

細骨材試験一覧表

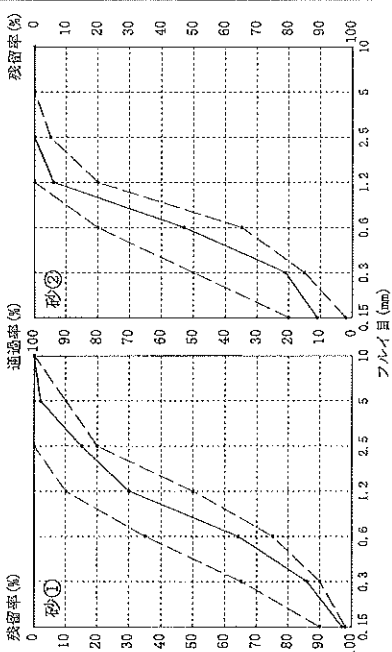
2020年 8月 度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
（蓋印）	（蓋印）	（蓋印）

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産 地 名	静岡県 山 砂	高炉スラグ 細骨材	
種類 (呼び名)			
特性名	単 位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.7
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.97
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.1
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.09
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95等遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (F _W)	-	2.90±0.20	2.94
—	-	-	-

骨材 7μm目	砂①	砂②
	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	15	0
1.2	30	6
0.6	64	47
0.3	86	79
0.15	97	89
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

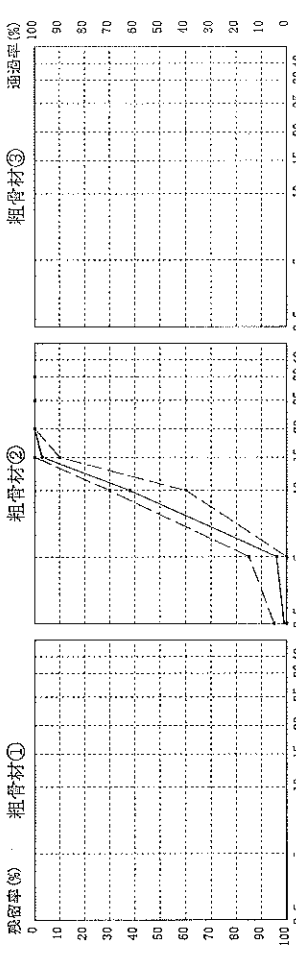
2020年 8月 度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
（蓋印）	（蓋印）	（蓋印）

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)			
産 地 名	内 陸 産	内 陸 産			
種類 (呼び名)		砕石1505			
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.3		
単位容積質量	(kg/l)	-	-		
実積率	(%)	-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.68		
吸水率	(%)	3.00以下	1.34		
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.65		
すりへり減量	(%)	40以下	11.4		
安定性	(%)	12以下	2.6		
軟石量	(%)	-	-		
粘土塊量	(%)	-	-		
塩化物量	(%)	-	-		
密度1.95等遊粒	(%)	-	-		
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害		
粗粒率 (F _W)	-	6.30±0.20	6.33		
粒形判定実積率	(%)	-	-		

ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	50	-	-	50	-	-
40	40	-	-	40	-	-
30	30	-	-	30	-	-
25	25	-	-	25	-	-
20	20	-	-	20	-	-
15	15	-	-	15	-	-
10	10	-	-	10	-	-
5	5	-	-	5	-	-
2.5	2.5	-	-	2.5	-	-
受け皿	受け皿	100	100	受け皿	100	100



セメント試験成績表

2020 年 8 月 度

宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2020/8/17

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B 種 JIS R 5211		
	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差 (最大値) (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差 (最大値) (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差 (最大値) (最小値)
品 質									
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3180	73	3300以上	4550	75	3000以上	3660	76
水 量 %	—	28.3	—	—	30.4	—	—	29.6	—
凝 結 時間 h-min	60min以上	2-14	—	45min以上	1-34	—	60min以上	2-51	—
安定性 パット法	10h以下	3-18	—	10h以下	2-47	—	10h以下	4-17	—
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	1 d	—	—	1 d	—	—
	3 d	12.5以上	30.0	1.59	49.6	1.66	10.0以上	21.6	1.50
	7 d	22.5以上	45.0	1.74	59.1	1.84	17.5以上	36.9	1.71
水和熱 J/g	28 d	42.5以上	61.7	1.87	67.0	1.96	42.5以上	61.9	1.91
	7 d	—	333	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	389	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	三酸化鉄	5.0以下	1.22	—	1.07	—	6.0以下	3.43	—
	三酸化アルミ	3.5以下	2.19	—	2.93	—	4.0以下	1.98	—
	硫酸	5.0以下	2.35	—	1.19	—	5.0以下	1.84	—
	全アルカリ	0.75以下	0.49	—	0.44	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.016	—	0.006	—	—	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)

● 普通ポルトランドセメント..... 0.62%
● 早強ポルトランドセメント..... 0.58%

○ 高炉セメント B種
● ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%
● 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
錦パークビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店 ☎ 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2020年8月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	3,930
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	129
	28 d	100≧	100≧	119
化学成分	CaO ₃	90.0≧	93.0≧	98.97
	MgO	5.0≧	3.0≧	0.37
	SO ₃	0.5≧	0.5≧	0.00
	Al ₂ O ₃	1.0≧	1.0≧	0.16
水分	塩化物イオン	0.035≧	0.035≧	0.001
	(%)	1.0≧	1.0≧	0.05
アルカリ吸着量	(mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.11
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。				
備 考				
製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500				

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和2年 8月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和2年 7月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	41.3 ✓	0.79 ✓	<0.1 ✓	0.77 ✓	2.70 ✓	0.39 ✓	1.55 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	52	20	9	2.25 (2.20) ✓	4.0 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内ではらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³ ✓

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和2年 8月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	82 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 7月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	86 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires	株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒535-0041 大阪府大阪市淀川区津島3丁目3番地 TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758 Wire Techno Ltd. 3-3-BKAZUJITA, TSURUMI-KU, OSAKA 535-0041 JAPAN 日本工業規格表示認証工場 組立番号 QAO506005
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C	
線径 Diameter	2.60mm	
員数 Quantity	12	
納入質量 Weight	6,176.00kg	品質管理課 Manager of Quality Control . <i>S. Ohashi</i>

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 6	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式會社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	392999	5	2	24	17 ✓	17 ✓
	SWRM6	341218	3	2	22	18 ✓	18 ✓

 JIS	JIS G 3532
	鉄線
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造口番号	10700010319-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2020.05.14
備考	
株式会社ワイヤーテクノ	
大阪工場 第一製造部	
〒539-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	
	



適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires	株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製線部 〒535-0841 大阪府東淀川区今池3丁目3番8号 TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1158 Wire Techno, Inc. 3-3-3, MAZAKITA 3-CHOME, ABENO-KU, OSAKA 545-0841 JAPAN 日本工業規格表示認定工場 製品番号 QA050005
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWR-C	
線径 Diameter	3.20mm	
員数 Quantity	20	
納入質量 Weight	20, 200.00kg	
品質管理課 Manager of Quality Control . S. Ohashi		

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000
			~ 8	~	~ 60	~ 40	~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	452107	5	21	54	13 ✓	11 ✓
	SWRM6K	452108	5	22	49	16 ✓	12 ✓
	SWRM6K	462135	5	20	52	16 ✓	10 ✓
	SWRM6K	422385	6	20	54	14 ✓	9 ✓

		JIS G 3532 鉄線	
JICQA		認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C		
線径	3.20mm		
使用素材	SWRM6K		
正味質量	1,000.00kg		
製造ロット番号	11000003558-001		
向先	有限会社 牛田商店 殿		
製造年月日	2020.07.09		
備考			
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8 			



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00134505-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 7. 20

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,251.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6981-1751 FAX 06-6981-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-BIMAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08		540 ~	8 ~ 440 ~		
10500014910-001	3.97	7.517	607	19	546	422386	
10500014910-003	3.97	7.878	636	19	600	442278	
10500014910-005	3.97	7.729	624	20	583	422386	
10500014910-007	3.97	7.412	599	20	556	422386	
10500014910-009	3.97	7.858	635	20	591	422386	
10500014910-011	3.97	7.789	629	19	595	442278	
10500014910-013	3.97	7.760	627	20	587	442278	
10500014910-015	3.97	7.686	621	18	578	442278	
10500014910-017	3.97	7.696	622	20	584	442278	
10500014910-019	3.97	7.812	631	20	590	442278	
色むけ Bending property good							外観 Appearance good

原本と相違ないことを証しする
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 ~ 0	Si x100 ~	Mn x100 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	422386	6	20	54	14	9
	SWRM6K	442278	5	22	52	14	10

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE 検査成績表

Sheet No. 00134504-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 7. 20

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,002.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6981-1751 FAX 06-6981-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-BIMAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10		540 ~	8 ~ 440 ~		
10500014911-001	4.96	13.883	719	17	673	432007	
10500014911-003	4.96	13.807	715	17	667	432007	
10500014911-005	4.96	13.360	691	17	643	432007	
10500014911-007	4.96	13.443	696	19	633	432004	
10500014911-009	4.96	13.337	690	16	637	452318	
10500014911-011	4.96	13.500	699	17	640	432004	
10500014911-013	4.96	13.227	685	19	624	432004	
10500014911-015	4.96	13.545	701	17	648	452318	
10500014911-017	4.96	13.468	697	19	646	422457	
10500014911-019	4.96	13.322	689	17	641	422082	
色むけ Bending property good							外観 Appearance good

原本と相違ないことを証しする
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 13 ~ 18	Si x100 ~	Mn x100 30 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	432007	14	19	53	16	13
	SWRM15K	432004	15	18	56	15	13
	SWRM15K	452318	14	19	55	14	12
	SWRM15K	422457	15	18	52	19	9
	SWRM15K	422082	14	17	55	16	12

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500014910-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020. 07. 13
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500014911-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020. 07. 14
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	

Sheet No. 00132338-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 4. 8

有限会社 牛田商店

段

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,031.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZU KITA BUKUIMU, HOSHIMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . *Chashiki*

Item	線径 Diameter mm	最大引張力 Maximum Force kg	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.80 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10600013307-001	5.97	17.972	642	21	594	422081	
10600013307-003	5.97	17.544	627	22	578	432010	
10600013307-005	5.97	17.961	642	19	599	422081	
10600013307-007	5.97	18.525	662	21	620	422081	
10600013307-009	5.97	18.179	649	21	609	422081	
10600013307-011	5.97	18.466	660	20	617	422081	
10600013307-013	5.97	18.095	646	20	595	422081	
10600013307-015	5.97	18.008	643	22	603	422081	
10600013307-017	5.97	18.405	658	20	616	422081	
10600013307-019	5.97	17.719	633	21	590	422076	
曲げ性 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 50	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	422081	14	19	55	14	13
	SWRM15K	432010	14	19	53	16	12
	SWRM15K	422076	13	17	53	24	13

JIS JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013307-001
向先	有限会社 牛田商店 段
製造年月日	2020. 04. 01
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	



COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609060U15
Order's No. 注文番号
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper
Destination 船港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

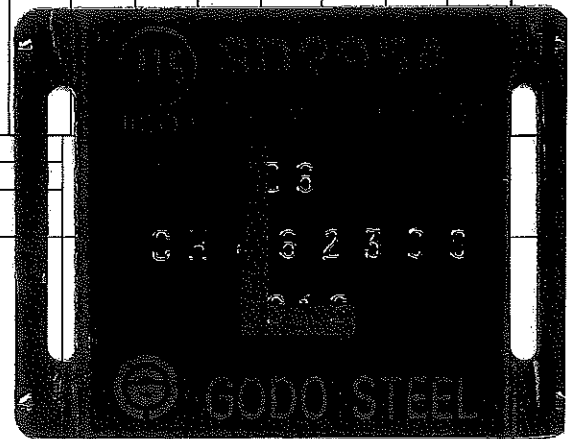
Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鉄株式会社大阪製造所
1-1-2, HISHIJIMA, HISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明番号: 1020200702842
Date 発行日: 2020/07/28
処理コード: 0728 56912

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
----------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Daisuke Wajishita
道下 大輔



鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

TOPY

トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大井一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大井一丁目2番2号
名古屋支店：愛知県豊田市明和町18番地
大阪支店：大阪府大阪市東淀川区西中島5丁目1番1号

荷役管理番号
ORDER No. :
需 要 家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. : 00491018
注 文 者
SHIPPER : 阪和興業株式会社
品 名
COMMODITY : 異形鋼
規 格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

日 付
DATE : 2020年05月07日
証 明 書 番 号
CERTIFICATE No. : MB03806
契 約 番 号
CONTRACT No. : 9-02Y-6A-2-Y-H007 頁 : 1

寸 法 SIZE	組 品 数 HEAT No.	質 量 QUANTITY KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引 張 試 験 TENSILE TEST				沖 撃 試 験 IMPACT TEST						
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	Mo	Y	Y.P.	T.S.	Y.R.	EL. T	①	②	③	Ave.
				X100			X1000			X100			X1000			X10000			X100X100		N/mm ²		%				
φ16X7,000	6-24075	400	4,360R04MZ	22	17	57	19	50																			
	S.TOTAL	400	4,360																								
	G.TOTAL	400	4,360																								
G. L. = 鋼板厚さ, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 : B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 10=6000 : 5=50 : D=10 : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= F0.315 G 090 (Y 特徴) : L=6.65/A : C=200																											
備考, REMARKS :																											

TOSBO®

SD295A 9000000486

φ16 X 7.000M 本数 200P

6-24075

2020年04月

トヨ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

S. Miyashita
スチール専務 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
宮 下 敏



