

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート

Table with design conditions for concrete, including strength (30 N/mm2), slump (15 cm), and aggregate specifications.

使用材料

Table listing materials used in the concrete, such as cement (山砂), aggregate (山砂), and admixtures (高炉スラグ).

配合表 (kg/m3)

Table showing the mix proportions for concrete in kg/m3, including cement (72), water (175), and aggregate (251).

※リサイクル材の含有率 10.5%

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

㈱大成コンクリート

会社名: 工建名:

Table for chloride content measurement results, including measurement date (H29.10.2), measurement method (1回/月測定), and results (0.029 %).

アルカリ骨材反応対策記録表

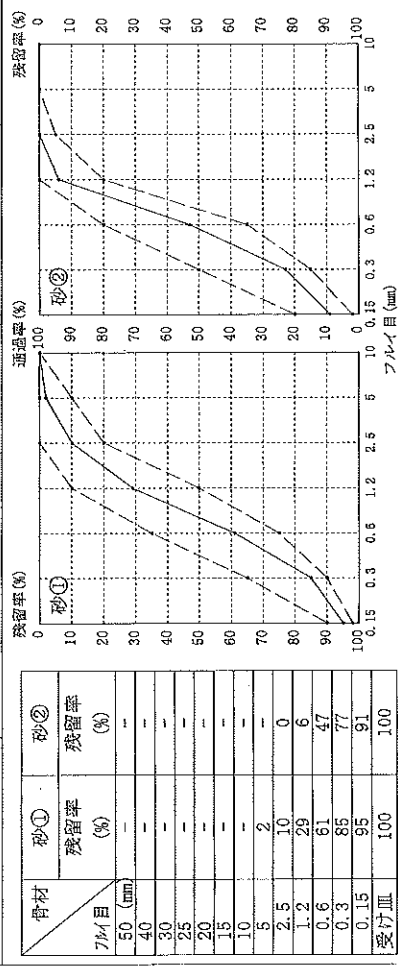
Table for alkali-silica reaction countermeasures, including specific suppression methods, test results (Na2Oeq, C, Rc, NaCl, S), and suppression effects (BB, BC, FB, FC).

細骨材試験一覽表
平成 29 年 10 月 度

Q M 工場長 担当
合格

Q M 工場長 担当
合格

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名		5 (mm)		1.2 (mm)	
種類 (呼び名)		藤岡産山砂		新日鐵住金㈱高炉かゝり細骨材	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量 (%)	(%)	3.0以下	1.6	3.0±2.0	4.6
単位容積質量 (kg/l)	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.54
実積率 (%)	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い	同じか淡いこと	-
表乾密度 (g/cm³)	(g/cm³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.72
吸水率 (%)	(%)	3.5以下	1.96	3.0以下	0.66
絶乾密度 (g/cm³)	(g/cm³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.70
すりへり減量 (%)	(%)	-	-	-	-
安定性 (%)	(%)	10.0以下	1.5	-	-
軟石量 (%)	(%)	-	-	-	-
粘土塊量 (%)	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量 (%)	(%)	0.04以下	0.001	-	-
密度1.95浮遊粒 (%)	(%)	0.5以下	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (F%)	-	2.90±0.20	2.82	2.20±0.20	2.21
-	-	-	-	-	-



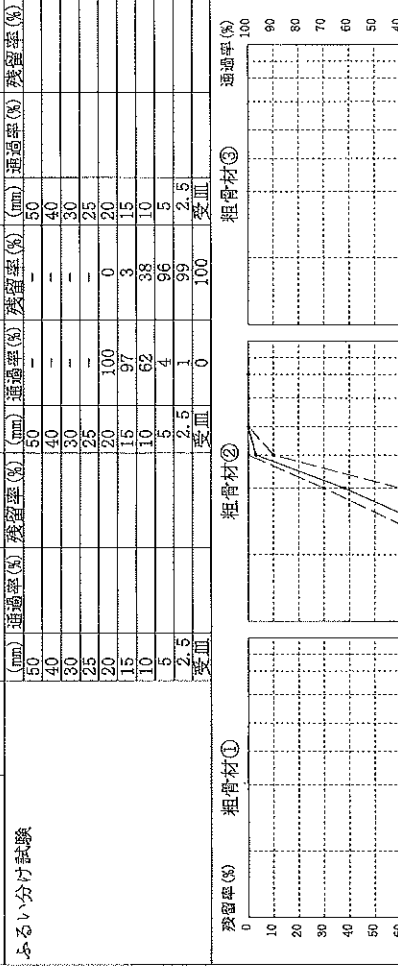
備考

粗骨材試験一覽表
平成 29 年 10 月 度

Q M 工場長 担当
合格

Q M 工場長 担当
合格

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名		15 (mm)		内津産		砕石1505	
種類 (呼び名)		-		-		-	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量 (%)	(%)	-	-	0.5±0.5	0.3	-	-
単位容積質量 (kg/l)	(kg/l)	-	-	1.5以上	1.55	-	-
実積率 (%)	(%)	-	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-	-
表乾密度 (g/cm³)	(g/cm³)	2.66~2.7	2.68	-	-	-	-
吸水率 (%)	(%)	3.00以下	1.34	-	-	-	-
絶乾密度 (g/cm³)	(g/cm³)	2.50以上	2.65	-	-	-	-
すりへり減量 (%)	(%)	40以下	12.0	-	-	-	-
安定性 (%)	(%)	12以下	3.4	-	-	-	-
軟石量 (%)	(%)	5.0以下	-	-	-	-	-
粘土塊量 (%)	(%)	-	-	-	-	-	-
塩化物量 (%)	(%)	-	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒 (%)	(%)	0.5以下	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-	-	-
粗粒率 (F%)	-	6.30±0.20	6.33	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-



セメント試験成績表

平成 29 年 10 月度



宇部三菱セメント株式会社
宇部産産株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	JIS 規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3210	3300以上	4670	3000以上	3700
水 量 %	—	28.4	—	30.7	—	29.6
凝 結 始 発 時 間 h-min	60min以上	2-18	(1-30)	1-45	60min以上	2-47
結 晶 時 間 h-min	10h以下	3-26	4-25	2-50	10h以下	4-50
安定性	良	良	良	良	良	良
圧縮強さ N/mm ²	1 d 12.5以上	30.9	10.0以上	29.6	—	—
	3 d	1.51	20.0以上	49.0	10.0以上	22.7
	7 d	1.69	32.5以上	59.5	17.5以上	37.4
	28 d	1.88	47.5以上	69.7	42.5以上	62.1
水和熱 J/g	—	333	—	—	—	—
	28 d	389	—	—	—	—
化学成分 %	酸不溶物 5.0以下	1.20	5.0以下	1.02	6.0以下	3.24
	三酸化鉄 3.5以下	2.10	3.5以下	2.92	4.0以下	1.95
	硫酸 5.0以下	2.40	5.0以下	1.41	5.0以下	1.80
	減量 0.75以下	0.52	0.75以下	0.43	—	—
	アルカリ 0.05以下	0.016	0.02以下	0.010	—	—
	0.05以下	0.016	0.02以下	0.010	—	0.013

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ● 普通ポルトランドセメント 0.61%
 ● 早強ポルトランドセメント 0.56%
 ○ 高炉セメント B種
 ● ベースセメントの全アルカリ 0.52%
 ● 高炉スラグの分量 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
 宇部三菱セメント株式会社
 〒460-0003 名古屋市中区柳2-4-3
 錦パークビル13F
 名古屋支店
 ☎ 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2017/10/1

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部
 〒460-0008 名古屋市中区栄2-8-52
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

平成29年10月

試験項目	規定値	限界値	試験値	試験項目	
				(cm ² /g)	(g/cm ³)
比表面積	2500 ≤	3900-4500	4,070	—	—
密度	—	2.70-2.75	2.72	—	—
	—	100 ≤	137	—	—
圧縮強度比 (%)	100 ≤	100 ≤	122	—	—
	90.0 ≤	93.0 ≤	97.92	—	—
化学成分	CaO ₃ (%)	5.0 ≤	0.50	—	—
	MgO (%)	0.5 ≤	0.00	—	—
	SO ₃ (%)	1.0 ≤	0.42	—	—
	Al ₂ O ₃ (%)	0.035 ≤	0.001	—	—
水分	—	1.0 ≤	0.04	—	—
	—	1.0 ≤	0.28	—	—
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	—	—	0.05	—	—
pH	—	—	9.78	—	—

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶺鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

平成29年10月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
製造年月日：平成29年9月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 高木 信浩

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.6 ✓	0.77 ✓	<0.01 ✓	0.56 ✓	2.70 ✓	0.66 ✓	1.54 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	46.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	備 考 欄
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	54	22	10	2.20 (2.20) ✓	4.6 ✓	A ✓	試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.72 g/cm ³ ✓
規 格 値											
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものではない。	許容差は、製造業者と購入者が定めた協議値に対して±2.0%とする協議値は、許容差の範囲内であればつきが生じて7.0%を超えないように定める		

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

平成29年10月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 高木 信浩
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
柘植 茂

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.17 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	250 ✓	79 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：平成32年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年9月 1日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	170 ✓	72 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 160009834
発行年月日 2016年10月20日
製造No. 1608757

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

辰巳工業(株) 御中

N1610212



JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C
二藤レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町1番27号
電話(072)987-1275(販売)
品質管理課 検査課

取扱 片山鉄建(株)
経由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2016年10月18日
サイズ	2.60 mm	種類記号	SWM-P	1	515 kg	試験日	2016年10月19日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験				
試験No. -0.06~+0.06			540以上		30以上					
2 2.58 ✓	200	3769	721 ✓	4.2	54.5 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1608757020	

名古屋市緑区桶狭道南5丁目11番地
辰巳工業(株)
TEL(052)7624-1588

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
CWN6-LT	M58274	4.0	4	28	15 ✓	18 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 170006689
発行年月日 2017年07月20日
製造No. 1704550

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

辰巳工業(株) 御中

N1707213



JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C
二藤レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町1番27号
電話(072)987-1275(販売)
品質管理課 検査課

取扱 片山鉄建(株)
経由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年07月12日
サイズ	3.20 mm	種類記号	SWM-P	1	985 kg	試験日	2017年07月12日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験				
試験No. -0.08~+0.08			540以上		30以上					
1 3.17 ✓	200	6387	809 ✓	4.4	46.0 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1704550013	

名古屋市緑区桶狭道南5丁目11番地
辰巳工業(株)
TEL(052)7624-1588

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
GCW10	772063	10.0	17	56	23 ✓	23 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700007869
 発行年月日 2017年08月29日
 製造No. 1706287

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

N1708294



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

 〒579-8037 東大阪市新町12番27号
 電話(072)987-1275(販売)
 品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年08月23日
サイズ	4.00 mm	種類記号	SWM-P	5	5,000 kg	試験日	2017年08月23日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	捻回値				
試験No. -0.08~+0.08			540以上		30以上					
1	3.96 ✓	200	8840	718 ✓	4.4	58.2 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706287016
2	3.96 ✓	200	8691	706 ✓	4.5	60.8 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706287023
3	3.96 ✓	200	8812	715 ✓	4.8	57.9 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706287030
4	3.96 ✓	200	8923	724 ✓	4.8	57.2 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706287047
5	3.96 ✓	200	8871	720 ✓	4.8	59.8 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706287054

名古屋市長区補佐町1番11番地
 辰巳工業㈱

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100						×1000
GCW10	772373	10.0	17	57	20 ✓	15 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700007870
 発行年月日 2017年08月29日
 製造No. 1706292

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016
 JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

N1708295



SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

 〒579-8037 東大阪市新町12番27号
 電話(072)987-1275(販売)
 品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2017年08月25日
サイズ	5.00 mm	種類記号	SWM-P	6	6,000 kg	試験日	2017年08月25日
						出荷日	

試験項目 実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	捻回値				
試験No. -0.10~+0.10			540以上		30以上					
1	4.96 ✓	200	13331	690 ✓	5.3	61.9 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706292010
2	4.96 ✓	200	13343	691 ✓	5.4	64.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706292027
3	4.96 ✓	200	13588	703 ✓	6.3	62.9 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706292034
4	4.96 ✓	200	13207	684 ✓	6.8	61.9 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706292041
5	4.96 ✓	200	13079	677 ✓	5.9	64.6 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706292058
6	4.96 ✓	200	13234	685 ✓	5.9	61.4 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706292065

名古屋市長区補佐町1番11番地
 辰巳工業㈱

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100						×1000
GCW10	782231	10.0	16	54	24 ✓	17 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 170007868
発行年月日 2017年08月29日
製造No. 1706293

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

辰巳工業㈱ 御中

2N1708296

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課



取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	1	質量	1,003 kg	製造日	2017年08月28日
サイズ	6.00 mm	種類記号	SWM-P					試験日	2017年08月29日
								出荷日	

試験項目 規格 試験No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
	-0.10~+0.10			540以上		30以上				
1	5.95 ✓	200	18748	674 ✓	4.0	65.0 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1706293017

名古屋市緑区新田町5-11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)625-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)									
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000				×100			×1000 PPM	
GCW10	772367	9.0	17	55	24 ✓	21 ✓							

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 022247860B9
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 岡谷鋼機株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼(バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 熱田鋼材株式会社
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020170903151
Date 発行日: 2017/09/28
処理コード: 0928 62925

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		4	4,057	782286	17	20	62	22	20 ✓
D 6		9	9,041	782287	17	21	61	21	22 ✓
D 6		5	5,082	782288	17	19	63	20	19 ✓
合計		18	18,180						

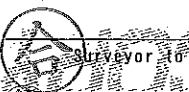
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness Test 硬さ試験		Impact Test 衝撃試験
		Y.P.降伏点 又は引張力 Min. N/mm ²	T.S.引張強さ N/mm ²	EL.伸び Min. %	R.A.絞り %	Angle				
D 6	782286	339 ✓	507 ✓	32 ✓		GOOD ✓				
D 6	782287	338 ✓	512 ✓	33 ✓		GOOD ✓				
D 6	782288	334 ✓	509 ✓	31 ✓		GOOD ✓				

名古屋市緑区新田町5-11番地
辰巳工業株式会社
TEL(052)625-5688

名古屋市港区砂美町50-6
熱田鋼材株式会社
TEL (052) 651-7211

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Brasuke Michihito
道下 大輔



WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT
上記材料は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

6007100FR0074

INSPECTION CERTIFICATE
製品検査証明書

MITSUBOSHI METAL INDUSTRY CO.,LTD
(MITSUBOSHI KINZOKU KOGYO K.K.)
★★ 三星金属工業株式会社

736 KOSEKI TSUBAME-CITY, NIIGATA, JAPAN
新潟県燕市小関736番地
TEL.(0256) 61-1005
FAX.(0256) 61-1011

ContractNo. 注文 No.: 17R-W8-001-0012
Supplier 注文者: 阪和興業株式会社
特約店: 太田商事株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 S-CON295
Specification 規格: JIS G3112 SD295A
Customer 需要家: 辰巳工業株式会社
Subject 工事名称:
Shipper 納入先: 辰巳工業株式会社 安城工場

List No. 発行No. 720202-01
Date 発行日 2017/ 9/20

溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	長さ Length m	員数 Quantity	質量 Mass kg	Chemical Composition					化学成分 (%)								
					C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000 MAX.	S × 1000 MAX.	CE × 100								
1907C4	D10	6.0	600	2,016	18	17	72	26	26									
1916C4	D10	6.0	600	2,016	20	19	72	26	20									
1919C4	D10	6.0	2,400	8,064	18	17	69	26	20									
1923B4	D10	6.0	1,200	4,032	20	17	64	25	27									
合計: Grand Total			4,800	16,128														
溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	引張試験: Tensile Test			曲げ試験: Bend Test													
		降伏点: Y. P. N/mm ² MIN.	引張強さ: T. S. N/mm ²	伸び: EL. %	内側半径 Inside Radius R	曲げ角度 Angle 180°												
1907C4	D10	295	440	16	1.5	GOOD												
1916C4	D10	384 ✓	536 ✓	25 ✓		GOOD												
1919C4	D10	383 ✓	534 ✓	24 ✓		GOOD												
1923B4	D10	386 ✓	531 ✓	25 ✓		GOOD												
	D10	380 ✓	522 ✓	27 ✓		GOOD												

名古屋市緑区桶狭間11番地
辰巳工業株式会社
TEL(0256) 61-5688

K. Suzuki
KAZUYUKI SUZUKI
鈴木 七平
品質管理課長
Manager of Quality Control Section

上記製品は規格の規定または仕様の要求事項を満足していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE ROULES OF THE CONTRACT.

INSPECTION CERTIFICATE
製品検査証明書

MITSUBOSHI METAL INDUSTRY CO.,LTD
(MITSUBOSHI KINZOKU KOGYO K.K.)
★★ 三星金属工業株式会社

736 KOSEKI TSUBAME-CITY, NIIGATA, JAPAN
新潟県燕市小関736番地
TEL.(0256) 61-1005
FAX.(0256) 61-1011

ContractNo. 注文 No.: 17R-W8-001-0012
Supplier 注文者: 阪和興業株式会社
特約店: 太田商事株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 S-CON295
Specification 規格: JIS G3112 SD295A
Customer 需要家: 辰巳工業株式会社
Subject 工事名称:
Shipper 納入先: 辰巳工業株式会社 安城工場

List No. 発行No. 720203-01
Date 発行日 2017/ 9/20

溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	長さ Length m	員数 Quantity	質量 Mass kg	Chemical Composition					化学成分 (%)								
					C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000 MAX.	S × 1000 MAX.	CE × 100								
1922A4	D13	6.0	300	1,791	19	18	72	25	22									
1941A4	D13	7.0	300	2,088	19	18	73	26	16									
合計: Grand Total			600	3,879														
溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	引張試験: Tensile Test			曲げ試験: Bend Test													
		降伏点: Y. P. N/mm ² MIN.	引張強さ: T. S. N/mm ²	伸び: EL. %	内側半径 Inside Radius R	曲げ角度 Angle 180°												
1922A4	D13	295	440	16	1.5	GOOD												
1941A4	D13	374 ✓	517 ✓	27 ✓		GOOD												
	D13	379 ✓	526 ✓	24 ✓		GOOD												

名古屋市緑区桶狭間11番地
辰巳工業株式会社
TEL(0256) 61-5688

K. Suzuki
KAZUYUKI SUZUKI
鈴木 七平
品質管理課長
Manager of Quality Control Section

上記製品は規格の規定または仕様の要求事項を満足していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE ROULES OF THE CONTRACT.

複製 COPY

人000 22

INSPECTION CERTIFICATE 製品検査証明書

MITSUBOSHI METAL INDUSTRY CO.,LTD
(MITSUBOSHI KINZOKU KOGYO K.K.)

★★ 三星金属工業株式会社

736 KOSEKI TSUBAME-CITY, NIIGATA, JAPAN
新潟県燕市小園736番地
TEL.(0256) 61-1005
FAX.(0256) 61-1011

Contract No. 注文 No.: 17R-W8-001-0012
Supplier 注文者: 阪和興業株式会社
特約店: 太田商事株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 S-CGN295
Specification 規格: JIS G3112 SD295A
Customer 需要家: 辰巳工業株式会社
Subject 工事名称:
Shipper
納入先: 辰巳工業株式会社 安城工場

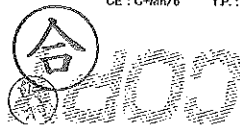
List No. 発行No. 720204-01
Date 発行日 2017/ 9/20

溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	長さ Length m	員数 Quantity	質量 Mass kg	Chemical Composition 化学成分(%)															
					C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	CE ×100										
								MAX. 50	MAX. 50											
0459B4	D16	6.0	97	908	22	15	73	25✓	31✓											
0748C4	D16	6.0	103	964	21	16	62	24✓	26✓											
1446B4	D16	6.5	87	879	20	16	66	26✓	28✓											
8347C3	D16	6.5	113	1,141	23	17	81	27✓	26✓											
合計: Grand Total			400	3,892																

溶鋼番号 Charge No.	寸法 Size	引張試験: Tensile Test			曲げ試験: Bend Test	
		降伏点: Y. P. N/mm ²	引張強さ: T. S. N/mm ²	伸び: EL. %	内側半径 Inside Radius	曲げ角度 Angle
		MIN. 295	440 - 600	MIN. 16	R 1.5	D 180°
0459B4	D16	392 ✓	536 ✓	21 ✓	GOOD ✓	
0748C4	D16	388 ✓	537 ✓	25 ✓	GOOD ✓	
1446B4	D16	372 ✓	509 ✓	27 ✓	GOOD ✓	
8347C3	D16	398 ✓	556 ✓	23 ✓	GOOD ✓	

名古屋市緑区桶狭間五丁目11番地
辰巳工業株式会社
TEL(0256)2624-5688

CE: C+Mn/6 YP.: Yield Point T.S.: Tensile Strength EL.: Elongation



上記製品は国指定の規格または仕様の要求事項を満足していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE ROULES OF THE CONTRACT.

K. Suzuki
KAZUHIKO SUZUKI
鈴木 幸
品質管理課長
Manager of Quality Control Section



