

コンクリート示方配合表

2021年5月6日

株式会社 大成コンクリート

配合の設計条件				配合計画者名	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スラングフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日		空気量	—
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下		混和材料の種類	使用材料に記載

菜花田螺

使用材料									
セメント	生産者	宇部三環セメント(株)							
湿和材	製品名	三河タンカル	種類	石灰石微分米	密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下	
骨	NO	産地又は品名	ASRIによる区分	粒の大きさの範囲	密度(g/cm3)	2.70～2.75	Na2Oeq(%)	-	
細	①	山砂	A	0～5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	
骨	②	高炉スラグ	—	0～1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	
材	③	—	—	—	—	—	—	—	
粗	①	—	—	—	—	—	—	—	
骨	②	砕石1505	A	5～15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下	
材	③	—	—	—	—	—	—	—	
混和剤①	製品名	チーボール	NV-GS	減水減速増形(1期)	細骨材の塩化物質	0.04%以下	0.04%以下	0.04%以下	
混和剤②	製品名	—	—	—	水の区分	水遣水、回收水	水遣水、回收水	水遣水、回收水	

配合表 (kg/m³)

配合表 (kg/m ³)									
セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材②	粗骨材①	細骨材②	湿和剤①	湿和剤②
365	72	175	526	251	—	—	1010	350	—
水セメント比	48%	水細骨材比		細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

下二層の入り組

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

2021年5月1日

会社名:
工事名:

配合No.		単位水量 (kg/m ³)	175
配合種類		塩素イオン (%)	判定
測定年月日		塩化物含有量 (kg/m ³)	
2021年5月1日		0.027	0.015 合格
測定方法	1回/月測定(カンタp 塩素品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下		
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、濃和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。		

測定日 (月/日)	log 塩分含有量
5/1	0.030

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制効果

具体的な抑制方法

1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合

$$Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_{mix} + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$$

2. AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合

$$Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$$

Na ₂ O(%)	0.61	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72
Rc(kg/m ³)	2.227	Ra(kg/m ³)	0.014
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—
S	—	Rt(kg/m ³)	2.241

(記号の説明)

Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値)

C:単位セメント量

Na₂O_{eq}:混和材の全アルカリ量

Rc:セメント中の全アルカリ量

NaCl:骨材中の塩化物量

S:単位骨材料

Ra:混和材中の全アルカリ量

Rm:混和剤中のアルカリ量

Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)

(セメント試験成績表より抜粋)

直近6ヶ月の最大値

12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	最大値
0.59	0.61	0.57	0.61	0.60	0.60	0.61

②抑制効果のある
混合セメント等の使用

1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%)

2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%)

3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%)

3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率 (%)

③安全と認められる
骨材の使用

1. 化学法

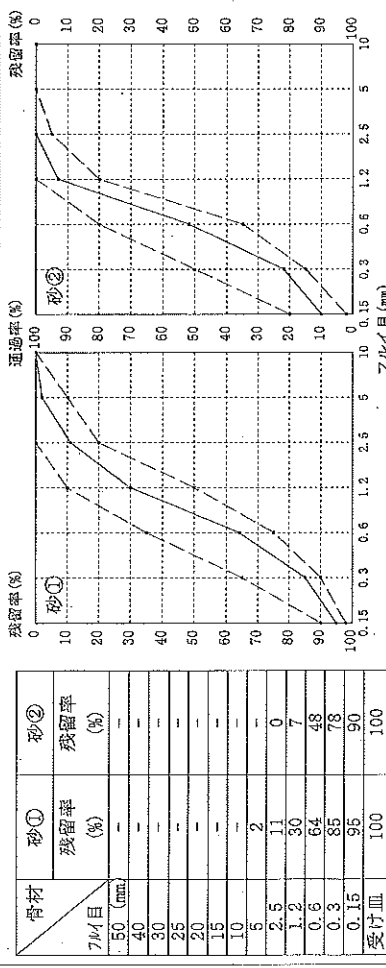
2. モルタルバー法

細骨材試験一覽表

2021年 5月度

合格判定	合格	
QM	工場長	担当

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	骨材最大径 (mm)	1.2 (mm)
産地名	藤岡産	産地名	日本製鉄㈱
種類 (呼び名)	山砂	種類 (呼び名)	高炉スラグ細骨材
特性名	単位	特性名	単位
微粒分量 (%)	3.0以下	微粒分量 (%)	3.0±2.0
単位容積質量 (kg/l)	-	単位容積質量 (kg/l)	1.45以上
実積率 (%)	-	実積率 (%)	-
有機不純物	同じか低いこと	有機不純物	-
表乾密度 (g/cm³)	2.56~2.60	表乾密度 (g/cm³)	2.58
吸水率 (%)	3.5以下	吸水率 (%)	1.96
総乾密度 (g/cm³)	2.50以上	総乾密度 (g/cm³)	2.53
すりへり減量 (%)	-	すりへり減量 (%)	-
安定性 (%)	10.0以下	安定性 (%)	1.1
軟石量 (%)	-	軟石量 (%)	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	粘土塊量 (%)	0.08
塩化物量 (%)	0.04以下	塩化物量 (%)	0.000
密度1.95浮遊粒 (%)	-	密度1.95浮遊粒 (%)	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	粗粒率 (FM)	2.87
-	-	-	-



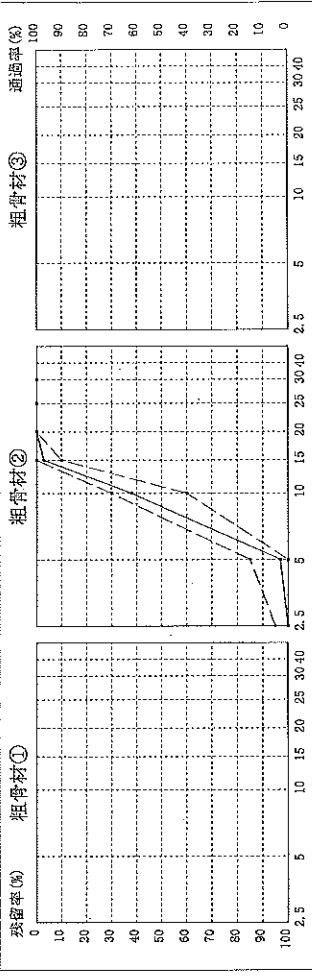
備考

粗骨材試験一覽表

2021年 5月度

合格判定	合格		
Q/M	工場長	担当	

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)		骨材最大径 (mm)	15 (mm)	骨材最大径 (mm)	
産地名		産地名	内津産	産地名	
種類 (呼び名)		種類 (呼び名)	砕石1505	種類 (呼び名)	
特性名	単位	特性名	単位	特性名	単位
微粒分量 (%)		微粒分量 (%)	2.0±1.0	微粒分量 (%)	1.6
単位容積質量 (kg/l)		単位容積質量 (kg/l)	-	単位容積質量 (kg/l)	-
実積率 (%)		実積率 (%)	-	実積率 (%)	-
有機不純物	-	有機不純物	-	有機不純物	-
表乾密度 (g/cm³)		表乾密度 (g/cm³)	2.66~2.7	表乾密度 (g/cm³)	2.68
吸水率 (%)		吸水率 (%)	3.00以下	吸水率 (%)	1.31
総乾密度 (g/cm³)		総乾密度 (g/cm³)	2.50以上	総乾密度 (g/cm³)	2.64
すりへり減量 (%)		すりへり減量 (%)	40以下	すりへり減量 (%)	12.1
安定性 (%)		安定性 (%)	12以下	安定性 (%)	1.7
軟石量 (%)		軟石量 (%)	-	軟石量 (%)	-
粘土塊量 (%)		粘土塊量 (%)	-	粘土塊量 (%)	-
塩化物量 (%)		塩化物量 (%)	-	塩化物量 (%)	-
密度1.95浮遊粒 (%)		密度1.95浮遊粒 (%)	-	密度1.95浮遊粒 (%)	-
アルカリシリカ反応性	-	アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害
粗粒率 (FM)	-	粗粒率 (FM)	6.30±0.20	粗粒率 (FM)	6.35
粒形判定実積率 (%)		粒形判定実積率 (%)	-	粒形判定実積率 (%)	-



セメント試験成績表

2021年5月度



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2021/5/11

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年5月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	2500 $\leq$	3900-4500	4,000
密度	(g/cm^3)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100 $\leq$	100 $\leq$	129
	28 d	100 $\leq$	100 $\leq$	119
化学成分	CaCO ₃	90.0 $\leq$	93.0 $\leq$	98.40
	MgO	5.0 $\geq$	3.0 $\geq$	0.40
	SO ₃	0.5 $\geq$	0.5 $\geq$	0.00
	Al ₂ O ₃	1.0 $\geq$	1.0 $\geq$	0.21
塩化物材	(%)	0.035 $\geq$	0.035 $\geq$	0.001
水分	(%)	1.0 $\geq$	1.0 $\geq$	0.06
焼失量	(mg/g)	1.0 $\geq$	1.0 $\geq$	0.12
アルカリ量 (Na ₂ O eq)	(%)	—	—	0.02
P H	—	—	—	9.80
備 考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			
	製造元：三嶺鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500			

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値)
品 質						
密度 g/cm^3	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm^2/g	2500以上	3170	78	4540	75	3680
凝 固 性	—	28.5	—	30.5	—	29.6
安定性	—	—	—	—	—	—
圧縮強度 N/mm^2	60min以上	2-07	—	1-32	—	2-56
	10h以下	3-14	—	2-46	—	4-18
安定性	—	—	—	—	—	—
圧縮強度 N/mm^2	1 d	—	—	25.7	—	—
	3 d	—	—	47.5	—	—
	7 d	—	—	58.8	—	—
	28 d	—	—	66.4	—	—
水和熱 J/g	—	388	—	—	—	—
	—	395	—	—	—	—
化学成分 %	—	—	—	—	—	—
三酸化ケイ素	—	—	—	—	—	—
三酸化鉄	—	—	—	—	—	—
二酸化ケイ素	—	—	—	—	—	—
二酸化鉄	—	—	—	—	—	—
全アルカリ	—	—	—	—	—	—
全酸化物	—	—	—	—	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち近 6 ヶ月の最大の値)
● 普通ポルトランドセメント..... 0.61%
● 早強ポルトランドセメント..... 0.55%
○ 高炉セメント B 種
● ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%
● 高炉スラグの分置..... 40~45%
1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d 圧縮強度および 28d 水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
錦パークビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
☎ 052-222-2624

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 5月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 4月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.5 ✓	0.71 ✓	<0.1 ✓	0.53 ✓	2.72 ✓	0.33 ✓	1.56 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	53	20	9	2.25 (2.20) ✓	4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 21.0℃ 表乾密度 2.73 g/cm ³ ✓

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 5月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壤環境基準値および土封土含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00141093-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 4. 1

有限会社 牛田商店

殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041, JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600014230-001	3.98	7.922	643	20	611	532167	
10600014230-003	3.97	8.122	656	17	624	522422	
10600014230-005	3.97	7.852	634	20	589	522422	
10600014230-007	3.97	8.117	656	18	616	522418	
10600014230-009	3.97	7.909	639	20	609	522422	
10600014230-011	3.97	7.912	639	19	595	532280	
10600014230-013	3.97	8.108	655	17	618	522422	
10600014230-015	3.97	7.956	643	15	605	522422	
10600014230-017	3.97	7.824	632	18	599	522232	
10600014230-019	3.97	7.880	637	19	602	522232	
曲げ性 Bending property good							外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	532167	5	22	55	24	14
	SWRM6K	522422	5	20	53	17	11
	SWRM6K	522418	5	23	53	13	9
	SWRM6K	532280	6	20	55	14	8
	SWRM6K	522232	5	20	55	14	7

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00141562-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 4. 21

有限会社 牛田商店

殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	19,967.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041, JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600014269-001	4.95	14.115	733	21	664	532056	
10600014269-003	4.96	14.398	745	21	676	532056	
10600014269-005	4.95	14.510	754	23	689	532056	
10600014269-007	4.95	14.348	746	21	650	532055	
10600014269-009	4.96	13.199	683	22	611	532051	
10600014269-011	4.96	13.699	709	20	619	532055	
10600014269-013	4.95	14.394	748	23	688	532056	
10600014269-015	4.96	13.940	721	20	648	532055	
10600014269-017	4.96	14.194	735	21	679	532057	
10600014269-019	4.96	14.696	761	22	694	532056	
曲げ性 Bending property good							外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	532056	15	22	56	15	12
	SWRM15K	532055	15	21	53	17	13
	SWRM15K	532051	13	18	53	18	9
	SWRM15K	532057	15	21	54	16	12

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014230-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 03. 30
備考	2中継
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014269-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 04. 20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類、記号 Type	コングリット用鉄線 SNL-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	16
納入質量 Weight	16,109.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大塚工務、第一建設 〒538-0141 大阪府豊島区金津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUOTA TSUKUBA KITA 3 CHOME 3-8 Bldg. 0441 JAPAN
日本工業規格表示認定工場 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control *Rhashi*

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼 種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000
			13 ~ 18	~	30 ~ 60	~ 40	~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	512190	14	19	53	21 ✓	19 ✓
	SWRM15K	423033	14	21	54	22 ✓	20 ✓

 JIS JICQA	JIS G 3532 鉄線
	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014182-013
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021.03.15
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8 	



REF COPY

100 天

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No.	注文 No.	50609136U15
Order's No.	注文品名番号	
Supplier	注 文 者	合鐵産業株式会社
Commodity	品 名	異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification	規 格	JIS G 3112 SD295
Customer	需 要 家	(株) ワイヤードテクノ大阪第 1 製造
Shipper		
Destination	揚 港	
	工事名称	

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

 **GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS**
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号 : 1020210403040
Date 発行日 : 2021/04/23
処理コード : 0423 51916

[illegible]

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Daisuke Michishita
道下 大輔

Control Group
—プリーダ
D. Muchnik

0007100500010

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材(株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 56352-08

発行No. 267480

2021年04月22日


 岐阜市本荘仲之町5丁目8番地
 TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質					化 学 成 分 (%)													備 考		
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq						
									半径	角度																
																					× 1/100	× 1/100	× 1/100		× 1/1000	× 1/1000
2104	2601	D10	7.0	3,600	14,112	388	✓	517	✓		27	✓	GOOD	✓	15	13	62	28	32	8	27	23	4	32		
2104	8541	D10	7.0	3,000	11,760	374	✓	516	✓		25	✓	GOOD	✓	18	16	64	30	31	9	26	22	3	35		

 原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店

JIS G 3112
 認証番号
 JQ0406025

JIS G 3112
 SD295

鋼番 2601
 呼び名・長さ D10 × 7.0m
 本数 600 本
 製造年月 2021年 04月

山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

COPY

トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目3番2号

Head Office: 1-3-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

愛知製造所：愛知県豊橋市明海町1番地

Toyohashi Works: 1, Akaicho, Toyohashi, Aichi, Japan.

日付：2021年04月16日

証明書番号
CERTIFICATE No. : MB14113契約番号
CONTRACT No. : 0-02T-6A-3-0-H001 頁 PAGE : 1需要家管理番号
ORDER No. :需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店注文者照合番号
REFERENCE No. : 00401011注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社品名
COMMODITY : 異形鋼規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分(%)														引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張強さ Y.P.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び EL.	①	②	③	Avg.
					100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	N/mm ²	N/mm ²	%	%				
					27	55	150	50	50										295	440	16	16				
D13X6,000	6-28577	4,200	25,074	R13XA	20	17	52	21	18										✓	✓	✓	✓				
	S.TOTAL	4,200	25,074																✓	✓	✓	✓				
	G.TOTAL	4,200	25,074																✓	✓	✓	✓				

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

6-28577

JIS G 3112
QA0408002300P
2021年04月
 G. L. = 鋼点図形, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=GOOD
 : 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=TCJIS G 0801 1号法
 : L=5.65/A : C=203

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

 原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店

 J. Taniguchi
 スチール事業部 品質管理責任者
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 谷口 潤

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

品川支店：品川区大崎一丁目2番2号

豊橋支店：愛知県豊橋市明和町1番地

豊橋支店：豊橋市明和町1番地

荷役管理番号

ORDER No.

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

： 有限会社牛田商店

： 00401002

： 阪和興業株式会社

： 異形棒鋼

： JIS G 3112 SD295A

日付： 2021年01月12日

証明番号

CERTIFICATE No.

契約番号

CONTRACT No.

： NB10212

： 0-02T-6A-1-5-H016

PAGE : 1

寸法 SIZE	相番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張強さ T.S.	降伏強さ Y.S.	伸び E.L.	断面収縮率 R.P.T.	試験温度 ℃	試験位置 ① ② ③	Ave.
D16X7,000	6-27253	400	4,360	R1336	19	18	54	26	17										295	440	16				
	S.TOTAL	400	4,360																359	492	276				
	G.TOTAL	400	4,360																						

G. L. = 点検距離, GAUGE LENGTH : 2=200

A=60

B. T. = 曲げ試験, BEND TEST

G=5000

(備考, REMARKS)

S=50

B=40

U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST

G=10: JIS G 0001 Y等級

L=5.55/A

C=203

TOSBO®



JICQA

SD295A 9000000486

JIS G 3112

QA0408002

D16 X 7.000 M 200P

6-27253

2021年01月

トヨ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店



J. Paniguchi

スチール事業部 品質管理責任者

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE

STEEL DIVISION

豊橋工場



