

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

2021年6月1日

網大成コンクリート

コンクリート示方配合表

2021年5月1日

株式会社 大成コンクリート					
配合計画書名			山本 保		
配合の設計条件					
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度	スランプフロー	粗骨材の最大寸法	セメントの種類
		(N/mm2)	(cm)		
	普通	30	80.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材料	14日		空気量	—
	塩化物含有量 <td colspan="2">0.30kg/m3 以下</td> <td>混和材料の種類</td> <td>使用材料に記載</td>	0.30kg/m3 以下		混和材料の種類	使用材料に記載

使用材料									
セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下			
混和材	製品名	三河タンカル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-	-
骨材	種類	産地又は品名	ASRによる	粒の大きさ	密度(g/cm ³)	2.50以上	Na ₂ Oeq(%)	吸水率	(%)
細骨材	山砂	豊田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	3.5以下
骨材	高炉スラグ	日本製鉄	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	3.5以下
骨材	-	-	-	-	-	-	-	-	-
粗骨材	-	-	-	-	-	-	-	-	-
骨材	砕石1505	内津産	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下	3.0以下
骨材	-	-	-	-	-	-	-	-	-
混和剤①	製品名	フェーボール NV-G5	種類	減水率標準値(%)	細骨材の塩化物量	0.04%以下			
混和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回收水			

配合表 (kg/m ³)				
セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②
365	72	175	526	251
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率	
			44.0%	

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	配合種類	単位水量 (kg/m ³)	175
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)	判定
2021年6月1日	0.033	0.019	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不合格の場合の 処置			
セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう に、原材料を見直す。			

塩化物含有量				
0.250				
0.200				
0.150				
0.100				
0.050				
0.000				
(kg/m ³)				
6/1				測定日(月/日)

アルカリ骨材反応対策記録表

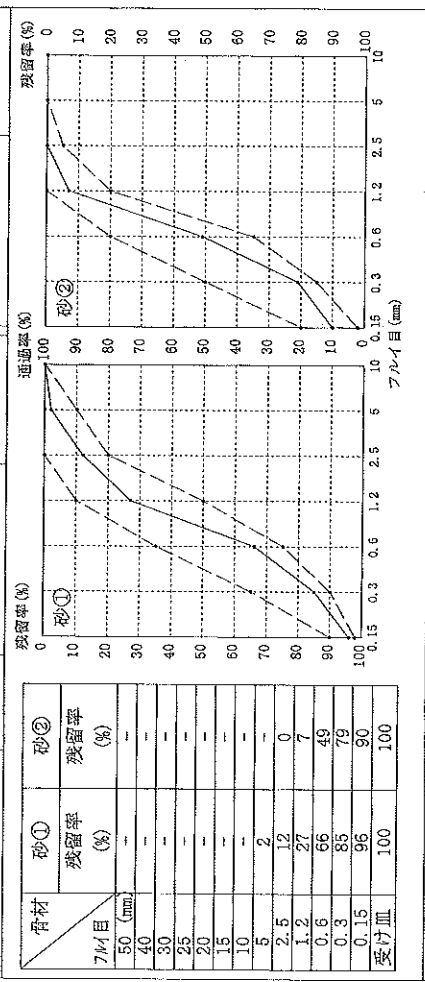
抑制対策	具体的な抑制方法				
①コンクリート中の アルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_{m1} + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0kg/m^3$ 2. ABE剤、ABE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5kg/m^3$				
	Na ₂ O(%)	0.61	Na ₂ Oeq(%)		0.01
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)		72
	Rc(kg/m ³)	2.227	Ra(kg/m ³)		0.007
	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)		—
	S	—	Rt(kg/m ³)		2.234
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材材料 Na ₂ Oeq: 混和材の全アルカリ量 a: 単位混和材材料 Ra: 混和材中の全アルカリ量 Rm: 混和剤中のアルカリ量 Rt: アルカリ総量(Rc+Ra)				
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)				
	置近6ヶ月の最大値				
	1月度	2月度	3月度	4月度	5月度
	0.61	0.57	0.61	0.60	0.60
	最大値				
	0.61				
②抑制効果のある 混合セメントの使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライッシュセメントC種 FC				
	1. 化等法				
	2. モルタルー法				

細骨材試験一覧表

2021年 6月度

合否判定	合格		
QM	工場長	担当	
審	水田	審	

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	骨材最大径 (mm)	1.2 (mm)
産地名	藤岡産 山砂	産地名	日本製鉄網 高炉がが 細骨材
種類(呼び名)		種類(呼び名)	
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.57
吸水率	(%)	3.5以下	2.01
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.52
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.1
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.88
-	-	-	-



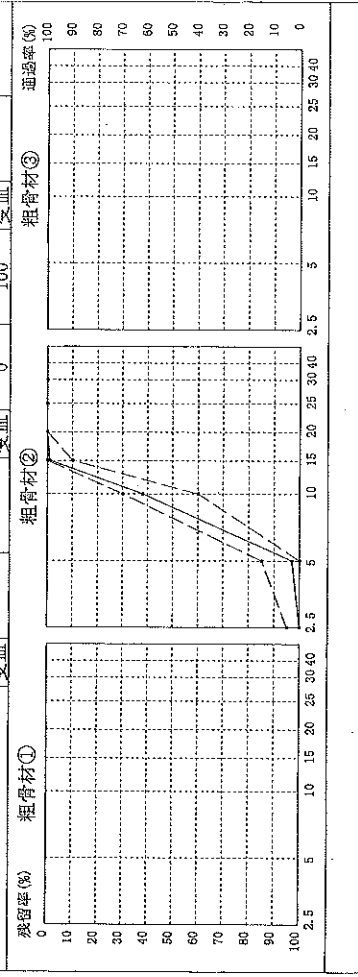
備考

粗骨材試験一覧表

2021年 6月度

合否判定	合格
------	----

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)		骨材最大径 (mm)	15 (mm)	骨材最大径 (mm)	
産地名		産地名	内津産	産地名	
種類(呼び名)		種類(呼び名)	砕石 1505	種類(呼び名)	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)				
単位容積質量	(kg/l)		2.0±1.0	1.4	
実積率	(%)		-	-	
有機不純物	-		-	-	
表乾密度	(g/cm ³)		2.66~2.7	2.68	
吸水率	(%)		3.00以下	1.34	
絶乾密度	(g/cm ³)		2.50以上	2.64	
すりへり減量	(%)		40以下	12.1	
安定性	(%)		12以下	1.7	
軟石量	(%)		-	-	
粘土塊量	(%)		-	-	
塩化物量	(%)		-	-	
密度1.95浮遊粒	(%)		-	-	
アルカリシリカ反応性	-		無害であること	無害	
粗粒率 (FM)	-		6.30±0.20	6.35	
粒形判定実積率	(%)		-	-	



セメント試験成績表

2021年6月

宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2021/6/4

太平洋セメント株式会社

環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

種類	品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
		JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	最大値 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	最大値 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	最大値 (最小値)
密度	g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積	cm ² /g	2500以上	3170 ₄	—	3300以上	4490	82	3000以上	3660	82
凝結	h:min	60min以上	2-04 ₄	—	45min以上	30.2	—	—	29.6	—
安定性	h:min	10h以下	3-08 ₄	—	10h以下	2-47	—	80min以上	2-55	(2-30)
圧縮強度	N/mm ²	1d	—	—	1d	—	—	10h以下	4-19	5-05
		3d	12.5以上	30.6 ₄	1.63 ₄	—	—	—	—	—
		7d	22.5以上	47.0 ₄	1.70 ₄	—	—	—	—	—
		28d	42.5以上	63.5 ₄	1.85 ₄	—	—	—	—	—
水和熱	J/g	7d	—	384	—	—	—	—	—	—
		28d	—	392	—	—	—	—	—	—
化学成分	%	熱化マグネシウム	5.0以下	1.19 ₄	—	1.84 ₄	—	6.0以下	3.31	—
		三酸化鉄	3.5以下	2.23 ₄	—	2.77 ₄	—	4.0以下	1.91	—
		三酸化アルミ	5.0以下	2.83 ₄	—	2.80 ₄	—	5.0以下	1.73	—
		全アルカリ	0.75以下	0.50 ₄	—	0.60 ₄	—	—	—	—
		塩化物イオン	0.035以下	0.017 ₄	—	0.025 ₄	—	—	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.61% ✓
- 早強ポルトランドセメント..... 0.55%
- 高炉セメント B種
- ベースセメントの全アルカリ..... 0.50%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
御パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店

☎ 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年6月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	4,050 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強度比 (%)	7d	100≧	100≧	134 ✓
	28d	100≧	100≧	124 ✓
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0≧	93.0≧	98.70 ✓
	MgO (%)	5.0≧	3.0≧	0.45 ✓
	SO ₃ (%)	0.5≧	0.5≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0≧	1.0≧	0.16 ✓
	塩化物イオン (%)	0.035≧	0.035≧	0.000 ✓
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.06 ✓
メレンジャー吸着量	(mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.13 ✓
アルカリ量 (Na ₂ O eq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
備考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。			
	製造元：三河鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市高山町字岩本4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 6月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 5月 4日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.8 ✓	0.69 ✓	<0.1 ✓	0.69 ✓	2.73 ✓	0.31 ✓	1.59 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.46以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	52	20	9	2.26 (2.20) ✓	4.3 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
											備 考 欄
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 6月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

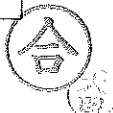
※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 5月 4日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	310 ✓	100 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE

檢 查 成 績 表

Sheet No. 00140807-1-1

発行年月日

Date of Issue 2021. 3. 23

有限会社 牛田商店

段

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類 記号 Type	コンリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	8
納入質量 Weight	4,108.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8MAZUKITATSURU 5-KUOSAKA 598-0041 JAPAN

日本工業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005

品質管理課

Manager of Quality Control . *x* *Phashi*

[illegible]

銘柄名 Mill Name	鋼種 Material	銘柄番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6	341591	4	2	21	13 ✓	16 ✓

原本と相違ないことを証明する
愛知県新城市日吉字宮の腰643
有限会社 牛田 商 店

		JIS G 3532 鉄線	
JICQA		認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C		
線径	2. 60mm		
使用素材	SWRM6		
正味質量	500. 00kg		
製造01番号	10700010844-001		
向先	有限会社 牛田商店 役		
製造年月日	2021. 03. 12		
備考			
株式会社ワイヤーテクノ			
大阪工場 第一製造部			
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-6			
			



〒441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

245

INSPECTION CERTIFICATE

檢 查 成 績 表

Sheet No. 00142286-1-1

発行年月日

Date of Issue 2021. 5. 25

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,017.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒536-0041 大阪市東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno. J21d

3-3-BMAZUKITATSURU, ITOYAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認許工場 登録番号 Q40506005

品質管理課

Manager of Quality Control . *X. Chashi*

[illegible]

製鋼所名 Mfg Name	鋼 種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 50	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	542109	5	22	55	16 ✓	9 ✓
	SWRM6K	542101	6	21	54	14 ✓	9 ✓
	SWRM6K	552139	5	20	53	15 ✓	12 ✓
	SWRM6K	542222	5	21	54	18 ✓	8 ✓
	SWRM6K	552138	5	20	55	15 ✓	10 ✓

原本と相違ないことを証明す。
愛知県新城市目吉字富の腰64-3
有限会社 牛 国 商 店

 JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造口番号	10500015759-001
向先	有限会社 牛田商店 様
製造年月日	2021.05.20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 00141226-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 4. 7

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,157.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1753
Wire Techno Ltd.
3-3-BMAZUKITA-TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	試験番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10600014240-001	3.97 ✓	7.962	643 ✓	20 ✓	613 ✓	522232	
10600014240-003	3.97 ✓	7.703	630 ✓	15 ✓	591 ✓	522232	
10600014240-005	3.97 ✓	7.923	640 ✓	21 ✓	597 ✓	522231	
10600014240-007	3.97 ✓	7.988	645 ✓	16 ✓	600 ✓	522231	
10600014240-009	3.98 ✓	7.565	608 ✓	19 ✓	571 ✓	522232	
10600014240-011	3.97 ✓	7.661	619 ✓	15 ✓	574 ✓	522410	
10600014240-013	3.97 ✓	7.633	617 ✓	21 ✓	580 ✓	522410	
10600014240-015	3.98 ✓	7.705	619 ✓	21 ✓	581 ✓	522232	
10600014240-017	3.97 ✓	7.740	625 ✓	19 ✓	571 ✓	522410	
10600014240-019	3.98 ✓	7.780	625 ✓	19 ✓	582 ✓	532169	
自然性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	試験番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 100	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	522232	5	20	55	14 ✓	7 ✓
	SWRM6K	522231	5	21	54	12 ✓	8 ✓
	SWRM6K	522410	5	17	50	18 ✓	11 ✓
	SWRM6K	532169	5	21	52	18 ✓	13 ✓

 JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014240-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 04. 01
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 00141805-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 5. 7

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,110.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1753
Wire Techno Ltd.
3-3-BMAZUKITA-TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	試験番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10500015701-001	4.96 ✓	15.001	776 ✓	22 ✓	681 ✓	532056	
10500015701-003	4.96 ✓	14.828	767 ✓	20 ✓	701 ✓	532056	
10500015701-005	4.96 ✓	14.811	767 ✓	20 ✓	695 ✓	532056	
10500015701-007	4.96 ✓	14.126	731 ✓	22 ✓	662 ✓	532056	
10500015701-009	4.96 ✓	14.291	740 ✓	21 ✓	667 ✓	532056	
10500015701-011	4.96 ✓	14.025	726 ✓	21 ✓	637 ✓	532056	
10500015701-013	4.96 ✓	14.179	734 ✓	23 ✓	647 ✓	532056	
10500015701-015	4.96 ✓	13.910	720 ✓	20 ✓	639 ✓	532057	
10500015701-017	4.96 ✓	14.087	729 ✓	20 ✓	665 ✓	532056	
10500015701-019	4.96 ✓	13.854	717 ✓	21 ✓	643 ✓	532057	
自然性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	試験番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM16K	532056	15	22	56	15 ✓	12 ✓
	SWRM15K	532057	15	21	54	16 ✓	12 ✓

 JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500015701-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 04. 23
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	



適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1768
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZAKITA, SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Tensile Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600014200-001	5.97 ✓	17.785	635 ✓	21 ✓	567 ✓	512190	
10600014200-011	5.97 ✓	17.822	637 ✓	21 ✓	567 ✓	532058	
10600014200-013	5.97 ✓	17.120	612 ✓	20 ✓	539 ✓	512192	
10600014200-015	5.97 ✓	17.850	638 ✓	20 ✓	575 ✓	532058	
10600014200-017	5.97 ✓	17.918	640 ✓	19 ✓	574 ✓	532058	
曲げ性 Bending property : good 外観 Appearance : good							

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 0.1 ~ 0.3	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	512190	14	19	53	21 ✓	19 ✓
	SWRM15K	532058	14	21	54	14 ✓	12 ✓
	SWRM15K	512192	13	18	53	16 ✓	13 ✓

JIS G 3532 鉄線	JICQA 認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014200-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2021.03.19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609146U15
Order's No. 注文番号
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper 船主:
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020210502140
Date 発行日: 2021/05/20
処理コード: 0520 53181

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
----------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	---------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daizuke Michihito 道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 株式会社トープス

鋼材検査証明書

発行No. 269709

工事名 在庫

記号 SD295

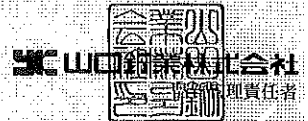
2021年05月21日

納入先様 有限会社牛田商店

規格番号 JISG3112

扱い店様 エムエム建材(株)

契約No. 51148-04

岐阜市本荘南2町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)													備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C 1/100 Max 27	Si 1/100 Max 55	Mn 1/100 Max 150	P 1/1000 Max 50	S 1/1000 Max 50	Ni 1/100	Cr 1/100	Mo 1/1000	V 1/1000	Cu 1/100			
									半径	角度													
																					Min 16	1.5d 180°	
2104	2790	D10	6.0	1,800	6,048	380	517	30	GOOD	✓	16	17	66	24	25	10	24	23	5	33			
2104	8729	D10	6.0	6,000	20,160	377	509	29	GOOD	✓	17	14	69	24	32	9	26	23	5	35			
			</																				

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店JIS G 3112
認証番号
JQ040802
JIS
JQA SD295鋼番 8729
呼び名・長さ D10 × 6.0
本数 600
製造年月 2021年04月

山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

TOPY

トプ工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号

ORDER No.

需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文書照合番号

REFERENCE No. : 00401011

注文書

SHIPPER : 阪和興業株式会社

品名

COMMODITY : 異形棒鋼

規格

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2021年04月16日

証明書番号 CERTIFICATE No. : MB14113

契約番号 CONTRACT No. : 0-027-6A-3-0-H001

PAGE : 1

寸 法 SIZE 鋼種 SPEC JIS 鋼材名	組 別 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	引張強さ T.S.	引張強さ T.S.	引張伸び Y.E.	引張伸び Y.E.	試験温度 TEMP.	試験位置 POS.	試験結果 RES.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	N/mm ²	N/mm ²	%	①	②	③	Ave.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
D13X6,000	6-28577	4,200	25,074	R13XA	20	17	52	21	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000 M

6-28577

JIS

JICQA

JIS G 3112

QA0408002

300P

2021年04月

トプ工業株式会社

鋼材製造所 棒鋼工場

G. L. = 鋼材距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80
: C=50 : B=40
: L=5.65/A : C=203D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : C=GOOD
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=(G:JIS G 090) Y等級

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果規定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店J. Paniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
春日 鋼

TOPY

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社 社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Onsaki, Shinjyohku.

與創始地區：原知縣桑維翰所建知縣署。

登錄製造所：愛知県豊橋市明海町1番地

* Toruhide Koshida, Okazaki, Toruhide, Aichi, Japan

登原岩總理學旦

新安永管理番号
ORDER No.

9 10 11

重要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注立老閣△樂旦

注文者照合番号
REFERENCE No. : 00401002

REF. REF.
24. 25. 26.

注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社

SHIPPEE

品名
COMMODITY : 異形棒鋸

COMMODITY

糖 橡

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

目 付

DATE : 2021年01月12日

紅 明 書 局 印

CERTIFICATE No. : MB10212

SECRET
秘 密 品

契約番号 : 0-027-6A-1-5-H016 頁

PAGE 1

[illegible]

