

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート					
		配合計画書名		山本 保	
配合の設計条件					
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スラングフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢 塩化物含有量	14日	空気量	—	
					選和材料の種類 使用材料に記載

使用材料									
セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)		種類	石炭石微分末	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下
湿和材	製品名	三河タンカル	ASRIによる	種類	粒の大きさの範囲	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na2Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	区分	ASRIによる	細粒率又は実積率	密度(g/cm ³)	絶乾	表乾	吸水率(%)
①	山砂	豊田市産	A	化学法	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
②	高炉スラグ	日本製鉄 BGS 12	-	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
③	---	---	-	-	-	-	-	-	-
粗骨	①	---	-	-	---	---	-	-	-
②	砕石1505	内津産	A	化学法	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
③	---	---	-	-	-	-	-	-	-
湿和剤①	製品名	チューボール NV-GS	種類	減水剤標準形(1種)	細骨材の塩化物質				0.04%以下
湿和剤②	製品名	---	種類	---	水の区分				上水連水、回取水

配合表 (kg/m ³)						
セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②
365	72	175	526	251	—	1010
水セメント比	48%	水飽和材比			細骨材率	
					湿和剤①	湿和剤②
					3.50	—
					44.0%	

※リサイクル材の含有率 10.5%

アルカリ骨材反応対策記録表

配合No. 配合種類		単位水量 (kg/m ³)	175
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)	判定
2021年12月1日	0.032	0.018	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。		

抑制対象	具体的な抑制方法																																							
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (Na_2Cl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																							
	<table><tr><td>$Na_2O(\%)$</td><td>0.62</td><td>$Na_2Oeq(\%)$</td><td>0.01</td></tr><tr><td>$C(\text{kg/m}^3)$</td><td>365</td><td>$a(\text{kg/m}^3)$</td><td>72</td></tr><tr><td>$Rc(\text{kg/m}^3)$</td><td>2.263</td><td>$Ra(\text{kg/m}^3)$</td><td>0.007</td></tr><tr><td>$NaCl(\%)$</td><td>—</td><td>$Rm(\text{kg/m}^3)$</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>$Rt(\text{kg/m}^3)$</td><td>2.270</td></tr></table> (記号の説明) Na_2O:セメントの全アルカリ量(Na_2O換算値)(最近6ヶ月の最大値) Na_2Oeq:混和材の全アルカリ量 C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 $NaCl$:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Ra:混和材中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量($Rc+Ra$) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>7月度</th><th>8月度</th><th>9月度</th><th>10月度</th><th>11月度</th><th>12月度</th><th>最大値</th></tr><tr><td>0.61</td><td>0.61</td><td>0.60</td><td>0.62</td><td>0.61</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr></table>	$Na_2O(\%)$	0.62	$Na_2Oeq(\%)$	0.01	$C(\text{kg/m}^3)$	365	$a(\text{kg/m}^3)$	72	$Rc(\text{kg/m}^3)$	2.263	$Ra(\text{kg/m}^3)$	0.007	$NaCl(\%)$	—	$Rm(\text{kg/m}^3)$	—	S	—	$Rt(\text{kg/m}^3)$	2.270	直近6ヶ月の最大値						7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	12月度	最大値	0.61	0.61	0.60	0.62	0.61	0.59
$Na_2O(\%)$	0.62	$Na_2Oeq(\%)$	0.01																																					
$C(\text{kg/m}^3)$	365	$a(\text{kg/m}^3)$	72																																					
$Rc(\text{kg/m}^3)$	2.263	$Ra(\text{kg/m}^3)$	0.007																																					
$NaCl(\%)$	—	$Rm(\text{kg/m}^3)$	—																																					
S	—	$Rt(\text{kg/m}^3)$	2.270																																					
直近6ヶ月の最大値																																								
7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	12月度	最大値																																		
0.61	0.61	0.60	0.62	0.61	0.59	0.62																																		
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC																																							
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. メルタルバー法																																							

細骨材試験一覧表

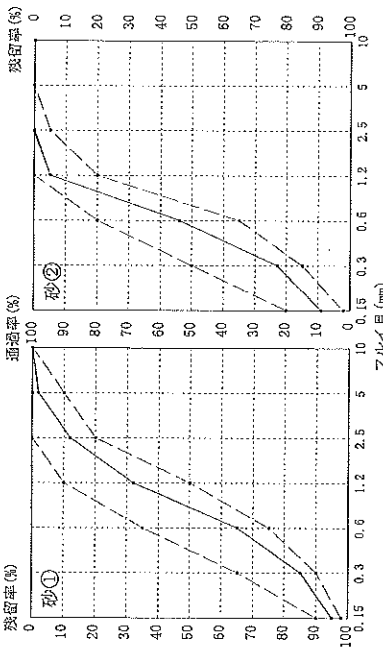
2021年12月度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
（蓋）	（永田）	（益）

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名		5 (mm)		1.2 (mm)	
種類 (呼び名)		藤岡産 山砂		日本製鉄㈱ 高炉スラグ 細骨材	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0	3.0±2.0	4.5
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.54
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.71
吸水率	(%)	3.5以下	1.92	3.0以下	0.31
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.70
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.6	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (F ₈₀)	-	2.90±0.20	2.91	2.20±0.20	2.19
-	-	-	-	-	-

骨材 7mm目	砂①		砂②	
	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	-	-	-	-
15	-	-	-	-
10	-	-	-	-
5	2	0	-	-
2.5	12	0	-	-
1.2	32	5	-	-
0.6	65	46	-	-
0.3	85	77	-	-
0.15	95	91	-	-
受け皿	100	100	-	-



備考

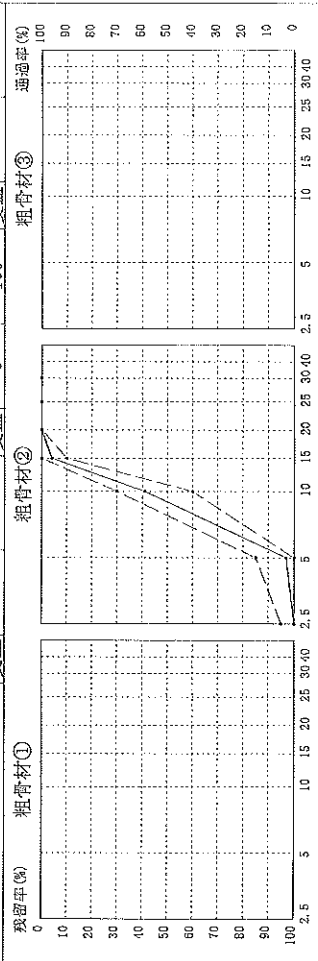
粗骨材試験一覧表

2021年12月度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
（蓋）	（永田）	（益）

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名		15 (mm)		15 (mm)		15 (mm)	
種類 (呼び名)		内津産 砕石1505		内津産 砕石1505		内津産 砕石1505	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	-	-	2.0±1.0	1.4	-	-
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	-	-	2.66~2.7	2.68	-	-
吸水率	(%)	-	-	3.00以下	1.28	-	-
絶乾密度	(g/cm ³)	-	-	2.50以上	2.64	-	-
すりへり減量	(%)	-	-	40以下	12.1	-	-
安定性	(%)	-	-	12以下	5.6	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	-	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (F ₈₀)	-	-	-	6.30±0.20	6.38	-	-
粒形判定実積率	(%)	-	-	-	-	-	-



セメント試験成績表

2021 年 12 月 度

宇部三菱セメント株式会社



品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値 最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値 最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値 最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3200	74	4520	—	3660
水 量 %	—	28.4	—	31.4	—	29.8
凝 結	60min以上	2-13	—	1-55	—	3-04
安定性	10h以下	3-18	—	4-30	—	3-40
圧縮強さ	1 d	—	—	25.7	—	—
N/mm ²	3 d	30.8	1.52	48.7	—	21.8
水和熱	7 d	46.6	1.70	60.5	—	37.2
J/g	28 d	62.3	1.86	67.8	—	61.1
化学成分	—	—	—	—	—	—
%	—	—	—	—	—	—
酸不溶物	5.0以下	1.19	—	1.70	—	3.44
三酸化鉄	3.5以下	2.27	—	2.67	—	1.94
硫酸	5.0以下	2.43	—	2.76	—	1.87
全アルカリ	0.75以下	0.48	—	0.59	—	—
塩化物イオン	0.05以下	0.016	—	0.026	—	0.011

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.62%
- 早強ポルトランドセメント..... 0.58%
- 高炉セメント B種
- ベースセメントの全アルカリ..... 0.48%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦 2-4-3
錦パークビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
☎ 052-222-2624



2021/12/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年12月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	3,910 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	127 ✓
	28 d	100≧	100≧	117 ✓
化学成分	CaCO ₃	(%)	93.0≧	98.50 ✓
	MgO	(%)	3.0≧	0.37 ✓
	SO ₃	(%)	0.5≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃	(%)	1.0≧	0.15 ✓
水分	塩化物イオン	(%)	0.035≧	0.001 ✓
	(%)	1.0≧	1.0≧	0.05 ✓
メチルブルー吸着量	(mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.12 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
備 考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			
	製造元：三河鉱山株式会社 〒441-1111 豊橋市高岡町字岩本 4 t e l 0532-88-0500			



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年12月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日；令和3年11月 1日
発行責任者；資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.1 ✓	0.90 ✓	<0.1 ✓	0.42 ✓	2.70 ✓	0.31 ✓	1.54 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	57	22	10	2.16 (2.20) ✓	4.5 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄 試験時の水温 19.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年12月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者；資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者；一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料；高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限；令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壤環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和3年11月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.10 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	290 ✓	100 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00145495-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 10. 4

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,155.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	引力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10500016075-001	3.96 ✓	7.755	630 ✓	21 ✓	574 ✓	582132	
10500016075-003	3.96 ✓	7.960	646 ✓	22 ✓	578 ✓	592234	
10500016075-005	3.96 ✓	7.875	639 ✓	22 ✓	569 ✓	592234	
10500016075-007	3.96 ✓	7.942	645 ✓	23 ✓	583 ✓	582132	
10500016075-009	3.97 ✓	7.770	628 ✓	21 ✓	574 ✓	592233	
10500016075-011	3.97 ✓	7.963	643 ✓	23 ✓	568 ✓	592233	
10500016075-013	3.96 ✓	8.058	654 ✓	21 ✓	619 ✓	592234	
10500016075-015	3.96 ✓	7.939	645 ✓	20 ✓	593 ✓	592233	
10500016075-017	3.96 ✓	8.067	655 ✓	21 ✓	605 ✓	592234	
10500016075-019	3.96 ✓	7.937	644 ✓	22 ✓	593 ✓	562219	
曲げ仕度 Bending property							良好 Appearance

製造所名 Mfr Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	582132	5	19	52	14 ✓	10 ✓
	SWRM6K	592234	6	21	53	17 ✓	14 ✓
	SWRM6K	592233	6	22	52	16 ✓	14 ✓
	SWRM6K	562219	6	21	52	23 ✓	19 ✓

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00146872-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 11. 25

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	19,984.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	引力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014790-001	4.95 ✓	13.693	712 ✓	20 ✓	651 ✓	592102	
10600014790-003	4.95 ✓	13.527	703 ✓	20 ✓	634 ✓	592101	
10600014790-005	4.96 ✓	13.408	694 ✓	20 ✓	644 ✓	592102	
10600014790-007	4.96 ✓	13.633	706 ✓	19 ✓	653 ✓	592101	
10600014790-009	4.96 ✓	13.641	706 ✓	21 ✓	648 ✓	592102	
10600014790-011	4.96 ✓	13.296	688 ✓	21 ✓	635 ✓	592102	
10600014790-013	4.96 ✓	13.542	701 ✓	21 ✓	634 ✓	592101	
10600014790-015	4.96 ✓	13.705	709 ✓	20 ✓	659 ✓	592101	
10600014790-017	4.95 ✓	13.449	699 ✓	20 ✓	645 ✓	592102	
10600014790-019	4.95 ✓	13.247	688 ✓	20 ✓	628 ✓	592100	
曲げ仕度 Bending property							良好 Appearance

製造所名 Mfr Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 13 ~ 18	Si × 100 ~	Mn × 100 30 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	592102	14	19	54	16 ✓	11 ✓
	SWRM15K	592101	14	20	54	14 ✓	12 ✓
	SWRM15K	592100	14	19	55	16 ✓	11 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500016075-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021. 09. 30
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00146872-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 11. 25

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	19,984.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	引力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014790-001	4.95 ✓	13.693	712 ✓	20 ✓	651 ✓	592102	
10600014790-003	4.95 ✓	13.527	703 ✓	20 ✓	634 ✓	592101	
10600014790-005	4.96 ✓	13.408	694 ✓	20 ✓	644 ✓	592102	
10600014790-007	4.96 ✓	13.633	706 ✓	19 ✓	653 ✓	592101	
10600014790-009	4.96 ✓	13.641	706 ✓	21 ✓	648 ✓	592102	
10600014790-011	4.96 ✓	13.296	688 ✓	21 ✓	635 ✓	592102	
10600014790-013	4.96 ✓	13.542	701 ✓	21 ✓	634 ✓	592101	
10600014790-015	4.96 ✓	13.705	709 ✓	20 ✓	659 ✓	592101	
10600014790-017	4.95 ✓	13.449	699 ✓	20 ✓	645 ✓	592102	
10600014790-019	4.95 ✓	13.247	688 ✓	20 ✓	628 ✓	592100	
曲げ仕度 Bending property							良好 Appearance

製造所名 Mfr Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 13 ~ 18	Si × 100 ~	Mn × 100 30 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	592102	14	19	54	16 ✓	11 ✓
	SWRM15K	592101	14	20	54	14 ✓	12 ✓
	SWRM15K	592100	14	19	55	16 ✓	11 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,900.00kg
製造ロット番号	10600014790-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021. 11. 23
備考	950
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00145681-1-1
発行年月日 2021. 10. 11
Date of Issue

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
負数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,058.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751R 06-6961-4735
Wire Techno, Inc.
3-3-8, HAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041, JAPAN
日本産業規格表示認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	Spec.	5.90 ~ 6.10	最大抗張力 Tensile Strength N/mm ²	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Let.No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600014665-001	5.97 ✓	17.377	621 ✓	21 ✓	554 ✓	592106		
10600014665-003	5.97 ✓	18.297	654 ✓	20 ✓	590 ✓	592108		
10600014665-005	5.97 ✓	18.113	647 ✓	20 ✓	573 ✓	592108		
10600014665-007	5.97 ✓	17.826	637 ✓	21 ✓	576 ✓	592108		
10600014665-009	5.97 ✓	18.357	656 ✓	21 ✓	599 ✓	592108		
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good								

製鋼所名 MNL Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	592106	13	19	55	16 ✓	11 ✓
	SWRM15K	592108	14	20	55	21 ✓	13 ✓

JIS JICQA	JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005
	種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014665-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021. 10. 05
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



105 0217

10100 0000

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 506091A6U15
Order's No. 注文書発注番号:
Supplier 注 文 者: 合鉄産業株式会社
Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 場 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020211103500
Date 発行日: 2021/11/25
処理コード: 1125 63772

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
----------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	---------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Mochizuki
道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 51254-04

発行No. 277860

2021年11月18日



コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)														備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/1000	S × 1/1000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/1000	V × 1/1000	Ce × 1/100				
									半径	角度														
																					Min	Max		
2111	4405	D10	7.0	1,800	7,056	394	533	27	GOOD	18	14	68	31	33	11	28	30	5	37					
2111	5436	D10	7.0	4,800	18,816	383	503	26	GOOD	16	14	68	29	27	8	28	23	4	34					

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
SD295
鋼番 5436
呼び名・長さ D10 × 7.0 m
本数 600 本
製造年月 2021年11月

YAMAGUCHI STEEL CO., LTD.

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

支店：愛知県豊橋市明海町1番地

支店：愛知県豊橋市明海町1番地

需要管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文書照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

株式会社トアミ

00411004

阪和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295

日付 2021年10月26日

証明書番号

CERTIFICATE No.

契約番号

CONTRACT No.

1-021-6A-1-6-H001

1

工事物件名 牛田商店入れ

寸 法 SIZE	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																	引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B		PCM	Ceq	引張強さ T.S.	引張強さ Y.S.	伸び E.L.	断面収縮 R.A.	試験温度 TEMP.	試験位置 POS.	試験結果 RESULT			
					X100			X1600		X100			X1000			X10000		X100X100		N/mm ²	%	①	②	③	Ave.				
					27	55	150	50	50											295	440	16							
D13X6,000	6-31556	3,900	23,283	R15Z1	19	18	53	26	18									364	504	276									
	S.TOTAL	3,900	23,283																										
D16X6,000	6-31390	400	3,744	R15V1	20	17	50	15	16									350	490	276									
	S.TOTAL	400	3,744																										
	G.TOTAL	4,300	27,027																										

G. L. = 一点試験, GAUGE LENGTH : Z=200 : A=8D : D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=C000 : 備考, REMARKS :
: S=50 : B=40 : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=C(JIS G 9001 Y特級)

TOSBO®
SD295 9000000009
D13 X 6.000 M 本数 300P
6-31556 製造日 2021年10月

トヨ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記諸注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大田一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大田一丁目2番2号

需要管理番号

ORDER No.

顧客

CUSTOMER

注文書番号

REFERENCE No.

注文書

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

株式会社トーアミ

00411004

阪和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295

日付：2021年10月26日

証明書番号：MB1C669

契約番号：1-02Y-6A-1-6-H001

第1頁

工事物件名：牛田商店入れ

寸 法 SIZE	図 号 HEAT No.	数 量 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	σ _t T.S.	σ _s Y.S.	σ _{EL} T.R. EL	%	①	②	③	Ave.	
1100			11000			1100			11000			110000			11001100			N/mm ²									
D13X6,000	6-31556	3,900	23,283	R1521	19	18	53	26	18										295	440	600	16					
	S.TOTAL	3,900	23,283																A 364	504	27G						
D16X6,000	6-31390	400	3,744	R15V1	20	17	50	15	16										A 350	490	27G						
	S.TOTAL	400	3,744																								
	G.TOTAL	4,300	27,027																								

TOSBO®

SD295

9000000004

D16 X 6.000M

本数 200P

6-31390

製造日 2021年10月

トヨ工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. 一 点 間 隔, GAUGE LENGTH : 2=500 : A=30
: S=50 : B=40
: L=6.66/A : C=203

B. T. 一 点 間 隔, BEND TEST : G=GOOD
U. T. 一 点 間 隔, ULTRASONIC TEST : G=TC:JIS G 0501 Y等級

備考, REMARKS

上記特注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Steel Division
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 司

