100	35〜80	15〜50	2〜20				表乾密度 2.71 g/cm³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和元年　8月　6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者；資源化推進部　スラグ室
室長　田崎　智晶
試験実施事業者・責任者；一般財団法人　東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料　；　高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；平成３１年　４月　１日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満	0.005未満	0.01未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.05	0.02未満
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満	5未満	2未満	0.5未満	0.05未満	0.5未満	280	73
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限　；令和4年 3 月 31 日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和元年　7月　1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満	0.05	0.02未満
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満	130	66
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00124459-4-1
発行年月日 Date of Issue 2019. 6. 4

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大海古5-1
辰巳工業株式会社　安城工場　殿

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751㈹ FAX06-6961-1758
Wire Techno ,Ltd.
3-3-8,IMAZUKITATSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場　認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	513.00kg

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 MaximumForce kN	引張強さ TensileStrength N/mm²	絞り Reduction of Area %	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	2.54～2.66	～	540～	30～		
1070000967 8-001	2.56 ✓	3.524	685 ✓	56 ✓	942044	

曲げ性 Bending property good　外観 Appearance good

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C	Si	Mn	P	S
			×100	×100	×100	×1000	×1000
			～ 8	～	～ 60	～ 40	～ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL.LTD.	SWRM6	942044	4	4	25	15	8

名古屋市緑区鳴海町字古城11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号 1900002924
発行年月日 2019年03月20日
製造No. 1816355

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業㈱　御中

N1903223

合格

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ056016
JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

三藤レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)
品質管理部　検査課

取扱　片山鉄建㈱
経由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2019年03月18日
サイズ	3.20 mm	種類記号	SWM-P	1	1,015 kg	試験日	2019年03月18日
						出荷日	

試験項目 / 試料No.	実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST 試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	−0.08～+0.08			540以上		30以上				
1	3.19 ✓	200	6512	815 ✓	6.0	55.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1816355018

名古屋市緑区鳴海町字古城11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL　化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		×100			×1000		×100					×1000	PPM	×1
GCW10	912392	10.0	16	53	23 ✓	20 ✓								

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業株式会社　安城工場　殿

Sheet No. 00124459-2-1
発行年月日
Date of Issue 2019. 6. 4

適用規格 Specification	JIS G 3532　鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	6,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751㈹ FAX 06-6961-1758
Wire Techno ,Ltd.
3-3-8,IMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN

日本工業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 MaximumForce kN	引張強さ TensileStrength N/mm²	絞り Reduction of Area %			製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	4.90～5.10	～	540～	30～				
10500013688-001	4.95 ✓	13.750	715 ✓	60			932334	
10500013688-003	4.95 ✓	13.560	705 ✓	61			932322	
10500013688-005	4.95 ✓	13.395	696 ✓	60			932322	

1906055

名古屋市緑区鳴海町巻古211番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5618

曲げ性 Bending property　good　外観 Appearance　good

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
			13～18	～	30～60	～40	～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	932334	14	18	52	21 ✓	13 ✓
	SWRM15K	932322	13	19	54	20 ✓	12 ✓

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業株式会社　安城工場　殿

Sheet No. 00124459-1-1
発行年月日
Date of Issue 2019. 6. 4

適用規格 Specification	JIS G 3532　鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,045.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751㈹ FAX 06-6961-1758
Wire Techno ,Ltd.
3-3-8,IMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN

日本工業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 MaximumForce kN	引張強さ TensileStrength N/mm²	絞り Reduction of Area %			製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92～4.08	～	540～	30～				
11000003421-001	3.96 ✓	8.084	656 ✓	63			932202	
11000003421-003	3.96 ✓	7.702	625 ✓	67			952373	

1906054

名古屋市緑区鳴海町巻古211番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5618

曲げ性 Bending property　good ✓　外観 Appearance　good ✓

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
			～8	～	～60	～40	～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	932202	6	18	51	20 ✓	13 ✓
	SWRM6K	952373	5	21	53	18 ✓	11 ✓

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00124459-3-1
発行年月日
Date of Issue 2019. 6. 4

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業株式会社　安城工場　殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751㈹ FAX 06-6961-1758
Wire Techno ,Ltd.
3-3-8,IMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN

日本工業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 MaximumForce kN	引張強さ TensileStrength N/mm²	絞り Reduction of Area %			製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	30 ~				
10600012511-001	5.96 ✓	17.725	635 ✓	63 ✓			942149	
			1906055					
							名古屋市緑区橋狭間字[illegible]倉地 辰巳工業株式会社 TEL(052)624-5688	
			曲げ性 Bending property good				外観 Appearance good	

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
			13~ 18	~	30 ~ 60	~ 40	~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	942149	15	19	53	13 ✓	13 ✓

Contract No. 注文No.: 022248A6DB9
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 岡谷鋼機株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Consigner 荷置所:
Consignee 荷受人: 熱田鋼材株式会社
Destination 工場名称:

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

JIS No. JIS認証番号: QA0507003
Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 102018110247 8
Date 発行日: 2018/11/19
処理コード: 1119 64954

Size 寸法 長さ Length	員数 Quantity	質量 kg Mass	Charge No. 鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000 Max.	S ×1000 Max.	Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) Y.P.降伏点 or 0.2%耐力 N/mm2	T.S.引張強さ N/mm2	EL.伸び %	R.A.絞り %
				13~ 18	~	30 ~ 60	~ 40	~ 40			Min. 295	440 - 600	Min. 16	
16	2	2,008	813141	16	19	62	24 ✓	22 ✓			341 ✓	517 ✓	32 ✓	
16	12	12,090	813142	17	20	65	23 ✓	23 ✓			350 ✓	515 ✓	34 ✓	
合計	14	14,098							Angle °					
									1.5D 180					
									GOOD ✓					
									GOOD ✓					

化学成分 Chemical Composition

名古屋市緑区橋狭間字[illegible]倉地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

名古屋市港区砂美町50-6
熱田鋼材株式会社
TEL (052) 651-7211

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michiichita
道下 大輔

証明書番号

規格番号

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

〒596－0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437－2 3 3 0

商社名

需要家　　日付

工事名

品名　　規格　　送り状番号

製造番号	製品明細 径 mm	長サ m	員数 PC	重量 kg	機械的性質（　号試験片） 降伏点 N/mm²	引張強サ N/mm²	伸び (%)	降伏比 (%)	曲げ角度	化学成分 % C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000			
	D																
	D																
	D																
合計																	

名古屋市緑区[illegible]11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

品質保証課長

証明書番号

規格番号

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

〒596－0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437－2 3 3 0

商社名

需要家　　日付

工事名

品名　　規格　　送り状番号

製造番号	製品明細 径 mm	長サ m	員数 PC	重量 kg	機械的性質（　号試験片） 降伏点 N/mm²	引張強サ N/mm²	伸び (%)	降伏比 (%)	曲げ角度	化学成分 % C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000			
	D																
合計																	

名古屋市緑区[illegible]1番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

品質保証課長