

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 2022年2月1日
工事名: 株式会社 大成コンクリート

コンクリート示方配合表

配合の設計条件				
呼び方		設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	組骨材の最大寸法 (mm)
普通		30	60.0±10.0	15
指定事項	強度を保証する材料	14日		空気量
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下		混和材料の種類

使用材料

セメント	生産者	三河タンカル	種類	字部三葉セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
水和材	製品名	ASRによる	石灰石微分末	ASRによる	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	粗の大きさ	粗の大きさ	実積率	表乾	吸水率	
細骨材	① 山砂	豊田市産	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	
骨材	② 高炉スラグ	日本製鉄	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.79±0.02	3.5以下	
骨材	③	-	-	-	-	-	-	
粗骨材	①	-	-	-	-	-	-	
骨材	② 砕石1505	内津産	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下	
骨材	③	-	-	-	-	-	-	
水和剤①	製品名	フェーブル NV-G5	種類	細骨材の塩化物量	0.04%以下			
水和剤②	製品名	-	種類	水の区分	上水道水、回収水			

配合表 (kg/m³)

セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	細骨材③	水和剤①	水和剤②
365	72	175	526	251	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比		細骨材率	44.0%		

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	単位水量 (kg/m ³)	175
配合種類	塩化物含有量	塩素イオン
測定年月日	0.030	判定
2022年2月1日	0.017	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品)	
判定基準	※測定値は、3本の測定の平均値	
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、水和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い水和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm \times (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. ABE剤、AE減水剤等使用量の少ない水和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$
	Na ₂ O(%) 0.62 Na ₂ Oeq(%) 0.01 C(kg/m ³) 365 a(kg/m ³) 72 Rc(kg/m ³) 2.263 Ra(kg/m ³) 0.007 NaCl(%) --- Rm(kg/m ³) --- S --- Rt(kg/m ³) 2.270
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq: 混和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 a: 単位水和剤材料 NaCl:骨材中の塩化物量 Ra: 混和材中の全アルカリ量 S:単位骨材料 Rm: 混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)
	重近6ヶ月の最大値
	9月度 10月度 11月度 12月度 1月度 2月度 最大値
	0.60 0.62 0.61 0.59 0.58 0.59 0.62
②抑制効果のある混合セメントの使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタルハール法

細骨材試験一覧表

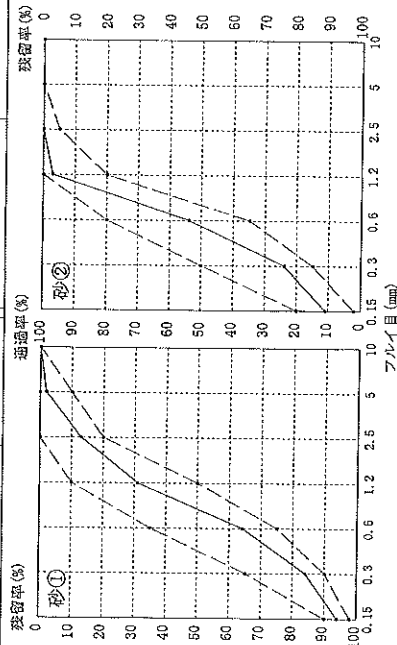
2022年 2月度

合格判定
合格

QM	工場長	担当
齋藤	永田	大庭

骨材①		骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	骨材最大径 (mm)	1.2 (mm)
産地名	藤岡産	産地名	日本製鉄所
種類 (呼び名)	山砂	種類 (呼び名)	高炉灰細骨材
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.2
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.99
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.6
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.08
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (Fm)	-	2.90±0.20	2.88
-	-	-	-

骨材	砂①	砂②
ふるい目	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	0
2.5	13	0
1.2	31	3
0.6	64	46
0.3	84	76
0.15	94	89
受け皿	100	100



備考

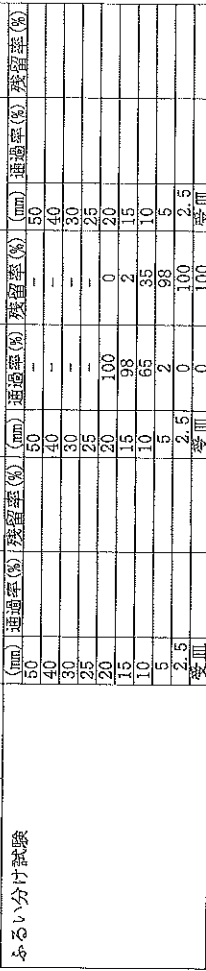
粗骨材試験一覧表

2022年 2月度

合格判定
合格

QM	工場長	担当
齋藤	永田	大庭

粗骨材①		粗骨材②	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	骨材最大径 (mm)	15 (mm)
産地名	内津産	産地名	内津産
種類 (呼び名)	砕石1505	種類 (呼び名)	砕石1505
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.5
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.68
吸水率	(%)	3.00以下	1.35
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.64
すりへり減量	(%)	40以下	12.1
安定性	(%)	12以下	5.6
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	-	-
塩化物量	(%)	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (Fm)	-	6.30±0.20	6.33
粒形判定実積率	(%)	-	-



セメント試験成績表

2022年2月



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2022/2/1

太平洋セメント株式会社

環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年2月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	$2500 \leq$	3900-4500	3,970 ✓
密度	(g/cm^3)	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	$100 \leq$	$100 \leq$	132 ✓
	28 d	$100 \leq$	$100 \leq$	124 ✓
	CaCO ₃	(%)	$93.0 \leq$	97.77 ✓
化学成分	MgO	(%)	$5.0 \geq$	0.43 ✓
	SO ₃	(%)	$0.5 \geq$	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃	(%)	$1.0 \geq$	0.21 ✓
	塩化物イオン	(%)	$0.035 \geq$	0.001 ✓
	水分	(%)	$1.0 \geq$	0.08 ✓
メチルブルー吸着量	(mg/g)	$1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.18 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備考	製造元：三郷鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本 4 t e l 0532-88-0500			

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績	規格値	試験成績	規格値	試験成績
品質	密度 g/cm^3	平均値	最大値	規格値	平均値	最大値
比表面積 cm^2/g	2500以上	3200	84	—	3660	75
水	量	—	—	—	—	—
凝結	時間	—	—	—	—	—
安定性	圧縮強度	—	—	—	—	—
圧縮強度	N/mm ²	—	—	—	—	—
水和熱	J/g	—	—	—	—	—
化学成分	%	—	—	—	—	—
備考	—	—	—	—	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)

● 普通ポルトランドセメント..... 0.62%

● 早強ポルトランドセメント..... 0.57%

○ 高炉セメント B種

● ベースセメントの全アルカリ..... 0.51%

● 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強度および28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3

新パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 2月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和4年 1月 4日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.2 ✓	0.67 ✓	<0.1 ✓	0.60 ✓	2.73 ✓	0.42 ✓	1.57 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	92	52	20	9	2.27 (2.20) ✓	3.7 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 17.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 2月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

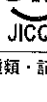
環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 1月 4日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満	0.05未満	0.02未満
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	310 ✓	82 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



	JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造口番号	10700011155-001
向先	有限会社 牛田鉄造 殿
製造年月日	2021.12.14
備考	

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場 第一製造部

〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00148333-1-1

有限会社 牛田商店

股

発行年月日

Date of Issue 2022. 2. 1

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,151.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番6号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-6 MAZUMITA, TSURUMI-KU, KAWASAKI-CITY, 2141 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005

品質管理課

Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08		540 ~	8 ~ 440 ~		
10500016264-001	3.96 ✓	7.601	617 ✓	22 ✓	557 ✓	612144	
10500016264-003	3.96 ✓	7.600	633 ✓	22 ✓	571 ✓	612145	
10500016264-005	3.98 ✓	7.584	616 ✓	20 ✓	558 ✓	612145	
10500016264-007	3.96 ✓	7.695	625 ✓	21 ✓	579 ✓	612145	
10500016264-009	3.96 ✓	7.556	613 ✓	25 ✓	567 ✓	612144	
10500016264-011	3.96 ✓	7.585	616 ✓	25 ✓	558 ✓	612145	
10500016264-013	3.96 ✓	7.503	609 ✓	23 ✓	576 ✓	612144	
10500016264-015	3.96 ✓	7.535	612 ✓	24 ✓	567 ✓	612144	
10500016264-017	3.96 ✓	7.670	623 ✓	22 ✓	582 ✓	612144	
10500016264-019	3.96 ✓	7.632	620 ✓	22 ✓	565 ✓	612144	
曲げ試験 Bending property							良好 Good
外観 Appearance							良好 Good

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~ 20	Mn × 100 ~ 50	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	612144	5	20	53	14 ✓	11 ✓
	SWRM6K	612145	6	20	53	13 ✓	10 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500016264-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022. 01. 28
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00148196-1-1

有限会社 牛田商店

股

発行年月日

Date of Issue 2022. 1. 26

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,154.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番6号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-6 MAZUMITA, TSURUMI-KU, KAWASAKI-CITY, 2141 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005

品質管理課

Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10		540 ~	8 ~ 440 ~		
10600014922-001	4.96 ✓	13.323	690 ✓	22 ✓	623 ✓	513408	
10600014922-003	4.96 ✓	13.615	705 ✓	22 ✓	644 ✓	513408	
10600014922-005	4.96 ✓	13.870	718 ✓	20 ✓	657 ✓	592102	
10600014922-007	4.96 ✓	14.018	725 ✓	21 ✓	679 ✓	592101	
10600014922-009	4.96 ✓	13.975	723 ✓	23 ✓	664 ✓	592101	
10600014922-011	4.96 ✓	13.850	717 ✓	23 ✓	643 ✓	592101	
10600014922-013	4.96 ✓	13.637	706 ✓	21 ✓	645 ✓	562096	
10600014922-015	4.96 ✓	13.724	710 ✓	20 ✓	646 ✓	592102	
10600014922-017	4.95 ✓	13.545	704 ✓	20 ✓	637 ✓	592102	
10600014922-019	4.96 ✓	13.880	718 ✓	21 ✓	643 ✓	513408	
曲げ試験 Bending property							良好 Good
外観 Appearance							良好 Good

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 13 ~ 18	Si × 100 ~ 20	Mn × 100 30 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	513408	13	21	55	13 ✓	15 ✓
	SWRM15K	592102	14	19	54	16 ✓	11 ✓
	SWRM15K	592101	14	20	54	14 ✓	12 ✓
	SWRM15K	562096	15	19	54	16 ✓	13 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014922-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022. 01. 19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00146760-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 11. 19

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,134.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6981-1751 内線 6081-708
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUOITA, TELUKAWA, DOKUSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force N	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90~ 6.10	~	540~	8~	440~		
10600014776-001	5.96	17,811	638	22	579	592103	
10600014776-003	5.96	16,915	606	22	552	503103	
10600014776-005	5.96	16,700	599	22	534	503103	
10600014776-007	5.96	16,550	593	20	535	503106	
10600014776-009	5.96	17,870	641	22	586	592108	
10600014776-011	5.96	17,351	622	20	558	592103	
10600014776-013	5.96	16,902	606	21	549	503106	
10600014776-015	5.96	17,388	623	21	561	592106	
10600014776-017	5.96	16,719	599	22	536	503103	
10600014776-019	5.96	17,043	611	21	547	503103	
曲げ試験 Bending property							good
外観 Appearance							good

製造所名 Mfr Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	592103	14	19	54	16	12
	SWRM15K	503103	14	18	50	20	13
	SWRM15K	503106	13	18	51	15	13
	SWRM15K	592108	14	20	56	21	13
	SWRM15K	592106	13	19	55	16	11

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014776-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 11. 16
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鉄株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506091C6UD
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020220102107 02
Date 発行日: 2022/01/20
処理コード: 0119 66426

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		28	56,955	612185	17	19	66	23	22
D 6		3	6,095	612197	17	17	61	23	22
D 6		22	44,812	612200	15	20	66	24	23
D 6		23	46,929	612201	15	20	65	26	23
D 6		6	12,237	612202	16	19	66	26	25
小計		82	167,028						
合計		150	305,419						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness Test 硬度試験	
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min.	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 ~ 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り % 1.5D 180	Angle			
D 6	612185	353	532	29		GOOD			
D 6	612197	361	545	28		GOOD			
D 6	612200	356	515	30		GOOD			
D 6	612201	346	532	30		GOOD			
D 6	612202	381	532	32		GOOD			

原本と相違ないことを証し
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daigaku Michishita
道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 株式会社トニーミ

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 51435-02

発行No. 280505

2022 年 01 月 24 日



コード		鋼 番	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)												備考
							降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
										半径	角度												
																						Min 295	
2201	4860	D10	6.0	5,400	18,144	377 ✓	503 ✓	29	GOOD ✓	16	11	67	29 ✓	33 ✓	9	26	24	5	34				
2201	5949	D10	6.0	6,600	22,176	381 ✓	516 ✓	29	GOOD ✓	19	14	66	22 ✓	31 ✓	9	22	18	3	36				
原 本 と 相 違 い な い こ と を 証 し ま す 。 愛知県新城市日吉字宮の腰543 有限会社 牛 田 商 店																							
合 計				12,000	40,320																		

JIS

JQA

SD295

13

鋼 番

5949

呼び名・長さ

D10 × 6.0 m

本 数

600 本

製造年月

2022 年 01 月



山口鋼業株式会社

TEL(058)271-0111(代)

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

トビー実業株式会社

異形鋼

JIS G 3112 SD295



トビー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目3番2号

Head Office: 2-3, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

愛知製造所：愛知県新城市日吉町1番地

Aichi Works: 1, Hiyoshi-cho, Atsuta-shi, Aichi, Japan.

日付 DATE: 2022年01月18日

証明書番号 CERTIFICATE No.: MB20458

契約番号 CONTRACT No.: 1402T-6A-1-5-J010

二次店名: 株式会社アイ・テック

PAGE: 1

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)												引張試験 TENSILE TEST		衝撃試験 IMPACT TEST	
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	0	0
					27	55	150	50	50	20	18	53	22	19					N/mm ²	%
D13X6,000	6-32687	2,400	14,328	R239V	20	18	53	22	19										295	16
	S.TOTAL	2,400	14,328																440	16
D16X7,000	6-32587	100	1,090	R16HF	21	18	53	24	17										354	26G
D16X7,000	6-32820	400	4,360	R23AC	19	18	52	25	15										354	26G
	S.TOTAL	500	5,450																490	26G
	G.TOTAL	2,900	19,778																494	26G

G. L. = 振子距離, GAUGE LENGTH : 3=200 : A=80 : 5=50 : B=40 : L=5.56/A : C=203

D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 10=GOOD : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=IC:JIS G 9001 Y0010

(備考, REMARKS)

TOSBO®

SD295 9000000009

D13 X 6.000M 本数 300P

6-32687

2022年01月

トビー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

