

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

2021年2月1日

㈱大成コンクリート

会社名:

工事名:

コンクリート示方配合表

2021年2月1日

株式会社 大成コンクリート

配合の設計条件				
配合計画者名		山本 保		
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)
指定事項	普通	30	60.0±10.0	15
	強度を保証する材料	14日	空気量	N
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	湿和材料の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント		宇部三菱セメント(株)		密度(g/cm ³)		Na ₂ Oeq(%)		0.75以下	
湿和材	製品名	三河タナガル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	NO	種類	産地又は品名	ASRによる 区分	細粒の大きさ の範囲	実縮率	細粒率又は 密度(g/cm ³)	表乾	吸水率 (%)
細骨材	①	山砂	豊田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
	②	高炉スラグ	日本製鉄	—	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
	③	—	—	—	—	—	—	—	—
粗骨材	①	—	—	—	—	—	—	—	—
	②	砕石1505	内津産	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
	③	—	—	—	—	—	—	—	—
湿和剤①	製品名	フェーボール	NV-G5	種類	減水剤標準形(1種)	細骨材の塩化物量	水の区分	0.04%以下	—
湿和剤②	製品名	—	—	種類	—	—	—	—	—

配合表 (kg/m³)

セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	湿和剤①	湿和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.		単位水量 (kg/m ³)		175	
配合種類		塩化物含有量 (kg/m ³)		塩素イオン (%)	
測定年月日		0.030		0.017	
2021年2月1日		合格		合格	
測定方法		1回/月測定(カンダブ 標準品)		※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準		0.30kg/m ³ 以下		—	
不合格の場合の 処置		セメント、骨材、水、湿和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう に、原材料を見直す。		—	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策		具体的な抑制方法											
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防湿剤等使用量の多い湿和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0kg/m^3$ 2. A,B剤、A,E減水剤等使用量の少ない湿和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5kg/m^3$												
	Na ₂ O(%)		0.65		Na ₂ Oeq(%)		0.01						
	C(kg/m ³)		365		a(kg/m ³)		72						
	Rc(kg/m ³)		2.373		Ra(kg/m ³)		0.007						
	NaCl(%)		—		Rm(kg/m ³)		—						
	S		—		Rt(kg/m ³)		2.380						
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料												
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)												
	直近6ヶ月の最大値												
	9月度		10月度		11月度		12月度		1月度		2月度		最大値
0.58		0.65		0.64		0.59		0.61		0.57		0.65	
②抑制効果のある湿和剤の使用	1. 高炉セメントB種		BB		混合率 (%)								
	2. 高炉セメントC種		BC		混合率 (%)								
	3. フライッシュセメントB種		FB		混合率 (%)								
	3. フライッシュセメントC種		FC		混合率 (%)								
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法												
	2. モルタル法												

細骨材試験一覧表

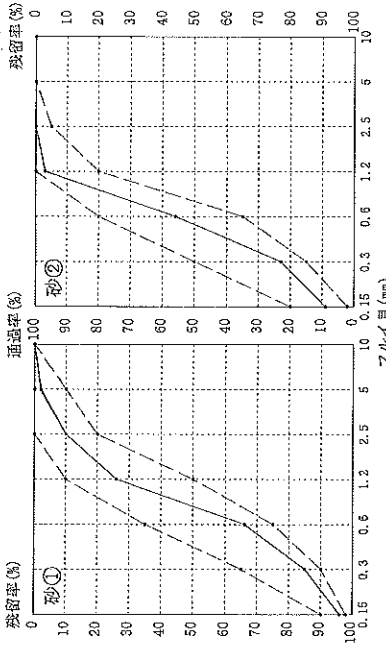
2021年 2月度

合否判定
合格

QM	工務長	担当

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産 地 名	藤岡産 山砂	日本製鉄㈱ 高炉スラグ 細骨材	
種類 (呼び名)			
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.7
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか弱いこと	弱い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	2.01
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.1
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.09
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (F _W)	-	2.90±0.20	2.85
-	-	-	-

骨材	砂①	砂②
残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)
75μ目		
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	10	0
1.2	26	3
0.6	66	44
0.3	85	77
0.15	96	91
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

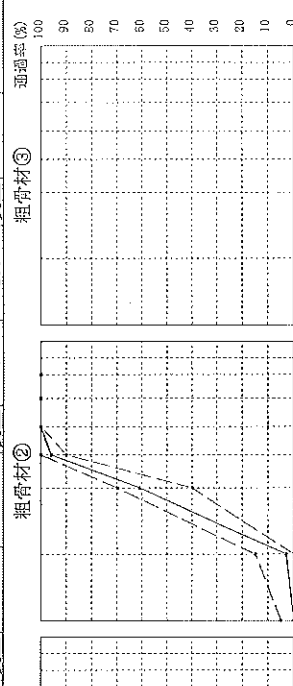
2021年 2月度

合否判定
合格

QM	工務長	担当

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)			
産 地 名	内津産 砕石1505				
種類 (呼び名)					
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.4		
単位容積質量	(kg/l)	-	-		
実積率	(%)	-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.68		
吸水率	(%)	3.00以下	1.29		
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.65		
すりへり減量	(%)	40以下	12.1		
安定性	(%)	12以下	1.7		
軟石量	(%)	-	-		
粘土塊量	(%)	-	-		
塩化物量	(%)	-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-		
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害		
粗粒率 (F _W)	-	6.30±0.20	6.36		
粒形判定実積率	(%)	-	-		

(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	-	-	50	-	-
40	-	-	40	-	-
30	-	-	30	-	-
25	-	-	25	-	-
20	-	-	20	-	-
15	-	-	15	-	-
10	-	-	10	-	-
5	-	-	5	-	-
2.5	-	-	2.5	-	-
受け皿	100	100	受け皿	100	100



セメント試験成績表

2021年2月



宇部三菱セメント株式会社



品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3240	—	4600	82	3710
水 量 %	—	28.4	—	30.9	—	29.5
凝 結 時間 h-min	60min以上	2-04	—	(1-45)	—	(2-20)
安定性 パット法	10h以下	3-12	—	3-00	—	4-18
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	25.0	—	—
7d	—	31.0	—	48.3	—	21.3
28d	—	46.9	—	59.1	—	37.0
水和熱 J/g	—	334	—	—	—	—
化学成分 %	—	—	—	—	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.65%
- 早強ポルトランドセメント..... 0.60%
- 高炉セメント B種
- ベースセメントの全アルカリ..... 0.52%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
御パークビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店 ☎ 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2021/2/8

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年2月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)		2500 ≧	3900-4500	3,940
密度 (g/cm ³)		—	2.70-2.75	2.71
圧縮強度比 (%)	7d	100 ≧	100 ≧	121
	28d	100 ≧	100 ≧	113
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≧	93.0 ≧	98.27
	MgO (%)	5.0 ≧	3.0 ≧	0.39
	SO ₃ (%)	0.5 ≧	0.5 ≧	0.00
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.19
水分	塩化物イオン (%)	0.035 ≧	0.035 ≧	0.001
水分	(%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.02
水分	アルカリ量 (Na ₂ O eq) (%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.14
pH	—	—	—	9.90
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。				
備 考	製造元：三郷鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本 4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 2月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和3年 1月 4日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/l)
B F S 1.2	42.7 ✓	0.81 ✓	<0.1 ✓	0.53 ✓	2.73 ✓	0.22 ✓	1.60 ✓
規 格 値							
B F S 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
B F S 1.2		100	100	93	52	19	8	2.28 (2.20) ✓	3.8 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³ ✓
B F S 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 2月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海環境センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	82 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 1月 4日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	250 ✓	81 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00138797-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 1. 14

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-G
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	25
納入質量 Weight	20,200.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-BIMAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
11000003580-001	3.96	7.990	649	20	619	423493	
11000003580-003	3.96	8.072	655	21	604	423493	
11000003580-005	3.96	7.982	648	21	610	423494	
11000003580-008	3.96	7.773	631	20	587	423494	
11000003580-011	3.96	7.995	649	20	617	423498	
11000003580-013	3.96	8.269	671	22	642	423494	
11000003580-015	3.96	8.298	674	21	654	403276	
11000003580-018	3.96	8.134	660	21	627	403276	
11000003580-021	3.96	8.167	663	22	625	512086	
11000003580-023	3.96	8.295	673	21	636	403276	
白付性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製造所名 Mfr Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 0.8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	423493	5	22	54	14	11
	SWRM6K	423494	6	21	51	15	11
	SWRM6K	423398	5	20	54	14	8
	SWRM6K	403276	5	21	54	15	11
	SWRM6K	612086	5	22	52	15	10

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00139062-1-1
発行年月日
Date of Issue 2021. 1. 22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-G
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,097.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-BIMAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10600013991-001	4.96	13.005	673	19	600	413174	
10600013991-003	4.96	13.395	693	19	617	423043	
10600013991-005	4.96	13.330	690	17	614	413173	
10600013991-007	4.95	12.648	657	21	586	413173	
10600013991-009	4.95	12.976	674	17	608	413174	
10600013991-011	4.96	12.973	671	17	614	413173	
10600013991-013	4.96	12.786	662	20	596	413173	
10600013991-015	4.96	12.946	670	17	618	413173	
10600013991-017	4.96	12.966	671	19	625	413174	
10600013991-019	4.96	13.051	675	19	613	413174	
白付性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製造所名 Mfr Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	413174	14	20	54	14	10
	SWRM15K	423043	13	17	55	18	12
	SWRM15K	413173	14	20	55	14	9

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-G
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	800.00kg
製造ロット番号	11000003580-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 01. 12
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-G
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013991-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2021. 01. 14
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00137733-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 11. 30

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府大阪市東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL. 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZAKITA DOKUSUMI CHU-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600013853-001	5.98 ✓	17.964	640 ✓	20 ✓	573 ✓	403205	
10600013853-003	5.98 ✓	18.262	650 ✓	23 ✓	594 ✓	403205	
10600013853-005	5.98 ✓	18.069	643 ✓	23 ✓	591 ✓	403205	
10600013853-007	5.98 ✓	17.916	638 ✓	23 ✓	562 ✓	403205	
10600013853-009	5.98 ✓	17.898	637 ✓	19 ✓	567 ✓	403205	
10600013853-011	5.97 ✓	17.574	628 ✓	23 ✓	554 ✓	403206	
10600013853-013	5.98 ✓	17.903	637 ✓	23 ✓	571 ✓	403205	
10600013853-015	5.98 ✓	18.090	644 ✓	22 ✓	582 ✓	403205	
10600013853-017	5.98 ✓	17.876	636 ✓	23 ✓	567 ✓	403205	
10600013853-019	5.98 ✓	17.704	630 ✓	22 ✓	568 ✓	403205	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013853-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020. 11. 19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府大阪市東淀川区今津北3-3-8	



COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506090B6U15
Order's No. 注文番号:
Supplier 注 文 者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要 家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper :
Destination 場 所: 工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020210102375
Date 発行日: 2021/01/21
処理コード: 0121 66336

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)									
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.					
D 6		7	14,234	512005	16	20	68	23 ✓	25 ✓					
D 6		2	4,076	512006	16	19	68	22 ✓	38 ✓					
合計		9	18,310											
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=BD)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬 度		Impact Test 衝撃試験				
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min.	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 ~ 600	EL. 伸び %	R.A. 絞り %	1.5D	Angle °	180						
D 6	512005	358 ✓	521 ✓	29 ✓		GOOD		✓						
D 6	512006	352 ✓	524 ✓	26 ✓		GOOD		✓						

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文書は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Date 署名
道下 大輔

C007100FR02A01

鋼材検査証明書
発行者 有限会社牛田商店
記号 SD295
規格番号 JISG3112
発行No. 262856
2021年01月18日
検査先 有限会社牛田商店
契約No. 56356-01
JIS 山口鋼業株式会社
岐阜市本庄南2丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

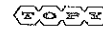
Table with 15 columns: 鋼種, 鋼番, 厚み, 長さ, 員数, 質量, 降伏点, 引張強さ, 伸び, 曲げ試験, 化学成分(%), 備考. Rows include material specifications and test results for SD295.

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025
JIS SD295 14
鋼 番 1864
呼び名長さ D10 x 6.0 m
本 数 600 本
製造年月 2021年 01月
JIS 山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE
TOSBO TOPY INDUSTRIES, LIMITED
検査管理番号: 00401002
注文者: 有限会社牛田商店
注文者照合番号: 00401002
注文者: 坂和興業株式会社
品名: 異形棒鋼
規格: JIS G 3112 SD295A
日付: 2021年01月12日
証明書番号: MB10215
契約番号: 0-02T-6A-1-5-H016
寸法: D13 X 6.000 M
重量: 25,074 KG
試験結果: 引張強さ 440 MPa, 伸び 16%
TOSBO JIS G 3112 QA0408002
D13 X 6.000 M 300P
6-27261
2021年01月

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：愛知県豊川市大町一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号
豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町1番地
TOPY Industry, Ltd. Aburahi-cho, Toyohashi-City, Aichi-Pref., Japan.

発注管理番号
ORDER No. :
顧客
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. : 00401008
注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

日付
DATE : 2020年11月17日
証明書番号
CERTIFICATE No. : HB0A540
契約番号
CONTRACT No. : 0-02T-6A-2-9-H029 頁 1

寸法 SIZE	引張試験 TENSILE TEST	衝撃試験 IMPACT TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)	試験番号 TEST No.	引張試験 TENSILE TEST	衝撃試験 IMPACT TEST
D16X6,000	6-26321	400	3,744	R065L	20 18 58	24 19
S.TOTAL	400	3,744				
G.TOTAL	400	3,744				

TOSBO®

SD295A 9000000481

D16 X 6.000M 本数 200P
図番 6-26321 製造日 2020年11月
COPY トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=6000
: 5=50 : B=4D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「G」JIS G 0901 Y等級
: L=5.65/A : C=203

備考, REMARKS

上記注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉宮の原64-3
有限会社 牛田商店



J. Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
豊橋工場

SURVEYOR TO,

