

コンクリート示方配合表

配合の設計条件				
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)
指定事項	普通	30	60.0±10.0	15
	強度を保証する材料	14日	空気量	N
塩化物含有量		0.30kg/m3 以下	湿和材料の種類	使用材料に記載

配合計画書名	山本 保
--------	------

配合No.	単位水量 (kg/m³)	175
配合種類	塩化物含有量 塩素イオン (%)	判定
測定年月日	0.027	0.015
2022年1月6日		合格
測定方法		
1回/月測定(カンダブ 標品品)		
※測定値は、3本の測定値の平均値		
判定基準		
0.30kg/m³以下		
不合格の場合の 処置		
セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/m³以下となるよう に、原材料を見直す。		

塩化物含有量				
0.250				
0.200				
0.150				
0.100				
0.050				
0.000 (kg/m³)				
1/6				測定日(月/日)

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法						
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 Rt = (Na ₂ O/100) × C + 0.53 × (NaCl/100) × S + Rm + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 3.0kg/m ³ 2. A型剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 Rt = (Na ₂ O/100) × C + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 2.5kg/m ³						
	Na ₂ O(%)		0.62		Na ₂ Oeq(%)		0.01
	C(kg/m ³)		365		a(kg/m ³)		72
	Rc(kg/m ³)		2.263		Ra(kg/m ³)		0.007
	NaCl(%)		—		Rm(kg/m ³)		—
	S		—		Rt(kg/m ³)		2.270
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq:混和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 a:単位混和材 NaCl:骨材中の塩化物量 Ra:混和材中の全アルカリ量 S:単位骨材料 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)						
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)						
	最近6ヶ月の最大値						
	8月度	9月度	10月度	11月度	12月度	1月度	最大値
	0.61	0.60	0.62	0.61	0.59	0.58	0.62
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%)						
	2. 高炉セメントC種 BC						
	3. フライッシュセメントB種 FB 混合率 (%)						
③安全と認められる骨材の使用	3. フライッシュセメントC種 FC						
	1. 化学法						
	2. モルタル法						

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)		密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
		三河タンガル	石灰石微分率				
骨材	種類	ASRIによる 区分	粒の大きさ の範囲	粗粒率又は 実粒率	密度(g/cm3)	Na ₂ Oeq(%)	-
細骨	① 山砂	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
骨	② 高炉スラッグ BFS-12	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
材	③ -	-	-	-	-	-	-
粗骨	① -	-	-	-	-	-	-
骨	② 碎石(505	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
材	③ -	-	-	-	-	-	-
混和剤①	製品名	キューボール NV-GS	種 類	細骨材の塩化物量	0.04%以下		
混和剤②	製品名	-	種 類	水の区分	上水道水、回收水		

配合表 (kg/m³)

セメント	水和材	水	細骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	3.50	---
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%	

※リサイクル材の含有率 10.5%

細骨材試験一覧表

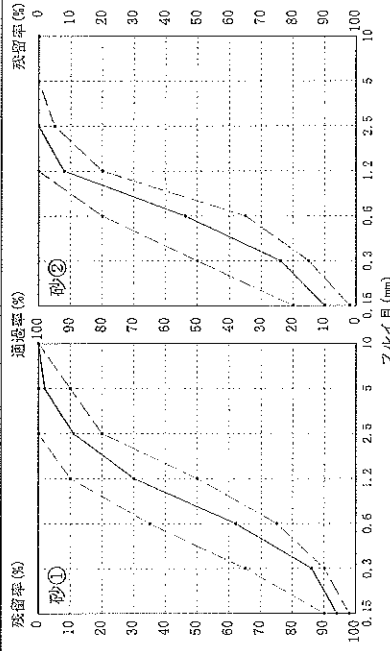
2022年1月度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
		

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名		5 (mm)		1.2 (mm)	
種類(呼び名)		藤岡産山砂		日本製鉄㈱高炉巧ガ細骨材	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0	3.0±2.0	4.4
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.57
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.74
吸水率	(%)	3.5以下	2.00	3.0以下	0.34
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.73
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.6	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率(FM)	-	2.90±0.20	2.85	2.20±0.20	2.20
-	-	-	-	-	-

骨材	砂①		砂②	
	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)
フルイ目				
50 (mm)	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	-	-	-	-
15	-	-	-	-
10	-	-	-	-
5	2	11	0	-
2.5	11	30	8	-
1.2	62	46	-	-
0.6	86	76	-	-
0.3	94	90	-	-
0.15	100	100	-	-
受け皿				



備考

粗骨材試験一覧表

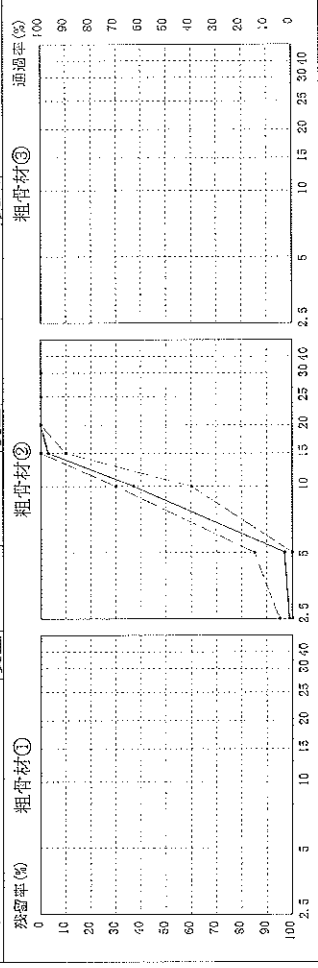
2022年1月度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
		

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②	
産地名		15 (mm)		内津産砕石1505	
種類(呼び名)					
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.5
単位容積質量	(kg/l)			-	-
実積率	(%)			-	-
有機不純物	-			-	-
表乾密度	(g/cm ³)			2.66~2.7	2.68
吸水率	(%)			3.00以下	1.31
絶乾密度	(g/cm ³)			2.50以上	2.65
すりへり減量	(%)			40以下	12.1
安定性	(%)			12以下	5.6
軟石量	(%)			-	-
粘土塊量	(%)			-	-
塩化物量	(%)			-	-
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-
アルカリシリカ反応性	-			無害であること	無害
粗粒率(FM)	-			6.30±0.20	6.33
粗形判定実積率	(%)			-	-

ふるい分け試験	(mm)		(mm)		(mm)	
	通過率 (%)	残留率 (%)	通過率 (%)	残留率 (%)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-
2.5	-	-	-	-	-	-
受け皿						



セメント試験成績表

2022 年 1 月 度

宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2022/1/5

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差	最大値 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差	最大値 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差	最大値 (最小値)
品 質	密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—
	比表面積 cm ² /g	2500以上	3180	74	—	3300以上	4540	73	—	3000以上	3670	77
凝 結	水 量 %	—	28.3	—	—	—	30.9	—	—	—	29.9	—
	凝 結 時間 h-min	60min以上	2-11	—	(1-55)	45min以上	1-40	—	(1-30)	60min以上	2-56	— (2-25)
安 定 性	パット法	良	良	—	—	良	—	—	—	良	—	—
	1 d	—	—	—	—	10.0以上	26.2	1.40	—	—	—	—
圧縮強さ N/mm ²	3 d	12.5以上	31.4	1.53	—	20.0以上	48.5	1.66	—	10.0以上	22.1	1.54
	7 d	22.5以上	47.0	1.66	—	32.5以上	59.8	1.82	—	17.5以上	37.2	1.88
水 和 熱 J/g	28 d	42.5以上	63.2	1.86	—	47.5以上	67.9	1.92	—	42.5以上	63.2	2.11
	7 d	—	331	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	28 d	—	383	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	酸化マグネシウム	5.0以下	1.18	—	1.81	5.0以下	0.92	—	1.66	6.0以下	3.35	— 3.96
化学成分 %	三酸化鉄	3.5以下	2.26	—	2.64	3.5以下	2.93	—	2.95	4.0以下	1.94	— 2.26
	三酸化アルミ	5.0以下	2.41	—	2.72	5.0以下	1.14	—	1.44	5.0以下	1.87	— 2.08
化学成分 %	全アルカリ	0.75以下	0.49	—	0.58	0.75以下	0.40	—	0.56	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	—	0.025	0.02以下	0.005	—	0.008	—	0.013	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.62%
- 早強ポルトランドセメント..... 0.57%
- 高炉セメント B種
- ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
第パークビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
☎ 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年1月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	3,940 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	128 ✓
圧縮強度比 (%)	28 d	100≧	100≧	118 ✓
化学成分	CaCO ₃	90.0≧	93.0≧	98.58 ✓
	MgO	5.0≧	3.0≧	0.36 ✓
	SO ₃	0.5≧	0.5≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃	1.0≧	1.0≧	0.14 ✓
水分	塩化物付 (%)	0.035≧	0.035≧	0.001 ✓
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.06 ✓
水分	メチルアルコール量 (Na ₂ Oeq)	1.0≧	1.0≧	0.14 ✓
水分	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.80
備 考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			
備 考	製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 1月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 12月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	44.0 ✓	0.90 ✓	<0.1 ✓	0.64 ✓	2.73 ✓	0.34 ✓	1.57
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	53	20	9	2.24 (2.20) ✓	4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄 試験時の水温 18.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 1月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	68 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壤環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 12月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	250 ✓	78 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





檢 查 成 績 表

段

Date of Issue 2021.11.10

株式会社ワイヤーテクノ
大塚工場 第一製造部 〒535-0041 大阪府茨木市津比3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-5661
Wire Techno, Inc.
3-3-8 MAZUKITA 3F, FUJIKURA BLDG. 1F, TSUBOYAMA, IZUMI, JAPAN
日本産業規格表示認証工場 登録番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control .  Osashi

[illegible]

製品名 Material Name	鋼種 Material	製品番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	582126	5	20	63	13	10
	SWRM6K	503124	5	19	53	15	11
	SWRM6K	503337	5	19	65	19	12
	SWRM6K	582125	6	20	56	14	12
	SWRM6K	582349	5	21	65	20	14
	SWRM6K	582126	5	20	63	13	10

檢 查 成 績 表

88

Date of issue 2021. 12. 22

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場：堺・新港通 〒595-0804 大阪府泉南市津波3丁目3番6号
TEL 06-6991-1751 FAX 06-6991-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-6 MARUKITA TSURUMI-CHO SUWAYAMA-KU SAITAMA-CITY JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control .  A. Ohashi

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	513157	13	18	50	24 ✓	16 ✓
	SWRM15K	513162	13	21	57	13 ✓	14 ✓

		JIS G 3532 鉄線	
JICQA		認証番号 QA0506005	
種類・記号		コンクリート用鉄線 SWM-C	
線径		4.00mm	
使用素材		SWRM5K	
正味質量		1,000.00kg	
製造ロット番号		10500016128-001	
向先		有限会社 牛田西彦 殿	
製造年月日		2021.11.02	
備考			
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 			




檢 查 成 績 表

88

Date of issue 2021. 12. 22

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場：堺・新港通 〒595-0804 大阪府泉南市津波3丁目3番6号
TEL 06-6991-1751 FAX 06-6991-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-6 MARUKITA TSURUMI CHUO-KU OSAKA 595-0804 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control .  A. Ohashi

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	513157	13	18	50	24 ✓	16 ✓
	SWRM15K	513162	13	21	57	13 ✓	14 ✓

		JIS G 3532 鉄線	
JICQA		認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C		
線径	5.00mm		
使用素材	SWRM15K		
正味質量	1,000.00kg		
製造ロット番号	10600014851-001		
向先	有限会社 牛田商店 様		
製造年月日	2021.12.15		
備考			
株式会社ワイヤーテクノ			
大阪工場 第一製造部			
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8			
			



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00146760-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 11. 19

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径 Diameter	6.00mm
負数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,134.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8
TEL 03-6961-1751 FAX 03-6961-1756
Wire Techno Ltd.
3-3-BIAZUKATATSURUJI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force N/mm ²	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield Point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600014776-001	5.96 ✓	17.811	638 ✓	22 ✓	579 ✓	592103	
10600014776-003	5.96 ✓	16.915	606 ✓	22 ✓	552 ✓	503103	
10600014776-005	5.96 ✓	16.700	599 ✓	22 ✓	534 ✓	503103	
10600014776-007	5.96 ✓	16.550	593 ✓	20 ✓	535 ✓	503106	
10600014776-009	5.96 ✓	17.870	641 ✓	22 ✓	586 ✓	592108	
10600014776-011	5.96 ✓	17.351	622 ✓	20 ✓	558 ✓	592103	
10600014776-013	5.96 ✓	16.902	606 ✓	21 ✓	549 ✓	503106	
10600014776-015	5.96 ✓	17.388	623 ✓	21 ✓	561 ✓	592106	
10600014776-017	5.96 ✓	16.719	599 ✓	22 ✓	536 ✓	503103	
10600014776-019	5.96 ✓	17.043	611 ✓	21 ✓	547 ✓	503103	
弯曲性 Bending property							good
外觀 Appearance							good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mtl Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~ 19	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SRM15K	592103	14	19	54	16 ✓	12 ✓
	SRM15K	503103	14	18	50	20 ✓	13 ✓
	SRM15K	503106	13	18	51	15 ✓	13 ✓
	SRM15K	592108	14	20	55	21 ✓	13 ✓
	SRM15K	592105	13	19	55	16 ✓	11 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	6.00mm
使用素材	SRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014776-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021. 11. 16
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



写真 COPY

写真 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609186U15
Order's No. 注文番号
Supplier 注文者: 合鉄産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper 船港:
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020211203295
Date 発行日: 2021/12/23
処理コード: 1223 65461

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)														
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.										
6		8	16,259	523197	16	18	70	24 ✓	24 ✓										
6		1	2,035	523200	15	18	66	23 ✓	21 ✓										
合計		9	18,294																
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)		Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験													
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 ~ 600			EL. 伸び %	R.A. 絞り %	Angle °											
6	523197	345 ✓	523 ✓	31 ✓		GOOD ✓													
6	523200	354 ✓	521 ✓	30 ✓		GOOD ✓													

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は個指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michishita
道下 大輔



山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘沖ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

二 次 店 名 : 株式会社アイ, テック

[illegible]

G. L. = 极点距离, GAUGE LENGTH : 2-200 : A=8D B. T. = 弯头试验, BEND TEST : G=0000
: 5: 50 : B=4D U. T. = 超声波探伤试验, ULTRASONIC TEST : G= 0:315 6 0901 Y等级
: L=6.65 $\sqrt{A}$: C=203

10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します

原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店

TOSBO®

SD295 90000000009

D13 X 6 000

6 22262

0-32302
COPY 卜田五業株式会社

1	2
---	---

合

スナール
HANAG

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号

顧客管理番号

ORDER No.

顧客：株式会社トーアミ

注文者照会番号

REFERENCE No. : 00411004

注文者

SHIPPER : 阪和興業株式会社

品名

COMMODITY : 異形棒鋼

規格

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 : 2021年10月26日

証明書番号

CERTIFICATE No. : HB1C669

契約番号

CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-6-H001

頁 : 1

工事物件名 : 牛田商店入れ

寸 法 SIZE	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	貨 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																	引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	N	PCM	Co	Q	Q	Q	Q	Y.P.	Y.S.	Y.R.	T.L.	①	②	③	Ave.
100	100	100	1000	1000	1000	1000	10000	100	100	N/平方mm	%																			
D13X6,000	6-31556	3,900	23,283	R15Z1	19	18	53	26	18											295	440	16								
	S.TOTAL	3,900	23,283																	A 364	504	276								
D16X6,000	6-31390	400	3,744	R15V1	20	17	50	15	16											A 350	490	276								
	S.TOTAL	400	3,744																											
	G.TOTAL	4,300	27,027																											

TOSBO®

SD295

9000000004

D16 X 6.000M

200P

JIS

JIS G 3112

QA0408002

TOSBO®

SD295

9000000004

D16 X 6.000 M

200P

6-31390

2021年10月

トピー工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80
: 6=50 : B=40
: L=5, 65/A : C=203

B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 6=6000
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=10; JIS G 0501 Y号法

備考, REMARKS

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi

スチール事業部 品質管理責任者

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE

STEEL DIVISION

谷口 潤

