

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート

配合の設計条件		配合計画書名	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)
	普通	30	60.0±10.0
指定事項	強度を保証する材料	14日	空気量
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	混和材料の種類
			使用材料に記載
			セメントの種類
			N

使用材料

セメント	生産者	三河タンカ	種類	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	ASRによる	石灰石微粉末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	粒の大きさの範囲	粗粒率又は実積率	乾燥	表乾	吸水率
細骨材①	山砂	豊田市産	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
細骨材②	高炉スラグ	新日鐵住金 BFS 1.2	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
粗骨材①	-	-	-	-	-	-	-
粗骨材②	砕石1505	内津産	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
混和剤①	製品名	フェーボール NV-G5	種類	減水増粘剤(1部)	細骨材の塩化物量	0.04%以下	
混和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回取水	

配合表 (kg/m³)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

配合No.	配合種類	単位水置 (kg/m ³)	175
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)	判定
F30-4.2	0.032		合格
測定方法	1回/月測定 (カンタブ 低濃度品) ※測定値は、3本の測定値の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不適合の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう、原材料を見直す。		

塩化物含有量 (kg/m ³)	測定日(月/日)
0.250	
0.200	
0.150	
0.100	
0.050	4/2
0.000	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法				
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 kg/m^3$ 2. A,B剤、A,B減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 kg/m^3$				
	Na ₂ O(%)	0.64	Na ₂ Oeq(%)	0.04	
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	
	Rc(kg/m ³)	2.336	Ra(kg/m ³)	0.029	
	NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-	
	S	-	Rt(kg/m ³)	2.365	
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値) (最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq :混和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 Ra:単位混和材中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 Rm:混和剤中のアルカリ量 S:単位骨材量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 直近6ヶ月の最大値				
	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度
	0.59	0.59	0.62	0.64	0.63
	0.59	0.59	0.62	0.64	0.64
	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. フライッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライッシュセメントC種 FC 混合率 (%) 1. 化学法 2. モルタル法				

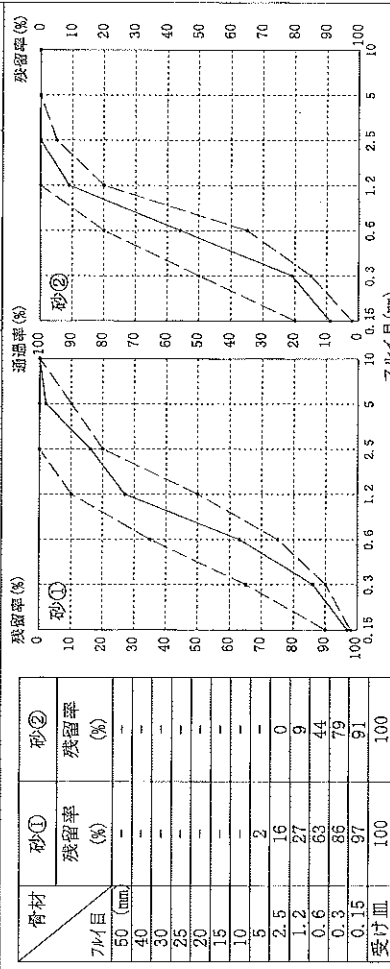
細骨材試験一覧表

平成 30 年 4 月 度

合格判定	合格
------	----

QM	工機長	担当
(印)	(印)	(印)

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	種類(呼び名)	産地名	種類(呼び名)	産地名	種類(呼び名)
藤岡産	山砂	新日鐵住金鋼	高炉スラグ細骨材	1.2 (mm)	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.9	3.0±2.0	4.6
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.57
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い	同じか低いこと	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.59	2.71~2.75	2.72
吸水率	(%)	3.5以下	2.01	3.0以下	0.64
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.54	2.50以上	2.70
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.4	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.001	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.91	2.20±0.20	2.23
-	-	-	-	-	-



備考

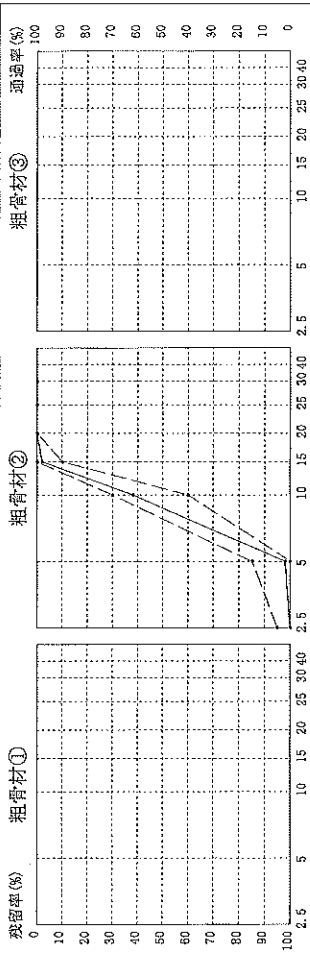
粗骨材試験一覧表

平成 30 年 4 月 度

合格判定	合格
------	----

QM	工機長	担当
(印)	(印)	(印)

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		
産地名	種類(呼び名)	産地名	種類(呼び名)	産地名	種類(呼び名)	
藤岡産	山砂	新日鐵住金鋼	高炉スラグ細骨材	15 (mm)	内陸産 砕石1505	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	
微粒分量	(%)	0.5±0.5	0.5	0.5±0.5	0.5	
単位容積質量	(kg/l)	1.5以上	1.54	1.5以上	1.54	
実積率	(%)	-	-	-	-	
有機不純物	-	-	-	-	-	
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.67	2.66~2.7	2.67	
吸水率	(%)	3.00以下	1.32	3.00以下	1.32	
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.64	2.50以上	2.64	
すりへり減量	(%)	40以下	11.7	40以下	11.7	
安定性	(%)	12以下	1.8	12以下	1.8	
軟石量	(%)	5.0以下	-	5.0以下	-	
粘土塊量	(%)	-	-	-	-	
塩化物量	(%)	-	-	-	-	
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	0.5以下	-	
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	無害であること	無害	
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.36	6.30±0.20	6.36	
-	-	-	-	-	-	
粒形判定実積率	(%)	-	-	-	-	
ふるい分け試験	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
	50	50	50	50	50	50
	40	40	40	40	40	40
	30	30	30	30	30	30
	25	25	25	25	25	25
	20	20	20	20	20	20
	15	15	15	15	15	15
	10	10	10	10	10	10
	5	5	5	5	5	5
	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
	0	0	0	0	0	0
	100	100	100	100	100	100
	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿



セメント試験成績表

平成 30 年 4 月 度

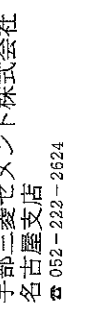
宇部三菱セメント株式会社

生産者 宇部興産株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3210	3300以上	4630	3000以上	3720
凝結	60min以上	2-14	—	30.3	—	29.1
安定性	10h以下	3-22	45min以上	1-48	(1-00)	2-49
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	10h以下	2-50	3-40	4-12
	3d	—	—	27.9	—	—
	7d	—	—	49.3	—	—
	28d	—	—	59.6	—	—
水和熱 J/g	28d	—	—	69.4	—	—
化学成分 %	5.0以下	1.25	5.0以下	1.10	6.0以下	3.40
硫酸根	3.5以下	2.10	3.5以下	2.98	4.0以下	1.92
硫酸	5.0以下	2.30	5.0以下	1.48	5.0以下	1.76
硫酸減量	0.75以下	0.52	0.75以下	0.48	—	—
全アルカリ	0.035以下	0.016	0.02以下	0.010	—	—
酸化アルミナ	—	—	—	—	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)
 ● 普通ポルトランドセメント..... 0.64%
 ● 早強ポルトランドセメント..... 0.60%
 ○ 高炉セメント B種
 ● ベースセメントの全アルカリ..... 0.52%
 ● 高炉スラグの分量..... 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせの他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
 錦パークビル13F
 宇部三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 ☎ 052-222-2624



2018/4/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324



三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

平成30年4月

試験項目	規定値		限界値		試験値
	(cm ² /g)	(g/cm ³)	3900-4500	2.70-2.75	
比表面積	2500 ≤	—	—	—	4,070
密度	—	100 ≤	100 ≤	100 ≤	2.73
圧縮強さ比 (%)	—	100 ≤	100 ≤	100 ≤	129
	—	100 ≤	100 ≤	100 ≤	118
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	93.0 ≤	93.0 ≤	96.97
	MgO (%)	5.0 ≤	3.0 ≤	3.0 ≤	0.44
	SO ₃ (%)	0.5 ≤	0.5 ≤	0.5 ≤	0.00
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≤	1.0 ≤	1.0 ≤	0.34
	塩化物付 (%)	0.035 ≤	0.035 ≤	0.035 ≤	0.000
水分	(%)	1.0 ≤	1.0 ≤	1.0 ≤	0.02
ブレンディング吸着量	(mg/g)	1.0 ≤	1.0 ≤	1.0 ≤	0.21
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	—	0.04
pH	—	—	—	—	9.93
備考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
	製造元：三森鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500				




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

平成30年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
製造年月日：平成30年 3月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 高木 信浩

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.6 ✓	0.74 ✓	0.04 ✓	0.77 ✓	2.70 ✓	0.64 ✓	1.57 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)								粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm					
BFS 1.2		100	100	95	54	22	10	2.19 (2.20) ✓	4.6 ✓	A ✓	この製品には 固結遅延剤を 添加しています	
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じて7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.72 ✓ g/cm ³	
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20					

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

平成30年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 高木 信浩
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
植植 茂

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.17 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	250 ✓	79 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：平成32年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成30年 3月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.18 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	260 ✓	68 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1800001168
発行年月日 2018年02月05日
製造No. 1714035

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業㈱ 御中

N1802062



日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	1	質量	500 kg	製造日	2018年02月05日	
サイズ	2.60 mm	種類記号	SWM-P					試験日	2018年02月05日	
								出荷日		

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	試験No.				
-0.06~+0.06			540以上		30以上					
1 2.59 ✓	200	3533	671 ✓	6.1	57.4 ✓			GOOD ✓	GOOD	1714035012

名古屋緑区桶狭間南5-11番地
辰巳工業㈱
TEL<052>2624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100			×1000	PPM		
CWN6-LT	M60639	4.0	3	25	14 ✓	16 ✓							

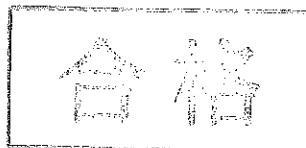
製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700012308
発行年月日 2017年12月25日
製造No. 1712271

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業㈱ 御中

N1712263



日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	1	質量	1,005 kg	製造日	2017年12月20日	
サイズ	3.20 mm	種類記号	SWM-P					試験日	2017年12月20日	
								出荷日		

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	試験No.				
-0.08~+0.08			540以上		30以上					
2 3.18 ✓	200	5421	683 ✓	5.7	53.9 ✓			GOOD ✓	GOOD ✓	1712271023

名古屋緑区桶狭間南5-11番地
辰巳工業㈱
TEL<052>2624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100			×1000	PPM		
SAE1012B	01021001	13.0	9	40	19 ✓	16 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1800003404
発行年月日 2018年04月05日
製造No. 1717113

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ056016
JIS G 3532 鉄線

辰巳工業株式会社 御中

N1804066



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C
ニ藤レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-1275(販売)
品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建備
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2018年03月31日			
サイズ	6.00 mm	種類記号	SWM-P	3	3,042 kg	試験日	2018年03月31日			
試験項目	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)			
mm	mm	N	N/mm ²	%	%	回				
試験No.	-0.10~+0.10		540以上		30以上					
2	5.96 ✓	200	17792	638 ✓	4.3	66.3 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1717113021	
3	5.96 ✓	200	17393	623 ✓	5.3	63.3 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1717113038	
4	5.96 ✓	200	17977	644 ✓	4.6	67.3 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1717113045	
名古屋市緑区桶狭間南古211番地 辰巳工業株式会社 TEL<052>624-15688										

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N	
SPECIFICATION	CHARGE No.	×100			×1000				×100			×1000	PPM	×1	
GCW10	832428	10.0	17	55	19	18									

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, HISHIJIMA, HISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 02224816089
Order's No. 注文番号
Supplier 注文者: 岡谷鋼機株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼(バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 熱田鋼材株式会社
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020180201898
Date 発行日: 2018/02/16
処理コード: 0216 50170

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		8	8,045	812103	15	22	65	22	30
D 6		10	10,101	812108	16	20	61	23	27
合計		18	18,146						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)		Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬さ	Impact Test 衝撃試験
		T.S. 引張強さ N/mm ² Min. 295	EL. 伸び % Min. 16			
D 6	812103	337 ✓	35 ✓	GOOD ✓		
D 6	812108	362 ✓	28 ✓	GOOD ✓		

名古屋市緑区桶狭間南古211番地
辰巳工業株式会社
TEL<052>624-15688

名古屋市港区砂美町50-0
熱田鋼材株式会社
TEL (052) 651-7211

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Mochizuki
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

証明書番号 0439926-001

規格番号 JIS G 3112

伊藤忠丸紅住商テクノ
商社名 スチール (株)

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

日本工業規格認証工場

☎ 596-0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437-2 3 3 0

需要家 辰巳工業 (株)

日付 2018-02-27

工事名 在庫用

品名 異形棒鋼

規格 SD295A

送り状番号 035831 181SM2 7

製造 番号	製品明細				機械的性質 (2号試験片)					曲げ角度	化学成分 %				
	径	長さ	員数	重量	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	降伏比 (%)	C ×100		Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
	mm	m	PC	kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	MAX 80	180°				MAX 50	MAX 50	
800519	10	6.00	1,200	4,032	353	474	27.6	74	1.50 GOOD	18	17	57	15	29	
800538	10	6.50	600	2,184	362	485	27.0	75	1.50 GOOD	18	17	57	18	27	
800858	13	6.50	300	1,041	356	477	24.3	75	1.50 GOOD	19	16	58	16	30	
800856	13	6.00	300	1,791	367	491	26.5	75	1.50 GOOD	20	18	61	19	26	
800837	13	6.50	300	1,941	356	471	26.4	76	1.50 GOOD	18	17	59	15	30	
800845	13	7.00	300	2,088	357	477	24.5	75	1.50 GOOD	20	17	57	17	28	
合計			3,000	13,677											

名古屋緑区柳田町21番地
辰巳工業株式会社
TEL (052) 624-5688

20180228095756

品質保証課長 辻井 武志

証明書番号 0439926-002

規格番号 JIS G 3112

伊藤忠丸紅住商テクノ
商社名 スチール (株)

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

日本工業規格認証工場

☎ 596-0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437-2 3 3 0

需要家 辰巳工業 (株)

日付 2018-02-27

工事名 在庫用

品名 異形棒鋼

規格 SD295A

送り状番号 035831 181SM2 7

製造 番号	製品明細				機械的性質 (2号試験片)					曲げ角度	化学成分 %				
	径	長さ	員数	重量	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	降伏比 (%)	C ×100		Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
	mm	m	PC	kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	MAX 80	180°				MAX 50	MAX 50	
800772	16	5.50	200	1,716	306	493	24.7	74	1.50 GOOD	18	18	59	15	26	
800781	16	6.00	200	1,872	354	476	23.1	74	1.50 GOOD	18	17	58	17	20	
800777	16	6.50	200	2,020	353	472	26.6	75	1.50 GOOD	18	15	59	18	20	
800759	16	7.00	200	2,180	355	473	24.8	75	1.50 GOOD	18	16	59	15	27	
合計			800	7,738											

名古屋緑区柳田町21番地
辰巳工業株式会社
TEL (052) 624-5688

20180228095756

品質保証課長 辻井 武志