

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 2022年3月1日
工事名: 株式会社 大成コンクリート

配合No.	単位水量 (kg/m³)	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m³)	判定
測定年月日	塩素イオン (%)	
2022年3月1日	0.032	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m³以下	
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/m³以下となるよう に、原材料を見直す。	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																				
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AEF剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																				
	<table><tr><td>Na₂O(%)</td><td>0.62</td><td>Na₂Oeq(%)</td><td>0.01</td></tr><tr><td>C(kg/m³)</td><td>365</td><td>a(kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc(kg/m³)</td><td>2.263</td><td>Ra(kg/m³)</td><td>0.007</td></tr><tr><td>NaCl(%)</td><td>—</td><td>Rm(kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt(kg/m³)</td><td>2.270</td></tr></table>	Na ₂ O(%)	0.62	Na ₂ Oeq(%)	0.01	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.263	Ra(kg/m ³)	0.007	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—	S	—	Rt(kg/m ³)	2.270
	Na ₂ O(%)	0.62	Na ₂ Oeq(%)	0.01																	
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																		
Rc(kg/m ³)	2.263	Ra(kg/m ³)	0.007																		
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—																		
S	—	Rt(kg/m ³)	2.270																		
(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Na ₂ Oeq:混和剤の全アルカリ量 a:単位混和材料 Ra:混和材中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 直近6ヶ月の最大値 <table><tr><td>10月度</td><td>11月度</td><td>12月度</td><td>1月度</td><td>2月度</td><td>3月度</td><td>最大値</td></tr><tr><td>0.62</td><td>0.61</td><td>0.59</td><td>0.58</td><td>0.59</td><td>0.62</td><td>0.62</td></tr></table>				10月度	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	最大値	0.62	0.61	0.59	0.58	0.59	0.62	0.62				
10月度	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	最大値															
0.62	0.61	0.59	0.58	0.59	0.62	0.62															
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC																				
	1. 化学法 2. モルタル法																				
③安全と認められる骨材の使用																					

コンクリート示方配合表

配合の設計条件			
配合計画書名		山本 保	
呼び方	設計基準強度 (N/mm²)	スランブロー (cm)	セメントの種類
普通	30	60.0±10.0	N
指定事項	強度を保証する材齢 14日	空気量	—
	塩化物含有量 0.30kg/m³以下	混和材料の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タカハル	種類	石灰石微粉末	密度(g/cm³)	2.70~2.75 Na ₂ Oeq(%)
骨材	種類	産地又は品名	ASRによる 区分	粗粒率又は 実繊維率	細粒	表乾 (%)
細骨	① 山砂	豊田市産	A	化学法	0~5	2.90±0.20
骨	② 高炉スラッグ	日本鋼鉄	BFS 12	—	0~1.2	2.22±0.20
材	③ —	—	—	—	—	—
粗骨	① —	—	—	—	—	—
骨	② 砕石1505	内津産	A	化学法	5~15	6.30±0.20
材	③ —	—	—	—	—	—
混和剤①	製品名	フェノール NV-G5	種類	減水剤標準級(1期)	細骨材の塩化物量	0.04%以下
混和剤②	製品名	—	種類	—	水の区分	上水道水、回収水

配合表 (kg/m³)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

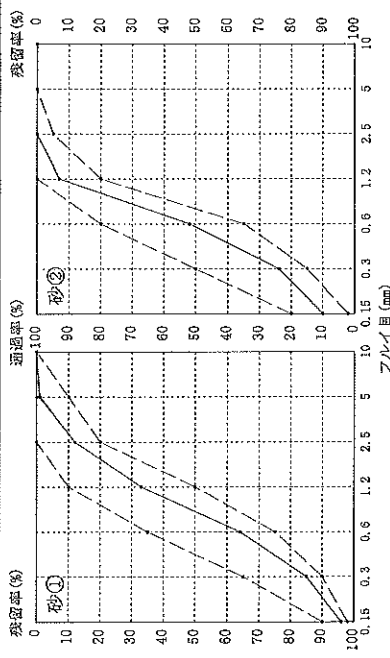
細骨材試験一覧表

2022年 3月 度

合格判定
合 格

QM	工場長	担当

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	骨材最大径 (mm)	1.2 (mm)
産 地 名	藤岡産 山砂	産 地 名	日本製鉄㈱ 高炉スラグ 細骨材
種類 (呼び名)		種類 (呼び名)	
特性名	単 位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.92
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.6
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.08
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95等遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
細粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.91
-	-	-	-
骨材	砂①	砂②	
7/4目	残留率 (%)	残留率 (%)	
50 (mm)	-	-	-
40	-	-	-
30	-	-	-
25	-	-	-
20	-	-	-
15	-	-	-
10	-	-	-
5	1	-	-
2.5	12	-	-
1.2	33	-	-
0.6	64	-	-
0.3	85	-	-
0.15	96	-	-
受け皿	100	100	100



備考

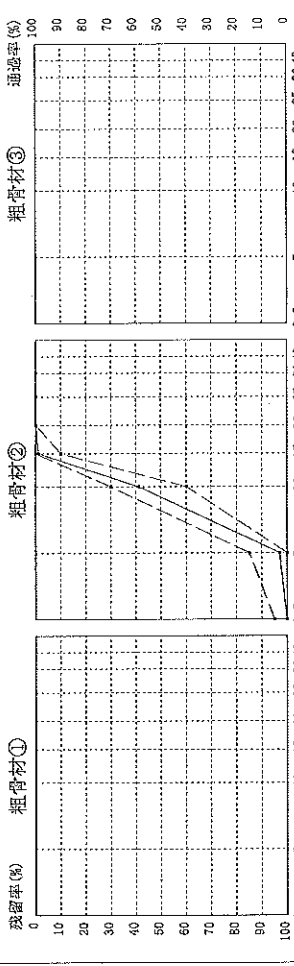
粗骨材試験一覧表

2022年 3月 度

合格判定
合 格

QM	工場長	担当

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③		
骨材最大径 (mm)		15 (mm)				
産 地 名		内津産				
種類 (呼び名)		砕石1505				
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値	
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.4	
単位容積質量	(kg/l)			-	-	
実積率	(%)			-	-	
有機不純物	-			-	-	
表乾密度	(g/cm ³)			2.66~2.7	2.68	
吸水率	(%)			3.00以下	1.34	
絶対密度	(g/cm ³)			2.50以上	2.65	
すりへり減量	(%)			40以下	12.1	
安定性	(%)			12以下	5.6	
軟石量	(%)			-	-	
粘土塊量	(%)			-	-	
塩化物量	(%)			-	-	
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-	
アルカリシリカ反応性	-			無害であること	無害	
細粒率 (FM)	-			6.30±0.20	6.38	
粒形判定実積率	(%)			-	-	
ふるい分け試験						
	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
	50			50		
	40			40		
	30			30		
	25			25		
	20			20		
	15			15		
	10			10		
	5			5		
	2.5			2.5		
	受け皿			受け皿		



セメント試験成績表

2022 年 3 月 度



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2022/3/1

太平洋セメント株式会社

環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 (最小値)	規格値	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 (最小値)	規格値	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 (最小値)	規格値
品 質												
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3190	73	—	3300以上	4580	80	—	3000以上	3680	79	—
水 量 %	—	28.2	—	—	—	30.4	—	—	—	29.5	—	—
凝 結 時間 h-min	60min以上	2-05	—	(1-50)	45min以上	1-37	—	(1-35)	60min以上	2-56	—	(2-25)
安定性 圧縮法	10h以下	3-08	—	4-05	10h以下	2-43	—	3-45	10h以下	4-12	—	4-50
安定性 圧縮法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
1 d	—	—	—	—	10.0以上	26.7	1.44	—	—	—	—	—
3 d	12.5以上	31.4	1.59	—	20.0以上	48.2	1.67	—	10.0以上	21.7	1.45	—
7 d	22.5以上	47.3	1.75	—	32.5以上	59.4	1.85	—	17.5以上	36.5	1.75	—
28 d	42.5以上	62.9	1.87	—	47.5以上	65.9	1.92	—	42.5以上	62.1	1.96	—
水和熱	—	334	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
J/g	—	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分												
三酸化鉄 %	5.0以下	1.13	—	1.77	5.0以下	0.88	—	1.69	6.0以下	3.18	—	3.69
三酸化アルミ %	3.5以下	2.26	—	2.63	3.5以下	2.99	—	3.00	4.0以下	1.90	—	2.28
硫酸 %	5.0以下	2.40	—	2.66	5.0以下	1.16	—	1.62	5.0以下	1.88	—	2.06
全アルカリ %	0.75以下	0.50	—	0.62	0.75以下	0.43	—	0.55	—	—	—	—
塩化物イオン %	0.035以下	0.017	—	0.024	0.02以下	0.008	—	0.013	—	0.012	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

● 普通ポルトランドセメント..... 0.62%

● 早強ポルトランドセメント..... 0.57%

○ 高炉セメント B 種

● ベースセメントの全アルカリ..... 0.50%

● 熟成スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3

錦パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年3月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	$2500 \leq$	3900-4500	4,060 ✓
密度	(g/cm^3)	—	$2.70\text{--}2.75$	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	$100 \leq$	$100 \leq$	130 ✓
	28 d	$100 \leq$	$100 \leq$	121 ✓
化学成分	CaCO_3	(%) $90.0 \leq$	$93.0 \leq$	98.31 ✓
	MgO	(%) $5.0 \geq$	$3.0 \geq$	0.36 ✓
	SO_3	(%) $0.5 \geq$	$0.5 \geq$	0.00 ✓
	Al_2O_3	(%) $1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.14 ✓
	塩化物イオン	(%) $0.035 \geq$	$0.035 \geq$	0.001 ✓
水分	(%)	$1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.06 ✓
	(mg/g)	$1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.15 ✓
マレインブルー吸着量 アルカリ量 (Na_2Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	10.10
備 考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			
製造元：三郷鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市高山町字岩本4 t e l 0532-88-0500				



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 3月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社

名古屋製鉄所

製造年月日：令和4年 2月 1日

発行責任者：資源化推進部 スラグ室

室長 吹上 和徳

種類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.7 ✓	0.73 ✓	<0.1 ✓	0.57 ✓	2.73 ✓	0.46 ✓	1.57 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	53	20	9	2.25 (2.20) ✓	4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄 試験時の水温 18.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 3月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社

名古屋製鉄所

発行責任者：資源化推進部 スラグ室

室長 吹上 和徳

試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター

近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 /	0.05未満 ✓	0.02未満 ,
	環境安全品質基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土材法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 2月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	200 ✓	91 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00148723-1-1
発行年月日
Date of Issue 2022. 2. 18

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
負数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,095.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番6号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1158
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA TSUKUBA CITY, IBARAKI 305-0851 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Chashiki

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~	
11000003946-001	3.96 ✓	7.992	649 ✓	22 ✓	611 ✓	622213	
11000003946-003	3.96 ✓	7.877	640 ✓	22 ✓	584 ✓	622213	
11000003946-005	3.96 ✓	8.064	655 ✓	19 ✓	611 ✓	622213	
11000003946-007	3.96 ✓	7.899	641 ✓	17 ✓	568 ✓	622217	
11000003946-009	3.96 ✓	7.999	649 ✓	17 ✓	583 ✓	622217	
11000003946-011	3.96 ✓	8.219	667 ✓	20 ✓	624 ✓	622217	
11000003946-013	3.96 ✓	7.958	646 ✓	21 ✓	597 ✓	622217	
11000003946-015	3.96 ✓	8.126	660 ✓	19 ✓	615 ✓	622217	
11000003946-017	3.96 ✓	7.969	647 ✓	19 ✓	595 ✓	622217	
11000003946-019	3.96 ✓	8.011	650 ✓	21 ✓	582 ✓	622217	
色付性 Bending property good							外観 Appearance good

製鋼所名 Mfg Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 0.8	Si ×100 ~ 0.2	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	622213	6	20	54	13 ✓	13 ✓
	SWRM6K	622217	6	20	53	12 ✓	12 ✓

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00148784-1-1
発行年月日
Date of Issue 2022. 2. 22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
負数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番6号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1158
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA TSUKUBA CITY, IBARAKI 305-0851 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Chashiki

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014986-001	4.96 ✓	13.549	701 ✓	15 ✓	651 ✓	513409	
10600014986-003	4.96 ✓	13.960	722 ✓	17 ✓	671 ✓	513409	
10600014986-005	4.96 ✓	13.339	690 ✓	21 ✓	636 ✓	612264	
10600014986-007	4.97 ✓	13.511	696 ✓	17 ✓	643 ✓	513408	
10600014986-009	4.97 ✓	13.301	686 ✓	19 ✓	622 ✓	513408	
10600014986-011	4.96 ✓	13.628	705 ✓	21 ✓	651 ✓	513408	
10600014986-013	4.96 ✓	13.350	691 ✓	19 ✓	637 ✓	513159	
10600014986-015	4.96 ✓	13.308	689 ✓	18 ✓	636 ✓	513408	
10600014986-017	4.96 ✓	13.235	685 ✓	18 ✓	634 ✓	513159	
10600014986-019	4.97 ✓	13.475	695 ✓	17 ✓	649 ✓	592101	
色付性 Bending property good							外観 Appearance good

製鋼所名 Mfg Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	513409	14	19	55	12 ✓	14 ✓
	SWRM15K	513408	13	21	55	13 ✓	15 ✓
	SWRM15K	612264	13	18	51	14 ✓	12 ✓
	SWRM15K	513159	13	17	54	15 ✓	13 ✓
	SWRM15K	592101	14	20	54	14 ✓	12 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	11000003946-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022. 02. 14
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8 	



JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014986-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022. 02. 14
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00148236-1-1
発行年月日
Date of Issue 2022. 1. 27

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
負数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,093.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6561-1751 FAX 06-6561-0708
Wire Techno Ltd.
3-3-8 NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600014929-001	5.96 ✓	17.016	610 ✓	24 ✓	546 ✓	513403	
10600014929-003	5.96 ✓	17.189	616 ✓	21 ✓	549 ✓	513406	
10600014929-005	5.96 ✓	17.069	612 ✓	24 ✓	533 ✓	513403	
10600014929-007	5.96 ✓	16.932	607 ✓	20 ✓	526 ✓	513406	
10600014929-009	5.96 ✓	16.881	605 ✓	21 ✓	534 ✓	513406	
10600014929-011	5.97 ✓	17.123	612 ✓	22 ✓	536 ✓	592100	
10600014929-013	5.97 ✓	17.311	618 ✓	17 ✓	558 ✓	513406	
10600014929-015	5.97 ✓	17.305	618 ✓	22 ✓	550 ✓	592100	
10600014929-017	5.97 ✓	17.468	624 ✓	22 ✓	555 ✓	592100	
10600014929-019	5.96 ✓	17.438	625 ✓	24 ✓	555 ✓	592100	
曲げ試験 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mn Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	513403	13	16	53	26 ✓	16 ✓
	SWRM15K	513406	13	16	54	16 ✓	14 ✓
	SWRM15K	592100	14	19	55	16 ✓	11 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005
種類・記号 SWM-C
線径 6.00mm
使用素材 SWRM15K
正味質量 1,000.00kg
製造ロット番号 10600014929-001
向先 有限会社 牛田商店 股
製造年月日 2022. 01. 20
備考
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8



真写 COPY

真写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 506091C6CUD
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鉄産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper:
Destination 船 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪府西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020220102107 02
Date 発行日: 2022/01/20
処理コード: 0119 66426

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition					化学成分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
D 6		28	56,955	612185	17	19	66	23 ✓	22 ✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Mochishita
道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 株式会社トーアミ

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 51568-04

発行No. 281588

2022 年 02 月 21 日



コード	鋼 番	呼 び 名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)																備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Ti	Cu	Al	In	Ce																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
									半径	角度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
																											× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						Min 295	440 600		Min 16	1.5d 180°	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：愛知県新城市日吉字宮1番地
Tel: 058-271-0111 (代)

需要家管理番号
ORDER No.

需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文者照会番号
REFERENCE No.

注文者
SHIPPER : トピー工業株式会社

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2022年01月18日

証明書番号
CERTIFICATE No. : HB20458

契約番号
CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-5-J010

二次店名
: 株式会社アイ・テック

寸 法 SIZE	引 帯 員 数 HEAT No.	質 量 QUANTITY KG	試験符号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				備 考 REMARKS	
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	G	L	Y.P.	Y.T.	R.L.	F	B		T
110011001100110011000													11001100	N/mm ²	%	①	②	③	Ave.							
27	55	150	50	50													295	440	16							
																		491	28G							
D13X6,000	6-32687	2,400	14,328	R239V	20	18	53	22	19									A 354	491	28G						
S.TOTAL				2,400	14,328																					
D16X7,000	6-32587	100	1,090	R16HF	21	18	53	24	17									A 354	490	26G						
D16X7,000	6-32820	400	4,360	R23AC	19	18	52	25	15									A 350	494	26G						
S.TOTAL				500	5,450																					
G.TOTAL				2,900	19,778																					

TOSBO®

JIS

JICQA

JIS G 3112

QA0408002

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

本 300P

6-32687

製造日 2022年01月

東京工業大学 工学部 材料工学科

材料工学部 材料工学科

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

6-32687

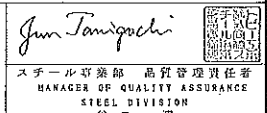
300P

2022年01月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



TOPY

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号
ORDER No.

注文者照合番号
REFERENCE

品名 : 异形棒钢
COMMODITY :

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

DATE : 2022年01月18日

證明書番号
CERTIFICATE No. : MB20459

契約番号 : 1-02T-6A-1-6-J011 頁
CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-6-J011 PAGE : 1

二次店名 : 株式会社アイ. テック

[illegible]

