2021年9月1日

コンクリート示方配合表

株式会社　大成コンクリート

配合計画者名	山本　保

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日		空気量	―
	塩化物含有量	0.30kg/m3 以下		混和材料の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント		生産者	宇部三菱セメント(株)				密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下
混和材		製品名	三河タンカル		種類	石灰石微分末	密度(g/cm3)	2.70～2.75	Na2Oeq(%)	―
骨材	NO	種　類	産地又は品名	ASRによる区分		粒の大きさの範囲	粗粒率又は実績率	密度(g/cm3) 絶乾	表乾	吸水率 (%)
細骨材	①	山砂	豊田市産	A	化学法	0～5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
	②	高炉スラグ	日本製鉄 BFS 1.2	―	―	0～1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
	③	―	―	―	―	―	―	―	―	―
粗骨材	①	―	―	―	―	―	―	―	―	―
	②	砕石1505	内津産	A	化学法	5～15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
	③	―	―	―	―	―	―	―	―	―
混和剤①		製品名	チューポール NV-G5		種　類	減水剤標準形(Ⅰ種)	細骨材の塩化物量		0.04%以下	
混和剤②		製品名	―		種　類	―	水の区分		上水道水、回収水	

配合表 (kg／m3)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	―	1010	3.50	―
水セメント比	48%	水結合材比			細骨材率		44.0%	

※リサイクル材の含有率　10.5%

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

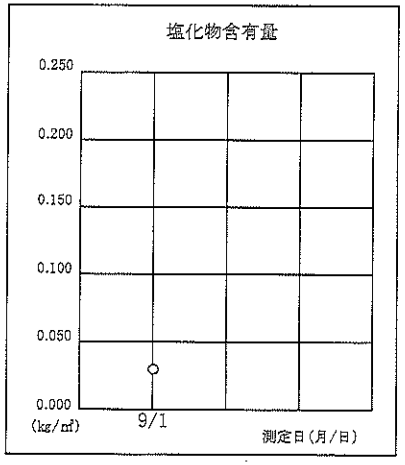
会社名：
工事名：

2021年9月1日

㈱大成コンクリート

配合No.		単位水量 (kg/m³)	175
配合種類			
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m³)	塩素イオン (%)	判定
2021年9月1日	0.032	0.018	合格

測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m³以下
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m³以下となるように、原材料を見直す。



アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt=(Na_2O/100)\times C+0.53\times(NaCl/100)\times S+Rm+(Na2Oeq/100)\times a\leqq 3.0kg/m^3$ 2.AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt=(Na_2O/100)\times C+(Na2Oeq/100)\times a\leqq 2.5kg/m^3$
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種　BB　混合率（　　%） 2. 高炉セメントC種　BC 3. フライアッシュセメントB種　FB　混合率（　　%） 3. フライアッシュセメントC種　FC
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタルバー法

Na_2O(%)	0.61	Na_2Oeq(%)	0.01
C(kg/m³)	365	a(kg/m³)	72
Rc(kg/m³)	2.227	Ra(kg/m³)	0.007
NaCl(%)	――	Rm(kg/m³)	――
S	――	Rt(kg/m³)	2.234

(記号の説明)
Na_2O:セメントの全アルカリ量(Na2O換算値)(最近6ヶ月の最大値)
C:単位セメント量　　Na_2Oeq :混和材の全アルカリ量
Rc:セメント中の全アルカリ量　　a :単位混和材料
NaCl:骨材中の塩化物量　　Ra :混和材中の全アルカリ量
S:単位骨材料　　Rm :混和剤中のアルカリ量
Rt :アルカリ総量(Rc+Ra)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)
(セメント試験成績表より抜粋)

直近6ヵ月の最大値						
4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	最大値
0.60	0.60	0.60	0.61	0.61	0.60	0.61

細骨材試験一覧表

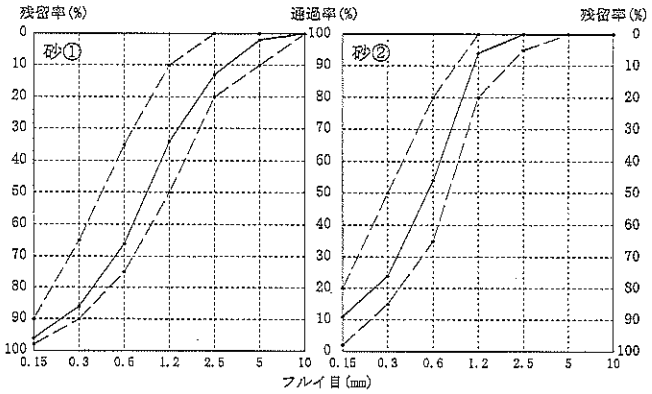
2021年 9月度

合否判定
合 格

QM	工場長	担 当
永田	永田	大谷

		細骨材①		細骨材②	
骨材最大径(mm) 産 地 名 種類(呼び名)		5(mm) 藤岡産 山砂		1.2(mm) 日本製鉄㈱ 高炉ｽﾗｸﾞ細骨材	
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8	3.0±2.0	4.2
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.57
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	—	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度	(g/cm³)	2.56～2.60	2.58	2.71～2.75	2.72
吸水率	(%)	3.5以下	2.05	3.0以下	0.39
絶乾密度	(g/cm³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.71
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.1	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	—	無害であること	無害	-	-
粗粒率(FM)	—	2.90±0.20	2.97	2.20±0.20	2.17
—	—	-	-	-	-

骨材 / フルイ目	砂① 残留率(%)	砂② 残留率(%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	13	0
1.2	34	6
0.6	66	46
0.3	86	76
0.15	96	89
受け皿	100	100



備考

株式会社大成コンクリート

粗骨材試験一覧表

2021年 9月度

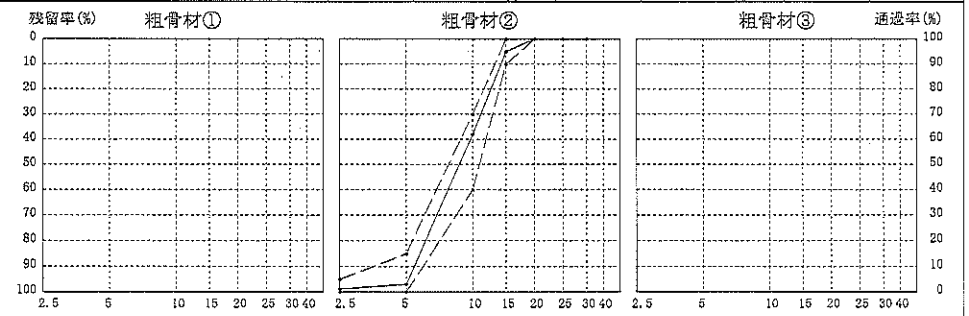
合否判定
合 格

QM	工場長	担 当
谷田	永田	大谷

		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径(mm) 産 地 名 種類(呼び名)				15(mm) 内津産 砕石1505			
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.5		
単位容積質量	(kg/l)			-	-		
実積率	(%)			-	-		
有機不純物	—			-	-		
表乾密度	(g/cm³)			2.66～2.7	2.68		
吸水率	(%)			3.00以下	1.30		
絶乾密度	(g/cm³)			2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)			40以下	12.1		
安定性	(%)			12以下	1.7		
軟石量	(%)			-	-		
粘土塊量	(%)			-	-		
塩化物量	(%)			-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-		
アルカリシリカ反応性	—			無害であること	無害		
粗粒率(FM)	—			6.30±0.20	6.34		
粒形判定実積率	(%)			-	-		

ふるい分け試験

(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)
50			50	-	-	50		
40			40	-	-	40		
30			30	-	-	30		
25			25	-	-	25		
20			20	100	0	20		
15			15	95	5	15		
10			10	62	38	10		
5			5	3	97	5		
2.5			2.5	1	99	2.5		
受皿			受皿	0	100	受皿		



株式会社大成コンクリート

セメント試験成績表

No.410670

宇部三菱セメント株式会社

2021 年 9 月度

品質 ＼ 種類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g		2500以上	3180	83	—	3300以上	4470	79	—	3000以上	3670	74	—
凝結	水量 %	—	28.3	—	—	—	30.8	—	—	—	29.8	—	—
	始発 h-min	60min以上	2-12	—	(1-45)	45min以上	1-43	—	(1-30)	60min以上	2-58	—	(2-20)
	終結 h-min	10h以下	3-18	—	4-35	10h以下	3-06	—	3-30	10h以下	4-25	—	4-50
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1 d	—	—	—	—	10.0以上	26.0	1.44	—	—	—	—	—
	3 d	12.5以上	30.6	1.59	—	20.0以上	48.8	1.72	—	10.0以上	22.1	1.44	—
	7 d	22.5以上	46.0	1.67	—	32.5以上	59.9	1.84	—	17.5以上	37.4	1.66	—
	28 d	42.5以上	62.4	1.84	—	47.5以上	69.2	1.93	—	42.5以上	63.0	1.86	—
水和熱 J/g	7 d	—	332	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.22	—	1.70	5.0以下	1.18	—	1.54	6.0以下	3.25	—	3.79
	三酸化硫黄	3.5以下	2.21	—	2.67	3.5以下	2.93	—	3.01	4.0以下	1.93	—	2.22
	強熱減量	5.0以下	2.33	—	2.73	5.0以下	1.09	—	1.48	5.0以下	1.80	—	2.09
	全アルカリ	0.75以下	0.50	—	0.60	0.75以下	0.41	—	0.53	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	—	0.024	0.02以下	0.005	—	0.013	—	0.011	—	—

備考
○ ポルトランドセメント（全アルカリの最大値のうち直近６ヶ月の最大の値）
- 普通ポルトランドセメント…… 0.61%
- 早強ポルトランドセメント…… 0.58%

○ 高炉セメント B種
- ベースセメントの全アルカリ…… 0.50%
- 高炉スラグの分量…… 40～45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
〒460-0003 名古屋市中区錦２－４－３
錦パークビル13Ｆ
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
☎ 052－222－2624

2021/9/2

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

（石灰石微粉末）

2021年9月

試験項目			規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm²/g)		2500≦	3900~4500	4,080 ✓
密度	(g/cm³)		—	2.70~2.75	2.71 ✓
圧縮強度比（%）	7 d		100≦	100≦	130 ✓
	28 d		100≦	100≦	118 ✓
化学成分	$CaCO_3$	(%)	90.0≦	93.0≦	97.76 ✓
	MgO	(%)	5.0≧	3.0≧	0.45 ✓
	SO_3	(%)	0.5≧	0.5≧	0.00 ✓
	Al_2O_3	(%)	1.0≧	1.0≧	0.24 ✓
	塩化物イオン	(%)	0.035≧	0.035≧	0.001 ✓
湿分	(%)		1.0≧	1.0≧	0.12 ✓
メチレンブルー吸着量	(mg/g)		1.0≧	1.0≧	0.25 ✓
アルカリ量（Na_2Oeq）	(%)		—	—	0.01
pH	—		—	—	9.90
備考	規定値は（社）コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格（案）」。 製造元：三嶽鉱山有限会社 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本４ ｔｅｌ 0532-88-0500				

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年　9月　6日

㈱大成コンクリート　御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日；令和3年　8月　2日
発行責任者；　資源化推進部　スラグ室
室長　吹上　和徳

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO_3として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.8 ✓	0.64 ✓	<0.1 ✓	0.47 ✓	2.71 ✓	0.39 ✓	1.57 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵の安定性判定	その他使用上の注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	92	51	20	9	2.28 (2.20) ✓	4.2 ✓	A	この製品には固結遅延剤を添加しています
								製造業者と購入者が協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	許容差は、製造業者と購入者が定めた協議値に対して±2.0%とする協議値は、許容差の範囲内でばらつきが生じても7.0%を超えないように定める	合	備考欄
規格値											試験時の水温 20.0℃
BFS 1.2	—	100	95～100	80～100	35～80	15～50	2～20				表乾密度 2.72 g/cm³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年　9月　6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者；資源化推進部　スラグ室
室長　吹上　和徳
試験実施事業者・責任者；一般財団法人　東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料　：　高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和3年　4月　1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限　；令和6年　3月　31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和3年　8月　2日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	330 ✓	80 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下

合

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　殿

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

Sheet No. 00140807-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021.3.23

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	8
納入質量 Weight	4,108.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場・認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm²		製綱番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	2.54～2.66	～	540～	8～	440～			
10700010844-001	2.56 ✓	3.237	629 ✓	14 ✓	564 ✓		341591	
10700010844-005	2.56 ✓	3.609	701 ✓	17 ✓	664 ✓		341591	

曲げ性 Bending property good　外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製綱所名 Mill Name	鋼種 Material	製綱番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	341591	4	2	21	13 ✓	16 ✓

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10700010844-001
向先	有限会社　牛田商店 殿
製造年月日	2021.03.12
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場　第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8

合 大田

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　殿

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

Sheet No. 00144103-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021.8.2

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,178.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場・認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm²		製綱番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.12～3.28	～	540～	8～	440～			
11000003756-001	3.17 ✓	5.571	706 ✓	14 ✓	646 ✓		562331	
11000003756-003	3.17 ✓	5.856	742 ✓	14 ✓	691 ✓		572105	
11000003756-005	3.17 ✓	5.859	742 ✓	15 ✓	702 ✓		572105	
11000003756-007	3.17 ✓	5.602	710 ✓	16 ✓	671 ✓		562331	
11000003756-009	3.17 ✓	5.830	739 ✓	14 ✓	698 ✓		572105	
11000003756-011	3.17 ✓	5.756	729 ✓	16 ✓	681 ✓		562331	
11000003756-013	3.17 ✓	5.832	739 ✓	16 ✓	691 ✓		572105	
11000003756-015	3.17 ✓	5.784	733 ✓	16 ✓	692 ✓		572105	
11000003756-017	3.17 ✓	5.963	756 ✓	14 ✓	710 ✓		572105	
11000003756-019	3.17 ✓	5.767	731 ✓	14 ✓	688 ✓		572105	

曲げ性 Bending property good　外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製綱所名 Mill Name	鋼種 Material	製綱番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	562331	6	20	52	23 ✓	14 ✓
	SWRM6K	572105	6	19	52	19 ✓	12 ✓

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	11000003756-001
向先	有限会社　牛田商店 殿
製造年月日	2021.07.22
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場　第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8

合 大田

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　　殿

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

Sheet No. 00144134-2-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 8. 3

適用規格 Specification	JIS G 3532　鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,073.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751㊊ FAX.06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8,IMAZUKITATSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . A. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm²		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	3.92～4.08	～	540～	8～	440～			
10600014508-001	3.97 ✓	7.990	645 ✓	19 ✓	619 ✓		572105	
10600014508-003	3.96 ✓	7.943	645 ✓	20 ✓	610 ✓		572105	
10600014508-005	3.96 ✓	7.875	639 ✓	21 ✓	604 ✓		562219	
10600014508-007	3.97 ✓	8.082	653 ✓	20 ✓	622 ✓		562219	
10600014508-009	3.96 ✓	7.563	614 ✓	22 ✓	575 ✓		562220	

曲げ性 Bending property　good　　外観 Appearance　good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	572105	6	19	52	19 ✓	12 ✓
	SWRM6K	562219	6	21	52	23 ✓	10 ✓
	SWRM6K	562220	5	20	54	18 ✓	10 ✓

JIS G 3532
鉄線
JICQA　認証番号　QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014508-001
向先	有限会社　牛田商店　殿
製造年月日	2021. 07. 26
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場　第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8

合

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　　殿

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

Sheet No. 00144289-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 8. 17

適用規格 Specification	JIS G 3532　鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,112.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751㊊ FAX.06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8,IMAZUKITATSURUMI-KU,OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . A. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm²		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	4.90～5.10	～	540～	8～	440～			
10600014521-001	4.96 ✓	13.576	703 ✓	21 ✓	642 ✓		532054	
10600014521-003	4.96 ✓	13.433	695 ✓	21 ✓	639 ✓		562101	
10600014521-005	4.96 ✓	13.785	713 ✓	21 ✓	656 ✓		562101	
10600014521-007	4.96 ✓	13.635	706 ✓	22 ✓	660 ✓		562095	
10600014521-009	4.96 ✓	13.611	704 ✓	20 ✓	655 ✓		562095	
10600014521-011	4.96 ✓	13.468	697 ✓	23 ✓	644 ✓		562101	
10600014521-013	4.96 ✓	13.703	709 ✓	21 ✓	655 ✓		562096	
10600014521-015	4.96 ✓	13.077	677 ✓	21 ✓	612 ✓		562096	
10600014521-017	4.96 ✓	13.375	692 ✓	20 ✓	634 ✓		562096	
10600014521-019	4.96 ✓	13.509	699 ✓	19 ✓	643 ✓		562096	

曲げ性 Bending property　good　　外観 Appearance　good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	532054	14	19	55	18 ✓	14 ✓
	SWRM15K	562101	13	19	52	15 ✓	11 ✓
	SWRM15K	562095	14	18	52	16 ✓	12 ✓
	SWRM15K	562096	15	19	54	16 ✓	13 ✓

JIS G 3532
鉄線
JICQA　認証番号　QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014521-001
向先	有限会社　牛田商店　殿
製造年月日	2021. 07. 30
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場　第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8

合

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　殿

INSPECTION CERTIFICATE
検　査　成　績　表

Sheet No. 00144134-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021.8.3

適用規格 Specification	JIS G 3532　鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,112.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒530-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751㊐ FAX 06-6961-1759
Wire Techno Ltd.
3-3-8,IMAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA 530-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場　鋼線　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . A. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	最大試験力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm²		製綱番号 Charge No.	備考 Note
	5.90～6.10	～	540～	8～	440～			
10600014507-001	5.97 ✓	17.511	626 ✓	22 ✓	564 ✓		562099	
10600014507-003	5.97 ✓	17.737	634 ✓	22 ✓	572 ✓		562099	
10600014507-005	5.97 ✓	17.973	642 ✓	20 ✓	580 ✓		562097	
10600014507-007	5.97 ✓	17.738	634 ✓	20 ✓	568 ✓		562099	
10600014507-009	5.97 ✓	17.538	627 ✓	21 ✓	569 ✓		562098	
			曲げ性 Bending property	good	外観 Appearance	good		

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製綱所名 Mill Name	鋼種 Material	製綱番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	562099	14	20	56	17 ✓	14 ✓
	SWRM15K	562097	14	18	51	17 ✓	8 ✓
	SWRM15K	562098	14	18	55	19 ✓	13 ✓

JIS G 3532
鉄線
JICQA　認証番号　QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014507-001
向先	有限会社　牛田商店　殿
製造年月日	2021.07.26
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場　第一製造部
〒530-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8

合 大田

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島１丁目１番２号

Contract No. 注文No.: 50609176U15
Order's No. 注文者製番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112　SD295
Customer 需要家: （株）ワイヤーテクノ大阪第１製造
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号：QA0507003
Ship No.船番：

Certificate No. 証明書番号 : 1020210803473
Date 発行日 : 2021/08/31
処理コード : 0831 58742

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		1	2,034	562182	16	21	69	24 ✓	25 ✓
D 6		2	4,072	562183	15	21	66	23 ✓	24 ✓
D 6		4	8,118	572155	15	19	67	21 ✓	20 ✓
D 6		2	4,083	572156	16	20	68	22 ✓	22 ✓
合計		9	18,307						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) Y.P.降伏点又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り %	Bend Test 曲げ試験 1.5D	Angle ° 180	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
D 6	562182	341 ✓	509 ✓	33 ✓		GOOD ✓			
D 6	562183	359 ✓	530 ✓	30 ✓		GOOD ✓			
D 6	572155	343 ✓	531 ✓	32 ✓		GOOD ✓			
D 6	572156	335 ✓	537 ✓	30 ✓		GOOD ✓			

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

合 大田

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michishita
道下　大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

F0071005000SA01

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店
工事名 在庫
納入先様 有限会社牛田商店
扱い店様 エムエム建材（株）

記号 SD295
規格番号 JISG3112
契約No. 51280-01

発行No. 273769
2021 年 08 月 23 日

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘伊ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質 降伏点又は耐力 (N/mm²) Min 295	引張強さ (N/mm²) 440 600		伸び (%) Min 16	曲げ試験 半径 1.5d	曲げ試験 角度 180°	C ×1/100 Max 27	Si ×1/100 Max 55	Mn ×1/100 Max 150	P ×1/1000 Max 50	S ×1/1000 Max 50	Ni ×1/100	Cr ×1/100	Mo ×1/1000	V ×1/1000		Ceq ×1/100		備考
2106	9038	D10	7.0	600	2,352	380 ✓	519 ✓		27 ✓	GOOD ✓		19	19	66	22 ✓	32 ✓	10	28	30	4		37		
2108	3630	D10	7.0	1,200	4,704	376 ✓	503 ✓		29 ✓	GOOD ✓		15	16	72	30 ✓	34 ✓	8	28	23	4		34		
2108	3652	D10	7.0	5,400	21,168	369 ✓	486 ✓		31 ✓	GOOD ✓		15	15	73	25 ✓	30 ✓	8	24	22	6		33		
2108	9566	D10	7.0	600	2,352	369 ✓	496 ✓		28 ✓	GOOD ✓		15	15	66	29 ✓	29 ✓	8	26	29	3		33		
2108	9589	D10	7.0	5,400	21,168	365 ✓	491 ✓		29 ✓	GOOD ✓		15	15	69	28 ✓	21 ✓	10	27	24	5		33		
合計				13,200	51,744																			

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025
SD295

鋼番	3652
呼び名・長さ	D10 × 7.0 m
本数	600 本
製造年月	2021 年 08 月

山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

COPY

トピー工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office:1-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所：愛知県豊橋市向山町1番地
Toyohashi Works:1, Mukaiyama, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号 REFERENCE No. :
注文者 SHIPPER : トピー実業株式会社
品名 COMMODITY : 異形棒鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2021年08月31日
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB19975
契約番号 CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-7-J001 頁 PAGE : 1
二次店名 : 株式会社アイ．テック

寸法 SIZE	品番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張試験 降伏点又は耐力 Y.P. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R. %	伸び EL. %	衝撃試験 IMPACT TEST ℃ ①	②	③	Ave.
規格 SPEC					X100			X1000		X100				X1000		X10000	X100	X100								
限度 min max					27	55	150	50	50										295	440 600		16				
D13X6,000	6-30086	1,200	7,164	R15F8	19	18	53	25 ✓	18 ✓										358 ✓	493 ✓		27 ✓				
D13X6,000	6-30178	3,000	17,910	R15F6	20	18	52	22 ✓	16 ✓										356 ✓	492 ✓		28 ✓				
	S.TOTAL	4,200	25,074																							
	G.TOTAL	4,200	25,074																							

TOSBO®
JICQA
JIS G 3112
QA0408002
SD295 9000000009
D13 X 6.000 M
本数 300P
鋼番 6-30086
製造日 2021年08月
COPY トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D : 5= 50 : B=4D : L=5.65√A : C=2D3
B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= (G:JIS G 0801 Y等級)
(備考, REMARKS)

SURVEYOR TO :

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

J. Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 剛

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY

トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本　　社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町1番地

Toyohashi Works: 1, Akemicho, Toyohashi, Aichi, Japan.

需製家管理番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 牛田商店

注文者照合番号 REFERENCE No. :

注文者 SHIPPER : トピー実業株式会社

品名 COMMODITY : 異形棒鋼

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2021年05月18日

証明書番号 CERTIFICATE No. : MB15306

契約番号 CONTRACT No. : 1-02T-6A-5-2-J002　頁 PAGE : 1

二次店名 : (株) トーアミ

工事物件名 : 在庫用

寸法 SIZE / 規格 SPEC / 項目 min max	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B			PCM	Ceq	G.L.	降伏点又は耐力 Y.P. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R. %	伸び EL. %	B.T.	衝撃試験 IMPACT TEST ℃ ①	②	③	Ave.	U.T.
					X100			X1000		X100				X1000		X10000			X100	X100											
					27	55	150	50	50													295	440 600		16						
D13X6,000	6-29344	1,500	8,955	R148S	19	19	53	24	16												A	356	498		29	G					
	S.TOTAL	1,500	8,955																												
D16X7,000	6-29236	600	6,540	R148M	20	17	53	✓23	✓13												A	✓349	✓489		✓29	✓G					
D16X7,000	6-29246	200	2,180	R148E	20	18	53	✓22	✓16												A	✓370	✓506		✓26	✓G					
	S.TOTAL	800	8,720																												
	G.TOTAL	2,300	17,675																												

G. L. =標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D　B. T. =曲げ試験, BEND TEST : D=6DB
: 5= 50 : B=4D　U. T. =超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= F0:JIS G 0901 Y等級
: L=5.65√A : C=2D3

(備考, REMARKS)

TOSBO®

JIS JICQA JIS G 3112 QA0408002

SD295　9000000006

寸法 D16 X 7.000M　本数 200P

銘番 6-29236　製造日 2021年05月

トピー工業株式会社　豊橋製造所　棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛田商店

合　牛田

SURVEYOR TO.

J. Taniguchi

スチール事業部　品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 剛