

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 2021年1月6日  
工事名: 株式会社 大成コンクリート

コンクリート示方配合表

| 配合の設計条件 |           |                   |                 |                  |
|---------|-----------|-------------------|-----------------|------------------|
| 呼び方     |           | 設計基準強度<br>(N/mm2) | スランプフロー<br>(cm) | 組骨材の最大寸法<br>(mm) |
| 指定事項    | コングリートの種類 | 普通                | 60.0±10.0       | 15               |
|         | 強度を保証する材齢 | 14日               | 空気量             | N                |
|         | 塩化物含有量    | 0.30kg/m3 以下      | 湿和材の種類          | 使用材料に記載          |

| 使用材料 |        |                |               |              |            |           |           |          |      |
|------|--------|----------------|---------------|--------------|------------|-----------|-----------|----------|------|
| セメント | 生産者    | 宇部三愛セメント(株)    |               |              | 密度(g/cm3)  | 3.16±0.02 | Na2Oeq(%) | 0.75以下   |      |
| 湿和材  | 製品名    | 三河タンカル         | 種類            | 石灰石微分系       | 密度(g/cm3)  | 2.70～2.75 | Na2Oeq(%) | -        |      |
| 骨材   | 種類     | 産地又は品名         | ASRIによる<br>区分 | 粒の大きさ<br>の範囲 | 粗粒率又は      | 密度(g/cm3) | 乾燥        | 吸水率      | (% ) |
|      |        |                |               |              | 実積率        | 絶対        | 乾燥        |          |      |
| 細骨材① | 山砂     | 豊田市産           | A             | 0～5          | 2.90±0.20  | 2.50以上    | 2.88±0.02 | 3.5以下    |      |
| 骨材②  | 高炉スラグ  | 日本製鉄<br>BFS-12 | —             | 0～1.2        | 2.22±0.20  | 2.50以上    | 2.73±0.02 | 3.5以下    |      |
| 骨材③  | —      | —              | —             | —            | —          | —         | —         | —        |      |
| 粗骨材① | —      | —              | —             | —            | —          | —         | —         | —        |      |
| 骨材②  | 碎石1505 | 内洋産            | A             | 5～15         | 6.30±0.20  | 2.50以上    | 2.88±0.02 | 3.0以下    |      |
| 骨材③  | —      | —              | —             | —            | —          | —         | —         | —        |      |
| 湿和剤① | 製品名    | チューボール         | NV-G5         | 種類           | 減水剤標準値(1部) | 細骨材の塩化物質  | 0.04%以下   | 上水道水、回収水 |      |
| 湿和剤② | 製品名    | —              | —             | 種類           | —          | 水の区分      |           |          |      |

| 配合表 (kg/m3) |     |       |       |      |      |
|-------------|-----|-------|-------|------|------|
| セメント        | 湿和材 | 水     | 細骨材①  | 粗骨材② | 湿和剤① |
| 365         | 72  | 175   | 528   | 251  | 3.50 |
| 水セメント比      | 48% | 水結合材比 | 細骨材率  |      |      |
|             |     |       | 44.0% |      |      |

※リサイクル材の含有率 10.5%

| 配合No.     | 単位水量<br>(kg/m³)                                       | 175   |
|-----------|-------------------------------------------------------|-------|
| 配合種類      | 塩化物含有量<br>(kg/m³)                                     | 判定    |
| 測定年月日     | 塩素イオン<br>(%)                                          | 合格    |
| 2021年1月6日 | 0.027                                                 | 0.015 |
| 測定方法      | 1回/月測定(カンダブ 標準品)                                      |       |
| 判定基準      | ※測定値は、3本の測定の平均値                                       |       |
|           | 0.30kg/m³以下                                           |       |
| 不合格の場合の処置 | セメント、骨材、水、湿和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m³以下となるように、原材料を見直す。 |       |

アルカリ骨材反応対策記録表

| 抑制対策               | 具体的な抑制方法                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①コンクリート中のアルカリ総量の抑制 | 1. 防錆剤等使用量の多い湿和剤を使用する場合<br>$R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0kg/m^3$<br>2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない湿和剤を使用する場合<br>$R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5kg/m^3$ |
|                    | Na <sub>2</sub> O(%) 0.65 Na <sub>2</sub> Oeq(%) 0.01                                                                                                                                                                                            |
|                    | C(kg/m³) 365 a(kg/m³) 72                                                                                                                                                                                                                         |
|                    | Rc(kg/m³) 2.373 Ra(kg/m³) 0.007                                                                                                                                                                                                                  |
|                    | NaCl(%) --- Rm(kg/m³) ---                                                                                                                                                                                                                        |
|                    | S --- Rt(kg/m³) 2.380                                                                                                                                                                                                                            |
|                    | (記号の説明)<br>Na <sub>2</sub> O:セメントの全アルカリ量(Na <sub>2</sub> O換算値)(最近6ヶ月の最大値)<br>C:単位セメント量<br>Na <sub>2</sub> Oeq:湿和剤の全アルカリ量<br>Rc:セメント中の全アルカリ量<br>a:単位湿和剤材料<br>NaCl:骨材中の塩化物質<br>Ra:湿和剤中の全アルカリ量<br>Rm:湿和剤中のアルカリ量<br>S:単位骨材材料<br>Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)     |
|                    | ※セメントの全アルカリ量の最大値(%)<br>(セメント試験成績表より抜粋)                                                                                                                                                                                                           |
|                    | 直近6ヶ月の最大値                                                                                                                                                                                                                                        |
|                    | 8月度 9月度 10月度 11月度 12月度 1月度 最大値                                                                                                                                                                                                                   |
|                    | 0.62 0.58 0.65 0.64 0.59 0.61 0.65                                                                                                                                                                                                               |
| ②抑制効果のある湿和セメント等の使用 | 1. 高炉セメントB種 BB 混合率 ( % )<br>2. 高炉セメントC種 BC 混合率 ( % )<br>3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 ( % )<br>3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率 ( % )                                                                                                                           |
|                    | ③安全と認められる骨材の使用                                                                                                                                                                                                                                   |
|                    | 1. 化学法<br>2. モルタル法                                                                                                                                                                                                                               |

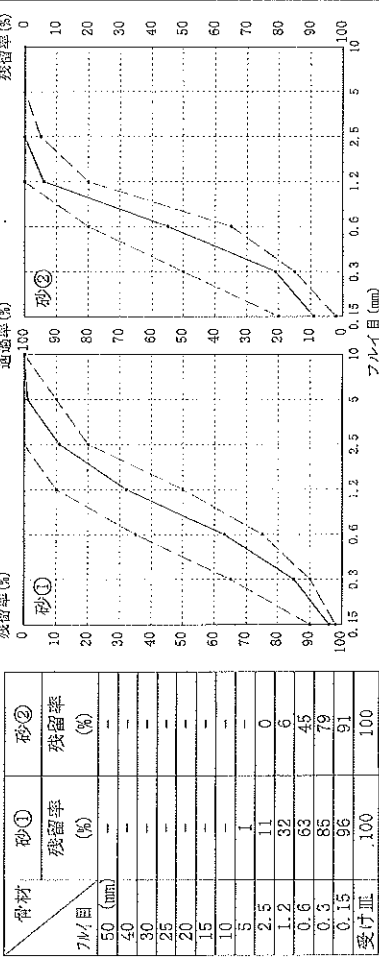
細骨材試験一覧表

2021年 1月度

|      |
|------|
| 合否判定 |
| 合格   |

|    |     |    |
|----|-----|----|
| QM | 工務長 | 担当 |
|    |     |    |

| 細骨材①       |                      | 細骨材②       |          |
|------------|----------------------|------------|----------|
| 骨材最大径 (mm) | 5 (mm)               | 骨材最大径 (mm) | 1.2 (mm) |
| 産 地 名      | 藤岡産                  | 産 地 名      | 日本製鉄㈱    |
| 種類 (呼び名)   | 山砂                   | 種類 (呼び名)   | 高炉スラグ細骨材 |
| 特性名        | 規格値                  | 規格値        | 試験値      |
| 微粒分量       | (%)                  | 3.0以下      | 1.7      |
| 単位容積質量     | (kg/l)               | -          | 1.45以上   |
| 実積率        | (%)                  | -          | -        |
| 有機不純物      | -                    | 同じか淡いこと    | 淡い       |
| 表乾密度       | (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.56~2.60  | 2.59     |
| 吸水率        | (%)                  | 3.5以下      | 2.05     |
| 絶乾密度       | (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.50以上     | 2.54     |
| すりへり減量     | (%)                  | -          | -        |
| 安定性        | (%)                  | 10.0以下     | 1.1      |
| 軟石量        | (%)                  | -          | -        |
| 粘土塊量       | (%)                  | 1.0以下      | 0.04     |
| 塩化物量       | (%)                  | 0.04以下     | 0.000    |
| 密度1.95浮遊粒  | (%)                  | -          | -        |
| アルカリシリカ反応性 | -                    | 無害であること    | 無害       |
| 粗粒率 (FM)   | -                    | 2.90±0.20  | 2.88     |
| -          | -                    | -          | -        |



備考

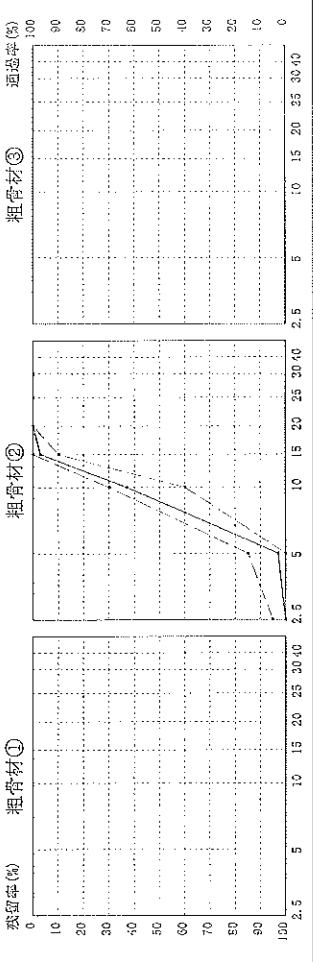
粗骨材試験一覧表

2021年 1月度

|      |
|------|
| 合否判定 |
| 合格   |

|    |     |    |
|----|-----|----|
| QM | 工務長 | 担当 |
|    |     |    |

| 粗骨材①       |                      | 粗骨材②       |         | 粗骨材③      |      |
|------------|----------------------|------------|---------|-----------|------|
| 骨材最大径 (mm) |                      | 骨材最大径 (mm) | 15 (mm) |           |      |
| 産 地 名      |                      | 産 地 名      | 内津産     |           |      |
| 種類 (呼び名)   |                      | 種類 (呼び名)   | 砕石1505  |           |      |
| 特性名        | 単 位                  | 規格値        | 試験値     | 規格値       | 試験値  |
| 微粒分量       | (%)                  |            |         |           |      |
| 単位容積質量     | (kg/l)               |            |         | 2.0±1.0   | 1.5  |
| 実積率        | (%)                  |            |         | -         | -    |
| 有機不純物      | -                    |            |         | -         | -    |
| 表乾密度       | (g/cm <sup>3</sup> ) |            |         | 2.66~2.7  | 2.68 |
| 吸水率        | (%)                  |            |         | 3.00以下    | 1.29 |
| 絶乾密度       | (g/cm <sup>3</sup> ) |            |         | 2.50以上    | 2.65 |
| すりへり減量     | (%)                  |            |         | 40以下      | 12.1 |
| 安定性        | (%)                  |            |         | 12以下      | 1.7  |
| 軟石量        | (%)                  |            |         | -         | -    |
| 粘土塊量       | (%)                  |            |         | -         | -    |
| 塩化物量       | (%)                  |            |         | -         | -    |
| 密度1.95浮遊粒  | (%)                  |            |         | -         | -    |
| アルカリシリカ反応性 | -                    |            |         | 無害であること   | 無害   |
| 粗粒率 (FM)   | -                    |            |         | 6.30±0.20 | 6.34 |
| 粗形判定実積率    | (%)                  |            |         | -         | -    |





社會科學叢書

株式会社大成コンクリート 御中

2021/1/13

太平洋セメント株式会社

品類和雜貨店

1

2012-8-12 兴山区妇联 张扣如

TEL 052-218-3324

### 三河父力ル試験成績表

(石灰石微粉末)

2021年1月

| 試験項目                           |                                | 規定値          | 限界値          | 試験値     |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------|--------------|---------|
| 比表面積                           | ( $\text{cm}^2/\text{g}$ )     | 2500 $\leq$  | 3900~4500    | 3,900 ✓ |
|                                | 密度                             | —            | 2.70~2.75    | 2.72 ✓  |
| 圧縮強度比 (%)                      | 7 d                            | 100 $\leq$   | 100 $\leq$   | 122 ✓   |
|                                | 28 d                           | 100 $\leq$   | 100 $\leq$   | 114 ✓   |
| 化学成分                           | CaCO <sub>3</sub>              | 90.0 $\leq$  | 93.0 $\leq$  | 98.84 ✓ |
|                                | MgO                            | 5.0 $\geq$   | 3.0 $\geq$   | 0.38 ✓  |
|                                | SO <sub>3</sub>                | 0.5 $\geq$   | 0.5 $\geq$   | 0.00 ✓  |
|                                | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 1.0 $\geq$   | 1.0 $\geq$   | 0.18 ✓  |
|                                | 塩化物イオン                         | 0.035 $\leq$ | 0.035 $\leq$ | 0.001 ✓ |
| 水分                             | (%)                            | 1.0 $\geq$   | 1.0 $\geq$   | 0.04 ✓  |
|                                | メチルブルー吸着量                      | 1.0 $\geq$   | 1.0 $\geq$   | 0.14 ✓  |
| アルカリ量<br>(Na <sub>2</sub> Oeq) | (%)                            | —            | —            | 0.01    |
| pH                             | —                              | —            | —            | 9.90    |

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶺鉱山有限公司  
〒441-1111  
豊橋市嵩山町字岩本 4  
t e l 0532-88-0500

三 鐵 錫 山 有 限 公 司

441-1111

4. 本誌定例

te | 0532-88-0500

te l 0532-88-0500

◎お問い合わせその他のご連絡先

西460-0003 名古屋市中部第2-4-3

館バータビル13F

三義社 下林株式会社

古今圖書集成

052-222-2624

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和3年 1月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
製造年月日：令和2年 12月 1日  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和徳

| 種類      | 化 学 成 分 (%)         |                 |                                |                 | 材 質                             |              |                  |
|---------|---------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|---------------------------------|--------------|------------------|
|         | 酸化カルシウム<br>(CaOとして) | 全 硫 黄<br>(Sとして) | 三酸化硫黄<br>(SO <sub>3</sub> として) | 全 鉄<br>(FeOとして) | 絶 乾 密 度<br>(g/cm <sup>3</sup> ) | 吸 水 率<br>(%) | 単位容積質量<br>(kg/L) |
| BFS 1.2 | 42.5 ✓              | 0.75 ✓          | <0.1 ✓                         | 0.71 ✓          | 2.73 ✓                          | 0.26 ✓       | 1.59 ✓           |
|         |                     |                 |                                |                 |                                 |              |                  |
|         |                     |                 |                                |                 |                                 |              |                  |
| 規 格 値   |                     |                 |                                |                 |                                 |              |                  |
| BFS 1.2 | 45.0以下              | 2.0以下           | 0.5以下                          | 3.0以下           | 2.5以上                           | 3.0以下        | 1.45以上           |

| 種類      | ふるいを通るものの質量百分率 (%) |     |        |        |       |       |        | 粗 粒 率                                                          | 微粒分量 (%)<br>3.0±2.0                                                                           | 高気温時貯蔵<br>の安定性判定                                                                     | その他使用上の<br>注意事項等                              |
|---------|--------------------|-----|--------|--------|-------|-------|--------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|         | 10mm               | 5mm | 2.5mm  | 1.2mm  | 0.6mm | 0.3mm | 0.15mm |                                                                |                                                                                               |                                                                                      |                                               |
| BFS 1.2 |                    | 100 | 100    | 95     | 55    | 21    | 9      | 2.20 (2.20) ✓                                                  | 4.1 ✓                                                                                         | A                                                                                    | この製品には<br>固結遅延剤を<br>添加しています                   |
|         |                    |     |        |        |       |       |        |                                                                |                                                                                               |                                                                                      |                                               |
|         |                    |     |        |        |       |       |        |                                                                |                                                                                               |                                                                                      |                                               |
| 規 格 値   |                    |     |        |        |       |       |        |                                                                |                                                                                               |                                                                                      |                                               |
| BFS 1.2 | —                  | 100 | 95~100 | 80~100 | 35~80 | 15~50 | 2~20   | 製造業者と購入者が<br>協議によって定めた<br>粗粒率に対して<br>±0.20の範囲のもの<br>でなければならない。 | 許容差は、製造業者と<br>購入者が定めた協議値<br>に対して±2.0%とする<br>協議値は、許容差の<br>範囲内でばらつきが<br>生じても7.0%を超え<br>ないように定める |  | 試験時の水温 20.0℃<br>表位密度 2.74 g/cm <sup>3</sup> ✓ |

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和3年 1月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和徳  
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター  
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

| 区分           | 項 目       | 試 験 項 目   |           |          |           |            |           |          |          |
|--------------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|----------|----------|
|              |           | カドミウム     | 鉛         | 六価クロム    | ひ素        | 水銀         | セレン       | ふっ素      | ほう素      |
| 溶出量<br>mg/L  | 試験結果      | 0.001未満 ✓ | 0.005未満 ✓ | 0.01未満 ✓ | 0.005未満 ✓ | 0.0005未満 ✓ | 0.002未満 ✓ | 0.05未満 ✓ | 0.02未満 ✓ |
|              | 環境安全品質基準値 | 0.01以下    | 0.01以下    | 0.05以下   | 0.01以下    | 0.0005以下   | 0.01以下    | 0.8以下    | 1以下      |
| 含有量<br>mg/kg | 試験結果      | 5未満 ✓     | 5未満 ✓     | 2未満 ✓    | 0.5未満 ✓   | 0.05未満 ✓   | 0.5未満 ✓   | 210 ✓    | 82 ✓     |
|              | 環境安全品質基準値 | 150以下     | 150以下     | 250以下    | 150以下     | 15以下       | 150以下     | 4000以下   | 4000以下   |

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 12月 1日

| 区分          | 項 目         | 試 験 項 目   |        |          |
|-------------|-------------|-----------|--------|----------|
|             |             | セレン       | ふっ素    | ほう素      |
| 溶出量<br>mg/L | 試験結果        | 0.002未満 ✓ | 0.05 ✓ | 0.02未満 ✓ |
|             | 環境安全受渡検査判定値 | 0.01以下    | 0.8以下  | 1以下      |

| 区分           | 項 目         | 試 験 項 目 |        |        |
|--------------|-------------|---------|--------|--------|
|              |             | セレン     | ふっ素    | ほう素    |
| 含有量<br>mg/kg | 試験結果        | 0.5未満 ✓ | 270 ✓  | 90 ✓   |
|              | 環境安全受渡検査判定値 | 150以下   | 4000以下 | 4000以下 |





INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

有限会社 牛田商店

段

Sheet No. 00138130-2-1  
発行年月日  
Date of Issue 2020. 12. 14

|                       |                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| 適用規格<br>Specification | JIS G 3532 鉄線<br>Low carbon steel wires |
| 種類・記号<br>Type         | コンクリート用鉄線<br>SWM-C                      |
| 線径<br>Diameter        | 4.00mm                                  |
| 員数<br>Quantity        | 18                                      |
| 納入質量<br>Weight        | 18,039.00kg                             |

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8 MAZUNATA TSUKUMI-KU, HOSOKAWA-CITY, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

| Item<br>Spec.        | 線径<br>Diameter<br>mm | 最大抗力<br>Max. Force<br>kN | 引張強さ<br>Tensile Strength<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸び<br>Elongation<br>% | 耐力<br>Yield point<br>N/mm <sup>2</sup> | 試験番号<br>Charge No. | 備考<br>Note    |
|----------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------|--------------------|---------------|
| Lot No.              | 3.92 ~<br>4.08       | ~                        | 540 ~                                         | 8 ~                   | 440 ~                                  |                    |               |
| 10600013886-001      | 3.98 ✓               | 7,754                    | 623 ✓                                         | 20 ✓                  | 576 ✓                                  | 413380             |               |
| 10600013886-003      | 3.97 ✓               | 7,982                    | 645 ✓                                         | 20 ✓                  | 608 ✓                                  | 413380             |               |
| 10600013886-005      | 3.97 ✓               | 7,824                    | 632 ✓                                         | 20 ✓                  | 602 ✓                                  | 413380             |               |
| 10600013886-007      | 3.97 ✓               | 8,060                    | 651 ✓                                         | 21 ✓                  | 619 ✓                                  | 413380             |               |
| 10600013886-009      | 3.97 ✓               | 8,000                    | 646 ✓                                         | 21 ✓                  | 605 ✓                                  | 413286             |               |
| 10600013886-011      | 3.97 ✓               | 8,017                    | 648 ✓                                         | 19 ✓                  | 621 ✓                                  | 413286             |               |
| 10600013886-013      | 3.97 ✓               | 8,092                    | 654 ✓                                         | 20 ✓                  | 618 ✓                                  | 413286             |               |
| 10600013886-015      | 3.97 ✓               | 8,060                    | 651 ✓                                         | 20 ✓                  | 618 ✓                                  | 413286             |               |
| 10600013886-017      | 3.97 ✓               | 8,120                    | 656 ✓                                         | 22 ✓                  | 620 ✓                                  | 413286             |               |
| 白け性 Bending property |                      |                          |                                               |                       |                                        |                    | 良好 Appearance |

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

| 製鋼所名<br>Mtl Name            | 鋼種<br>Material | 試験番号<br>Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) |                    |                    |                    |
|-----------------------------|----------------|--------------------|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                             |                |                    | C<br>×100<br>~ 8             | Si<br>×100<br>~ 50 | P<br>×1000<br>~ 40 | S<br>×1000<br>~ 40 |
| 合同製鉄株式会社<br>GODO STEEL,LTD. | SWRM6K         | 413380             | 5                            | 21                 | 55                 | 14 ✓               |
|                             | SWRM6K         | 413286             | 5                            | 24                 | 55                 | 17 ✓               |

|                                                                                                                                             |                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| JIS G 3532<br>鉄線<br>JICQA 認証番号 QA0506005                                                                                                    |                    |
| 種類・記号                                                                                                                                       | コンクリート用鉄線<br>SWM-C |
| 線径                                                                                                                                          | 4.00mm             |
| 使用素材                                                                                                                                        | SWRM6K             |
| 正味質量                                                                                                                                        | 1,000.00kg         |
| 製造ロット番号                                                                                                                                     | 10600013886-001    |
| 向先                                                                                                                                          | 有限会社 牛田商店 段        |
| 製造年月日                                                                                                                                       | 2020. 12. 03       |
| 備考                                                                                                                                          |                    |
| 株式会社ワイヤーテクノ<br>大阪工場 第一製造部<br>〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8<br> |                    |

INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

有限会社 牛田商店

段

Sheet No. 00138319-1-1  
発行年月日  
Date of Issue 2020. 12. 18

|                       |                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| 適用規格<br>Specification | JIS G 3532 鉄線<br>Low carbon steel wires |
| 種類・記号<br>Type         | コンクリート用鉄線<br>SWM-C                      |
| 線径<br>Diameter        | 5.00mm                                  |
| 員数<br>Quantity        | 20                                      |
| 納入質量<br>Weight        | 20,106.00kg                             |

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8 MAZUNATA TSUKUMI-KU, HOSOKAWA-CITY, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

| Item<br>Spec.        | 線径<br>Diameter<br>mm | 最大抗力<br>Max. Force<br>kN | 引張強さ<br>Tensile Strength<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸び<br>Elongation<br>% | 耐力<br>Yield point<br>N/mm <sup>2</sup> | 試験番号<br>Charge No. | 備考<br>Note    |
|----------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------|--------------------|---------------|
| Lot No.              | 4.90 ~<br>5.10       | ~                        | 540 ~                                         | 8 ~                   | 440 ~                                  |                    |               |
| 10500015336-001      | 4.97 ✓               | 13,361                   | 689 ✓                                         | 19 ✓                  | 624 ✓                                  | 413173             |               |
| 10500015336-003      | 4.97 ✓               | 13,270                   | 684 ✓                                         | 18 ✓                  | 610 ✓                                  | 413173             |               |
| 10500015336-005      | 4.97 ✓               | 13,748                   | 709 ✓                                         | 17 ✓                  | 666 ✓                                  | 413174             |               |
| 10500015336-007      | 4.97 ✓               | 13,489                   | 695 ✓                                         | 19 ✓                  | 624 ✓                                  | 432004             |               |
| 10500015336-009      | 4.97 ✓               | 13,440                   | 693 ✓                                         | 18 ✓                  | 627 ✓                                  | 413173             |               |
| 10500015336-011      | 4.97 ✓               | 13,765                   | 710 ✓                                         | 18 ✓                  | 657 ✓                                  | 413174             |               |
| 10500015336-013      | 4.97 ✓               | 13,888                   | 715 ✓                                         | 17 ✓                  | 662 ✓                                  | 403210             |               |
| 10500015336-015      | 4.97 ✓               | 13,327                   | 687 ✓                                         | 17 ✓                  | 638 ✓                                  | 413173             |               |
| 10500015336-017      | 4.97 ✓               | 13,000                   | 670 ✓                                         | 18 ✓                  | 599 ✓                                  | 413173             |               |
| 10500015336-019      | 4.97 ✓               | 13,179                   | 679 ✓                                         | 17 ✓                  | 607 ✓                                  | 413173             |               |
| 白け性 Bending property |                      |                          |                                               |                       |                                        |                    | 良好 Appearance |

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

| 製鋼所名<br>Mtl Name            | 鋼種<br>Material | 試験番号<br>Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) |                    |                       |                    |
|-----------------------------|----------------|--------------------|------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|
|                             |                |                    | C<br>×100<br>13 ~ 18         | Si<br>×100<br>~ 50 | P<br>×1000<br>30 ~ 60 | S<br>×1000<br>~ 40 |
| 合同製鉄株式会社<br>GODO STEEL,LTD. | SWRM15K        | 413173             | 14                           | 20                 | 55                    | 14 ✓               |
|                             | SWRM15K        | 413174             | 14                           | 20                 | 54                    | 14 ✓               |
|                             | SWRM15K        | 432004             | 15                           | 18                 | 56                    | 15 ✓               |
|                             | SWRM15K        | 403210             | 14                           | 18                 | 51                    | 14 ✓               |

|                                                                                                                                               |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| JIS G 3532<br>鉄線<br>JICQA 認証番号 QA0506005                                                                                                      |                    |
| 種類・記号                                                                                                                                         | コンクリート用鉄線<br>SWM-C |
| 線径                                                                                                                                            | 5.00mm             |
| 使用素材                                                                                                                                          | SWRM15K            |
| 正味質量                                                                                                                                          | 1,000.00kg         |
| 製造ロット番号                                                                                                                                       | 10500015336-001    |
| 向先                                                                                                                                            | 有限会社 牛田商店 段        |
| 製造年月日                                                                                                                                         | 2020. 12. 10       |
| 備考                                                                                                                                            |                    |
| 株式会社ワイヤーテクノ<br>大阪工場 第一製造部<br>〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8<br> |                    |

INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00136014-1-1  
発行年月日  
Date of Issue 2020.9.28

有限会社 牛田商店

殿

|                       |                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| 適用規格<br>Specification | JIS G 3532 鉄線<br>Low carbon steel wires |
| 種類・記号<br>Type         | コンクリート用鉄線<br>SWM-C                      |
| 線径<br>Diameter        | 6.00mm                                  |
| 員数<br>Quantity        | 20                                      |
| 納入質量<br>Weight        | 20,037.00kg                             |

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 16-2製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1752  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8MAZAKITA TSUKUBA-1605-0041 JAPAN  
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control S. Ohashi

| Item            | 線径<br>Diameter<br>mm | 最大張力<br>Maximum Force<br>N | 引張強さ<br>Tensile Strength<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸び<br>Elongation<br>% | 耐力<br>Yield point<br>N/mm <sup>2</sup> | 製造番号<br>Charge No. | 備考<br>Note |
|-----------------|----------------------|----------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------|--------------------|------------|
| Lot No.         | Spec.                | 5.90 ~<br>6.10             | ~                                             | 540 ~                 | 8 ~                                    | 440 ~              |            |
| 10600013664-001 | 5.97                 | 17.697                     | 632                                           | 21                    | 566                                    | 482060             |            |
| 10600013664-003 | 5.97                 | 18.033                     | 644                                           | 22                    | 581                                    | 482059             |            |
| 10600013664-005 | 5.97                 | 18.205                     | 650                                           | 20                    | 588                                    | 482060             |            |
| 10600013664-007 | 5.97                 | 17.337                     | 619                                           | 20                    | 547                                    | 962341             |            |
| 10600013664-009 | 5.97                 | 18.044                     | 645                                           | 21                    | 593                                    | 482060             |            |
| 10600013664-011 | 5.97                 | 17.558                     | 627                                           | 21                    | 565                                    | 472088             |            |
| 10600013664-013 | 5.97                 | 17.249                     | 616                                           | 21                    | 549                                    | 962341             |            |
| 10600013664-015 | 5.97                 | 18.075                     | 646                                           | 21                    | 594                                    | 482059             |            |
| 10600013664-017 | 5.97                 | 17.058                     | 609                                           | 21                    | 535                                    | 472088             |            |
| 10600013664-019 | 5.97                 | 17.457                     | 624                                           | 20                    | 565                                    | 962341             |            |

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

| 製鋼所名<br>Mill Name           | 鋼種<br>Material | 製造番号<br>Charge No. | 化学成分 Chemical Composition(%) |                 |                       |                    |                    |
|-----------------------------|----------------|--------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
|                             |                |                    | C<br>×100<br>13 ~ 18         | Si<br>×100<br>~ | Mn<br>×100<br>30 ~ 50 | P<br>×1000<br>~ 40 | S<br>×1000<br>~ 40 |
| 合同製鐵株式会社<br>GODO STEEL LTD. | SWRM16K        | 482060             | 14                           | 17              | 54                    | 22                 | 12                 |
|                             | SWRM16K        | 482059             | 14                           | 17              | 51                    | 28                 | 15                 |
|                             | SWRM16K        | 962341             | 13                           | 19              | 55                    | 21                 | 10                 |
|                             | SWRM16K        | 472088             | 14                           | 18              | 54                    | 17                 | 11                 |

JIS G 3532 鉄線  
JICQA 認証番号 QA0506005  
種類・記号 コンクリート用鉄線  
SWM-C  
線径 6.00mm  
使用素材 SWRM16K  
正味質量 1,000.00kg  
製造ロット番号 10600013664-001  
向先 有限会社 牛田商店 殿  
製造年月日 2020.09.18  
備考  
株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609086U15  
Order's No. 注文番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造  
Shipper 船番:  
Destination 港:  
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020201202637  
Date 発行日: 2020/12/21  
処理コード: 1221 64824

| Size<br>寸法 | Length<br>長さ | Quantity<br>員数 | Mass<br>質量<br>kg | Charge No.<br>鋼番 | Chemical Composition<br>化学成分 (%) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------|--------------|----------------|------------------|------------------|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|------------|--------------|----------------|------------------|------------------|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group  
品質管理グループリーダー  
Daisuke Morishita  
道下 大輔  
D. Morishita





NOFV

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

請索家管理番号  
ORDER No.

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

契約番号 : 0-02T-6A-2-9-H029 頁 PAGE : 1

The seal of the Ministry of Education, Culture, Sports, Science and Technology (MEXT) is located in the top right corner. It consists of a circular emblem with the Japanese characters '文部科学省' (MEXT) inside. To the left of the emblem is a small square seal with the character '国' (Country).

