

会社名:
 工事名:

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート

配合計画番号		山本 保	
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランブフロー (cm)
	普通	30	60.0±10.0
指定事項	強度を保証する材齢	14日	
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	
	粗骨材の最大寸法 (mm)	15	
	セメントの種類	N	
	空気量		
	湿和材の種類	空気量	
	使用材料に記載		

使用材料

セメント	生産者	三河タカカル	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	ASRIによる	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	粗粒率又は	細乾	表乾	吸水率	(%)
細骨材	① 山砂	豊田市産	の範囲	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
	② 高炉スラグ	新日鐵住金 BFS-1.2	区分	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
	③		化学法				
粗骨材	①						
	② 砕石1505	内澤産	モルタル法	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
	③						
混和剤①	製品名	フェーボール NV-G5	種類	細骨材の塩化物量	水の区分	0.04%以下	
混和剤②	製品名		種類			上水道水、回収水	

配合表 (kg/m³)

セメント	365	水	175	細骨材①	526	粗骨材①	251	混和剤①	3.50	混和剤②	
水セメント比	48%	水結合材比		細骨材率		1010		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	175	単位水量 (kg/m ³)	175
配合種類		塩素イオン (%)	判定
測定年月日	H29.4.3	0.032	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 低濃度品) ※測定値は、3本の測定値の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不適合の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。		

アルカリ骨材反応対策記録表

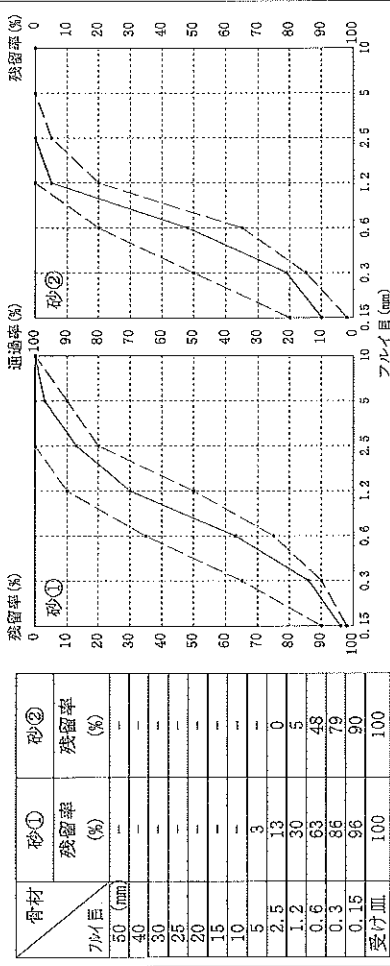
抑制対策	①コンクリート中のアルカリ総量の抑制 ②抑制効果のある混合セメントの使用 ③安全と認められる骨材の使用				
	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 kg/m^3$ 2. A: 水、B: 骨材、C: 骨材中の塩化物量、R: 骨材中の全アルカリ量、S: 骨材中の全アルカリ量、a: 骨材中の全アルカリ量、Rm: 骨材中の全アルカリ量、Rt: アルカリ総量 (R+C+Ra)				
	具体的な抑制方法 Rt = (Na ₂ O/100) × C + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 2.5 kg/m ³				
	Na ₂ O(%)	0.65	Na ₂ Oeq(%)	0.04	
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	
	Rc(kg/m ³)	2.373	Ra(kg/m ³)	0.029	
	NaCl(%)		Rm(kg/m ³)		
	S		Rt(kg/m ³)	2.402	
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) Na ₂ Oeq: 混和剤の全アルカリ量 C: 単位セメント量 Rc: セメント中の全アルカリ量 NaCl: 骨材中の塩化物量 S: 骨材中の全アルカリ量 Rm: 骨材中の全アルカリ量 Rt: アルカリ総量 (R+C+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 最近6ヶ月の最大値				
	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度
	0.65	0.65	0.62	0.61	0.60
	0.65	0.61	0.60	0.61	0.65
	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントB種 FC 混合率 (%) 4. フライアッシュセメントC種 FC 混合率 (%)				
	1. 化学法 2. モルタル法				

細骨材試験一覧表
平成 29 年 4 月度

合格判定
合格

QM 工務長 担当
合格

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	種類(呼び名)	規格値	試験値	規格値	試験値
藤岡産	山砂	5 (mm)	1.8	1.2 (mm)	4.8
新日鐵住金株	高炉スラグ細骨材	3.0以下	-	3.0±2.0	1.53
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8	3.0±2.0	4.8
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.53
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか少ないこと	少ない	同じか少ないこと	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.59	2.71~2.75	2.71
吸水率	(%)	3.5以下	2.02	3.0以下	0.62
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.54	2.50以上	2.69
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.5	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.08	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.001	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率(FM)	-	2.90±0.20	2.91	2.20±0.20	2.22
-	-	-	-	-	-



備考

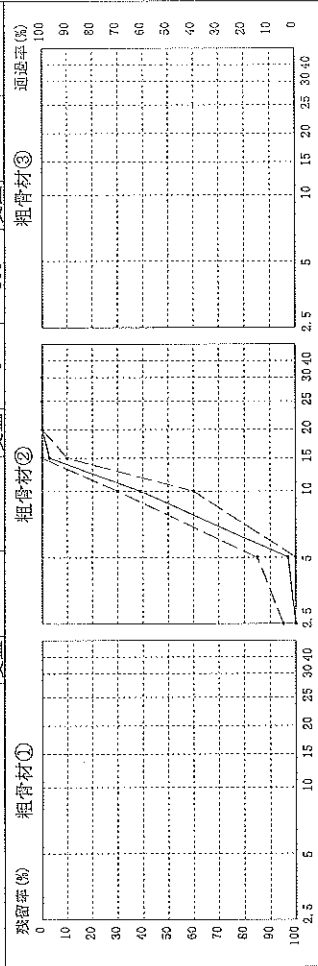
粗骨材試験一覧表
平成 29 年 4 月度

合格判定
合格

QM 工務長 担当
合格

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名	種類(呼び名)	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
内津産	砕石1505	15 (mm)	-	15 (mm)	-	-	-
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	0.5±0.5	0.4	0.5±0.5	0.4	-	-
単位容積質量	(kg/l)	1.5以上	1.53	1.5以上	1.53	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.68	2.66~2.7	2.68	-	-
吸水率	(%)	3.00以下	1.27	3.00以下	1.27	-	-
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.64	2.50以上	2.64	-	-
すりへり減量	(%)	40以下	12.0	40以下	12.0	-	-
安定性	(%)	12以下	3.4	12以下	3.4	-	-
軟石量	(%)	5.0以下	-	5.0以下	-	-	-
粘土塊量	(%)	0.25以下	0.10	0.25以下	0.10	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	0.5以下	-	0.5以下	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	無害であること	無害	-	-
粗粒率(FM)	-	6.30±0.20	6.36	6.30±0.20	6.36	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	-	50	50	-	50	50	-	50
40	-	40	40	-	40	40	-	40
30	-	30	30	-	30	30	-	30
25	-	25	25	-	25	25	-	25
20	-	20	20	100	0	20	-	20
15	-	15	15	97	3	15	-	15
10	-	10	10	61	39	10	-	10
5	-	5	5	3	97	5	-	5
2.5	-	2.5	2.5	0	100	2.5	-	2.5
受け皿	-	受け皿	0	受け皿	100	受け皿	-	受け皿



セメント試験成績表

平成 29 年 4 月 度



宇部三菱セメント株式会社

生産者 宇部興産株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3210	75	4620	88	3690
水重量 %	—	28.2	—	30.6	—	29.4
凝結時間 開始 h-min	60min以上	2-08	(1-30)	1-39	(1-00)	2-53
凝結時間 終了 h-min	10分以下	3-17	4-25	2-46	3-40	4-15
安定性 バット法	良	良	—	良	—	良
1 d	—	—	—	28.6	1.51	—
3 d	12.5以上	31.4	1.50	49.0	1.66	10.0以上
7 d	22.5以上	47.7	1.73	59.2	1.82	17.5以上
28 d	42.5以上	63.1	1.90	68.1	2.01	42.5以上
水和熱	—	335	—	—	—	—
J/g	—	395	—	—	—	—
酸化マグネシウム	5.0以下	1.16	—	1.02	—	1.52
三酸化硫黄	3.5以下	2.10	—	2.98	—	3.11
硫酸塩	5.0以下	2.39	—	1.36	—	1.64
アルカリ (Na ₂ O eq)	0.75以下	0.50	—	0.42	—	0.51
塩化物イオン	0.055以下	0.016	—	0.010	—	0.017

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.65%
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.55%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.50%
 ・高炉スラグの分量…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区新2-4-3
 朝パークビル13F
 宇部三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 ☎ 052-222-2624

2017/4/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

平成29年4月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積	2500 ≤	3900-4500	4,200
密度	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	100 ≤	100 ≤	141
	100 ≤	100 ≤	121
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	97.18
	MgO (%)	5.0 ≥	0.50
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.00
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	0.40
塩化物イオン (%)	0.035 ≥	0.035 ≥	0.000
水分 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.07
焼入れ吸着量 (mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.27
アルカリ量 (Na ₂ O eq) (%)	—	—	0.04
pH	—	—	9.69

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三森鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 tel 0532-88-0500



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

平成29年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
製造年月日：平成29年 3月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 高木 信浩

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.8 ✓	0.99 ✓	<0.01 ✓	0.45 ✓	2.69 ✓	0.62 ✓	1.53 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	備考欄
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	55	22	10	2.18 (2.20) ✓	4.8 ✓	A ✓	試験時の水温 20.0℃
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		表乾密度 2.71 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

平成29年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：新日鐵住金株式会社
名古屋製鐵所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 高木 信浩
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
拓植 茂

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成28年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	76 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：平成31年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成29年 3月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.13 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	230 ✓	64 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下

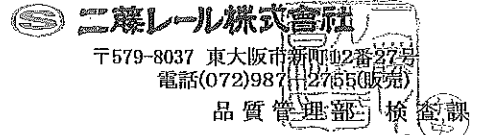


製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 160009834
発行年月日 2016年10月20日
製造No. 1608757

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

N1610212

辰巳工業㈱ 御中



取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	1	質量	515 kg	製造日	2016年10月18日
サイズ	2.60 ✓ mm	種類記号	SWM-P					試験日	2016年10月19日
								出荷日	

試験項目 規格 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
	-0.06~+0.06			540以上		30以上				
2	2.58 ✓	200	3769	721 ✓	4.2	54.5 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1608757020

名古屋市緑区桶狭間港町11番地
辰巳工業株式会社
TEL 052-624-5688

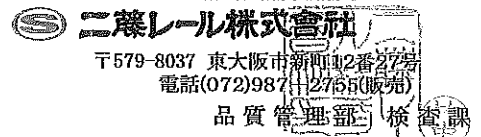
使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100						×1000
CWN6-LT	M58274	4.0	4	28	15 ✓	18 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 170002133
発行年月日 2017年03月01日
製造No. 1615353

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

N1703023

辰巳工業㈱ 御中



取扱 片山鉄建㈱
經由

品名	コンクリート用鉄線			数量	1	質量	1,000 kg	製造日	2017年02月24日
サイズ	3.20 ✓ mm	種類記号	SWM-P ✓					試験日	2017年02月24日
								出荷日	

試験項目 規格 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
	-0.08~+0.08			540以上		30以上				
1	3.19 ✓	200	5048	632 ✓	5.3	57.9 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1615353017

名古屋市緑区桶狭間港町11番地
辰巳工業株式会社
TEL 052-624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100						×1000
SAE1008B	12068002	7.0	18	40	14 ✓	8 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700002134
 発行年月日 2017年03月01日
 製造No. 1615354

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

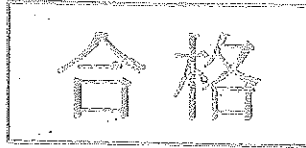
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町2番27号
電話(072)987-1275(販売)

品質管理部 検査課

N1703024



辰巳工業㈱

御中

取扱 片山鉄建㈱
経由

品名	コンクリート用鉄線	数量	5	質量	5,010 kg	製造日	2017年02月27日
サイズ	4.00 mm 種類記号 SWM-P					試験日	2017年02月27日
						出荷日	

試験項目 規格 試験No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
		-0.08~+0.08			540以上					
2	3.96 ✓	200	9004	731 ✓	4.2	55.9 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615354021	
3	3.96 ✓	200	8887	722 ✓	4.2	60.1 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615354038	
4	3.96 ✓	200	8941	726 ✓	4.7	60.1 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615354045	
5	3.96 ✓	200	8821	716 ✓	5.7	61.7 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615354052	
6	3.96 ✓	200	8740	710 ✓	4.8	61.4 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615354069	

名古屋市長区桶狭間番地211番地
辰巳工業㈱

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100			×1000		PPM	
GCW10	722170	9.0	14	55	23 ✓	24 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 1700002135
 発行年月日 2017年03月01日
 製造No. 1615355

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町2番27号
電話(072)987-1275(販売)

品質管理部 検査課

N1703025



辰巳工業㈱

御中

取扱 片山鉄建㈱
経由

品名	コンクリート用鉄線	数量	6	質量	6,030 kg	製造日	2017年02月27日
サイズ	5.00 mm 種類記号 SWM-P					試験日	2017年02月28日
						出荷日	

試験項目 規格 試験No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
		-0.10~+0.10			540以上					
1	4.96 ✓	200	12003	621 ✓	6.7	64.9 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615355011	
2	4.96 ✓	200	12703	657 ✓	5.7	66.5 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615355028	
3	4.96 ✓	200	12586	651 ✓	5.3	64.1 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615355035	
4	4.96 ✓	200	12937	670 ✓	4.7	65.1 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615355042	
5	4.96 ✓	200	13972	677 ✓	5.0	62.7 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615355059	
6	4.96 ✓	200	12870	666 ✓	5.6	62.7 ✓	GOOD ✓	GOOD ✓	1615355066	

名古屋市長区桶狭間番地211番地
辰巳工業㈱

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100			×1000		PPM	
GCW10	722187	9.0	14	53	25 ✓	25 ✓							

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

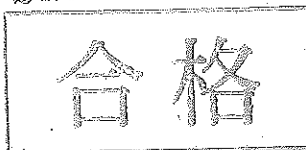
証明書番号 1700002132
発行年月日 2017年03月01日
製造No. 1615356

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古5-1

辰巳工業㈱

御中

2N1703026



日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

三藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町2番27号
電話(072)987-1127(販売)

品質管理部 検査課

取扱 片山鉄建㈱
経由

品名	コンクリート用鉄線	数量	質量	製造日	2017年02月27日
サイズ	6.00 mm 種類記号 SWM-P ✓	1	1,018 kg	試験日	2017年02月28日
				出荷日	

試験項目 試験No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
	-0.10~+0.10			540以上		30以上				
2	5.96 ✓	200	17924	642 ✓	4.5	65.1 ✓		GOOD ✓	GOOD ✓	1615356025

名古屋市長区桶狭間第211番地

辰巳工業株式会社

TEL(052)624-5688

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000				×100			×1000	PPM
GCW10	712081	10.0	17	54	23 ✓	24 ✓							

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS

合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 022247260B9
Order's No. 注文番号:
Supplier 岡谷鋼機株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼(バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 熱田鋼材株式会社
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020170200919

Date 発行日: 2017/02/07

処理コード: 0207 51674

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6 ✓ D 6		10 8	9,891 8,125	623280 712300	16 15	22 20	64 62	26 24	22 19
合計		18	18,016						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験(OL=BD)		Bend Test 曲げ試験 Angle	Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験
		T.S.引張強さ N/mm ² Min. 295	EL.伸び N/mm ² Min. 16			
D 6	623280	351 ✓	506 ✓	31 ✓	GOOD ✓	
D 6	712300	351 ✓	509 ✓	33 ✓	GOOD	

名古屋市長区桶狭間第211番地

辰巳工業株式会社

TEL(052)624-5688

名古屋市長区砂美町50-6

熱田鋼材株式会社

TEL(052)651-7211

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Daisuke Mifushita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

0007100FR002

証明書番号 0402706-001

規格番号 IIS G 3112

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

商社名 工々工々建材(株) 殿 名線鋼業(株)

日本工業規格認証工場

需要家 辰巳工業(株) 日付 2017-01-30

596-0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437-2330

工事名 在庫用

品名 異形棒鋼 規格 SD295A 送り状番号 002140 16SDM1 - 5

製造番号	製品明細				機械的性質 (2号試験片)					曲げ角度	化学成分%				
	径	長さ	員数	重量	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	降伏比 (%)	C ×100		Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
	mm	m	PC	kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	MAX 80	180°				MAX 50	MAX 50	
606006	10	6.00	4,200	14.112	362	466	28.0	76	1.5D GOOD	18	18	58	20	28	
700437	13	6.00	300	1.791	360	472	28.4	76	1.5D GOOD	19	18	60	18	29	
606647	13	6.50	300	1.941	338	469	29.1	74	1.5D GOOD	19	17	58	15	30	
605916	13	7.00	300	2.088	366	490	24.8	76	1.5D GOOD	20	18	59	20	25	
合計				5,100	19,932										

名古屋市中緑区桶狭間4-21番地
辰巳工業株式会社
TEL 052-2624-5688

20170131090956

品質保証課長 辻井 武志

証明書番号 0402706-002

規格番号 IIS G 3112

鋼材検査証明書

岸和田製鋼株式会社

商社名 工々工々建材(株) 殿 名線鋼業(株)

日本工業規格認証工場

需要家 辰巳工業(株) 日付 2017-01-30

596-0013
岸和田市臨海町20番地
TEL (072) 437-2330

工事名 在庫用

品名 異形棒鋼 規格 SD295A 送り状番号 002140 16SDM1 - 5

製造番号	製品明細				機械的性質 (2号試験片)					曲げ角度	化学成分%				
	径	長さ	員数	重量	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	降伏比 (%)	C ×100		Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
	mm	m	PC	kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	MAX 80	180°				MAX 50	MAX 50	
605566	16	5.50	200	1.716	362	477	24.7	76	1.5D GOOD	18	18	62	17	28	
700233	16	6.00	200	1.872	346	470	23.6	74	1.5D GOOD	18	16	59	20	27	
合計				400	3,588										

名古屋市中緑区桶狭間4-21番地
辰巳工業株式会社
TEL 052-2624-5688

20170131090956

品質保証課長 辻井 武志