

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 2020年11月2日
工事名: 橋大成コンクリート

配合No.	単位水質 (kg/m ³)	175
配合種類	塩素イオン (%)	判定
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m ³)	合格
2020年11月2日	0.031	0.018
測定方法	1回/月測定(カンダタ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m ³ 以下	
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。	

塩化物含有量		測定日(月/日)
0.250		
0.200		
0.150		
0.100		
0.050		
0.000		
		11/2
		(kg/m ³)

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																																								
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{kg/m}^3$ 2. ABE剤、ABE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{kg/m}^3$																																								
	<table><tr><td>Na₂O (%)</td><td>0.65</td><td>Na₂O_{eq} (%)</td><td>0.02</td></tr><tr><td>C (kg/m³)</td><td>365</td><td>a (kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>R_c (kg/m³)</td><td>2.373</td><td>R_a (kg/m³)</td><td>0.014</td></tr><tr><td>NaCl (%)</td><td>—</td><td>R_m (kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>R_t (kg/m³)</td><td>2.387</td></tr></table> (記号の説明) Na₂O: セメントの全アルカリ量 (Na₂O換算値) (最近6ヶ月の最大値) C: 単位セメント量 R_c: セメント中の全アルカリ量 NaCl: 骨材中の塩化物量 S: 単位骨材料 Na₂O_{eq}: 混和剤の全アルカリ量 a: 単位混和剤材料 R_a: 混和剤中の全アルカリ量 R_m: 混和剤中のアルカリ量 R_t: アルカリ総量 (R_c+R_a) ※セメントの全アルカリ量の最大値 (%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="7">直近6カ月の最大値</th></tr><tr><th>6月度</th><th>7月度</th><th>8月度</th><th>9月度</th><th>10月度</th><th>11月度</th><th>最大値</th></tr><tr><td>0.57</td><td>0.60</td><td>0.62</td><td>0.58</td><td>0.65</td><td>0.64</td><td>0.65</td></tr></table>	Na ₂ O (%)	0.65	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02	C (kg/m ³)	365	a (kg/m ³)	72	R _c (kg/m ³)	2.373	R _a (kg/m ³)	0.014	NaCl (%)	—	R _m (kg/m ³)	—	S	—	R _t (kg/m ³)	2.387	直近6カ月の最大値							6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	最大値	0.57	0.60	0.62	0.58	0.65	0.64
Na ₂ O (%)	0.65	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02																																						
C (kg/m ³)	365	a (kg/m ³)	72																																						
R _c (kg/m ³)	2.373	R _a (kg/m ³)	0.014																																						
NaCl (%)	—	R _m (kg/m ³)	—																																						
S	—	R _t (kg/m ³)	2.387																																						
直近6カ月の最大値																																									
6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度	最大値																																			
0.57	0.60	0.62	0.58	0.65	0.64	0.65																																			
②抑制効果のある混和セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 3. フライアッシュセメントC種	BB 混合率 (%) BC FB 混合率 (%) FC																																							
	1. 化学法 2. セルラー法																																								
③安全と認められる骨材の使用																																									

コンクリート示方配合表

2020年11月2日

配合の設計条件			
配合計画書名		山本 保	
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm²)	スランプフロー (cm)
指定事項	強度を保証する材料	30	60.0±10.0
	塩化物含有量	0.30kg/m³以下	14日
			空気量
			湿和材料の種類
			使用材料に記載

使用材料									
セメント	生産者	字部三菱セメント(株)	密度(g/cm³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下			
混和材	製品名	三河タカカル	種類	石灰石微分系	密度(g/cm³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-	
骨材	種類	産地又は品名	ASRIによる区分	粗粒率又は突粒率	絶乾	表乾	吸水率	(%)	
細骨材	① 山砂	豊田市産	A	化学法	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
骨材	② 高炉スラグ	日本製鉄	BFS 12	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
骨材	③	-	-	-	-	-	-	-	-
粗骨材	①	-	-	-	-	-	-	-	-
骨材	② 砕石1505	内津産	A	化学法	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
骨材	③	-	-	-	-	-	-	-	-
混和剤①	製品名	フェノール NV-G5	種類	減水剤標準形(Ⅰ型)	細骨材の塩化物量	0.04%以下			
混和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回收水			

配合表 (kg/m³)					
セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	細骨材③
365	72	175	526	251	1010
水セメント比	49%	水細骨材比		細骨材率	44.0%

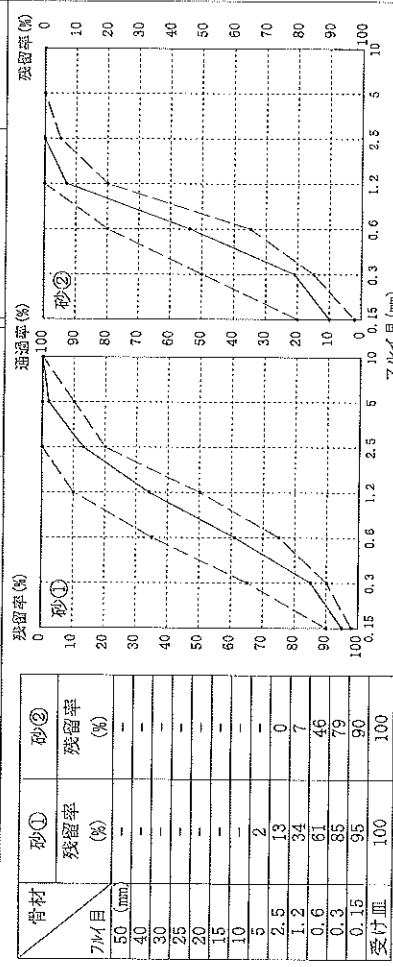
※リサイクル材の含有率 10.5%

組骨材試驗——覽表

2020年11月度

是否判定	合格
QM	
工場長	
担当	

骨材最大径 (mm)		骨材①		骨材②	
産 地 名	種 類 (呼び名)	単 位	規格値	試験値	規格値
			5 (mm)		1.2 (mm)
			顔面産 山砂		日本製鉄㈱ 高炉巧工細骨材
特性名					
微粒分量	(%)		3.0以下	1.8	3.0±2.0
単位容積質量	(g/L)		-	-	1.45以上
実積率	(%)		-	-	-
有機不純物	-		同じか淡いこと	淡い	-
乾燥密度	(g/cm³)		2.56~2.60	2.58	2.71~2.75
吸水率	(%)		3.5以下	2.03	3.0以下
飽和密度	(g/cm³)		2.50以上	2.53	2.50以上
すりへり減量	(%)		-	-	-
安定性	(%)		10.0以下	1.1	-
軟石量	(%)		-	-	-
粘土塊量	(%)		1.0以下	0.04	-
塩化物量	(%)		0.04以下	0.000	-
密度1.95等遊粒	(%)		-	-	-
アルカリシリカ反応性	-		無害であること	無害	-
粗粒率 (F ₈₀)	-		2.90±0.20	2.90	2.20±0.20
	-		-	-	-



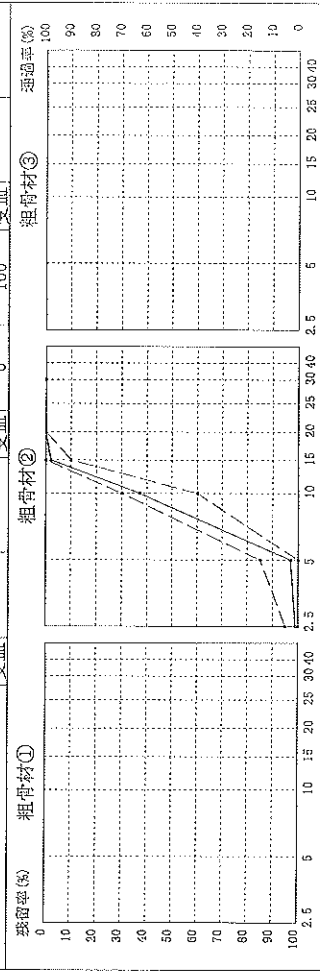
備考

組骨材試験一覽表

2020年11月度

判定合格	QM 工機長 当
------	---

		組骨材①		組骨材②		組骨材③			
骨材最大径 (mm)		15 (mm)							
産 地 名		内津産							
種類 (呼び名)		砕石 1505							
特性名	単 位	規 格 値	試 験 値	規 格 値	試 験 値	規 格 値	試 験 値		
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.5				
単位容積質量	(kg/l)			-	-				
実積率	(%)			-	-				
有機不純物	-			-	-				
表層密度	(g/cm ³)			2.66~2.7	2.68				
吸水率	(%)			3.00以下	1.31				
絶対密度	(g/cm ³)			2.50以上	2.65				
すりへり減量	(%)			40以下	12.1				
安定性	(%)			12以下	1.7				
軟石量	(%)			-	-				
粘土塊量	(%)			-	-				
塩化物量	(%)			-	-				
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-				
アルカリシリカ反応性	-			無害であること	無害				
粗粒率 (Fin)	-			6.30±0.20	6.33				
粒形判定実積率	(%)			-	-				
ふるい分け試験	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
	50	-	-	50	-	-	50	-	-
	40	-	-	40	-	-	40	-	-
	30	-	-	30	-	-	30	-	-
	25	-	-	25	-	-	25	-	-
	20	-	-	20	100	0	20	-	-
	15	-	-	15	98	2	15	-	-
	10	-	-	10	63	37	10	-	-
	5	-	-	5	3	97	5	-	-
	2.5	-	-	2.5	1	99	2.5	-	-
	容 量			容 量	0	100	容 量		



株式会社大成コンクリート

東京大成社会科学研究会

セメント試験成績表

2020 年 11 月 度



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2020/11/13

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験値	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS 規格値	試験値	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS 規格値	試験値	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
品 質												
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3200	75	—	3300以上	4560	74	—	3000以上	3660	77	—
凝 結	水 量 %	—	28.4	—	—	30.6	—	—	—	29.5	—	—
凝 結	60min以上	2-06	—	(1-40)	45min以上	1-42	—	(1-35)	60min以上	2-50	—	(2-15)
凝 結	10h以下	3-10	—	4-05	10h以下	2-59	—	3-25	10h以下	4-13	—	4-35
安定性	パット法	良	良	—	良	良	—	—	良	良	—	—
安定性	1 d	—	—	—	10.0以上	27.4	1.39	—	—	—	—	—
安定性	3 d	—	—	—	20.0以上	49.5	1.74	—	10.0以上	21.6	1.46	—
安定性	7 d	—	—	—	32.5以上	58.5	1.81	—	17.5以上	36.9	1.71	—
安定性	28 d	—	—	—	47.5以上	67.6	1.94	—	42.5以上	61.4	1.89	—
水和熱	7 d	—	331	—	—	—	—	—	—	—	—	—
水和熱	28 d	—	387	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分	酸化マグネシウム %	5.0以下	1.11	—	5.0以下	1.13	—	1.43	6.0以下	3.41	—	3.84
化学成分	三酸化鉄 %	3.5以下	2.21	—	3.5以下	2.92	—	3.02	4.0以下	1.87	—	2.30
化学成分	硫酸 %	5.0以下	2.42	—	5.0以下	1.22	—	1.85	5.0以下	1.91	—	2.11
化学成分	全アルカリ (Na ₂ O eq)	0.75以下	0.50	—	0.75以下	0.45	—	0.60	—	—	—	—
化学成分	塩化物イオン	0.035以下	0.014	—	0.02以下	0.006	—	0.012	—	0.010	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリ)の最大値のうち値近 6ヶ月の最大値の値)
○ 普通ポルトランドセメント 0.65% ✓
○ 早強ポルトランドセメント 0.60%
○ 高炉セメント B種
○ ベースセメントの全アルカリ 0.50%
○ 高炉スラグの分量 40~45%
1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦 2-4-3
御ハーケンビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
TEL 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2020年11月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,110 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 ≤	100 ≤	126 ✓
圧縮強度比 (%)	28 d	100 ≤	100 ≤	118 ✓
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	93.0 ≤	98.52 ✓
	MgO (%)	5.0 ≥	3.0 ≥	0.41 ✓
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.5 ≥	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.22 ✓
水分	塩化物付 (%)	0.035 ≤	0.035 ≤	0.001 ✓
	(%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.09 ✓
ブレンディング	(mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.12 ✓
アルカリ量 (Na ₂ O eq)	(%)	—	—	0.02
pH	—	—	—	9.90
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備 考	製造元：三嶺鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本 4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和2年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和2年10月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.0 ✓	0.94 ✓	<0.1 ✓	0.59 ✓	2.73 ✓	0.34 ✓	1.60 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	51	19	8	2.28 (2.20) ✓	3.8 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和2年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満	5未満	2未満	0.5未満	0.05未満	0.5未満	210	82
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年10月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	71 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



	JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1.000.00kg
製造ロット番号	I0800003614-001
向先	有限会社 牛田商店 取
製造年月日	2020.10.23
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00136659-1-1
発行年月日 2020.10.21
Date of Issue

有限会社 牛田商店 段

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,157.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUOTA TOWER BLDG. 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Tensile Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10500015176-001	3.97	7.486	605	✓	21	✓	531
10500015176-003	3.97	7.462	603	✓	22	✓	553
10500015176-005	3.97	7.640	617	✓	20	✓	561
10500015176-007	3.97	7.921	640	✓	18	✓	590
10500015176-009	3.97	7.645	618	✓	22	✓	548
10500015176-011	3.97	7.686	621	✓	22	✓	557
10500015176-013	3.97	7.746	626	✓	21	✓	549
10500015176-015	3.97	7.918	640	✓	19	✓	581
10500015176-017	3.97	7.681	621	✓	21	✓	562
10500015176-019	3.97	7.660	619	✓	19	✓	549
曲げ性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	403058	5	22	54	12	8
	SWRM6K	492313	5	19	53	13	6
	SWRM6K	492288	5	21	54	16	10
	SWRM6K	492285	6	20	52	12	8

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500015176-001
向先	有限会社 牛田商店 段
製造年月日	2020.10.15
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00136658-1-1
発行年月日 2020.10.21
Date of Issue

有限会社 牛田商店 段

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,044.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUOTA TOWER BLDG. 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Tensile Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600013740-001	4.97	13.483	695	✓	19	✓	647
10600013740-003	4.97	13.478	695	✓	18	✓	647
10600013740-005	4.97	13.582	700	✓	20	✓	632
10600013740-007	4.97	13.652	704	✓	19	✓	632
10600013740-009	4.97	13.500	696	✓	20	✓	634
10600013740-011	4.97	13.295	685	✓	21	✓	616
10600013740-013	4.97	13.363	689	✓	20	✓	625
10600013740-015	4.97	13.092	675	✓	20	✓	606
10600013740-017	4.97	13.931	718	✓	22	✓	655
10600013740-019	4.97	13.446	693	✓	20	✓	638
曲げ性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	962342	14	20	54	21	11
	SWRM15K	962343	14	21	55	16	11
	SWRM15K	482066	14	19	52	16	11

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013740-001
向先	有限会社 牛田商店 段
製造年月日	2020.10.15
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 00136014-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 9. 28

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,037.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1752

Wire Techno, Ltd.

3-3-8 MAZAKITA, TSUKUBA, ITOYAKA, OSAKA 538-0041 JAPAN

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600013664-001	5.97	17.697	632	✓	21	✓	566
10600013664-003	5.97	18.033	644	✓	22	✓	581
10600013664-005	5.97	18.205	650	✓	20	✓	586
10600013664-007	5.97	17.337	619	✓	20	✓	547
10600013664-009	5.97	18.044	645	✓	21	✓	593
10600013664-011	5.97	17.658	627	✓	21	✓	568
10600013664-013	5.97	17.249	616	✓	21	✓	549
10600013664-015	5.97	18.076	646	✓	21	✓	594
10600013664-017	5.97	17.058	609	✓	21	✓	535
10600013664-019	5.97	17.457	624	✓	20	✓	566

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製造所名 Mfg Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	482060	14	17	54	22	✓
	SWRM15K	482059	14	17	51	28	✓
	SWRM15K	962341	13	19	55	21	✓
	SWRM15K	472088	14	18	54	17	✓

JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013664-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2020.09.18
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609096U15
Order's No. 注文番号:
Supplier 注文者: 合鋳産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper
Destination 届 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020201003948
Date 発行日: 2020/10/29
処理コード: 1029 61726

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)														
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.										
6		1	2,023	403190	16	20	69	26	✓	26	✓								
6		1	2,037	492365	17	18	62	23	✓	27	✓								
6		7	14,204	492371	17	19	60	25	✓	22	✓								
合計		9	18,264																
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=BD)		Bend Test 曲げ試験		Hardness Test 硬度試験													
		Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min.	T.S.引張強さ N/mm ² 440 ~ 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り % 1.50	Angle ° 180													
6	403190	356	✓	514	✓	29	✓	GOOD	✓										
6	492365	359	✓	519	✓	29	✓	GOOD	✓										
6	492371	348	✓	510	✓	30	✓	GOOD	✓										

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満たしていることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daishuke Michishita
道下 大輔

要家様 有限会社牛田商店

事名 在庫

入先様 有限会社牛田商店

お店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

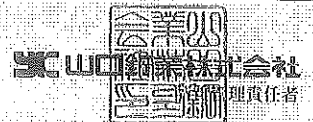
記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 56327-02

発行No. 257967

2020年10月20日



岐阜市本庄神ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)												備 考						
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/10000	S × 1/1000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/1000	V × 1/1000	Ceq × 1/100								
									半径	角度																		
																					Min 295		440 600	Min 16	1.5d 180°	Max 27	Max 55	Max 160
2010	1164	D10	5.0	4,800	13,440	370	✓	499	✓	27	✓	GOOD	✓	16	15	67	24	✓	30	✓	8	26	24	5		34		
2010	7088	D10	5.0	4,800	13,440	384	✓	519	✓	27	✓	GOOD	✓	18	16	64	25	✓	27	✓	9	24	22	3		36		
2010	1169	D10	6.0	1,200	4,032	384	✓	503	✓	26	✓	GOOD	✓	16	18	66	24	✓	30	✓	13	28	30	3		33		
2010	7094	D10	6.0	6,600	22,176	394	✓	522	✓	26	✓	GOOD	✓	18	14	66	28	✓	35	✓	10	28	24	5		36		
2010	1148	D10	7.0	2,400	9,408	390	✓	517	✓	27	✓	GOOD	✓	19	18	68	26	✓	34	✓	9	28	21	4		38		
2010	7011	D10	7.0	4,200	16,464	381	✓	506	✓	26	✓	GOOD	✓	17	16	66	27	✓	31	✓	9	22	20	4		34		
																				JIS G 3112								
																		JGA		認定番号								
																		SD295		JQ0406025								
						原本と相違ないことを証します。												鋼 番		7011								
						愛知県新城市日吉字宮の腰64-3												呼び名・長さ		D10 × 7.0 m								
						有限会社 牛 田 商 店												本 数		600 本								
																		製造年月		2020 年 10 月								
合 計			24,000		78,960																							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

SD295

鋼番 7011
呼び名長さ D10 × 7.0 m
本数 600 本
製造年月 2020年10月

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

番頭管理番号

ORDER No.

番頭家

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

(有) 牛田商店

00401002

昭和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295A

日付 2020年10月14日

証明番号

CERTIFICATE No.

契約番号

CONTRACT No.

トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社 東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 2-2, Daimachi, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.

支店/支所: 愛知県豊橋市南町1番地

Toyohashi Branch: 1-1, Minami-cho, Toyohashi, Aichi, Japan.

MB09156

0-02T-6A-1-5-H003

PAGE: 1

工事物件名 在庫用

寸法 SIZE	用器員数 HEAT No. QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)												引張試験 TENSILE TEST N/mm ²	衝撃試験 IMPACT TEST J	U T
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B			
				X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100			
D13X6,000	6-25984	2,700	16,119	R05VQ	22	17	58	20	15							299	440	
D13X6,000	6-25989	1,200	7,164	R05VF	21	17	58	23	18							360	501	
D13X6,000	6-25993	300	1,791	R05VN	23	18	59	21	17							374	515	
	S.TOTAL	4,200	25,074													368	513	
	G.TOTAL	4,200	25,074															

TOSBO®

SD295A

D13 X 6.000 M

6-25984



JIS G 3112
QA0408002

本数 300P

製造日 2020年10月

トヨタ工業株式会社 豊橋製鋼所 棒鋼工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80
: 5=50 : B=40
: L=6.65/A : C=203

B. T. = 引張試験, TENSILE TEST : G=0000
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : C=10:JIS G 0501 Y等級

(備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

J. Tamaguchi
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
豊橋工場



TOPY

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

CONTRACT No. : 9-021-8A-2-Y-H007 PAGE : 1

寸法 SIZE	鋼板 HEAT No.	数量 QUANTITY	重量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)														引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B		PCM	Co	G	L	T	F	Ave.		
					X100			X1000			X100			X1000			X1000	X1000	X100 X100	N/mm ²	%	①	②	③	Ave.	
								50 50											295 440 600	16						
D16X7,000	6-24075	400	4,360	R04HZ	22	17	57	19	21																	
	S.TOTAL	400	4,360																							
	G.TOTAL	400	4,360																							
					G. L. = 標尺距離, GAUGE LENGTH : Z=200 : A=B0 N. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=G000 : G=50 : B=D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=F(JIS G 900) Y等級)														備考, REMARKS							
					TOSBO®														JIS							
					SD295A 9000000486														JISQA JIS G 3112 QA040802							
					D16 X 7.000 M 200P														製造日 2020年04月							
					6-24075														鋼機製造所 棒鋼工場							
					TOYO 工業株式会社														品質管理責任者 S. Miyashita							
					上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。														MANAGER OF QUALITY ASSURANCE							
					原本と相違ないことを証します。														有限会社 牛田商店							
					愛知県新城市日吉宮町の腰64-3														S. Miyashita							
					SURVEYOR TO														S. Miyashita							

