

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

2021年7月1日
㈱大成コンクリート

コンクリート示方配合表

配合の設計条件				
株式会社 大成コンクリート				
配合計画番号 山本 保				
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	細骨材の最大寸法 (mm)
指定事項	普通	30	80.0±10.0	15
	強度を保証する材齢	14日	空気量	N
塩化物含有量		0.30kg/m ³ 以下		
使用材料の種類		使用材料共に記載		

使用材料									
セメント	生産者	宇都三愛セメント(株)	種類	三河タンカル	密度(g/cm ³)	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)
骨材	NO	種類	産地又は品名	ASRIによる 区分	粒の大きさ の範囲	粗粒率又は 実積率	細乾 密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)
①	山砂	豊田市産	日本製鉄	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	0.75以下
②	高炉スラグ	日本製鉄	BFS-12	—	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
③	—	—	—	—	—	—	—	—	—
④	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑤	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑥	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑦	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑧	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑨	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑩	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑪	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑫	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑬	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑭	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑮	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑯	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑰	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑱	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑲	—	—	—	—	—	—	—	—	—
⑳	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉑	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉒	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉔	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉕	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉖	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉗	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉘	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉙	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉚	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉛	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉜	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉝	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉞	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㉟	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊱	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊲	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊳	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊴	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊵	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊶	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊷	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊸	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊹	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊺	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊻	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊼	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊽	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊾	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㊿	—	—	—	—	—	—	—	—	—

配合表 (kg/m ³)				
セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②
365	72	175	526	251
水セメント比	48%	水結合材比	—	—
		細骨材率	1010	44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.		単位水置量 (kg/m ³)	175
配合種類		塩素イオン	
測定年月日		塩化物含有量 (kg/m ³)	判定
2021年7月1日		(%)	合格
		0.031	0.018
測定方法		1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準		0.30kg/m ³ 以下	
不合格の場合の 処置		セメント、骨材、水、水和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。	

塩化物含有量				測定日(月/日)
				7/1
0.250				
0.200				
0.150				
0.100				
0.050				
0.000				

細骨材試験一覧表

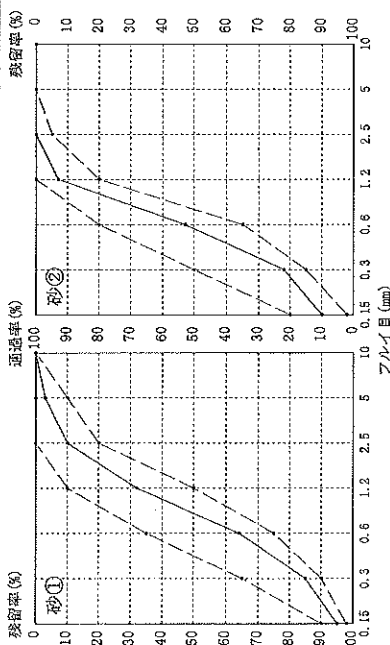
2021年 7月 度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
齋藤	永田	益

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産 地 名	藤岡産 山砂	日本製鉄㈱ 高炉カーク細骨材	
種類 (呼び名)			
特性名	単 位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.2
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い
表乾密度	(g/cml)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.93
絶乾密度	(g/cml)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.1
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.89
-	-	-	-

骨材 7μ目	砂①	砂②
	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	3	-
2.5	10	0
1.2	32	7
0.6	64	47
0.3	85	78
0.15	95	90
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

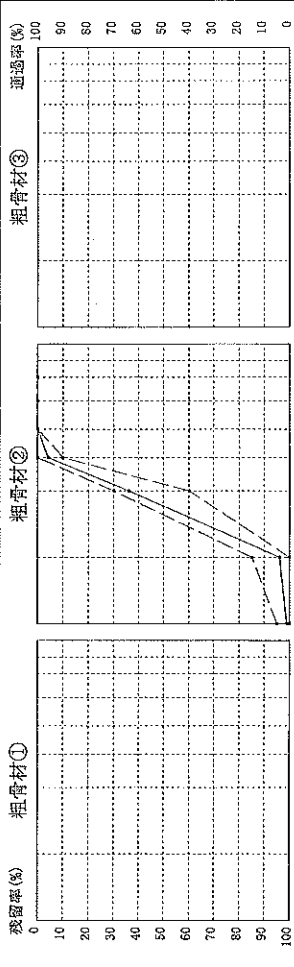
2021年 7月 度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
齋藤	永田	益

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)		15 (mm)			
産 地 名		内津産 砕石1505			
種類 (呼び名)					
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.4		
単位容積質量	(kg/l)	-	-		
実積率	(%)	-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度	(g/cml)	2.66~2.7	2.69		
吸水率	(%)	3.00以下	1.27		
絶乾密度	(g/cml)	2.50以上	2.65		
すりへり減量	(%)	40以下	12.1		
安定性	(%)	12以下	1.7		
軟石量	(%)	-	-		
粘土塊量	(%)	-	-		
塩化物量	(%)	-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-		
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害		
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.31		
粒形判定実積率	(%)	-	-		

ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
	(mm)	通過率 (%)	(mm)	通過率 (%)	(mm)	通過率 (%)
50	50	-	50	-	50	-
40	40	-	40	-	40	-
30	30	-	30	-	30	-
25	25	-	25	-	25	-
20	20	100	20	100	20	100
15	15	96	15	96	15	96
10	10	64	10	64	10	64
5	5	4	5	4	5	4
2.5	2.5	1	2.5	1	2.5	1
受け皿	受け皿	0	受け皿	0	受け皿	100



セメント試験成績表

2021年7月度



宇部三菱セメント株式会社

株式会社大成コンクリート 御中

2021/7/7

太平洋セメント株式会社

環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年7月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	2500 $\leq$	3900-4500	4,210 $\checkmark$
密度	(g/cm^3)	—	2.70-2.75	2.72 $\checkmark$
圧縮強度比 (%)	7 d	100 $\leq$	100 $\leq$	130 $\checkmark$
	28 d	100 $\leq$	100 $\leq$	122 $\checkmark$
化学成分	CaO_3	90.0 $\leq$	93.0 $\leq$	98.85 $\checkmark$
	MgO	5.0 $\geq$	3.0 $\geq$	0.44 $\checkmark$
	SO_3	0.5 $\geq$	0.5 $\geq$	0.00 $\checkmark$
	Al_2O_3	1.0 $\geq$	1.0 $\geq$	0.17 $\checkmark$
	塩化物イオン	0.035 $\geq$	0.035 $\geq$	0.001 $\checkmark$
水分	(%)	1.0 $\geq$	1.0 $\geq$	0.03 $\checkmark$
フレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 $\geq$	1.0 $\geq$	0.13 $\checkmark$
アルカリ量 (Na_2Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
規定値は(社)コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備考	製造元：三嶺鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 tel 0532-88-0500			

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	JIS規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm^3	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm^2/g	2500以上	3140	79	3300以上	4490	75	3000以上	3660	84
凝結時間 h-min	—	28.3	—	—	30.6	—	—	29.6	—
安定性 h-min	—	2-10	(1-45)	45min以上	1-38	(1-35)	60min以上	2-54	(2-25)
圧縮強度 N/mm^2	1 d	—	—	10.0以上	25.9	1.36	—	—	—
	3 d	—	—	20.0以上	48.5	1.67	—	—	—
	7 d	—	—	32.5以上	60.3	1.83	—	—	—
	28 d	—	—	47.5以上	67.3	1.94	—	—	—
水和熱 J/g	—	334	—	—	—	—	—	—	—
	—	391	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	5.0以下	1.12	1.69	5.0以下	1.06	1.52	6.0以下	3.32	3.91
	3.5以下	2.25	2.76	3.5以下	2.93	2.96	4.0以下	1.94	2.20
	5.0以下	2.39	2.80	5.0以下	1.08	1.64	5.0以下	1.75	1.98
全アルカリ	0.75以下	0.50	0.61	0.75以下	0.41	0.58	—	—	—
塩化物イオン	0.035以下	0.016	0.023	0.02以下	0.005	0.011	—	0.011	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.61% $\checkmark$
- 早強ポルトランドセメント..... 0.58%

○ 高炉セメント B種

- ベースセメントの全アルカリ..... 0.50%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3

御パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-223-2624



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 7月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 6月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.1 ✓	0.75 ✓	<0.1 ✓	0.57 ✓	2.70 ✓	0.36 ✓	1.56 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	54	20	9	2.23 (2.20) ✓	4.3 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄 試験時の水温 22.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 7月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 6月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.14 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	84 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00142364-1-1
発行年月日 2021. 5. 27
Date of Issue

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,193.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 03-6961-1751 FAX 03-6961-1158
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014340-001	3.96	7.692	625	24	587	542101	
10600014340-003	3.96	7.763	630	24	594	542101	
10600014340-005	3.96	7.414	602	22	559	542101	
10600014340-007	3.96	7.779	632	19	590	552140	
10600014340-009	3.96	7.941	645	20	606	552140	
10600014340-011	3.96	7.661	622	20	563	552140	
10600014340-013	3.96	7.792	633	20	589	552139	
10600014340-015	3.96	7.785	626	21	583	552139	
10600014340-017	3.96	7.824	635	20	593	552140	
10600014340-019	3.96	7.546	613	19	568	552140	
曲げ性 Bending property good							外観 Appearance good

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 ~ 8	Si x100 ~ 21	Mn x100 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	542101	6	21	54	14	9
	SWRM6K	552140	5	22	55	14	11
	SWRM6K	552139	5	20	53	15	12

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00143028-1-1
発行年月日 2021. 6. 21
Date of Issue

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,176.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 03-6961-1751 FAX 03-6961-1158
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10500015816-001	4.97	13.659	704	20	635	552303	
10500015816-003	4.97	13.788	711	21	639	552303	
10500015816-005	4.97	13.822	712	21	611	552303	
10500015816-007	4.97	13.660	704	20	631	552303	
10500015816-009	4.97	13.699	706	22	629	552303	
10500015816-011	4.97	14.081	726	21	653	552303	
10500015816-013	4.97	13.843	714	20	635	552303	
10500015816-015	4.97	13.897	716	19	635	552304	
10500015816-017	4.97	13.521	697	21	624	552303	
10500015816-019	4.97	13.657	704	22	625	552303	
曲げ性 Bending property good							外観 Appearance good

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 13 ~ 18	Si x100 ~ 19	Mn x100 30 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	552303	14	19	53	13	10
	SWRM15K	552304	14	19	54	16	11

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014340-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021. 05. 21
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



JIS G-3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500015816-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021. 06. 11
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00140960-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 3. 29

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6061-1751 FAX 06-6061-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014200-001	5.97	17.785	635	21	567	512190	
10600014200-011	5.97	17.822	637	21	567	532058	
10600014200-013	5.97	17.120	612	20	539	512192	
10600014200-015	5.97	17.850	638	20	575	532058	
10600014200-017	5.97	17.918	640	19	574	532058	
曲げ性 Bending property							Good
外観 Appearance							Good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mater. Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	512190	14	19	53	21	19
	SWRM15K	532058	14	21	54	14	12
	SWRM15K	512192	13	18	53	16	13

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 6.00mm	使用素材 SWRM15K
正味質量 1,000.00kg	製造ロット番号 10600014200-001
向先 有限会社 牛田商店 股	製造年月日 2021.03.19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609156U15
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper 港:
Destination 工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

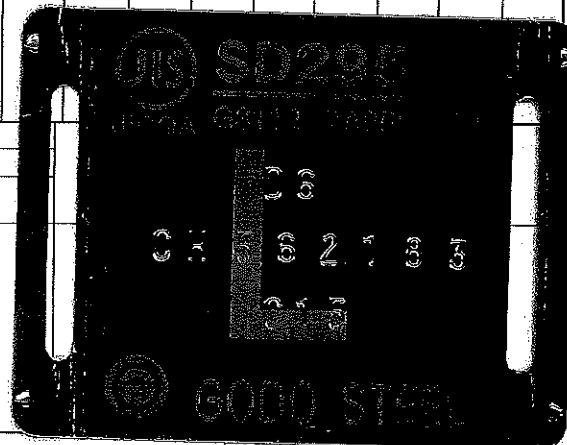
Ship No.船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鋼株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020210603393
Date 発行日: 2021/06/24
処理コード: 0624 55232

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
------------	--------------	----------------	------------------	------------------	----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

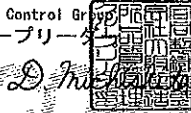


Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Daisuke Michishita
道下 大輔



需要家様 株式会社トピー

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエス建材(株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 51208-06

発行No. 271454

2021年06月30日



岐阜市本荘二丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)													備考	
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験 半径 角度	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq					
										× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100					
						Min 295	Max 600	Min 16	1.5d 180°	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50										
2106	3217	D10	7.0	1,800	7,056	365 ✓	496 ✓	28 ✓	GOOD ✓	17	17	69	29 ✓	36 ✓	10	31	28	6						
2106	3219	D10	7.0	2,400	9,408	359 ✓	496 ✓	27 ✓	GOOD ✓	17	17	67	27 ✓	31 ✓	9	27	28	5						
2106	3220	D10	7.0	1,200	4,704	358 ✓	491 ✓	27 ✓	GOOD ✓	16	17	67	27 ✓	36 ✓	9	27	24	5						
2106	3221	D10	7.0	5,400	21,168	400 ✓	527 ✓	27 ✓	GOOD ✓	15	21	72	35 ✓	32 ✓	10	29	23	5						
2106	9118	D10	7.0	2,400	9,408	384 ✓	519 ✓	28 ✓	GOOD ✓	18	14	69	24 ✓	27 ✓	8	26	26	4						

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025
SD295 07
鋼種 3221
呼び名・長さ D10 × 7.0m
本数 600 本
製造年月 2021年06月



山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

年度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

COPY

トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

愛知製造所：愛知県新城市日吉町1番地

Aichi Works: 1-1, Nishiyama, Fushimi-cho, Nishiyama-ku, Aichi, Japan.

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照会番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

トピー工業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295

日付 DATE: 2021年06月08日

証明書番号 CERTIFICATE No.: MB16336

契約番号 CONTRACT No.: 0-02T-6A-1-Y-J004

二次店名: 株式会社アイ・テック

PAGE: 1

寸法 SIZE mm	鋼種 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST		衝撃試験 IMPACT TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張強さ T.S.	引張断面積 T.E.	衝撃強さ I.E.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					E100		E100		E100			E100			E100		E100		N/mm ²		%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					27		55		150		50			50					295		440																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					20		18		52		19			16					369		499																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D13X6,000	6-28811	4,200	25,074	R141D	20	18	52	19	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

G. L. → 鋼材長さ, GAUGE LENGTH: 2-299

A → 鋼材寸法, A → 80

B → 鋼材寸法, B → 10

L → 鋼材寸法, L → 6.95/A

D. T. → 曲げ試験, BEND TEST

U. T. → 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST

C → 鋼材寸法, C → 203

備考, REMARKS

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

6-28811

2021年06月

トピー工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場



JICQA

JIS G 3112

QA0408002

300P

製造日

2021年06月

鋼種

SD295

規格

JIS G 3112

製造年月

2021年06月

鋼種

SD295

規格

JIS G 3112

製造年月

2021年06月

鋼種

SD295

規格

JIS G 3112

製造年月

2021年06月

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都高川区大町一丁目2番2号
東京支店：東京都中央区新富町1番地
大阪支店：大阪府大阪市東淀川区東中津1番地

発注管理番号
ORDER No.

需要家
CUSTOMER : (有) 牛田商店

注文照会番号
REFERENCE No.

注文者
SHIPPER : トピー工業株式会社

品名
COMMODITY

規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2021年05月18日

証明書番号
CERTIFICATE No. : AB15306

契約番号
CONTRACT No. : 1-02T-6A-5-2-3002

二次店名
 : (株) トーアミ

工事物件名
 : 在庫用

寸法 SIZE mm min max	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引 張 試 験 TENSILE TEST				出 撃 試 験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張点 Y.P.	引張力 T.S.	引張伸び E.L.	平均 PLT	0	1	2	Ave.
X100	X1000	X100	X1000	X10000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	N/mm ²	%	%	%	①	②	③	Ave.				
					27	55	150	50	50								295	440	16							
D13X6,000	6-29344	1,500	8,955	R14B5	19	19	53	24	16								356	498	296							
	S.TOTAL	1,500	8,955																							
D16X7,000	6-29236	600	6,540	R148M	20	17	53	23	13								349	489	296							
D16X7,000	6-29246	200	2,180	R14BE	20	18	53	22	16								370	506	206							
	S.TOTAL	800	8,720																							
	G.TOTAL	2,300	17,675																							

TOSBO®

SD295

9000000006

D16 x 7.000M

200P

JIS

JICQA

JIS G 3112

QA0408002

G. L. = 鋼材長さ, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=60 D. T. = 鋼材試験, DEND TEST : G=GOOD
: 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=JIS G 0901 Y等級
: L=5.65/A : C=203

備考, REMARKS

TOSBO®



SD295

9000000006

JIS G 3112
QA0408002

D16 X 7.000M

本数
200P

鋼番
6-29236

製造日
2021年05月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉宮の藤643
有限会社 牛田商店



J. Panigueli

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 初

SURVEYOR TO.

