

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画者名	山本 保
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)
	普通	30	80.0±10.0
指定事項	強度を保証する材齢	14日	粗骨材の最大寸法 (mm)
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	セメントの種類
			N
			—
			使用材料に記載

菜花旺地

セメント	生産者	宇部三發セメント(株)				密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下
		三河タンカル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm3)	Na2Oeq(%)	吸水率	-	
骨材	種類	産地又は品名	ASRIによる区分	粒の大きさの範囲	粗粒率又は莫細率	絶乾	表乾	(%)	
①	山砂	壘田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	
②	高炉スラグ	日本製鉄 BFS-12	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	
③	-	-	-	-	-	-	-	-	
①	-	-	-	-	-	-	-	-	
②	砕石1505	内津産	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下	
③	-	-	-	-	-	-	-	-	
混和剤①	製品名	チューボール NV-G5	種類	減水剤標準形(1型)	細骨材の塩化物質	0.04%以下			
混和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回收水			

配合表 (kg/m³)

セメント	遅和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	遅和剤①	遅和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率				44.0%	

※リサイクル材の含有率 10.5%

件録十路の如記

呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢 塩化物含有量	14日 0.30kg/m ³ 以下		空気量	—
					使用材料表に記載

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																																																	
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																																	
	<table><tr><td>Na₂O(%)</td><td>0.64</td><td>Na₂O_{eq}(%)</td><td>0.02</td></tr><tr><td>C(kg/m³)</td><td>365</td><td>a(kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc(kg/m³)</td><td>2.336</td><td>Ra(kg/m³)</td><td>0.014</td></tr><tr><td>NaCl(%)</td><td>—</td><td>Rm(kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt(kg/m³)</td><td>2.350</td></tr></table> (記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>11月度</th><th>12月度</th><th>1月度</th><th>2月度</th><th>3月度</th><th>4月度</th></tr><tr><td>0.64</td><td>0.59</td><td>0.61</td><td>0.57</td><td>0.61</td><td>0.60</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>最大値</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.64</td></tr></table>	Na ₂ O(%)	0.64	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.336	Ra(kg/m ³)	0.014	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—	S	—	Rt(kg/m ³)	2.350	直近6ヶ月の最大値						11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	0.64	0.59	0.61	0.57	0.61	0.60						最大値					
Na ₂ O(%)	0.64	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02																																															
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																															
Rc(kg/m ³)	2.336	Ra(kg/m ³)	0.014																																															
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—																																															
S	—	Rt(kg/m ³)	2.350																																															
直近6ヶ月の最大値																																																		
11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度																																													
0.64	0.59	0.61	0.57	0.61	0.60																																													
					最大値																																													
					0.64																																													
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率(%) 2. 高炉セメントC種 FC 混合率(%) 3. フライッシュセメントB種 FC 混合率(%) 4. フライッシュセメントC種 FC 混合率(%)																																																	
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. セルラー法																																																	

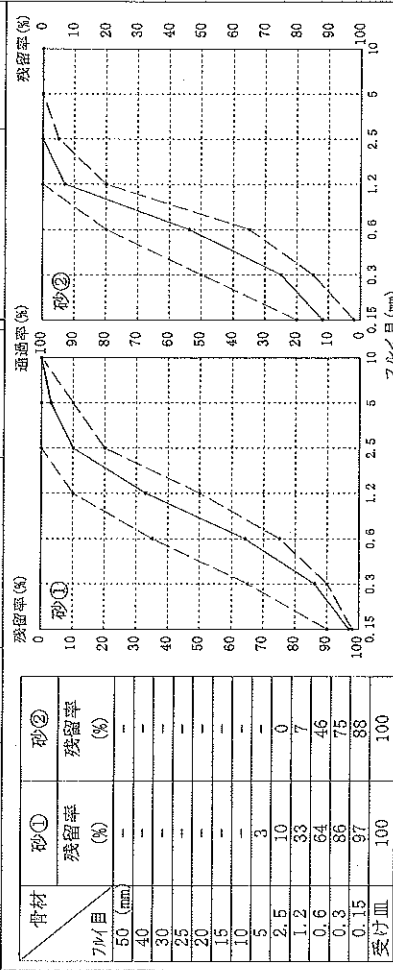
細骨材試験一覧表

2021年 4月 度

合否判定
合格

QM	工場長	担当

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	骨材最大径 (mm)	1.2 (mm)
産 地 名	藤岡産	産 地 名	日本製鉄㈱
種類(呼び名)	山砂	種類(呼び名)	高炉スラグ細骨材
特性名	規格値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8
単位容積質量	(kg/l)	-	3.0±2.0
実積率	(%)	-	1.45以上
有機不純物	-	同じか低いこと	1.58
表乾密度	(g/cm³)	2.56~2.60	-
吸水率	(%)	3.5以下	2.58
絶乾密度	(g/cm³)	2.50以上	2.02
すりへり減量	(%)	-	2.53
安定性	(%)	10.0以下	-
軟石量	(%)	-	1.1
粘土塊量	(%)	1.0以下	-
塩化物量	(%)	0.04以下	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	0.08
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	0.000
粗粒率(FM)	-	2.90±0.20	-
-	-	-	2.93
-	-	-	2.16
-	-	-	-



備考

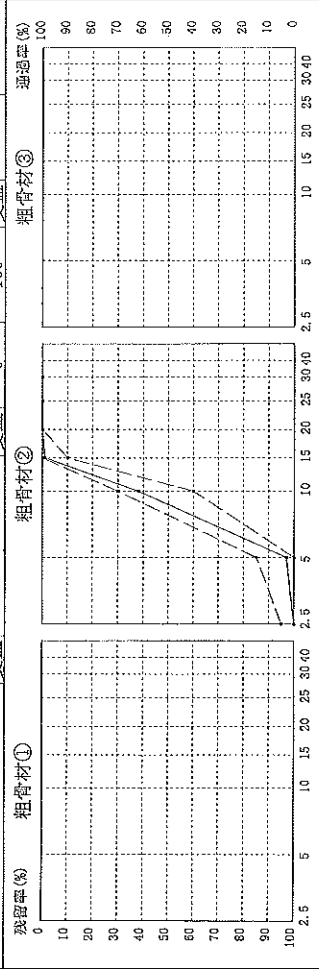
粗骨材試験一覧表

2021年 4月 度

合否判定
合格

QM	工場長	担当

		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径(mm)				15 (mm)			
産 地 名				内海産			
種類(呼び名)				砕石1505			
特性名	単 位	規 格 値	試 験 値	規 格 値	試 験 値	規 格 値	試 験 値
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.4		
単位容積質量	(kg/l)			-	-		
実積率	(%)			-	-		
有機不純物	-			-	-		
表乾密度	(g/cm³)			2.66~2.7	2.68		
吸水率	(%)			3.00以下	1.23		
絶乾密度	(g/cm³)			2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)			40以下	12.1		
安定性	(%)			12以下	1.7		
軟石量	(%)			-	-		
粘土塊量	(%)			-	-		
塩化物量	(%)			-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-		
アルカリシリカ反応性	-			無害であること	無害		
粗粒率(FM)	-			6.30±0.20	6.35		
粒形判定実積率	(%)			-	-		
ふるい分け試験		(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)
		50	50	-	50	50	-
		40	40	-	40	40	-
		30	30	-	30	30	-
		25	25	-	25	25	-
		20	20	100	0	20	100
		15	15	99	1	15	99
		10	10	62	38	10	62
		5	5	3	97	5	97
		2.5	2.5	0	100	2.5	100
		受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿



セメント試験成績表

2021 年 4 月 度



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2021/4/9

太平洋セメント株式会社

環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年4月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	2500≧	3900-4500	4,060 ✓
密度	(g/cm^3)	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	125 ✓
	28 d	100≧	100≧	115 ✓
化学成分	CaCO ₃	(%)	93.0≧	97.64 ✓
	MgO	(%)	3.0≧	0.41 ✓
	SO ₃	(%)	0.5≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃	(%)	1.0≧	0.26 ✓
	塩化物イオン	(%)	0.035≧	0.001 ✓
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.03 ✓
40℃アル-吸着量	(mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.22 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.02
pH	—	—	—	9.80
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。				
備 考	製造元：三嶺鉱山有限会社 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本 4 t e l 0532-88-0500			

品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B 種 JIS R 5211		
	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3220	80	3300以上	4550	75	3000以上	3680	79
水 量 %	—	28.6	—	—	30.9	—	—	29.6	—
凝 結 時間 h-min	60min以上	2-13	—	45min以上	1-39	—	60min以上	3-03	—
安定性 パット法	10h以下	3-22	—	10h以下	3-01	—	10h以下	4-28	—
1 d	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 d	12.5以上	30.9	1.58	10.0以上	25.7	1.38	—	—	—
7 d	22.5以上	47.6	1.76	20.0以上	47.4	1.74	10.0以上	21.3	1.41
28 d	42.5以上	63.8	1.85	32.5以上	59.0	1.80	17.5以上	37.0	1.71
7 d	—	340	—	47.5以上	67.7	1.92	42.5以上	62.8	1.93
28 d	—	390	—	—	—	—	—	—	—
熱化マグネシウム	5.0以下	1.11	—	5.0以下	0.97	—	6.0以下	3.39	—
三酸化硫黄	3.5以下	2.23	—	3.3以下	2.92	—	4.0以下	1.95	—
硫酸塩	5.0以下	2.47	—	5.0以下	1.18	—	5.0以下	1.84	—
化学成分 %	アルカリ	0.51	—	0.60	0.45	—	—	—	—
塩化物イオン	0.035以下	0.016	—	0.023	0.004	—	—	0.011	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.64% ✓
- 早強ポルトランドセメント..... 0.60% ✓

○ 高炉セメント B 種

- ベースセメントの全アルカリ..... 0.51%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強度および28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
御パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 3月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.0 ✓	0.71 ✓	<0.1 ✓	0.67 ✓	2.73 ✓	0.34 ✓	1.58 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	52	20	9	2.26 (2.20) ✓	4.1 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 18.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³ ✓

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	82 ✓
	環境安全品質基準値	45以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 3月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	230 ✓	83 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00140482-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 3. 11

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,115.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-BMAZUKITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10600014152-001	3.96	8.066	655	21	627	522283	
10600014152-003	3.96	8.003	650	21	623	522283	
10600014152-005	3.96	7.884	640	21	610	522423	
10600014152-007	3.96	7.954	646	21	616	522424	
10600014152-009	3.96	8.055	654	21	615	522424	
10600014152-011	3.96	8.031	652	19	621	522283	
10600014152-013	3.96	8.093	657	23	607	522424	
10600014152-015	3.96	8.037	653	19	622	522424	
10600014152-017	3.96	8.136	661	21	634	522283	
10600014152-019	3.96	7.665	622	24	591	522282	
応力延性 Bending property good							外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 ~ 8	Si x100 ~ 60	Mn x100 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	522283	6	21	53	14	10
	SWRM6K	522423	5	21	53	14	11
	SWRM6K	522424	6	23	53	16	9
	SWRM6K	522282	5	18	54	16	9

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014152-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021.03.04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00140483-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 3. 11

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,090.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-BMAZUKITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10600014156-001	4.97	13.348	688	19	611	512195	
10600014156-003	4.97	13.027	671	19	598	512195	
10600014156-005	4.97	13.490	695	20	638	512194	
10600014156-007	4.97	13.355	688	18	624	512195	
10600014156-009	4.97	13.493	696	21	614	512195	
10600014156-011	4.97	13.429	692	22	626	512194	
10600014156-013	4.97	13.753	709	20	631	512194	
10600014156-015	4.97	13.570	699	21	635	512194	
10600014156-017	4.97	13.510	696	19	626	512194	
10600014156-019	4.97	13.415	691	21	622	512194	
応力延性 Bending property good							外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 13 ~ 18	Si x100 ~ 60	Mn x100 30 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	512195	14	19	54	15	12
	SWRM15K	512194	13	17	55	16	12

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014156-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021.03.05
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 00140807-2-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 3. 23

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径 Diameter	6.00mm
負数 Quantity	16
納入重量 Weight	16,109.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL. 06-6581-1751 FAX 06-6581-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMATSURAKI, HIGASHIYODOGAWA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	試験番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.		5.90~ 6.10		540~	8~	440~		
10600014182-001		5.97	17.565	627	23	586	512190	
10600014182-003		5.97	17.630	630	19	564	512190	
10600014182-005		5.97	18.333	665	17	598	423033	
10600014182-007		5.97	18.094	646	19	599	423033	
10600014182-009		5.97	18.149	648	21	592	512190	
10600014182-011		5.97	18.593	664	20	607	423033	
10600014182-013		5.97	18.038	644	20	592	512190	
10600014182-015		5.97	18.048	645	23	591	423033	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good								

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL, LTD.	SRM15K	512190	14	19	53	21	19
	SRM15K	423033	14	21	54	22	20

JIS G 3532 鉄線	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	6.00mm
使用素材	SRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600014182-013
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021.03.15
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609126U15
Order's No. 注文番号: 50609126U15
Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper
Destination 場 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鉄株式会社 大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020210303801
Date 発行日: 2021/03/29
処理コード: 0329 50370

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
----------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	-------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Osaka-Michishita
道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記は文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 56352-06

発行No. 265688

2021年03月22日



岐阜市本掛仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

機 械 的 性 質						化 学 成 分 (%)														備 考				
コード	鋼 番	呼び名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	降伏点 又は耐力	引張強さ	伸 び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq			
						(N/mm ²)	(N/mm ²)		半径	角度	×	×	×	×	×	×	×	×	×			×		
						Min 295	440 600				Min 16	1.5d	180°	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50	1/100			1/100	1/1000	1/1000
2103	2429	D10	7.0	4,800	18,816	380 ✓	516 ✓	28 ✓	GOOD ✓	17	22	68	27	30	10	22	28	4		35				
2103	8366	D10	7.0	1,800	7,056	394 ✓	529 ✓	26 ✓	GOOD ✓	17	18	64	26	30	9	29	51	8		36				
2103	8367	D10	7.0	6,600	25,872	383 ✓	512 ✓	27 ✓	GOOD ✓	18	10	65	23	29	8	30	44	7		35				
合計																						13,200	51,744	

JIS

SD295

SD295

11

鋼 番

2429

呼び名・長さ

D10 × 7.0 m

本 数

600 本

製造年月

2021 年 03 月

愛知県新城市日吉字宮の腰613

有限会社 牛 田 商 店

原本と相違ないことを証します。

2021.03.17

山口鋼業株式会社

山口鋼業株式会社

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

SD295 11

鋼番 2429
呼び名長さ D10 × 7.0 m
本数 600 本
製造年月 2021年03月

山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE



トヨボ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

支店：愛知県新城市明町1丁目1番地

Branch: 1-1-1, Akashi, Toyohashi-shi, Aichi, Japan.

日付 DATE: 2021年03月16日

証明書番号 CERTIFICATE No.: MB1278D

契約番号 CONTRACT No.: D-02T-6A-1-7-H031 頁 PAGE: 1

工事物件名: 在棚

需要家管理番号
ORDER No.:

需要家 CUSTOMER: (有) 牛田商店

注文者照合番号
REFERENCE No.: 00401004

注文者 SHIPPER: 阪和興業株式会社

品名 COMMODITY: 異形棒鋼

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

寸法 SIZE	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																	引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B		PCM	Ceq	引張強さ Y.P.	引張強さ 1.S.	伸び E.L.	試験温度 TEMP.						
					X100			X1000		X100				X1000			X10000		X1000		N/mm ²		%		①	②	③	Ave.	
					27	55	150	50	50												295	440	16						
D13X6,000	6-28228	4,200	25,074	R13M	19	17	52	26	14								A	367	510	26									
	S.TOTAL	4,200	25,074																										
	G.TOTAL	4,200	25,074																										
																</													

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

6-28228

300P

2021年03月

G. L. = 端点間隔, GAUGE LENGTH: 2=200 : A=80
: 5=50 : B=40
: L=5.65/A : C=203
B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= (C) JIS G 0901 Y等級

備考, REMARKS)

上記鋼材文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



J. Yamaguchi

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 研

SURVEYOR TO

