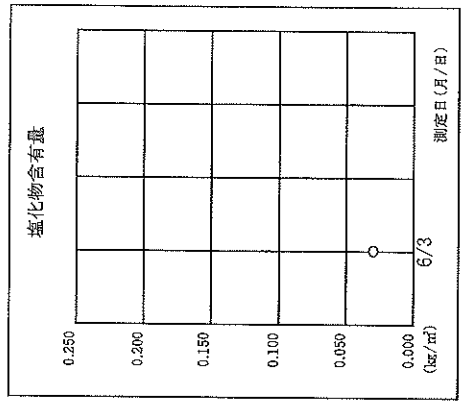


コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: _____ 2019年6月3日
 工事名: _____ 榎大成コンクリート



| | |
|----------------|---|
| 配合No. | 175 |
| 配合種類 | 判定 |
| 測定年月日 | 判定 |
| 2019年6月3日 | 合格 |
| 塩化物含有量 (kg/m³) | 0.029 |
| 塩素イオン (%) | |
| 測定方法 | 1回/月測定(カンタブ 低濃度品) ※測定値は、3本の測定の平均値 |
| 判定基準 | 0.30kg/m³以下 |
| 不合格の場合の処置 | セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m³以下となるように、原材料を見直す。 |

アルカリ骨材反応対策記録表

| 抑制対策 | 具体的な抑制方法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|----------------------|-------|------------------------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| ①コンクリート中のアルカリ総量の抑制 | 1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する | Na ₂ O(%) | 0.65 | Na ₂ Oeq(%) | 0.01 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2. A.E剤、A.E減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する | C(kg/m³) | 365 | a(kg/m³) | 72 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Rc(kg/m³) | 2.373 | Ra(kg/m³) | 0.007 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | NaCl(%) | — | Rm(kg/m³) | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | S | — | Rt(kg/m³) | 2.380 | | | | | | | | | | | | | | | |
| (記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq:混和剤の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Ra:単位混和剤材料 Ra:混和剤中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 直近6ヶ月の最大値 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>1月度</th> <th>2月度</th> <th>3月度</th> <th>4月度</th> <th>5月度</th> <th>6月度</th> <th>最大値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.60</td> <td>0.65</td> <td>0.65</td> <td>0.59</td> <td>0.64</td> <td>0.63</td> <td>0.65</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | 1月度 | 2月度 | 3月度 | 4月度 | 5月度 | 6月度 | 最大値 | 0.60 | 0.65 | 0.65 | 0.59 | 0.64 | 0.63 | 0.65 |
| 1月度 | 2月度 | 3月度 | 4月度 | 5月度 | 6月度 | 最大値 | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.60 | 0.65 | 0.65 | 0.59 | 0.64 | 0.63 | 0.65 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. ファイバーセメントB種 FB 混合率 (%) 3. ファイバーセメントC種 FC 混合率 (%) 1. 化学法 2. モルタル法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

コンクリート示方配合表

| | | | |
|---------------|-----------|----------------|---------------|
| 株式会社 大成コンクリート | | 配合計画書名 | 山本 保 |
| 配合の設計条件 | | | |
| 呼び方 | コンクリートの種類 | 設計基準強度 (N/mm²) | 組骨材の最大寸法 (mm) |
| | 普通 | 30 | 15 |
| 指定事項 | 強度を保証する材料 | 14日 | 空気量 |
| | 塩化物含有量 | 0.30kg/m³以下 | 混和剤の種類 |
| | | | 使用材料に記載 |
| | | | セメントの種類 |
| | | | N |

使用材料

| セメント | 生産者 | 字部三要素セメント(株) | 密度(g/cm³) | Na ₂ Oeq(%) | 0.75以下 |
|------|--------|--------------|-----------|------------------------|-----------|
| 湿和材 | 製品名 | 三河タンカル | 石灰石微分末 | 3.16±0.02 | — |
| 骨材 | 種類 | 産地又は品名 | ASFRによる | 2.70~2.75 | — |
| | | 区分 | の範囲 | 密度(g/cm³) | 吸水率 (%) |
| | | | | 乾燥 | 表乾 |
| 細骨材① | 山砂 | 豊田市産 | A | 2.90±0.20 | 2.88±0.02 |
| 細骨材② | 高炉スラッグ | 新日鐵住金 | — | 2.22±0.20 | 2.73±0.02 |
| 粗骨材① | — | — | — | — | — |
| 粗骨材② | 砕石1505 | 内津産 | A | 6.30±0.20 | 2.88±0.02 |
| 混和剤① | 製品名 | フェーボール NV-G5 | 種 類 | 細骨材の塩化物量 | 0.04%以下 |
| 混和剤② | 製品名 | — | 種 類 | 水の区分 | 上水道水、回收水 |

配合表 (kg/m³)

| | | | | | | | | |
|--------|-----|-------|------|------|-------|------|------|------|
| セメント | 湿和材 | 水 | 細骨材① | 細骨材② | 粗骨材① | 粗骨材② | 混和剤① | 混和剤② |
| 365 | 72 | 175 | 526 | 251 | — | 1010 | 3.50 | — |
| 水セメント比 | 48% | 水結合材比 | 細骨材率 | | 44.0% | | | |

※1)サイクル材の含有率 10.5%

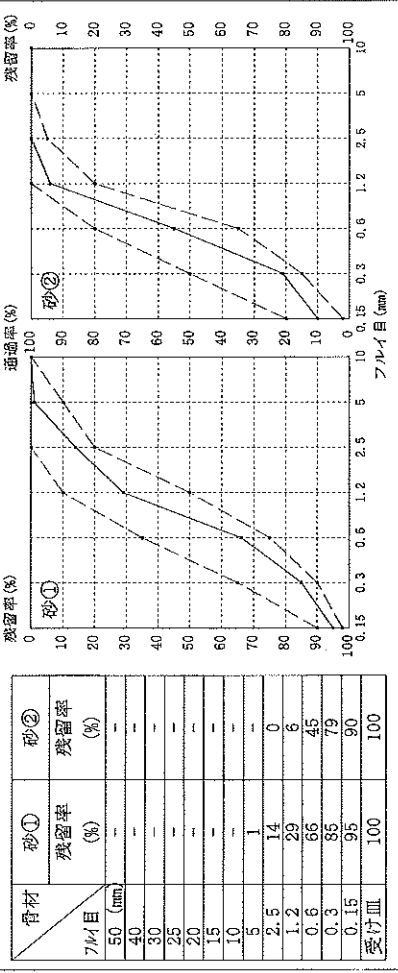
細骨材試験一覧表

2019年6月度

| | |
|------|----|
| 合否判定 | 合格 |
|------|----|

| | | |
|----|-----|----|
| QM | 工場長 | 担当 |
| | | |

| 細骨材① | | 細骨材② | |
|------------|----------------------|-----------|-------|
| 骨材最大径(mm) | 5 (mm) | 1.2 (mm) | |
| 産地名 | 藤岡産 | 日本製鉄㈱ | |
| 種類(呼び名) | 山砂 | 高炉巧み細骨材 | |
| 特性名 | 単位 | 規格値 | 試験値 |
| 微粒分量 | (%) | 3.0以下 | 4.7 |
| 単位容積質量 | (kg/l) | 3.0±2.0 | 1.56 |
| 実積率 | (%) | 1.45以上 | - |
| 有機不純物 | - | - | - |
| 表乾密度 | (g/cm ³) | 同じか、淡い | - |
| 吸水率 | (%) | 2.56~2.60 | 2.71 |
| 絶対密度 | (g/cm ³) | 3.5以下 | 0.41 |
| すりへり減量 | (%) | 2.50以上 | 2.70 |
| 安定性 | (%) | - | - |
| 軟石量 | (%) | 10.0以下 | 2.4 |
| 粘土塊量 | (%) | - | - |
| 塩化物量 | (%) | 1.0以下 | 0.04 |
| 密度1.95浮遊粒 | (%) | 0.04以下 | 0.001 |
| アルカリシリカ反応性 | - | - | - |
| 粗粒率(FW) | - | 無害であること | 無害 |
| | | 2.30±0.20 | 2.90 |
| | | - | - |
| | | - | - |



備考

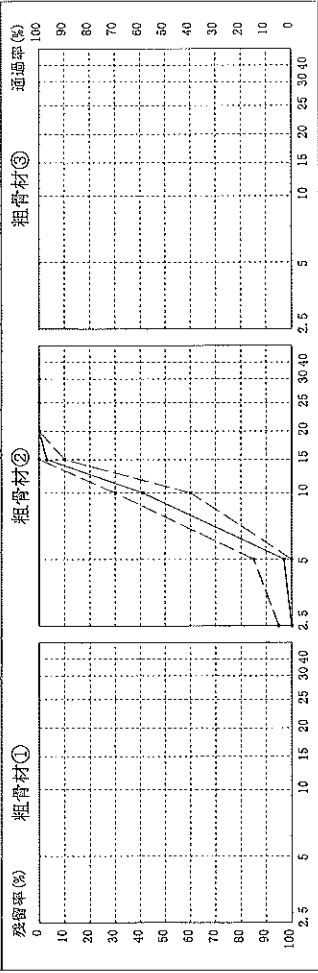
粗骨材試験一覧表

2019年6月度

| | |
|------|----|
| 合否判定 | 合格 |
|------|----|

| | | |
|----|-----|----|
| QM | 工場長 | 担当 |
| | | |

| 粗骨材① | | 粗骨材② | | 粗骨材③ | | |
|------------|----------------------|-----------|--------|------|--------|--------|
| 骨材最大径(mm) | 15 (mm) | 15 (mm) | | | | |
| 産地名 | 内津産 | 内津産 | | | | |
| 種類(呼び名) | 砕石1505 | 砕石1505 | | | | |
| 特性名 | 単位 | 規格値 | 試験値 | 規格値 | 試験値 | |
| 微粒分量 | (%) | 2.0±1.0 | 1.2 | | | |
| 単位容積質量 | (kg/l) | - | - | | | |
| 実積率 | (%) | - | - | | | |
| 有機不純物 | - | - | - | | | |
| 表乾密度 | (g/cm ³) | 2.66~2.7 | 2.68 | | | |
| 吸水率 | (%) | 3.00以下 | 1.30 | | | |
| 絶対密度 | (g/cm ³) | 2.50以上 | 2.64 | | | |
| すりへり減量 | (%) | 40以下 | 12.6 | | | |
| 安定性 | (%) | 12以下 | 3.0 | | | |
| 軟石量 | (%) | - | - | | | |
| 粘土塊量 | (%) | - | - | | | |
| 塩化物量 | (%) | - | - | | | |
| 密度1.95浮遊粒 | (%) | - | - | | | |
| アルカリシリカ反応性 | - | 無害であること | 無害 | | | |
| 粗粒率(FW) | - | 6.30±0.20 | 6.38 | | | |
| 粒形判定実積率 | (%) | - | - | | | |
| ふるい分け試験 | (mm) | 通過率(%) | 残留率(%) | (mm) | 通過率(%) | 残留率(%) |
| | 50 | - | - | 50 | - | - |
| | 40 | - | - | 40 | - | - |
| | 30 | - | - | 30 | - | - |
| | 25 | - | - | 25 | - | - |
| | 20 | 100 | 0 | 20 | 100 | 0 |
| | 15 | 97 | 3 | 15 | 97 | 3 |
| | 10 | 59 | 41 | 10 | 59 | 41 |
| | 5 | 5 | 95 | 5 | 5 | 95 |
| | 2.5 | 2.5 | 97.5 | 2.5 | 2.5 | 97.5 |
| | 受け皿 | 0 | 100 | 受け皿 | 0 | 100 |



セメント試験成績表

2019年6月度

宇部三菱セメント株式会社



| 種類 | 普通ポルトランドセメント JIS R 5210 | | 早強ポルトランドセメント JIS R 5210 | | 高炉セメント B種 JIS R 5211 | |
|-------------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| | JIS規格値 | 試験成績 平均値 最大値 標準偏差(最小値) | JIS規格値 | 試験成績 平均値 最大値 標準偏差(最小値) | JIS規格値 | 試験成績 平均値 最大値 標準偏差(最小値) |
| 品質 | | | | | | |
| 密度 g/cm ³ | — | 3.16 | — | 3.14 | — | 3.04 |
| 比表面積 cm ² /g | 2500以上 | 3250 ✓ | 77 ✓ | 4600 | 76 | 3710 |
| 水置 % | — | 28.4 | — | 30.5 | — | 29.5 |
| 凝結 h-min | 6min以上 | 2-07 ✓ | — | 1-31 | (1-10) | 2-47 |
| 終結 h-min | 10h以下 | 3-18 | — | 2-39 | 3-45 | 4-10 |
| 安定性 バット法 | 良 | 良 ✓ | — | 良 | — | 良 |
| 1 d | — | — | — | 26.8 | 1.44 | — |
| 3 d | 12.5以上 | 31.0 | 1.59 ✓ | 48.1 | 1.74 | 22.5 |
| 7 d | 22.5以上 | 47.6 | 1.74 ✓ | 58.6 | 1.84 | 38.4 |
| 28 d | 42.5以上 | 63.3 | 1.87 ✓ | 67.4 | 1.94 | 63.7 |
| 7 d | — | 337 | — | — | — | — |
| 28 d | — | 393 | — | — | — | — |
| 酸化マグネシウム % | 5.0以下 | 1.17 | — | 1.01 | — | — |
| 三酸化硫黄 % | 3.5以下 | 2.19 | — | 2.97 | — | — |
| 強熱減量 % | 5.0以下 | 2.34 | — | 1.25 | — | — |
| アルカリ % | 0.75以下 | 0.48 | — | 0.43 | — | — |
| 塩化物イオン % | 0.035以下 | 0.019 | — | 0.011 | — | — |

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)
 ・普通ポルトランドセメント..... 0.65%
 ・早強ポルトランドセメント..... 0.60%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ペースメントの全アルカリ..... 0.48%
 ・高炉スラグの分量..... 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせの他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区南2-4-3
 新パークビル13F
 宇部三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 ☎ 052-222-2624



宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624



2019/6/1

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部
 〒460-0008
 名古屋市中区栄2-6-17
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2019年6月

| 試験項目 | 規定値 | 限界値 | 試験値 | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|----------------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | (cm ² /g) | (g/cm ³) | 7d | 28d | (%) | (%) | (%) | (%) |
| 比表面積 | 2500 ≤ | 3900-4500 | 3,980 ✓ | | | | | | | | |
| 密度 | — | 2.70-2.75 | 2.71 ✓ | | | | | | | | |
| 圧縮強度比 (%) | 100 ≤ | 100 ≤ | 133 ✓ | | | | | | | | |
| 化学成分 | CaCO ₃ (%) | 100 ≤ | 119 ✓ | | | | | | | | |
| | MgO (%) | 90.0 ≤ | 98.39 ✓ | | | | | | | | |
| | SO ₃ (%) | 5.0 ≥ | 0.39 ✓ | | | | | | | | |
| | Al ₂ O ₃ (%) | 0.5 ≥ | 0.00 ✓ | | | | | | | | |
| | 塩化物付 (%) | 1.0 ≥ | 0.20 ✓ | | | | | | | | |
| 水分 | 0.035 ≥ | 0.035 ≥ | 0.001 ✓ | | | | | | | | |
| 揮発性吸着量 | 1.0 ≥ | 1.0 ≥ | 0.05 ✓ | | | | | | | | |
| アルカリ量 (Na ₂ O eq) | 1.0 ≥ | 1.0 ≥ | 0.18 ✓ | | | | | | | | |
| pH | — | — | 9.90 | | | | | | | | |

規定値は (社) コクリート工学協会「コクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元: 三森鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500

備考



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和元年 6月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和元年 5月 3日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 田崎 智晶

| 種類 | 化学成分 (%) | | | | 材質 | | |
|---------|---------------------|---------------|--------------------------------|----------------|------------------------------|------------|------------------|
| | 酸化カルシウム (CaOとして) | 全硫黄 (Sとして) | 三酸化硫黄 (SO ₃ として) | 全鉄 (FeOとして) | 絶乾密度 (g/cm ³) | 吸水率 (%) | 単位容積質量 (kg/L) |
| BFS 1.2 | 42.1 ✓ | 0.86 ✓ | <0.01 ✓ | 0.41 ✓ | 2.70 ✓ | 0.41 ✓ | 1.56 ✓ |
| 規格値 | | | | | | | |
| BFS 1.2 | 45.0以下 | 2.0以下 | 0.5以下 | 3.0以下 | 2.5以上 | 3.0以下 | 1.45以上 |

| 種類 | ふるいを通るものの質量百分率 (%) | | | | | | | 粗粒率 | 微粒分量 (%) 3.0±2.0 | 高気温時貯蔵 の安定性判定 | その他使用上の 注意事項等 |
|---------|--------------------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|--|--|------------------|--|
| | 10mm | 5mm | 2.5mm | 1.2mm | 0.6mm | 0.3mm | 0.15mm | | | | |
| BFS 1.2 | | 100 ✓ | 100 ✓ | 93 ✓ | 60 ✓ | 20 ✓ | 9 ✓ | 2.28 (2.20) | 4.7 ✓ | A ✓ | この製品には 固結遅延剤を 添加しています |
| 規格値 | | | | | | | | 製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。 | 許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議 値に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める | | 備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³ ✓ |
| BFS 1.2 | — | 100 | 95~100 | 80~100 | 35~80 | 15~50 | 2~20 | | | | |

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和元年 6月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 田崎 智晶
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成31年 4月 1日

| 区分 | 項目 | 試験項目 | | | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|--------|----------|
| | | カドミウム | 鉛 | 六価クロム | ひ素 | 水銀 | セレン | ふっ素 | ほう素 |
| 溶出量 mg/L | 試験結果 | 0.001未満 ✓ | 0.005未満 ✓ | 0.01未満 ✓ | 0.005未満 ✓ | 0.0005未満 ✓ | 0.002未満 ✓ | 0.05 ✓ | 0.02未満 ✓ |
| | 環境安全品質基準値 | 0.01以下 | 0.01以下 | 0.05以下 | 0.01以下 | 0.0005以下 | 0.01以下 | 0.6以下 | 1以下 |
| 含有量 mg/kg | 試験結果 | 6未満 ✓ | 5未満 ✓ | 2未満 ✓ | 0.5未満 ✓ | 0.05未満 ✓ | 0.5未満 ✓ | 280 ✓ | 73 ✓ |
| | 環境安全品質基準値 | 150以下 | 150以下 | 250以下 | 150以下 | 15以下 | 150以下 | 4000以下 | 4000以下 |

環境安全形式検査結果の有効期限：令和4年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和元年 5月 3日

| 区分 | 項目 | 試験項目 | | |
|-------------|-------------|-----------|--------|----------|
| | | セレン | ふっ素 | ほう素 |
| 溶出量 mg/L | 試験結果 | 0.002未満 ✓ | 0.06 ✓ | 0.02未満 ✓ |
| | 環境安全受渡検査判定値 | 0.01以下 | 0.8以下 | 1以下 |

| 区分 | 項目 | 試験項目 | | |
|--------------|-------------|---------|--------|--------|
| | | セレン | ふっ素 | ほう素 |
| 含有量 mg/kg | 試験結果 | 0.5未満 ✓ | 200 ✓ | 65 ✓ |
| | 環境安全受渡検査判定値 | 150以下 | 4000以下 | 4000以下 |



INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00124459-4-1
発行年月日 2019. 6. 4
Date of Issue

愛知県安城市和泉町大海古5-1
辰巳工業株式会社 安城工場 取

株式会社ワイヤテクノ
大阪工場・第一製造部 〒536-8541 大阪府東区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno, Ltd.
3-3-8 MAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041, JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Chashi

| | |
|-----------------------|---|
| 適用規格 Specification | JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires |
| 種類・記号 Type | コンクリート用鉄線 SWM-P |
| 線径 Diameter | 2.60mm |
| 巻数 Quantity | 1 |
| 納入質量 Weight | 513.00kg |

| Item Spec. | 線径 Diameter mm | 最大試験力 Maximum Force k N | 引張強さ Tensile Strength N/mm ² | 縮り Reduction of Area % | 備考 Note | 製鋼番号 | 備考 Note |
|-----------------|----------------------|-------------------------------|---|---------------------------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | Charge No. | |
| Lot No. | 2.54 ~ 2.66 | 3.524 | 540 ~ | 30 ~ | | 942044 | |
| 10700009678-001 | 2.56 | 685 | 1906052 | 56 | | | |

合格

名古屋市長栄区橋本町4丁目1番地
辰巳工業株式会社
TEL 052-2624-5688

| 製鋼所名 Mill Name | 鋼種 Material | 製鋼番号 Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|---------|--------|---------|
| | | | C | Si | Mn | P |
| 合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD. | SWM6 | 942044 | ~ 0.10 | ~ 0.035 | ~ 0.60 | ~ 0.030 |
| | | | 4 | 4 | 25 | 15 |

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1900002924
発行年月日 2019年03月20日
製造No 1816355

〒44-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1
辰巳工業株式会社 御中

N 1903223

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ056016
JIS G 3532 鉄線

合格

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C
二葉レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町42番27号
電話(072)987-2755(販売)
品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建株式会社
經由

| 品名 | | | コンクリート用鉄線 | | 数量 | 質量 | | 製造日 | |
|-------------|-------------------|-----------|--------------------------------|-------------|--------------|-------------|----------|-------------|-------------|
| サイズ | | | 3.20 mm | 種類記号 | SWM-P | 1 | 1,015 kg | 製造日 | 2019年03月18日 |
| 試験項目 | | | 試験日 | 2019年03月18日 | | 出荷日 | | 2019年03月18日 | |
| 実測寸法 mm | 引張試験 TENSILE TEST | | | ねじり試験 | 曲げ試験 | | 外観 | 備考 | |
| | 試験片寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ(T.S) N/mm ² | | 伸び(EL.) % | 絞り(RA) % | | | 捻回数 回 |
| -0.08~+0.08 | | | | | | | | | |
| 3.19 | 200 | 6512 | 815 | 6.0 | 55.4 | 30以上 | GOOD | GOOD | 1816355018 |

合格

名古屋市長栄区橋本町4丁目1番地
辰巳工業株式会社
TEL 052-2624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

| 材料規格(鋼種) SPECIFICATION | 溶鋼番号 CHARGE No. | C | Si | Mn | P | S | Cu | Ni | Cr | Ni+Cr | Mo | Al | B | B/N |
|---------------------------|--------------------|------|------|-------|------|-------|------|-------|-----|-------|----|----|---|-----|
| | | ×100 | ×100 | ×1000 | ×100 | ×1000 | ×100 | ×1000 | PPM | × | | | | |
| GCW10 | 912392 | 10.0 | 16 | 53 | 23 | 20 | | | | | | | | |

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大高古5-1

Sheet No. 00124459-2-1
発行年月日 2019. 6. 4
Date of Issue

辰巳工業株式会社 安城工場 殿

株式会社ワイヤテクノ
大阪工場・第一製造部 〒533-0641 大阪市東淀川区今津北3丁目3番9号
TEL.06-6961-1751(10) FAX.06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZLUKITA TSURUJIM-KU GOSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

| | |
|-----------------------|---|
| 適用規格 Specification | JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires |
| 種類・記号 Type | コックリート用鉄線 SWM-P |
| 線径 Diameter | 5.00mm |
| 員数 Quantity | 6 |
| 納入質量 Weight | 6,000.00kg |

| Item | 線径 Diameter mm | 最大試験力 Maximum Force k N | 引張強さ Tensile Strength N/mm ² | 絞り Reduction of Area % | 備考 Note |
|---------|---|-------------------------------|---|---------------------------------|------------|
| | | | | | |
| Spec. | 4.90~ 5.10 | ~ | 540~ | 30~ | |
| Lot.No. | | | | | |
| | 4.95 | 13,750 | 715 | 60 | 932334 |
| | 4.95 | 13,560 | 705 | 61 | 932322 |
| | 4.95 | 13,395 | 696 | 60 | 932322 |
| | 1906055 | | | | |
| | 合格 | | | | |
| | 名 査 査 | | | | |
| | 名古屋市長瀬補綴器株式会社 11番地 辰巳工業株式会社 TEL.052-8674-5118 | | | | |
| | | | | 耐力性 Bending property | good |
| | | | | 外觀 Appearance | good |

| 製鋼所名 Mill Name | 鋼種 Material | 製鋼番号 Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) | | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | | C x 100 | Si x 100 | Mn x 100 | P x 1000 | S x 10000 |
| 合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD. | SWRM15K | 932334 | 14 | 18 | 52 | 21 | 13 |
| | SWRM15K | 932322 | 13 | 19 | 54 | 20 | 12 |
| 品質管理課 S. Ohashi | | | | | | | |

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大高古5-1

Sheet No. 00124459-1-1
発行年月日 2019. 6. 4
Date of Issue

辰巳工業株式会社 安城工場 殿

株式会社ワイヤテクノ
大阪工場・第一製造部 〒533-0641 大阪市東淀川区今津北3丁目3番9号
TEL.06-6961-1751(10) FAX.06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZLUKITA TSURUJIM-KU GOSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

| | |
|-----------------------|---|
| 適用規格 Specification | JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires |
| 種類・記号 Type | コックリート用鉄線 SWM-P |
| 線径 Diameter | 4.00mm |
| 員数 Quantity | 4 |
| 納入質量 Weight | 4,045.00kg |

| Item | 線径 Diameter mm | 最大試験力 Maximum Force k N | 引張強さ Tensile Strength N/mm ² | 絞り Reduction of Area % | 備考 Note |
|---------|---|-------------------------------|---|---------------------------------|------------|
| | | | | | |
| Spec. | 3.92~ 4.08 | ~ | 540~ | 30~ | |
| Lot.No. | | | | | |
| | 3.96 | 8,084 | 656 | 63 | 932202 |
| | 3.96 | 7,702 | 625 | 67 | 952373 |
| | 1906054 | | | | |
| | 合格 | | | | |
| | 名古屋市長瀬補綴器株式会社 11番地 辰巳工業株式会社 TEL.052-8674-5118 | | | | |
| | | | | 耐力性 Bending property | good |
| | | | | 外觀 Appearance | good |

| 製鋼所名 Mill Name | 鋼種 Material | 製鋼番号 Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) | | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | | C x 100 | Si x 100 | Mn x 100 | P x 1000 | S x 10000 |
| 合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD. | SWRM6K | 932202 | 6 | 18 | 51 | 20 | 13 |
| | SWRM6K | 952373 | 5 | 21 | 53 | 18 | 11 |
| 品質管理課 S. Ohashi | | | | | | | |

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

〒444-1221
愛知県安城市和泉町大古5-1

Sheet No. 00124459-3-1
発行年月日 2019. 6. 4
Date of Issue

辰巳工業株式会社 安城工場 販

株式会社ワイヤーテック
大府工場：第一製造部 〒536-8601 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6861-1751 FAX 06-696-11758

Wire Techno, Ltd.
3-3-BIMAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 598-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005

品質管理課
Manager of Quality Control S. Chashi

| | |
|-----------------------|---|
| 適用規格 Specification | JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires |
| 種類・記号 Type | コンクリート用鉄線 SMM-P |
| 線径 Diameter | 6.00mm |
| 員数 Quantity | 2 |
| 納入質量 Weight | 2,000.00kg |

| Item Spec. | Diameter mm 5.90 ~ 6.10 | 最大試験力 Maximum Force kN ~ | 引張強さ Tensile Strength N/mm ² 540 ~ | 伸び Reduction of Area % 30 ~ | 鋼号 Charge No. | 備考 Note | Lot No. | 曲げ性 Bending property | | 備考 Note |
|-----------------|----------------------------------|-----------------------------------|--|---|------------------|------------|---------|----------------------|------|------------|
| | | | | | | | | good | good | |
| 10600012511-001 | 5.96 | 17.725 | 635 | 63 | 942149 | | | good | good | |
| | | | 1906056 | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| 製鋼所名 Mill Name | 鋼種 Material | 製鋼番号 Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) | | | | |
| | | | C x100 13 ~ 18 | Si x100 ~ | Mn x100 30 ~ 60 | P x1000 ~ 40 | S x1000 ~ 40 |
| 合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD. | SWRM15K | 942149 | 15 | 19 | 53 | 13 | 13 |
| | | | 外観 Appearance | good | good | | |

COPY

入庫

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGARA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 022248A60B9
Order's No. 注文番:
Supplier 供元: 岡谷鋼機株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 仕様: JIS G 3112 SD295A
Customer 顧客: 熱田鋼材株式会社
Shipper 船主:
Destination 船港:
Work name: 工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020181102478
Date 発行日: 2018/11/19
処理コード: 1119 64954

| Size 寸法 | Length 長さ | Quantity 員数 | Mass 質量 kg | Charge No. 鋼番 | Chemical Composition 化学成分(%) | | | | | | | | |
|------------|------------------|---|---|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------|---|--------------------|--|--|--|--|
| | | | | | C X100 | Si X100 | Mn X100 | P X1000 Max. | S X1000 Max. | | | | |
| φ6 | | 2 | 2,008 | 813141 | 16 | 19 | 62 | 24 | 22 | | | | |
| φ6 | | 12 | 12,090 | 813142 | 17 | 20 | 65 | 23 | 23 | | | | |
| 合計 | | 14 | 14,098 | | | | | | | | | | |
| Size 寸法 | Charge No. 鋼番 | Tensile Test Y.P.降伏点 又は引張力 N/mm ² Min. | 引張試験 (GL=8D) T.S.引張強さ N/mm ² Min. | 伸び E.L.伸び % Min. | R.A.絞り % | Bend Test 同径曲げ 試験 Angle | Hardness 硬度 | Appearance 外觀検査 | | | | | |
| φ6 | 813141 | 295 | 440 | 16 | | 1.5D 180 | | 名古屋市中区栄区南栄町5-1-1 春池 辰巳工業株式会社 TEL 052-624-5448 | | | | | |
| φ6 | 813142 | 341 | 517 | 32 | | GOOD | | 名古屋市中区砂美町50-6 熱田鋼材株式会社 TEL (052) 651-7211 | | | | | |
| φ6 | 813142 | 350 | 515 | 34 | | GOOD | | | | | | | |

合

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daiteku Hishishita
道下 大輔

証明書番号 0105501-001

規格番号 JIS G 3113

商社名 伊藤商事株式会社
スチール(株) 名古屋製鋼(株)

需要家 辰巳工業(株) 日付 2019-05-20

工事名 倉庫用

品名 角形棒 規格 SD245A 送り状番号 061147-1905M2

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

596-0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437-2 3 3 0



| 製造 番号 | 製品明細 | | | | 機械的性質 (2号試験片) | | | | 曲げ角度 | 化学成分 % | | | | |
|----------|------|------|-------|--------|--------------------------|---------------------------|-----------|------------|-----------------|-----------|------------|------------|-------------|--------------|
| | 径 | 長さ | 員数 | 重量 | 降伏点 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 伸び (%) | 降伏比 (%) | | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
| | mm | m | PC | kg | MIN 235 | 440- 600 | MIN 16 | MAX 80 | | | | | MAX 0.01 | MAX 0.005 |
| 902785 | 10 | 6.00 | 3 000 | 11.434 | 358 ✓ | 475 ✓ | 26.1 ✓ | 74 ✓ | 1.50 0.000 ✓ | 19 | 17 | 63 | 20 ✓ | 0.1 ✓ |
| 902965 | 15 | 6.00 | 600 | 1.652 | 375 ✓ | 491 ✓ | 27.7 ✓ | 76 ✓ | 1.50 0.000 ✓ | 18 | 17 | 63 | 20 ✓ | 0.1 ✓ |
| 902500 | 15 | 7.00 | 300 | 2.636 | 370 ✓ | 501 ✓ | 26.9 ✓ | 77 ✓ | 1.50 0.000 ✓ | 19 | 16 | 63 | 15 ✓ | 0.1 ✓ |
| 合計 | | | | | | | | | | | | | | |

名古屋市長区 桶狭間 1番地
辰巳工業株式会社
TEL (052) 620-5888



品質保証課長

証明書番号 0105501-002

規格番号 JIS G 3113

商社名 伊藤商事株式会社
スチール(株) 名古屋製鋼(株)

需要家 辰巳工業(株) 日付 2019-05-20

工事名 倉庫用

品名 角形棒 規格 SD245A 送り状番号 061147-1905M2

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

596-0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437-2 3 3 0



| 製造 番号 | 製品明細 | | | | 機械的性質 (2号試験片) | | | | 曲げ角度 | 化学成分 % | | | | |
|----------|------|------|-----|-------|--------------------------|---------------------------|-----------|------------|-----------------|-----------|------------|------------|-------------|--------------|
| | 径 | 長さ | 員数 | 重量 | 降伏点 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 伸び (%) | 降伏比 (%) | | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
| | mm | m | PC | kg | MIN 235 | 440- 600 | MIN 16 | MAX 80 | | | | | MAX 0.01 | MAX 0.005 |
| 901601 | 10 | 6.00 | 300 | 1.200 | 365 ✓ | 474 ✓ | 26.3 ✓ | 78 ✓ | 1.50 0.000 ✓ | 18 | 17 | 63 | 20 ✓ | 0.1 ✓ |
| 合計 | | | | | | | | | | | | | | |

名古屋市長区 桶狭間 1番地
辰巳工業株式会社
TEL (052) 620-5888



品質保証課長