



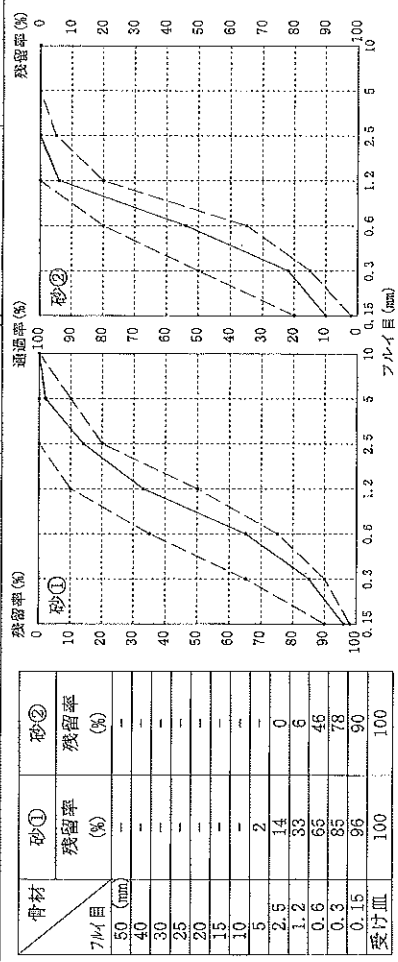
細骨材試験一覧表

平成 29 年 11 月 度

合否判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産山砂	産地名	新日鐵住金㈱高炉ろり細骨材	産地名	1.2 (mm)
種類 (呼び名)	山砂	種類 (呼び名)	高炉ろり細骨材	種類 (呼び名)	高炉ろり細骨材
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0	3.0±2.0	4.4
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.52
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い	同じか低いこと	-
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.56~2.60	2.57	2.71~2.75	2.71
吸水率	(%)	3.5以下	1.96	3.0以下	0.41
絶対密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.52	2.50以上	2.70
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.4	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.001	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.95	2.20±0.20	2.20
-	-	-	-	-	-



備考

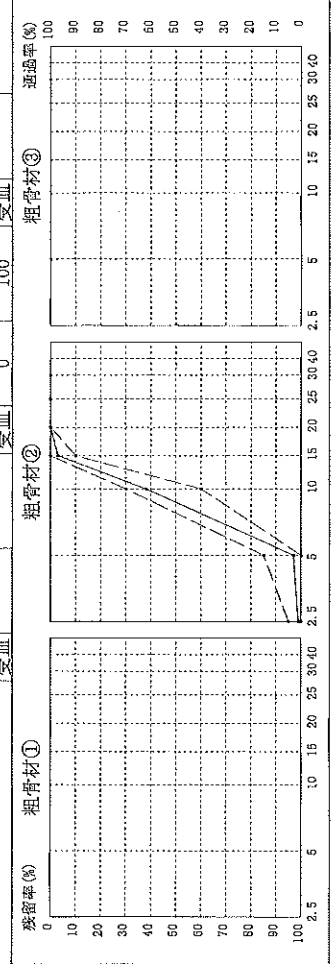
粗骨材試験一覧表

平成 29 年 11 月 度

合否判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名	内痔産	産地名	内痔産	産地名	15 (mm)	産地名	15 (mm)
種類 (呼び名)	砕石1505	種類 (呼び名)	砕石1505	種類 (呼び名)	砕石1505	種類 (呼び名)	砕石1505
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	-	-	0.5±0.5	0.4	-	-
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.5以上	1.54	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.66~2.7	2.68	-	-	-	-
吸水率	(%)	3.00以下	1.38	-	-	-	-
絶対密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.65	-	-	-	-
すりへり減量	(%)	40以下	11.7	-	-	-	-
安定性	(%)	12以下	1.8	-	-	-	-
軟石量	(%)	5.0以下	-	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-	-	-
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.34	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-



# セメント試験成績表

平成 29 年 11 月 底

宇部三菱セメント株式会社

生 産 者 宇部興産株式会社

品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3230	80	4670	84	8720
凝 結	水 量 %	—	—	30.9	—	29.6
	始 発 h-min	—	—	—	—	—
結 晶 h-min	60min以上	2-17	(1-35)	45min以上	1-49	2-49
	10h以下	3-25	4-35	10h以下	2-50	4-45
安定性	パウト法	良	—	良	—	良
	1 d	—	—	10.0以上	29.2	1.65
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	3 d	31.0	1.60	20.0以上	48.8	1.80
	7 d	45.9	1.69	32.5以上	59.4	1.87
水和熱 J/g	28 d	61.7	1.89	47.5以上	68.9	1.97
	7 d	—	—	—	—	—
化学成分 %	28 d	387	—	—	—	—
	酸不溶性物質	5.0以下	1.24	1.54	1.02	1.33
三酸化鉄	3.5以下	2.12	2.49	3.5以下	2.90	2.93
	5.0以下	2.34	2.73	5.0以下	1.32	1.48
全アルカリ	0.75以下	0.52	0.59	0.75以下	0.44	0.51
	0.05以下	0.016	0.023	0.02以下	0.009	0.015

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近 6 ヶ月の最大の値)  
 ・普通ポルトランドセメント……………0.61%  
 ・早強ポルトランドセメント……………0.56%  
 ○ 高炉セメント B 種  
 ・ベースセメントの全アルカリ……………0.52%  
 ・高炉スラグの分量……………40~45%  
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。  
 2. 28d 圧縮強さおよび 28d 水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先  
 〒460-0008 名古屋市中区動 2-4-3  
 第パークビル13F  
 宇部三菱セメント株式会社  
 名古屋支店  
 ☎ 052-222-2624

株式会社大成コンクリート 御中

2017/11/1

太平洋セメント株式会社  
 環境事業営業部  
 〒460-0008  
 名古屋市中区栄 2-3-12  
 TEL052-218-3324

## 三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

平成29年11月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm <sup>2</sup> /g)	2500 ≧	3900-4500	4,110
密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	—	2.70-2.75	2.72
	7 d	100 ≧	100 ≧
圧縮強さ (%)	—	100 ≧	141
	28 d	100 ≧	124
化学成分	CaCO <sub>3</sub> (%)	90.0 ≧	93.0 ≧
	MgO (%)	5.0 ≧	3.0 ≧
	SO <sub>3</sub> (%)	0.5 ≧	0.5 ≧
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	1.0 ≧	1.0 ≧
湿 分 (%)	0.035 ≧	0.035 ≧	0.001
	—	1.0 ≧	1.0 ≧
フリンガル吸着量 (mg/g)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.07
	—	1.0 ≧	0.24
アルカリ量 (Na <sub>2</sub> Oeq) (%)	—	—	0.05
	—	—	—
pH	—	—	9.88

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。

製造元：三嶽鉱山有限会社  
 〒441-1111  
 豊橋市嵩山町宇岩本 4  
 t e l 0532-88-0500

備 考



# コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

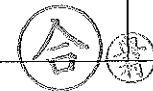
平成29年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社  
名古屋製鐵所  
製造年月日：平成29年10月 1日  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 高木 信浩

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.0 ✓	0.88 ✓	<0.01 ✓	0.45 ✓	2.70 ✓	0.41 ✓	1.52 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	備 考 欄
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	54	22	9	2.22 (2.20) ✓	4.4 ✓	A ✓	試験時の水温 20.0℃
規 格 値											表乾密度 2.71 g/cm <sup>3</sup> ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		



# コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

平成29年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社  
名古屋製鐵所  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 高木 信浩  
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター  
柘植 茂

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.17 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	250 ✓	79 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：平成32年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年 10月 1日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.18 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	230 ✓	76 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 160009834  
発行年月日 2016年10月20日  
製造No. 1608757

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016  
JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

N1610212



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C  
**三藤レール株式会社**  
〒579-8037 東大阪市新町4番27号  
電話(072)987-2755(販売)  
品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
経由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2016年10月18日
サイズ	2.60 mm	種類記号	SWM-P	1	515 kg	試験日	2016年10月19日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	試験片寸法				
試料No. -0.06~+0.06			540以上		30以上					
2 2.58 ✓	200	3769	721 ✓	4.2	54.5 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1608757020	

名古屋市緑区桶狭間南5-11番地  
**辰巳工業株式会社**  
TEL<052>624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000				×100			×1000	PPM
.CWN6-LT	M58274	4.0	4	28	15	18							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700010202  
発行年月日 2017年10月31日  
製造No. 1709349

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016  
JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

N1711013



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C  
**三藤レール株式会社**  
〒579-8037 東大阪市新町4番27号  
電話(072)987-2755(販売)  
品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱  
経由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年10月27日
サイズ	3.20 mm	種類記号	SWM-P	1	1,000 kg	試験日	2017年10月30日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	試験片寸法				
試料No. -0.08~+0.08			540以上		30以上					
1 3.18 ✓	200	5399	680 ✓	5.4	48.6 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1709349018	

名古屋市緑区桶狭間南5-11番地  
**辰巳工業株式会社**  
TEL<052>624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000				×100			×1000	×100
SAE1012B	01021001	13.0	9	40	19	16							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700010201  
発行年月日 2017年10月31日  
製造No. 1709342

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

**三藤レール株式会社**

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-1275(販売)

品質管理部 検査課

辰巳工業(株) 御中

N1711014



取扱 片山鉄建(株)  
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年10月31日
サイズ	4.00 mm	種類記号	SWM-P	5	5,015 kg	試験日	2017年10月31日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(BL.) %	絞り(RA) %	曲げ(B.T)				
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(BL.) %	絞り(RA) %				
試料No. -0.08~+0.08			540以上		30以上					
1	3.96 ✓	200	7209	585 ✓	4.5	59.2 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709342019	
2	3.96 ✓	200	7400	601 ✓	5.9	58.9 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709342026	
3	3.96 ✓	200	7280	591 ✓	6.6	59.5 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709342033	
4	3.96 ✓	200	7462	606 ✓	6.2	59.5 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709342040	
5	3.96 ✓	200	7331	595 ✓	7.6	58.2 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709342057	

名古屋市長区通津島町11番地  
**辰巳工業株式会社**  
TEL 052-7624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si ×100	Mn	P ×1000	S ×1000	Cu	Ni	Cr ×100	Ni+CR	Mo	Al ×1000	B ×100
SAE1012B	01021001	13.0	9	40	19 ✓	16 ✓							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700010197  
発行年月日 2017年10月31日  
製造No. 1709350

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

**三藤レール株式会社**

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-1275(販売)

品質管理部 検査課

辰巳工業(株) 御中

N1711015



取扱 片山鉄建(株)  
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年10月26日
サイズ	5.00 mm	種類記号	SWM-P	6	5,980 kg	試験日	2017年10月27日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回数 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(BL.) %	絞り(RA) %	曲げ(B.T)				
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(BL.) %	絞り(RA) %				
試料No. -0.10~+0.10			540以上		30以上					
1	4.96 ✓	200	12450	644 ✓	6.7	61.7 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709350014	
2	4.96 ✓	200	12949	670 ✓	6.1	60.9 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709350021	
3	4.96 ✓	200	12609	653 ✓	6.0	63.9 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709350038	
4	4.96 ✓	200	12639	654 ✓	6.4	66.1 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709350045	
5	4.96 ✓	200	12659	655 ✓	6.4	58.9 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709350052	
6	4.96 ✓	200	12473	646 ✓	6.5	64.1 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1709350069	

名古屋市長区通津島町11番地  
**辰巳工業株式会社**  
TEL 052-7624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si ×100	Mn	P ×1000	S ×1000	Cu	Ni	Cr ×100	Ni+CR	Mo	Al ×1000	B PPM
GCW10	782236	10.0	16	54	24 ✓	22 ✓							

# 製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700010194  
発行年月日 2017年10月31日  
製造No. 1706293

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

**三藤レール株式会社**

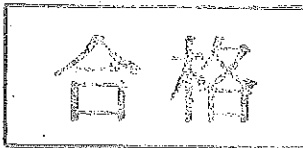
〒579-8037 東大阪市新町2番27号  
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

辰巳工業㈱

御中

N1711016



取扱 片山鉄建㈱  
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年08月28日
サイズ	6.00 mm	種類記号	SWM-P	1	952 kg	試験日	2017年08月29日
						出荷日	

試験項目 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm <sup>2</sup>	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
	-0.10~+0.10			540以上		30以上				
2	5.95 ✓	200	18692	672 ✓	4.2	64.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706293024

名古屋市緑区新田町2番27号  
**辰巳工業株式会社**  
TEL: 052-624-8688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USBD RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000				×100			×1000	PPM
GCW10	772367	9.0	17	55	24 ✓	21 ✓							

## INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP.  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 022247860B9  
Order's No. 注文書番号:  
Supplier 注文先: 岡谷鋼機株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A  
Customer 需要家: 熱田鋼材株式会社  
Shipper  
Destination 揚 港:  
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020170903151  
Date 発行日: 2017/09/28  
処理コード: 0928 62925

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		4	4,057	782286	17	20	62	22 ✓	20 ✓
D 6		9	9,041	782287	17	21	61	21 ✓	22 ✓
D 6		5	5,082	782288	17	19	63	20 ✓	19 ✓
合計		18	18,180						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=6D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度		Impact Test 衝撃試験	
		T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup>	EL. 伸び %	R.A. 絞り %	Angle	1.5D	18D				
D 6	782286	339 ✓	507 ✓	32 ✓	GOOD ✓						
D 6	782287	338 ✓	512 ✓	33 ✓	GOOD ✓						
D 6	782288	334 ✓	509 ✓	31 ✓	GOOD ✓						

名古屋市緑区新田町2番27号  
**辰巳工業株式会社**  
TEL: 052-624-8688

名古屋市港区砂美町50-6  
**熱田鋼材株式会社**  
TEL (052) 651-7211

Leader of Quality Control Group  
品質管理グループリーダー

下 大輔

Inspector 10

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

GM17100FR009

複写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE  
製品検査証明書

人加加

MITSUBOSHI METAL INDUSTRY CO.,LTD

(MITSUBOSHI KINZOKU KOGYO K.K.)

三星金属工業株式会社

736 KOSEKI TSUBAME-CITY, NIGATA, JAPAN

新潟県燕市小関736番地

TEL.(0256) 61-1005

FAX.(0256) 61-1011

Contract No. 注文 No.: 17R-W8-001-0012  
Supplier 注文者: 阪和興業株式会社  
特約店: 太田商事株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 S-CON295  
Specification 規格: JIS G3112 SD295A  
Customer 需要家: 辰巳工業株式会社  
Subject 工事名称:  
Shipper

List No. 発行No. 720202-01  
Date 発行日 2017/ 9/20

納入先: 辰巳工業株式会社 安城工場

溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	長さ Length m	員数 Quantity	質量 Mass kg	Chemical Composition					化学成分(%)								
					C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000 MAX.	S × 1000 MAX.	CE × 100								
1907C4	D10	6.0	600	2,016	18	17	72	26	26									
1916C4	D10	6.0	600	2,016	20	19	72	26	26									
1919C4	D10	6.0	2,400	8,064	18	17	69	26	20									
1923B4	D10	6.0	1,200	4,032	20	17	64	25	27									
合計: Grand Total			4,800	16,128														
溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	引張試験: Tensile Test			曲げ試験: Bend Test													
		降伏点: Y. P. N/mm <sup>2</sup> MIN.	引張強さ: T. S. N/mm <sup>2</sup> MIN.	伸び: EL. %	内側半径 Inside Radius R	曲げ角度 Angle D	180°											
		295	440	16														
1907C4	D10	384	536	25		GOOD												
1916C4	D10	383	534	24		GOOD												
1919C4	D10	386	531	25		GOOD												
1923B4	D10	380	522	27		GOOD												

名古屋市緑区柳原町1-11番地  
辰巳工業株式会社  
TEL(0256)74-5888

K. Suzuki  
KAZUHIKI SUZUKI  
鈴木 一幸  
品質管理課長  
Manager of Quality Control Section

合

複写 COPY

複写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE  
製品検査証明書

MITSUBOSHI METAL INDUSTRY CO.,LTD

(MITSUBOSHI KINZOKU KOGYO K.K.)

三星金属工業株式会社

736 KOSEKI TSUBAME-CITY, NIGATA, JAPAN

新潟県燕市小関736番地

TEL.(0256) 61-1005

FAX.(0256) 61-1011

Contract No. 注文 No.: 17R-W8-001-0012  
Supplier 注文者: 阪和興業株式会社  
特約店: 太田商事株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 S-CON295  
Specification 規格: JIS G3112 SD295A  
Customer 需要家: 辰巳工業株式会社  
Subject 工事名称:  
Shipper

List No. 発行No. 720203-01  
Date 発行日 2017/ 9/20

納入先: 辰巳工業株式会社 安城工場

溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	長さ Length m	員数 Quantity	質量 Mass kg	Chemical Composition					化学成分(%)								
					C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000 MAX.	S × 1000 MAX.	CE × 100								
1922A4	D13	6.0	300	1,791	19	18	72	25	22									
1941A4	D13	7.0	300	2,088	19	18	73	26	16									
合計: Grand Total			600	3,879														
溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	引張試験: Tensile Test			曲げ試験: Bend Test													
		降伏点: Y. P. N/mm <sup>2</sup> MIN.	引張強さ: T. S. N/mm <sup>2</sup> MIN.	伸び: EL. %	内側半径 Inside Radius R	曲げ角度 Angle D	180°											
		295	440	16														
1922A4	D13	374	517	27		GOOD												
1941A4	D13	379	526	24		GOOD												

名古屋市緑区柳原町1-11番地  
辰巳工業株式会社  
TEL(0256)74-5888

K. Suzuki  
KAZUHIKI SUZUKI  
鈴木 一幸  
品質管理課長  
Manager of Quality Control Section

合

複写 COPY

複写 COPY

上記製品は荷指定の規定または仕様の要求事項を満足していることを証明します。  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE ROULES OF THE CONTRACT.





