

コンクリート示方配合表

2021年11月1日

株式会社 大成コンクリート

条件設計の配合

配合の設計条件						配合計画者	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	設計基礎強度 (N/mm2)	スラングフロー (cm)	筋骨材の最大寸法 (mm)		セメントの種類	
	普通	30	60.0±10.0	15		N	
	強度を保証する材齢	14日	空気量		-		
指定事項	塩化物含有量		0.30kg/m3 以下		混和材料の種類		使用材料に記載

菜 菜 旺 旺

使用材料										
セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)			石灰石微分率	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下	
		三河タカハル	種類	ASRIによる 区分						粒の大きさ の範囲
骨材	NO	種類	産地又は品名			粗粒率又は 実細率	乾燥 絶対	含水率 (%)		
細骨材	①	山砂	豊田市産	化学法	0～5	2.90±0.20	2.50以上	2.56±0.02	3.5以下	
	②	高炉スラグ	日本製鉄 BFS-12	—	0～1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	
	③	—	—	—	—	—	—	—	—	
粗骨材	①	—	—	—	—	—	—	—	—	
	②	砕石1505	内津産	化学法	5～15	6.30±0.20	2.50以上	2.88±0.02	3.0以下	
	③	—	—	—	—	—	—	—	—	
混和剤①		製品名	フェーボール NV-G5	種類	減水剤標準形(1種)	細骨材の塩化物質			0.04%以下	
混和剤②		製品名	—	種類	—	水の区分			上水適水、回收水	

配合表 (kg/m³)

配合表 (kg/m ³)								
セメント	遅和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	遅和剤①	遅和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比				細骨材率	44.0%	

※リサイクル材の含有率 10.5%

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

配合No.	配合種類	単位水量 (kg/m ³)	175
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)	判定
2021年11月1日	0.030	0.017	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。		

Figure 1 is a line graph with the following data points:

測定日 (月/日)	塩化物含有量 (g/m ²)
11/1	0.07

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																																							
①コングリートのアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い、混和剤を使用する場合 $2A \cdot E = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2A: 防錆剤、AE: 減水剤等使用量の少ない、混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																							
	<table><tr><th>Na_2O (%)</th><th>0.62</th><th>Na_2Oeq (%)</th><th>0.01</th></tr><tr><td>C (kg/m³)</td><td>365</td><td>a (kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc (kg/m³)</td><td>2.263</td><td>Ra (kg/m³)</td><td>0.007</td></tr><tr><td>NaCl (%)</td><td>—</td><td>Rm (kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt (kg/m³)</td><td>2.270</td></tr></table> (記号の説明) Na_2O: セメントの全アルカリ量 (Na₂O換算値) (最近6ヶ月の最大値) Na_2Oeq: C: 単位セメント量 Rc: セメント中の全アルカリ量 NaCl: 骨材中の塩化物量 S: 単位骨材料 ※セメントの全アルカリ量の最大値 (%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">最近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>6月度</th><th>7月度</th><th>8月度</th><th>9月度</th><th>10月度</th><th>11月度</th><th>最大値</th></tr><tr><td>0.60</td><td>0.61</td><td>0.61</td><td>0.60</td><td>0.62</td><td>0.61</td><td>0.62</td></tr></table>	Na_2O (%)	0.62	Na_2Oeq (%)	0.01	C (kg/m ³)	365	a (kg/m ³)	72	Rc (kg/m ³)	2.263	Ra (kg/m ³)	0.007	NaCl (%)	—	Rm (kg/m ³)	—	S	—	Rt (kg/m ³)	2.270	最近6ヶ月の最大値						6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	最大値	0.60	0.61	0.61	0.60	0.62	0.61
Na_2O (%)	0.62	Na_2Oeq (%)	0.01																																					
C (kg/m ³)	365	a (kg/m ³)	72																																					
Rc (kg/m ³)	2.263	Ra (kg/m ³)	0.007																																					
NaCl (%)	—	Rm (kg/m ³)	—																																					
S	—	Rt (kg/m ³)	2.270																																					
最近6ヶ月の最大値																																								
6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	最大値																																		
0.60	0.61	0.61	0.60	0.62	0.61	0.62																																		
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. ファイアッシュセメントB種 3. ファイアッシュセメントC種	BB 混合率 (%) BC 混合率 (%) FB 混合率 (%) FC 混合率 (%)																																						
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. セメントバール法																																							

セメント試験成績表

2021 年 11 月 度



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2021/11/5

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験成績 平均値	規格値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	規格値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	規格値	最大値 標準偏差 (最小値)
品質												
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3200	76	—	3300以上	4550	79	—	3000以上	3640	85	—
水 量 %	—	28.5	—	—	—	31.4	—	—	—	29.7	—	—
凝 結 60min以上	2-19	—	(2-00)	—	45min以上	1-53	—	(1-50)	60min以上	2-55	—	(2-25)
凝 結 10h以下	3-24	—	4-35	—	10h以下	3-16	—	3-45	10h以下	4-25	—	4-45
安定性 パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
1 d	—	—	—	—	10.0以上	25.8	1.40	—	—	—	—	—
3 d	12.5以上	30.9	1.58	—	20.0以上	48.3	1.69	—	10.0以上	21.4	1.54	—
7 d	22.5以上	46.3	1.69	—	32.5以上	60.1	1.84	—	17.5以上	36.3	1.74	—
28 d	42.5以上	62.2	1.86	—	47.5以上	67.7	1.91	—	42.5以上	63.0	1.93	—
水和熱	—	327	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
J/g	—	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分												
酸化マグネシウム	5.0以下	1.12	—	1.76	5.0以下	0.93	—	1.71	6.0以下	3.27	—	3.87
三酸化硫黄	3.5以下	2.21	—	2.63	3.5以下	2.91	—	2.96	4.0以下	1.95	—	2.26
硫酸	5.0以下	2.46	—	2.79	5.0以下	1.26	—	1.50	5.0以下	1.90	—	2.11
全アルカリ	0.75以下	0.48	—	0.61	0.75以下	0.40	—	0.57	—	—	—	—
塩化物イオン	0.035以下	0.017	—	0.024	0.02以下	0.005	—	0.009	—	0.010	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- ・普通ポルトランドセメント..... 0.62%
- ・早強ポルトランドセメント..... 0.58%

- 高炉セメント B種
- ・ベースセメントの全アルカリ..... 0.48%
- ・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他ご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
第バークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年11月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	3,910 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	131 ✓
	28 d	100≧	100≧	122 ✓
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0≧	93.0≧	98.91 ✓
	MgO (%)	5.0≧	3.0≧	0.42 ✓
	SO ₃ (%)	0.5≧	0.5≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0≧	1.0≧	0.19 ✓
	塩化物イオン (%)	0.035≧	0.035≧	0.001 ✓
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.10 ✓
40℃以上吸着量	(mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.15 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
備 考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。			
	製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町宇岩本 4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年10月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.6 ✓	0.94 ✓	<0.1 ✓	0.58 ✓	2.72 ✓	0.33 ✓	1.54 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	92	52	20	9	2.27 (2.20) ✓	4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.73 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年10月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.08 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	200 ✓	85 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00145495-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 10. 4

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,155.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA TSUKUBA KITA 3-3-8 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10500016075-001	3.96	7.755	630	21	574	582132	
10500016075-003	3.96	7.960	646	22	578	592234	
10500016075-005	3.96	7.875	639	22	569	592234	
10500016075-007	3.96	7.942	645	23	583	582132	
10500016075-009	3.97	7.770	628	21	574	592233	
10500016075-011	3.97	7.963	643	23	568	592233	
10500016075-013	3.96	8.058	654	21	619	592234	
10500016075-015	3.96	7.939	645	20	593	592233	
10500016075-017	3.96	8.067	655	21	605	592234	
10500016075-019	3.96	7.937	644	22	593	562219	
曲げ性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRMGK	582132	5	19	52	14	10
	SWRMGK	592234	6	21	53	17	14
	SWRMGK	592233	6	22	52	16	14
	SWRMGK	562219	6	21	52	23	10

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRMGK
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500016075-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.09.30
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00145999-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 10. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,058.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA TSUKUBA KITA 3-3-8 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014710-001	4.97	13.465	694	20	651	592110	
10600014710-003	4.97	13.565	699	21	655	592109	
10600014710-005	4.97	13.544	698	19	652	592110	
10600014710-007	4.97	13.533	698	20	653	592110	
10600014710-009	4.97	13.760	709	18	655	592109	
10600014710-011	4.97	13.319	687	18	628	592109	
10600014710-013	4.97	13.733	708	19	652	592110	
10600014710-015	4.97	13.549	698	19	640	592109	
10600014710-017	4.97	13.545	698	19	644	592109	
10600014710-019	4.97	13.641	703	18	651	592109	
曲げ性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	592110	13	18	54	22	14
	SWRM15K	592109	13	18	53	24	12

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014710-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.10.14
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



0007100500037601

鋼材検査証明書

発行No. 276509

2021年10月20日

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社牛田商店

取引店様 エムエム建材(株)

契約No. 51375-01

山口鋼業株式会社

品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼 び 名	長 さ	員 数	質 量	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)													備 考		
						降伏点 又は耐力	引張強さ	伸 び	曲げ試験	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce						
																				(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)		半径	角度
2110	4154	D10	7.0	5,400	21,168	391	515	28	GOOD	16	18	67	22	28	9	33	42	7	36						
2110	5185	D10	7.0	8,400	32,928	387	522	30	GOOD	19	15	66	27	37	9	23	22	5	36						
2110	5186	D10	7.0	6,000	23,520	380	496	31	GOOD	15	14	67	27	31	8	25	22	6	33						
合 計																									
					19,800	77,616																			

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

SD295

鋼種 5185

呼び名・長さ D10 × 7.0 m

本数 600 本

製造年月 2021年10月

山口鋼業株式会社

合

合

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

6度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

COPY

TOSBO 工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Dazaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

最接近場所：愛知県豊田市明海町3番地

Toyohashi Yachi町3, Akaiyama, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号

ORDER No.

需要家 CUSTOMER: 株式会社トアミ

注文者照合番号

REFERENCE No.: 00411004

注文者 SHIPPER: 阪和鋼業株式会社

品名 COMMODITY: 異形鉄鋼

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

日付 DATE: 2021年10月26日

証明書番号 CERTIFICATE No.: MB1C669

契約番号 CONTRACT No.: 1-02T-6A-1-6-H001

PAGE: 1

工事物件名: 牛田商店入れ

寸 法 SIZE mm SPEC mm	鋼 種 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																	引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST								
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ce	Q	Y.P. Y. P.	引張強さ T. S.	等張比 Y. R.	伸び E.L.	①	②	③	Ave.							
X100					X1000					X100					X1000					X100X100					N/mm ²					%				
D13X6,000	6-31556	3,900	23,283	R15Z1	19	18	53	26	18									295	440	16														
	S.TOTAL	3,900	23,283															364	504	276														
D16X6,000	6-31390	400	3,744	R15VT	20	17	50	15	16									350	490	276														
	S.TOTAL	400	3,744																															
	G.TOTAL	4,300	27,027																															

TOSBO®

JIS

JISQA

JIS G 3112

QA0408002

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

300P

製造日

TOSBO®

SD295 9000000009

JIS
JIS G 3112
QA0408002

D13 X 6.000 M 300P

6-31556 2021年10月

TOSBO 工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

合

Jun Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大井一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大井一丁目2番2号

名古屋支店：愛知県豊田市明海町1番地
豊田支店：愛知県豊田市明海町1番地

需要管理番号
ORDER No.

顧客
CUSTOMER

注文者照会番号
REFERENCE No.

注文者
SHIPPER

品名
COMMODITY

規格
SPECIFICATION

日付
DATE

証明書番号
CERTIFICATE No.

契約番号
CONTRACT No.

ページ
PAGE

工事物件名

寸 法 SIZE	熱 番 HEAT No.	品 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B		PCM	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	Co	

G. L. = 引張試験, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80
S=56 : B=40
L=6.65/A : C=203

B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= (G: JIS G 9001 Y等級)

備考, REMARKS

TOSBO®

SD295

9000000004

D16 X 6.000M

6-31390



JICQA

JIS G 3112

QA0408002

200P

製造日

2021年10月

トピー工業株式会社 鍛造製造所 棒鋼工場

上記測定方法は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

SURVEYOR TO

