

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 2021年8月2日
工事名: 株式会社 大成コンクリート

コンクリート示方配合表

配合の設計条件				
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スラングフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)
普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材料	14日	空気量	—
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	混和材料の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タカハル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75
骨材	種類	ASRによる	粗粒率又は 実粒率	乾燥	表乾	(%)
細骨材	山砂	愛田市産	0~5	2.80±0.20	2.50以上	2.58±0.02
骨材	高炉スラグ	日本製鉄 BFS 1.2	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
骨材	—	—	—	—	—	—
骨材	—	—	—	—	—	—
骨材	砕石1505	内津産	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02
骨材	—	—	—	—	—	—
骨材	チャール NV-G5	種類	細骨材の塩化物量	0.04%以下	—	—
混和材①	製品名	—	種類	—	—	—
混和材②	製品名	—	種類	—	—	—

配合表 (kg/m³)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和材①	混和材②
365	72	175	528	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.		単位水量 (kg/m ³)	175
配合種類		塩素イオン (%)	判定
測定年月日		塩化物含有量 (kg/m ³)	合格
2021年8月2日		0.030	0.017
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう に、原材料を見直す。		

アルカリ骨材反応対策記録表

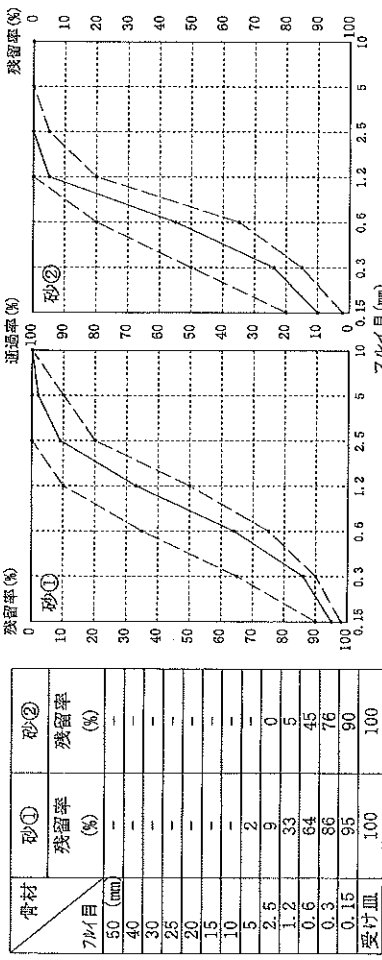
抑制対策	具体的な抑制方法																																						
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_{m1} \times (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																						
	<table><tr><td>Na₂O(%)</td><td>0.61</td><td>Na₂Oeq(%)</td><td>0.05</td></tr><tr><td>C(kg/m³)</td><td>365</td><td>a(kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc(kg/m³)</td><td>2.227</td><td>Ra(kg/m³)</td><td>0.036</td></tr><tr><td>NaCl(%)</td><td>—</td><td>Rm(kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt(kg/m³)</td><td>2.263</td></tr></table> (記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Ra:混和剤中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>3月度</th><th>4月度</th><th>5月度</th><th>6月度</th><th>7月度</th><th>8月度</th></tr><tr><td>0.61</td><td>0.60</td><td>0.60</td><td>0.60</td><td>0.61</td><td>0.61</td></tr></table>	Na ₂ O(%)	0.61	Na ₂ Oeq(%)	0.05	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.227	Ra(kg/m ³)	0.036	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—	S	—	Rt(kg/m ³)	2.263	直近6ヶ月の最大値						3月度	4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	0.61	0.60	0.60	0.60	0.61	0.61
	Na ₂ O(%)	0.61	Na ₂ Oeq(%)	0.05																																			
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																				
Rc(kg/m ³)	2.227	Ra(kg/m ³)	0.036																																				
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—																																				
S	—	Rt(kg/m ³)	2.263																																				
直近6ヶ月の最大値																																							
3月度	4月度	5月度	6月度	7月度	8月度																																		
0.61	0.60	0.60	0.60	0.61	0.61																																		
②抑制効果のある混和剤等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率 (%)																																						
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタル法																																						

細骨材試験一覧表

2021年 8月 度

合否判定	合格
QM	工場長 担当

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産 地 名	藤岡屋	5 (mm)	山砂	1.2 (mm)	日本製鉄㈱ 高炉スラグ細骨材
種類 (呼び名)	山砂				
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8	3.0±2.0	4.6
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.50
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.55~2.60	2.58	2.71~2.75	2.71
吸水率	(%)	3.5以下	2.07	3.0以下	0.41
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.70
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.1	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.08	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.89	2.20±0.20	2.16
-	-	-	-	-	-



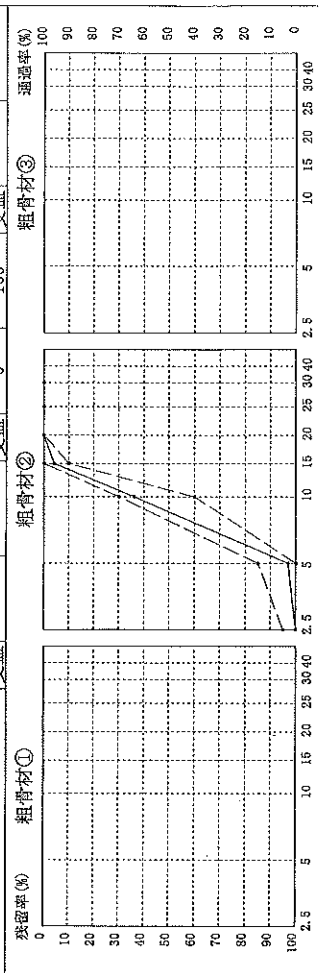
備考

粗骨材試験一覧表

2021年 8月 度

合否判定	合格
QM	工場長 担当

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産 地 名	内建産	15 (mm)	砕石1505	15 (mm)	砕石1505	15 (mm)	砕石1505
種類 (呼び名)	砕石1505						
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.4	2.0±1.0	1.4	2.0±1.0	1.4
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.65~2.7	2.68	2.65~2.7	2.68	2.65~2.7	2.68
吸水率	(%)	3.00以下	1.30	3.00以下	1.30	3.00以下	1.30
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.65	2.50以上	2.65	2.50以上	2.65
すりへり減量	(%)	40以下	12.1	40以下	12.1	40以下	12.1
安定性	(%)	12以下	1.7	12以下	1.7	12以下	1.7
軟石量	(%)	-	-	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	無害であること	無害	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.33	6.30±0.20	6.33	6.30±0.20	6.33
粒形判定実積率	(%)	-	-	-	-	-	-



2021 年 8 月度



宇部三菱

株式会社大成コンクリート 御中

2021/8/1

太平洋セメント株式会社

胡蝶學堂

T 460-0008

古屬市中區菜2-8-12

TEL 052-218-3324

三河タンカルの試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年8月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	$2500 \leq$	3900-4500	4,110 ✓
密度	(g/cm^3)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	$100 \leq$	$100 \leq$	132 ✓
	28 d	$100 \leq$	$100 \leq$	121 ✓
化学成分	CaCO_3 (%)	$90.0 \leq$	$93.0 \leq$	98.48 ✓
	MgO (%)	$5.0 \geq$	$3.0 \geq$	0.44 ✓
	SO_3 (%)	$0.5 \geq$	$0.5 \geq$	0.00 ✓
	Al_2O_3 (%)	$1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.19 ✓
	塩化物イオン (%)	$0.035 \geq$	$0.035 \geq$	0.000 ✓
水分	(%)	$1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.07 ✓
メチルアルコール吸着量	(mg/g)	$1.0 \geq$	$1.0 \geq$	0.21 ✓
アルカリ量 (Na_2Oeq)	(%)	—	—	0.05
pH	—	—	—	9.90
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備 考	製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500			

製造元：三峽鉱山有限公司

T-441-1111

4 本字里市總縣

tel 0532-88-0500

◎ お問い合わせその他のご連絡先

郵460-0003 名古屋市中区錦2-4-3

錦パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

052-222-2624

備考 ○ポルトランドセメント（全アルカリの最大値のうち近6ヶ月の最大の値）

● 増進率 0.61%

● 早強ポルトランドセメント……………0.58%

○ ○ 商 人 之 入 種 B 種

- ベースメントの全アルカリ……………0.49%

●高炉スラグの分量..... 40～45% 0.49%

1-1. 試験方法は IIS R 5201, IIS R 5202, IIS R 5203, 同条の 2 の分量 40~45%

1. 試験方法は、JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, 28d圧縮強さおよび28d水和率は前頁の値を示す。
- 2.

よ、28d土相強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

郵460-0003 名古屋市中区錦2-4-3

錦パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

052-222-2624

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 8月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 7月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラッグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.6 ✓	0.71 ✓	<0.1 ✓	0.77 ✓	2.70 ✓	0.41 ✓	1.50 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	53	20	9	2.25 (2.20) ✓	4.6 ✓	A	この製品には 国結遅延剤を 添加しています
											備考欄
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内ではばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 23.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 8月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラッグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壤環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 7月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.09 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	300 ✓	77 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00140807-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 3. 23

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	8
納入質量 Weight	4,109.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 AMAZUJITA SUKUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	2.54 ~ 2.66		540 ~	8 ~ 440 ~		
10700010844-001	2.56	3,237	629	14	564	341591	
10700010844-005	2.56	3,609	701	17	664	341591	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6	341591	4	2	21	13	16

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10700010844-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.03.12
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00142286-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 5. 25

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,017.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 AMAZUJITA SUKUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.12 ~ 3.28		540 ~	8 ~ 440 ~		
10500015759-001	3.17	5,805	736	14	673	542100	
10500015759-003	3.17	5,822	738	13	675	542101	
10500015759-005	3.17	5,715	724	13	652	542101	
10500015759-007	3.17	5,672	719	14	661	552139	
10500015759-009	3.17	5,706	723	15	662	542222	
10500015759-011	3.17	5,836	739	16	667	542100	
10500015759-013	3.17	5,980	759	15	694	542100	
10500015759-015	3.17	5,806	736	12	680	552138	
10500015759-017	3.17	5,683	720	14	660	542222	
10500015759-019	3.17	5,654	716	14	633	542101	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	542100	5	22	55	16	9
	SWRM6K	542101	6	21	54	14	9
	SWRM6K	552139	5	20	53	15	12
	SWRM6K	542222	5	21	54	18	8
	SWRM6K	552138	5	20	55	15	10

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500015759-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.05.20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00143585-2-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 7. 12

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	16
納入質量 Weight	16, 196.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno, Ltd.
3-3-BMAZUKITA 1ST FLOOR, HOSOKAWA BLDG. 1 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	3.92 ~ 4.08		540 ~	8 ~	440 ~		
10500015852-001	3.96 ✓	7.911	642 ✓	21 ✓	604 ✓	542100	
10500015852-003	3.96 ✓	8.015	651 ✓	21 ✓	604 ✓	562116	
10500015852-005	3.96 ✓	7.826	635 ✓	22 ✓	582 ✓	562116	
10500015852-007	3.96 ✓	8.096	657 ✓	21 ✓	613 ✓	562116	
10500015852-009	3.96 ✓	7.822	635 ✓	22 ✓	616 ✓	552392	
10500015852-011	3.96 ✓	8.106	658 ✓	22 ✓	596 ✓	522281	
10500015852-013	3.96 ✓	7.337	596 ✓	21 ✓	537 ✓	562115	
10500015852-015	3.96 ✓	7.975	648 ✓	21 ✓	607 ✓	552392	
曲げ性 Bending property 良好 Good 外観 Appearance 良好 Good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 ~ 8	Si x100 ~ 8	Mn x100 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	542100	5	22	55	16 ✓	9 ✓
	SWRM6K	562116	5	20	54	15 ✓	11 ✓
	SWRM6K	552392	6	23	52	15 ✓	10 ✓
	SWRM6K	522281	6	18	52	16 ✓	12 ✓
	SWRM6K	562115	4	20	54	14 ✓	11 ✓

JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500015852-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.07.02
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00143562-2-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 7. 9

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10, 130.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno, Ltd.
3-3-BMAZUKITA 1ST FLOOR, HOSOKAWA BLDG. 1 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	4.90 ~ 5.10		540 ~	8 ~	440 ~		
10600014456-001	4.96 ✓	13.146	680 ✓	20 ✓	621 ✓	562101	
10600014456-003	4.96 ✓	13.397	693 ✓	20 ✓	630 ✓	562101	
10600014456-005	4.96 ✓	13.386	693 ✓	20 ✓	644 ✓	562101	
10600014456-007	4.96 ✓	13.439	696 ✓	21 ✓	657 ✓	562101	
10600014456-009	4.96 ✓	13.447	696 ✓	21 ✓	655 ✓	562102	
曲げ性 Bending property 良好 Good 外観 Appearance 良好 Good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 13 ~ 18	Si x100 ~ 30	Mn x100 30 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	562101	13	19	52	15 ✓	11 ✓
	SWRM15K	562102	14	23	51	17 ✓	13 ✓

JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014456-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.07.02
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00143407-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 7. 2

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,096.90kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1558
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMATSUJIMA, HIGASHIYODOGAWA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005

品質管理課
Manager of Quality Control . J. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014438-001	5.96 ✓	16.993	609 ✓	23 ✓	546 ✓	532049	
10600014438-003	5.96 ✓	17.442	625 ✓	21 ✓	569 ✓	532049	
10600014438-005	5.96 ✓	17.767	637 ✓	20 ✓	569 ✓	552296	
10600014438-007	5.96 ✓	17.469	626 ✓	21 ✓	576 ✓	552296	
10600014438-009	5.96 ✓	17.655	633 ✓	21 ✓	578 ✓	552296	
10600014438-011	5.96 ✓	17.762	637 ✓	21 ✓	578 ✓	552099	
10600014438-013	5.96 ✓	17.688	634 ✓	21 ✓	582 ✓	552296	
10600014438-015	5.96 ✓	17.677	634 ✓	20 ✓	577 ✓	552296	
10600014438-017	5.96 ✓	17.882	641 ✓	20 ✓	584 ✓	562099	
10600014438-019	5.95 ✓	16.845	606 ✓	22 ✓	532 ✓	562099	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SHRM15K	532049	13	17	52	19 ✓	12 ✓
	SHRM15K	552296	14	19	50	18 ✓	14 ✓
	SHRM15K	562099	14	20	56	17 ✓	14 ✓

JIS	JIS G 3532
JICQA	鉄線
認証番号	0A0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SHRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014438-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.06.25
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8



COPY

COPY

Contract No. 注文No.: 50609166U15
Order's No. 注文番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, HISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020210701975
Date 発行日: 2021/07/15
処理コード: 0715 56479

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition					化学成分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
D 6		1	2,032	562182	16	21	69	24 ✓	25 ✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michishita
道下 大輔



WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 株式会社トピー

工 事 名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼 材 検 査 証 明 書

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 51208-06

発行No. 271454

2021 年 06 月 30 日



岐阜市本井柳ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)													備考		
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq					
									半径	角度															
																					Min	Max		1/100	1/100
						295	440	Min	1.5d	180°	Max	Max	Max	Max	Max										
2106	3217	D10	7.0	1,800	7,056	365	✓	498	✓	28	✓	GOOD	✓	17	17	69	29	✓	36	10	31	28	6		36
2106	3219	D10	7.0	2,400	9,408	359	✓	496	✓	27	✓	GOOD	✓	17	17	67	27	✓	31	9	27	28	5		35
2106	3220	D10	7.0	1,200	4,704	358	✓	491	✓	27	✓	GOOD	✓	16	17	67	27	✓	36	9	27	24	5		34
2106	3221	D10	7.0	5,400	21,168	400	✓	527	✓	27	✓	GOOD	✓	15	21	72	35	✓	32	10	29	23	5		36
2106	9118	D10	7.0	2,400	9,408	384	✓	519	✓	28	✓	GOOD	✓	18	14	69	24	✓	27	8	26	26	4		36
JIS JQA SD295 07 JIS G 3112 認証番号 JQ0406025 鋼 番3221 呼び名・長さD10 × 7.0 m 本 数600 本 製造年月2021 年 06 月 原 本 と 相 違 い の こ と を 証 し ま す 。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店																									
合 計			13,200	51,744																					

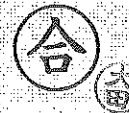
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

JIS G 3112
認 証 番 号
JQ0406025

JQA SD295 07

鋼 番 3221
呼び名・長さ D10 × 7.0 m
本 数 600 本
製造年月 2021 年 06 月

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



鋼 材 検 査 証 明 書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
ト 址 : 東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Dazaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所: 愛知県豊橋市明海町1番地
Toyohashi Works: 1-1-1, Akashi, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号
ORDER No.

需 要 家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文者照会番号
REFERENCE No.

注 文 者
SHIPPER : トピー工業株式会社

品 名
COMMODITY : 異形棒鋼

規 格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日 付
DATE : 2021年07月08日

証 明 書 番 号
CERTIFICATE No. : MB17773

契約番号
CONTRACT No. : 1-02Y-6A-1-2-J006 頁 PAGE : 1

二 次 店 名 : 株式会社アイ・テック

寸 法 SIZE S P E C 寸法 規格	組 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B			FCM	Ceq	引張強さ T.S.	降伏点 Y.P.	伸び E.L.	単位 単位					
					X100			X1000			X100			X1000			X1000			X100X100		N/mm ²		%		①	②	③	Ave.
					27	55	150	50	50												295	440	16						
D13X6,000	6-30082	4,200	25,074	R14UD	19	17	52	23	17									362	490	30G									
	S.TOTAL	4,200	25,074																										
	G.TOTAL	4,200	25,074																										

TOSBO®

JIS JICQA
SD295 JIS G 3112
9000000009 QA0408002

D13 X 6.000M 本 数 300P

6-30082 製造日 2021年07月

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 端点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : C=GOOD
: 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「G」JIS G 0901 Y特級;
: L=5.65/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店



J. Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 健

SURVEYOR TO:

五業株式会社

需要家管理番号
ORDER No.

ORDER No.
發 行 第

CUSTOMER : (有)牛田商店

注文者照合番号

REFERENCE No. : _____

注文者 : トピー工業株式会社

SHIPPER	:	トビー美
品名	:	国産精細

COMMODITY : 美形棒鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

DATE: 2021年05月18日

証明書番号
CERTIFICATE No. : MB15306

契約番号 : 1-02T-6A-5-2-J002 頁 PAGE : 1

二次店名 : (株) トーアミ

工 事 物 件 名 : 在庫用

寸法

SIZE

図面

SPEC

mm

品名

HEAT No.

数量

QUANTITY

質量

MASS

KG

試験番号

TEST No.

化学成分

CHEMICAL COMPOSITION (%)

C

Si

Mn

P

S

Cu

Ni

Cr

Mo

Al

V

B

PCM

Co

G

引張試験

TENSILE TEST

試験方法

Y.F.

引張強さ

Y.S.

降伏点

Y.R.

伸び

EL.

衝撃試験

IMPACT TEST

単位

℃

①

②

③

Ave.

D13X6,000

6-29344

1,500

8,955

R14B5

19

19

53

24

✓

16

A

295

440

✓

16

S.TOTAL

1,500

8,955

A

356

498

✓

29G

D16X7,000

6-29236

600

6,540

R148M

20

17

53

✓

23

✓

13

A

✓

349

489

✓

29G

D16X7,000

6-29246

200

2,180

R14BE

20

18

53

✓

22

✓

16

A

✓

370

506

✓

26G

S.TOTAL

800

8,720

G.TOTAL

2,300

17,675

TOSBO®

SD295

9000000006

D16 X 7.000 M

納番

6-29236

品名

200P

製造日

2021年05月

(COY)

トセ工業株式会社

豊橋製鐵所

棒鋼工場

JIS

JISQA

JIS G 3112

QA0408002

G. L. = 側点距離, GAUGE LENGTH : Z=200

A=80

B. T. = 曲打試験, BEND TEST

G=6000

(備考, REMARKS)

: S=50

B=40

U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST

C=(C)JIS G 0901 Y等級;

: L=6.65/A

C=203

SURVEYOR TO:

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

合

大

J. Taniguchi

スチール事業部 品質管理責任者

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE

STEEL DIVISION

役 員 西

