

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:  
 工事名:

塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	測定日 (月/日)
0.250	3/1
0.200	
0.150	
0.100	
0.050	
0.000	

配合No.	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	判定
測定年月日	塩素イオン (%)	合格
H30.3.1	0.031	
測定方法	1回/月測定(カンタプ 低濃度品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m <sup>3</sup> 以下となるように、原材料を見直す。	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																			
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 5.0 kg/m^3$ 2. A.E.剤、A.F.剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 kg/m^3$																			
	Na <sub>2</sub> O(%)	0.64	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.03																
	C(kg/m <sup>3</sup> )	365	a(kg/m <sup>3</sup> )	72																
	Re(kg/m <sup>3</sup> )	2.336	Ra(kg/m <sup>3</sup> )	0.022																
	NaCl(%)	—	Rm(kg/m <sup>3</sup> )	—																
	S	—	Rt(kg/m <sup>3</sup> )	2.358																
(記号の説明) Na <sub>2</sub> O: セメントの全アルカリ量(Na <sub>2</sub> O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C: 単位セメント量 Na <sub>2</sub> Oeq: 混和剤中の全アルカリ量 Re: セメント中の全アルカリ量 Ra: 混和剤中の全アルカリ量 NaCl: 骨材中の塩化物量 S: 単位骨材量 Rm: 混和剤中のアルカリ量 Rt: アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 直近6ヶ月の最大値																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>10月度</th> <th>11月度</th> <th>12月度</th> <th>1月度</th> <th>2月度</th> <th>3月度</th> <th>最大値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.60</td> <td>0.59</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> <td>0.64</td> <td>0.63</td> <td>0.64</td> </tr> </tbody> </table>							10月度	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	最大値	0.60	0.59	0.59	0.62	0.64	0.63	0.64
10月度	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	最大値														
0.60	0.59	0.59	0.62	0.64	0.63	0.64														
1. 高炉セメントB種 BB 混合率 ( % ) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 ( % ) 3. プライマッシュセメントB種 FB 混合率 ( % ) 3. プライマッシュセメントC種 FC 混合率 ( % ) 1. 化学法 2. モルタル工法																				

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画番号	山本 保		
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	スランプフロー (cm)	細骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	80.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量	—	—
	塩化物含有量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	混和剤の種類	使用材料に記載	

使用材料

セメント	生産者	宇都三菱セメント(株)	種類	石灰石微分率	密度(g/cm <sup>3</sup> )	3.16±0.02	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.75以下
混和剤	製品名	三河タンカル	ASRIによる区分	石の大きさの範囲	密度(g/cm <sup>3</sup> )	2.70~2.75	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	—
骨材	種類	産地又は品名	実積率又は	細骨材又は	実積率	表乾	吸水率	(%)
細骨材①	山砂	豊田市産	2.50±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下		
細骨材②	高炉スラグ	新巨瀬産	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下		
粗骨材①	—	—	—	—	—	—		
粗骨材②	—	—	—	—	—	—		
骨材	製品名	内洋産	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下		
骨材	製品名	ニューポール NV-G5	—	—	—	—		
混和剤①	製品名	—	—	—	—	—	0.04%以下	
混和剤②	製品名	—	—	—	—	—	—	

配合表 (kg/m<sup>3</sup>)

セメント	混和剤	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

細骨材試験一覧表

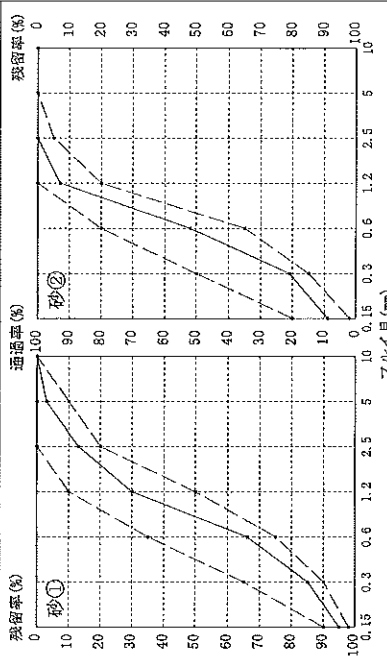
平成 30 年 3 月度

合格判定
合格

Q.M	工務長	担当

細骨材①		細骨材②		
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	新日鐵住金粉	
産地名	藤岡産	高炉カク*細骨材		
種類(呼び名)	山砂			
特性名		規格値	試験値	試験値
微粒分量	3.0以下	3.0±2.0	2.0	4.4
単位容積質量	-	1.45以上	-	1.58
実積率	-	-	-	-
有機不純物	同じか淡いこと	同じか淡いこと	淡い	-
表乾密度	2.56~2.60	2.71~2.75	2.59	2.71
吸水率	3.5以下	3.0以下	2.00	0.62
絶乾密度	2.50以上	2.50以上	2.54	2.69
すりへり減量	-	-	-	-
安定性	10.0以下	-	2.4	-
軟石量	-	-	-	-
粘土塊量	1.0以下	-	0.04	-
塩化物量	0.04以下	-	0.001	-
密度1.95浮遊粒	0.5以下	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	-	無害	-
粗粒率(FM)	2.90±0.20	2.20±0.20	2.92	2.25
	-	-	-	-

骨材	砂①	砂②
7M目	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	3	-
2.5	13	0
1.2	30	7
0.6	66	48
0.3	85	79
0.15	95	91
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

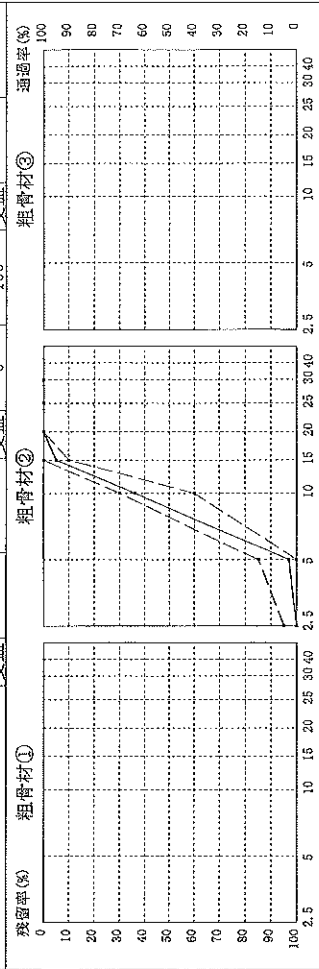
平成 30 年 3 月度

合格判定
合格

Q.M	工務長	担当

粗骨材①		粗骨材②		
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	内津産	
産地名		砕石1505		
種類(呼び名)				
特性名		規格値	試験値	試験値
微粒分量	(%)	0.5±0.5	0.6	
単位容積質量	(kg/l)	1.5以上	1.55	
実積率	(%)	-	-	
有機不純物	-	-	-	
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.66~2.7	2.67	
吸水率	(%)	3.00以下	1.29	
絶乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.64	
すりへり減量	(%)	40以下	11.7	
安定性	(%)	12以下	1.8	
軟石量	(%)	5.0以下	-	
粘土塊量	(%)	-	-	
塩化物量	(%)	-	-	
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	
粗粒率(FM)	-	6.30±0.20	6.33	
粗形判定実積率	(%)	-	-	

ふるい分け試験	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
	50	-	-	50	-	-
	40	-	-	40	-	-
	30	-	-	30	-	-
	25	-	-	25	-	-
	20	100	0	20	100	0
	15	95	5	15	95	5
	10	64	36	10	64	36
	5	3	97	5	3	97
	2.5	0	100	2.5	0	100
	受け皿	0	100	受け皿	0	100



# セメント試験成績表

平成 30 年 3 月 度

宇部三菱セメント株式会社  
生産者 宇部興産株式会社



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3220	76	4610	81	3720
凝結 時間 h-min	60min以上	2-15	—	30.5	—	29.3
安定性 ハット法	10h以下	3-24	—	2-49	—	2-49
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1.0	—	—	28.2	1.46	—
水和熱 J/g	12.5以上	31.1	1.51	48.9	1.77	22.2
化学成分 %	7d	47.0	1.73	59.5	1.87	36.7
	28d	42.5以上	63.2	1.90	69.4	2.02
化学成分 %	7d	—	—	—	—	—
	28d	—	339	—	—	—
化学成分 %	5.0以下	1.28	—	1.08	—	3.46
	3.5以下	2.09	—	2.94	—	1.96
化学成分 %	5.0以下	2.35	—	1.38	—	1.81
	0.75以下	0.51	—	0.44	—	—
化学成分 %	0.035以下	0.018	—	0.010	—	0.013
	—	—	—	—	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.64%
- 早強ポルトランドセメント..... 0.60%
- 高炉セメント B種

- ベースセメントの全アルカリ..... 0.51%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

- 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
- 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他ご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3  
新パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社  
名古屋支店  
☎ 052-222-2624



2018/3/1

共和コンクリート工業株式会社 豊橋工場 御中

太平洋セメント株式会社  
環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324



# 三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

平成30年3月

試験項目	規定値	限界値	試験値	備考
比表面積	2500 ≤	—	—	—
密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.70-2.75	2.71	—
	7d	100 ≤	131	—
圧縮強度比 (%)	28d	100 ≤	118	—
	CaCO <sub>3</sub>	90.0 ≤	97.56	—
化学成分	MgO (%)	5.0 ≤	0.45	—
	SO <sub>3</sub> (%)	0.5 ≤	0.00	—
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	1.0 ≤	0.34	—
水分	塩化物イオン (%)	0.035 ≤	0.001	—
	(%)	1.0 ≤	0.05	—
アルカリ量 (Na <sub>2</sub> Oeq)	(mg/g)	1.0 ≤	0.18	—
	(%)	—	—	0.03
pH	—	—	9.98	—

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元: 三嶺鉱山有限公司

〒441-1111

豊橋市嵩山町字岩本4

t e l 0532-88-0500



# コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

平成30年 3月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社  
 名古屋製鐵所  
 製造年月日：平成30年 2月 1日  
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
 室長 高木 信浩

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.0	0.83	<0.01	0.63	2.69 ✓	0.62 ✓	1.58 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高温湿時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	53	21	9	2.23 (2.20) ✓	4.4 ✓	A ✓	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備考欄
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 20.0°C 表乾密度 2.71 g/cm <sup>3</sup> ✓

# コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

平成30年 3月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社  
 名古屋製鐵所  
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
 室長 高木 信浩  
 試験実施事業者・責任者：一財財団法人 東海技術センター  
 柘植 茂

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.17 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	250 ✓	79 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：平成32年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成30年 2月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.12 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	270 ✓	71 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下

# 製品試験成績表

## INSPECTION REPORT

証明書番号 1800001168  
 発行年月日 2018年02月05日  
 製造No. 1714035

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
 認証番号 JQ0506016  
 JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

N1802062



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
 電話(072)987-1275(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
 経由

品名	コンクリート用鉄線	数量	質量	製造日	2018年02月05日
サイズ	2.60 mm 種類記号 SWM-P	1	500 kg	試験日	2018年02月05日
				出荷日	

試験項目 規格 実測寸法 mm 試験片寸法 mm 引張荷重 N 引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup> 伸び(EL.) %絞り(RA) %ねじり試験 捻回値 回 曲げ試験 曲げ(B.T) 外観 備考	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
試験No. -0.06~+0.06				540以上		30以上				
1	2.59 ✓	200	3533	671 ✓	6.1	57.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714035012

名古屋市緑区桶狭間古11番地  
 辰巳工業株式会社  
 TEL(052)624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
SPECIFICATION	CHARGE No.	×100			×1000				×100			×1000	PPM
CWN6-LT	M60639	4.0	3	25	14	16 ✓							

# 製品試験成績表

## INSPECTION REPORT

証明書番号 1700012308  
 発行年月日 2017年12月25日  
 製造No. 1712271

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
 認証番号 JQ0506016  
 JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

N1712263



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
 電話(072)987-1275(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
 経由

品名	コンクリート用鉄線	数量	質量	製造日	2017年12月20日
サイズ	3.20 mm 種類記号 SWM-P	1	1,005 kg	試験日	2017年12月20日
				出荷日	

試験項目 規格 実測寸法 mm 試験片寸法 mm 引張荷重 N 引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup> 伸び(EL.) %絞り(RA) %ねじり試験 捻回値 回 曲げ試験 曲げ(B.T) 外観 備考	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
試験No. -0.08~+0.08				540以上		30以上				
2	3.18 ✓	200	5421	683 ✓	5.7	53.9 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1712271023

名古屋市緑区桶狭間古11番地  
 辰巳工業株式会社  
 TEL(052)624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
SPECIFICATION	CHARGE No.	×100			×1000				×100			×1000	PPM
SAE1012B	01021001	13.0	9	40	19	16 ✓							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 180001166  
発行年月日 2018年02月05日  
製造No. 1714036

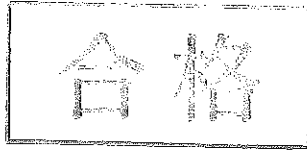
〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016

辰巳工業㈱

御中

N1802064



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	6	質量	6,015 kg	製造日	2018年02月05日
サイズ	4.00 mm	種類記号	SWM-P					試験日	2018年02月05日
								出荷日	

試験項目 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
		-0.08~+0.08			540以上					
1	3.95 ✓	200	8698	702 ✓	5.8	56.3 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714036019
2	3.95 ✓	200	8672	708 ✓	5.8	57.7 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714036026
3	3.95 ✓	200	8635	705 ✓	6.4	58.3 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714036033
4	3.95 ✓	200	9005	735 ✓	5.0	59.0 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714036040
5	3.95 ✓	200	9051	739 ✓	4.5	52.6 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714036057
6	3.95 ✓	200	8674	708 ✓	4.8	55.7 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714036064

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100						
GCW10	812014	10.0	16	53	23 ✓	19 ✓							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 180001167  
発行年月日 2018年02月05日  
製造No. 1714037

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016

辰巳工業㈱

御中

N1802065



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	6	質量	6,030 kg	製造日	2018年02月01日
サイズ	5.00 mm	種類記号	SWM-P					試験日	2018年02月01日
								出荷日	

試験項目 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
		-0.10~+0.10			540以上					
1	4.95 ✓	200	12516	650 ✓	6.3	65.2 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714037016
2	4.95 ✓	200	13015	676 ✓	5.8	61.3 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714037023
3	4.95 ✓	200	12884	669 ✓	5.2	62.5 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714037030
4	4.95 ✓	200	12855	668 ✓	5.1	61.8 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714037047
5	4.95 ✓	200	12851	668 ✓	5.0	60.3 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714037054
6	4.95 ✓	200	12954	673 ✓	5.9	62.0 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714037061

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100						
GCW10	812276	9.0	16	54	24 ✓	27 ✓							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1800001165  
発行年月日 2018年02月05日  
製造No. 1714038

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016  
JIS G 3532 鉄線  
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

辰巳工業㈱ 御中

N1802066



二峰レール株式会社  
〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-2755(販売)  
品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
経由

品名	コンクリート用鉄線	数量	質量	製造日	2018年01月31日
サイズ	6.00 mm 種類記号 SWM-P	2	1,998 kg	試験日	2018年01月31日
				出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	曲げ(B.T)				
試験No. -0.10~+0.10			540以上		30以上					
1 5.95 ✓	200	17441	627 ✓	4.9	64.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714038013	
2 5.95 ✓	200	17665	635 ✓	4.6	64.2 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1714038020	

名古屋市長区桶狭間南1-11番地  
辰巳工業株式会社  
TEL 052-7624-5888

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USBD RAW MATERIAL				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)									
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	NH-CR	Mo	Al	B
		×100			×1000				×100			×1000	PPM
GCW10	812398	9.0	19	55	21 ✓	20 ✓							

## INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 02224816089  
Order's No. 注文照会番号:  
Supplier 注文者: 岡谷鋼機株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A  
Customer 需要家: 熱田鋼材株式会社  
Shipper  
Destination 揚 港:  
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003  
Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020180201898  
Date 発行日: 2018/02/16  
処理コード: 0216 50170

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		8	8,045	812103	15	22	65	22 ✓	30 ✓
D 6		10	10,101	812108	16	20	61	23 ✓	27 ✓
合計		18	18,146						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)			Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度		Impact Test 衝撃試験	
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 ~ 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	Angle				
D 6	812103	337 ✓	502 ✓	35 ✓		GOOD ✓				
D 6	812108	362 ✓	511 ✓	28 ✓		GOOD				

名古屋市長区桶狭間南1-11番地  
辰巳工業株式会社  
TEL 052-7624-5888

名古屋市長区砂美町50-0  
熱田鋼材株式会社  
TEL (052) 651-7211

Supervisor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group  
品質管理グループリーダー  
Daisuke Wakisaka  
道下 大輔

証明番号 0439926-001

規格番号 JIS G 3112

伊藤忠丸紅住商テクノ  
商社名 スチール(株)

# 鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

日本工業規格認証工場

☎ 596-0013

岸和田市臨海町20番地  
TEL (072) 437-2 3 3 0

需要家 辰巳工業(株)

日付 2018-02-27

工事名 在庫用

品名 異形棒鋼

規格 SD295A

送り状番号 035831 1815M2 - 7

製造 番号	製品明細				機械的性質 (2号試験片)					曲げ角度	化学成分 %				
	径	長さ	員数	重量	降伏点 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	降伏比 (%)	C ×100		Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
	mm	m	PC	kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	MAX 80					MAX 50	MAX 50	
800519	10	6.00	1,200	4,032	353	474	27.6	74	1.50 GOOD	18	17	57	15	29	
800538	10	6.50	600	2,184	362	485	27.0	75	1.50 GOOD	18	17	57	15	27	
800558	13	5.50	300	1,641	356	477	24.3	75	1.50 GOOD	19	16	58	16	30	
800865	13	6.00	300	1,791	337	431	25.5	75	1.50 GOOD	20	18	61	19	26	
800837	13	6.50	300	1,941	356	471	26.4	76	1.50 GOOD	18	17	59	15	30	
800845	13	7.00	300	2,058	357	477	24.5	76	1.50 GOOD	20	17	57	17	28	
合計				3,000	13,677										

名古屋市長区桶狭間南1-11番地  
辰巳工業株式会社  
TEL (052) 624-5588

20180228095766

品質保証課長 辻井 誠志

証明番号 0439926-001

規格番号 JIS G 3112

伊藤忠丸紅住商テクノ  
商社名 スチール(株)

# 鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

日本工業規格認証工場

☎ 596-0013

岸和田市臨海町20番地  
TEL (072) 437-2 3 3 0

需要家 辰巳工業(株)

日付 2018-02-27

工事名 在庫用

品名 異形棒鋼

規格 SD295A

送り状番号 035831 1815M2 - 7

製造 番号	製品明細				機械的性質 (2号試験片)					曲げ角度	化学成分 %				
	径	長さ	員数	重量	降伏点 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	降伏比 (%)	C ×100		Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
	mm	m	PC	kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	MAX 80					MAX 50	MAX 50	
800772	16	6.50	200	1,716	336	493	24.7	74	1.50 GOOD	18	16	59	15	30	
800781	16	6.00	200	1,972	354	476	23.4	74	1.50 GOOD	18	17	58	17	29	
800777	16	6.50	200	2,020	353	472	26.2	75	1.50 GOOD	18	16	59	15	29	
800759	16	7.00	200	2,180	355	473	25.8	75	1.50 GOOD	18	16	59	15	27	
合計				600	7,788										

名古屋市長区桶狭間南1-11番地  
辰巳工業株式会社  
TEL (052) 624-5588

20180228095766

品質保証課長 辻井 誠志