

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

納大成コンクリート

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	H30.10.1
塩化物含有量 (kg/m ³)	0.032
塩素イオン (%)	合格
測定方法	1回/月測定(カンダブ低濃度品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不適合の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	<p>1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_c = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_{m1} + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$</p>																																		
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	<p>(記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na₂O_{eq}:混和剤中の全アルカリ量 R_c:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材量 a:単位混和剤中の全アルカリ量 R_m:混和剤中のアルカリ量 R_t:アルカリ総量(R_c+R_a)</p> <table border="1"> <tr> <td>Na₂O(%)</td> <td>0.63</td> <td>Na₂O_{eq}(%)</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>C(kg/m³)</td> <td>365</td> <td>a(kg/m³)</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>R_c(kg/m³)</td> <td>2,300</td> <td>R_a(kg/m³)</td> <td>0.014</td> </tr> <tr> <td>NaCl(%)</td> <td>—</td> <td>R_m(kg/m³)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>—</td> <td>R_t(kg/m³)</td> <td>2,314</td> </tr> </table> <p>※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 最近6ヶ月の最大値</p> <table border="1"> <tr> <td>5月度</td> <td>6月度</td> <td>7月度</td> <td>8月度</td> <td>9月度</td> <td>10月度</td> <td>最大値</td> </tr> <tr> <td>0.63</td> <td>0.61</td> <td>0.62</td> <td>0.61</td> <td>0.61</td> <td>0.62</td> <td>0.63</td> </tr> </table>	Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	R _c (kg/m ³)	2,300	R _a (kg/m ³)	0.014	NaCl(%)	—	R _m (kg/m ³)	—	S	—	R _t (kg/m ³)	2,314	5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	最大値	0.63	0.61	0.62	0.61	0.61	0.62	0.63
Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02																																
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																
R _c (kg/m ³)	2,300	R _a (kg/m ³)	0.014																																
NaCl(%)	—	R _m (kg/m ³)	—																																
S	—	R _t (kg/m ³)	2,314																																
5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	最大値																													
0.63	0.61	0.62	0.61	0.61	0.62	0.63																													
②抑制効果のある混合セメントの使用	<p>1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC</p>																																		
③安全と認められる骨材の使用	<p>1. 化学法 2. モルタル法</p>																																		

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート	
配合計画番号	山本 保
配合の設計条件	
呼び方	コンクリートの種類
普通	セメントの種類
設計基準強度 (N/mm ²)	30
スランプフロー (cm)	60.0±10.0
強度を保証する材齢	14日
塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下
指定事項	混和剤の種類
	使用材料に記載

使用材料	
セメント	半部三菱セメント(株)
混和材	石灰石微分末
骨材	ASRIによる
細骨材①	山砂
細骨材②	高炉スラグ
細骨材③	---
粗骨材①	---
粗骨材②	砕石1505
粗骨材③	---
混和剤①	ニューボール NV-G5
混和剤②	---

配合表 (kg/m ³)							
セメント	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	175	251	1010	3.50	—	—	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率	44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

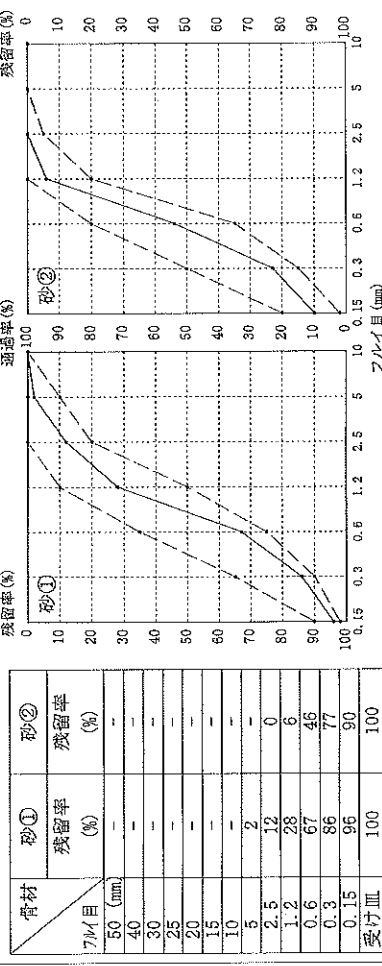
粗骨材試験一覧表

平成 30 年 10 月 度

合格判定
合格

Q/M 工務長 相 当
合格

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産 地 名	種類 (呼び名)	規格値	試験値	規格値	試験値
藤田産	山砂	5 (mm)	新日鐵住金鋼	1.2 (mm)	高戸カガ細骨材
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量 (%)	(%)	3.0以下	1.9	3.0±2.0	4.7
単位容積質量 (kg/l)	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.59
実積率 (%)	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度 (g/cm ³)	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.74
吸水率 (%)	(%)	3.5以下	2.00	3.0以下	0.55
絶乾密度 (g/cm ³)	(g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.73
すりへり減量 (%)	(%)	-	-	-	-
安定性 (%)	(%)	10.0以下	2.4	-	-
軟石量 (%)	(%)	-	-	-	-
粘土塊量 (%)	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量 (%)	(%)	0.04以下	0.001	-	-
密度 1.95 浮遊粒 (%)	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.91	2.20±0.20	2.19
-	-	-	-	-	-



備考

粗骨材試験一覧表

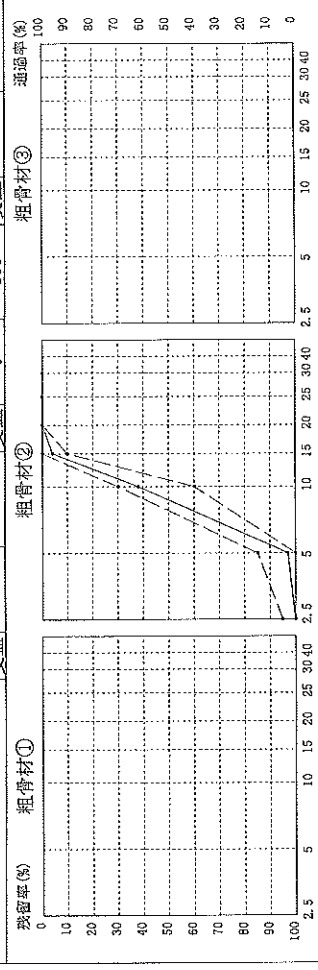
平成 30 年 10 月 度

合格判定
合格

Q/M 工務長 相 当
合格

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産 地 名	種類 (呼び名)	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
内津産	砕石 1505	15 (mm)					
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量 (%)	(%)	0.5±0.5	0.3				
単位容積質量 (kg/l)	(kg/l)	1.5以上	1.55				
実積率 (%)	(%)	-	-				
有機不純物	-	-	-				
表乾密度 (g/cm ³)	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.68				
吸水率 (%)	(%)	3.00以下	1.32				
絶乾密度 (g/cm ³)	(g/cm ³)	2.50以上	2.64				
すりへり減量 (%)	(%)	40以下	12.6				
安定性 (%)	(%)	12以下	3.0				
軟石量 (%)	(%)	-	-				
粘土塊量 (%)	(%)	-	-				
塩化物量 (%)	(%)	-	-				
密度 1.95 浮遊粒 (%)	(%)	-	-				
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害				
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.35				
-	-	-	-				

ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
	(mm)	通過率 (%)	(mm)	通過率 (%)	(mm)	通過率 (%)
50	40	40	50	50	50	50
40	30	30	40	40	40	40
30	25	25	30	30	30	30
25	20	20	25	25	25	25
20	15	15	20	20	20	20
15	10	10	15	15	15	15
10	5	5	10	10	10	10
5	2.5	2.5	5	5	5	5
2.5	0	0	2.5	0	2.5	0
受皿	100	100	受皿	100	受皿	100



セメント試験成績表

平成30年10月度

宇部三菱セメント株式会社

生産者 宇部興産株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS 規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3250 / 79	3300以上	4600	76	3700 / 79
凝結時間 h-min	60min以上	2-11	45min以上	1-44	(1-25)	60min以上 / 2-44
安定性 ハット法	10h以下	3-25	10h以下	2-58	3-30	10h以下 / 4-14
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	10.0以上	28.7	1.46	—
	3d	12.5以上	31.5	49.9	1.73	22.1
	7d	22.5以上	47.3	59.9	1.86	35.8
	28d	42.5以上	62.6	68.8	1.99	61.4
水和熱 J/g	7d	—	337	—	—	—
	28d	—	386	—	—	—
化学成分 %	酸不溶物	5.0以下	1.20	1.08	1.34	6.0以下 / 3.41
	三酸化硫黄	3.5以下	2.07	2.99	3.11	4.0以下 / 1.94
	硫酸	5.0以下	2.34	1.38	1.66	5.0以下 / 1.72
	全アルカリ	0.75以下	0.47	0.43	0.55	—
	塩化物イオン	0.065以下	0.015	0.009	0.020	0.011

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ● 普通ポルトランドセメント…………… 0.63%
 ● 早強ポルトランドセメント…………… 0.55%
 ○ 高炉セメント B種
 ● ベースセメントの全アルカリ…………… 0.47%
 ● 高炉スラグの分量…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
 御パークビル13F
 宇部三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 ☎ 052-222-2624



2018/10/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-1-1

TEL052-218-3333



三河タンカル試験成績表

(石灰石粉末)

平成30年10月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,310
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強さ (%)	7 d	100 ≤	137
	28 d	100 ≤	117
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	97.71
	MgO (%)	5.0 ≥	0.64
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.00
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	0.31
	塩化物イオン (%)	0.035 ≥	0.000
水分 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.06
揮発分 (mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.20
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	—	—	0.02
pH	—	—	9.78
備考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。		
製造元	三嶽鉱山有限公司		
〒	441-1111		
支店	豊橋市高山町字岩本4		
TEL	0532-88-0500		


コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

平成30年10月 6日

関大成コンクリート 御中

製造業者 ; 新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
製造年月日 ; 平成30年9月 1日
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 田崎 智晶

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.2 ✓	0.84 ✓	<0.01 ✓	0.63 ✓	2.73 ✓	0.55 ✓	1.59 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	52	21	9	2.24 (2.20) ✓	4.7 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備考欄
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内ではらつきが 生しても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³ ✓

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

平成30年10月 6日

関大成コンクリート 御中

製造業者 ; 新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 田崎 智晶
試験実施事業者・責任者 ; 一般財団法人 東海技術センター
相 澤 茂

試験に使用した試料 ; 高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 平成30年 4月 2日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.21 ✓	0.03 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	230 ✓	68 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限 ; 平成33年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 平成30年9月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.09 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	62 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 180009545
発行年月日 2018年10月01日
製造No. 1808025

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ056016
JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

辰巳工業(株) 御中

N1810026

合格

三藤レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)
品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建(株)
經由

品名	コンクリート用鉄線	数量	質量	製造日	2018年10月01日
サイズ	6.00 mm 種類記号 SWM-P	2	2,017 kg	試験日	2018年10月01日
				出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)				
	mm	mm	N	N/mm ²	%	%	捻回値 回	曲げ(B.T)		
材料No.	-0.10~+0.10			540以上		30以上				
1	5.99 ✓	200	17759	630 ✓	5.6	61.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1808025011
2	5.99 ✓	200	17940	637 ✓	5.3	63.5 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1808025028

名古屋市緑区桶狭間南1-11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)												
材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
SPECIFICATION	CHARGE No.	×100		×1000		×100			×1000		PPM	×1		
Q10W10	892230	10.0	16	53	25	28								

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社 大阪製造所
1-1-2, HISHIJIMA, NISHIYOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 02224816089
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 岡谷鋼機株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 熱田鋼材株式会社
Shipper
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020180201898
Date 発行日: 2018/02/16
処理コード: 0216 50170

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.
φ6		8	8,045	812103	15	22	65	22	30
φ6		10	10,101	812108	16	20	61	23	27
合計		18	18,146						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度		Impact Test 衝撃試験	
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	Angle					
φ6	812103	337 ✓	502 ✓	35 ✓		GOOD ✓					
φ6	812108	362 ✓	511 ✓	28 ✓		GOOD ✓					

名古屋市緑区桶狭間南1-11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)624-5688

名古屋市港区砂美町50-6
熱田鋼材株式会社
TEL (052) 651-7211

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
 本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
 TEL: 03-3501-1111

発注管理番号
 ORDER No. : _____
 需要家
 CUSTOMER : 辰巳工業 (株)
 注文者照合番号
 REFERENCE No. : _____
 注文者
 SHIPPER : 日鉄住金物産株式会社
 品名
 COMMODITY : 異形棒鋼
 規格
 SPECIFICATION : JIS G 3112 S0295A

日付
 DATE : 2018年09月21日 発給場所：愛知県豊田明海町1番地
 証明書番号
 CERTIFICATE No. : MB8B011
 契約番号
 CONTRACT No. : 8-02T-6A-5-9-US07 頁数 : 1
 二次店名 : 名線鋼業株式会社
 工事物件名 : 在庫用

寸法 SIZE 規格 SPEC	炉番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学組成 (%) CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PC	Ceq	引張強さ T.S.	降伏強さ Y.S.	伸び E.L.	①	②	③	Ave.
					I100		I1000		I100			I1000		I1000		I100		I100		N/mm ²	%	mm			
φ10X6,000	6-16548	2,400	8,064	R87RH	22	18	79	22	16																
φ10X6,500	6-15078	600	2,184	R87Z	22	17	77	20	10																
S.TOTAL		3,000	10,248																						
φ13X5,000	6-16422	248	1,235	R87QZ	21	18	77	23	14																
φ13X5,500	6-12858	300	1,641	R864Z	21	18	78	21	9																
φ13X6,000	6-16266	300	1,791	R87M4	21	19	78	21	14																
φ13X7,000	6-16549	300	2,088	R87QP	21	17	77	24	15																
S.TOTAL		1,148	6,755																						
φ16X5,500	6-16264	200	1,716	R87LA	22	18	78	20	17																
φ16X6,000	6-15971	200	1,872	R87GV	22	17	79	20	18																
φ16X6,500	6-15296	200	2,020	R874D	21	19	82	22	20																
G. L. = 標点距離. GAUGE LENGTH : Z=200 : A=60 U. T. = 超音波探傷試験. ULTRASONIC TEST : G=GOOD : S=30 : B=10 : U. T. = 超音波探傷試験. ULTRASONIC TEST : G=GOOD : L=5.65/A : C=103					備考. REMARKS)																				

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

名古屋市緑区藤井町11番地
辰巳工業株式会社
 TEL: 052-741-5888

S. Miyashita
 品質管理部長
 MANAGER OF QUALITY MANAGEMENT
 TOYOHASHI WORKS
 宮下 敏

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
 本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
 TEL: 03-3501-1111

発注管理番号
 ORDER No. : _____
 需要家
 CUSTOMER : 辰巳工業 (株)
 注文者照合番号
 REFERENCE No. : _____
 注文者
 SHIPPER : 日鉄住金物産株式会社
 品名
 COMMODITY : 異形棒鋼
 規格
 SPECIFICATION : JIS G 3112 S0295A

日付
 DATE : 2018年09月21日 発給場所：愛知県豊田明海町1番地
 証明書番号
 CERTIFICATE No. : MB8B011
 契約番号
 CONTRACT No. : 8-02T-6A-5-9-US07 頁数 : 2
 二次店名 : 名線鋼業株式会社
 工事物件名 : 在庫用

寸法 SIZE 規格 SPEC	炉番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学組成 (%) CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PC	Ceq	引張強さ T.S.	降伏強さ Y.S.	伸び E.L.	①	②	③	Ave.
					I100		I1000		I100			I1000		I1000		I100		I100		N/mm ²	%	mm			
φ16X7,000	6-15293	200	2,180	R87DQ	21	18	78	21	19																
S.TOTAL		800	7,788																						
G.TOTAL		4,948	24,791																						
G. L. = 標点距離. GAUGE LENGTH : Z=200 : A=60 U. T. = 超音波探傷試験. ULTRASONIC TEST : G=GOOD : S=30 : B=10 : U. T. = 超音波探傷試験. ULTRASONIC TEST : G=GOOD : L=5.65/A : C=103					備考. REMARKS)																				

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

名古屋市緑区藤井町11番地
辰巳工業株式会社
 TEL: 052-741-5888

S. Miyashita
 品質管理部長
 MANAGER OF QUALITY MANAGEMENT
 TOYOHASHI WORKS
 宮下 敏