

粗骨材試験一覧表

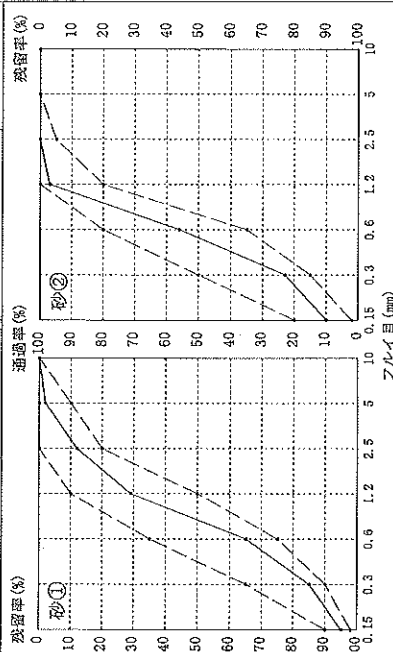
2020年 7月度

合否判定
合格

QM	工務長	担当
（印）	（印）	（印）

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名		5 (mm)		1.2 (mm)	
種類(呼び名)		藤岡産 山砂		日本製鉄㈱ 高炉スラグ 細骨材	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8	3.0±2.0	4.8
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.53
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.71
吸水率	(%)	3.5以下	2.04	3.0以下	0.39
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.70
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.1	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.88	2.20±0.20	2.14
-	-	-	-	-	-

骨材 7.5mm	砂①		砂②	
	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)
50	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	-	-	-	-
15	-	-	-	-
10	-	-	-	-
5	2	-	-	-
2.5	12	0	-	-
1.2	29	3	-	-
0.6	65	44	-	-
0.3	85	77	-	-
0.15	95	90	-	-
受け皿	100	100	-	-



備考

粗骨材試験一覧表

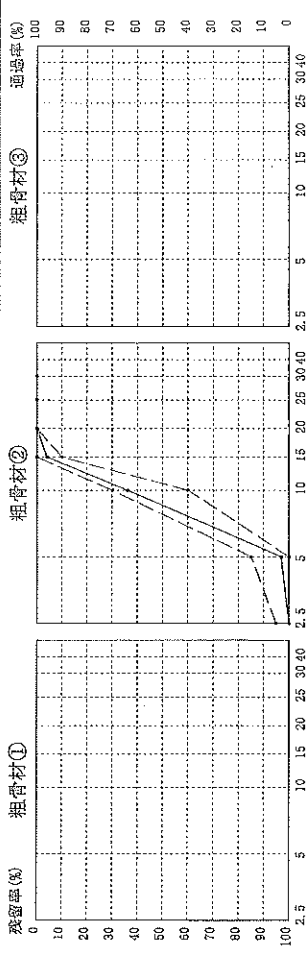
2020年 7月度

合否判定
合格

QM	工務長	担当
（印）	（印）	（印）

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名		15 (mm)		内津産 砕石1505			
種類(呼び名)							
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.5		
単位容積質量	(kg/l)			-	-		
実積率	(%)			-	-		
有機不純物	-			-	-		
表乾密度	(g/cm ³)			2.66~2.7	2.68		
吸水率	(%)			3.00以下	1.29		
絶対密度	(g/cm ³)			2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)			40以下	11.4		
安定性	(%)			12以下	2.6		
軟石量	(%)			-	-		
粘土塊量	(%)			-	-		
塩化物量	(%)			-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-		
アルカリシリカ反応性	-			無害であること	無害		
粗粒率 (FM)	-			6.30±0.20	6.33		
粒形判定実積率	(%)			-	-		

骨材 7.5mm	砂①		砂②	
	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)	残留率 (%)
50	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	-	-	-	-
15	-	-	-	-
10	-	-	-	-
5	-	-	-	-
2.5	-	-	-	-
受け皿	100	100	100	100



セメント試験成績表

2020年7月度

宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2020/7/2

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2020年7月

試験項目	規定値	限界値	試験値
	(cm ² /g)		
比表面積	2500≧	3900-4500	3,900
密度	—	2.70-2.75	2.71
圧縮強度比 (%)	100≧	100≧	126
	28 d	100≧	115
化学成分	CaCO ₃	(%)	93.0≧
	MgO	(%)	3.0≧
	SO ₃	(%)	0.5≧
	Al ₂ O ₃	(%)	1.0≧
	塩化物付与	(%)	0.035≧
水分	(%)	1.0≧	0.05
40℃以上-吸着量	(mg/g)	1.0≧	0.14
アルカリ量 (Na ₂ O eq)	(%)	—	0.01
pH	—	—	9.90
備考	規定値は(社)コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。		
	製造元：三河タンカル株式会社 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500		

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	JIS規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差(最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差(最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差(最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3170	77	3300以上	4580	78	3000以上	3650	79
水収縮 %	—	28.3	—	—	30.7	—	—	29.5	—
凝結時間 h:min	60min以上	2-11	—	45min以上	1-33	—	(1-25) 60min以上	2-53	—
安定性 パット法	10h以下	3-16	—	10h以下	2-46	—	10h以下	4-19	—
圧縮強度 N/mm ²	1 d	—	—	10.0以上	26.4	1.49	—	—	—
	3 d	12.5以上	29.9	20.0以上	48.3	1.74	10.0以上	21.2	1.44
	7 d	22.5以上	45.5	32.5以上	58.7	1.81	17.5以上	35.9	1.69
	28 d	42.3以上	62.8	47.5以上	67.4	1.92	42.5以上	63.0	1.87
水和熱 J/g	—	335	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	389	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸価マグネシウム	5.0以下	1.20	5.0以下	1.05	—	6.0以下	3.48	4.07
	三酸化鉄	3.5以下	2.19	3.5以下	2.95	—	4.0以下	1.92	2.20
	硫酸	5.0以下	2.25	5.0以下	1.15	—	5.0以下	1.67	1.91
	全アルカリ	0.75以下	0.52	0.75以下	0.44	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	0.02以下	0.007	—	—	0.012	—

備考 ○ ポルトランドセメント(全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

● 普通ポルトランドセメント…………… 0.62% /

● 早強ポルトランドセメント…………… 0.58%

○ 高炉セメント B種

● ベースセメントの全アルカリ…………… 0.52%

● 高炉スラグの分量…………… 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強度および28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3

御パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和2年 7月 6日

御大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和2年 6月 9日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	飽 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	40.9 ✓	0.85 ✓	<0.1 ✓	1.02 ✓	2.70 ✓	0.39 ✓	1.53 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	54	21	10	2.21 (2.20) ✓	4.8 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³ ✓

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和2年 7月 6日

御大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満	5未満	2未満	0.5未満	0.05未満	0.5未満	210	82
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 6月 9日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	230 ✓	65 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE
檢 查 成 績 表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00133082-1-1

発行年月日

Date of Issue 2020. 5. 15

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類、記号 Type	コンクリート用鉄線 SWC-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	12
納入質量 Weight	6,176.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.
3-3-BRAZUKATATSUMI-KU, SAKAKI 53B-041 JAPAN

日本工業規格表示認証登録 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control, *Xi Phashi*

[illegible]

原本と相違ないことを証明す
 愛知県新城市目吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田 商

製鋼所名 Mill Name	鋼 種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 80	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	382999	5	2	24	17 /	17 ✓
	SWRM6	341218	3	2	22	18 ✓	18 ✓

		JIS G 3532 鉄線	
JICQA		認証番号 QAO506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C		
線径	2.60mm		
使用素材	SWRM6		
正味質量	500.00kg		
製造ロット番号	10700010319-001		
向先	有限会社 牛田商店 殿		
製造年月日	2020.05.14		
備考			
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒638-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 			

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
檢 查 成 績 表

有限会社 牛田商店

82

Sheet No. 00133717-1-1

発行年月日

Date of Issue 2020, 6. 15

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類、記号 Type	コンクリート用鉄線 SNK-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,078.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒539-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

TEL 06-5951-1731 FAX 06-5951-1558
Wire Techno, Ltd.
3-3-8MAZUKITATSURUHIKIOSAKA 538-0041 JAPAN

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

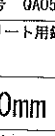
品質管理課

Manager of Quality Control . *S. Chashi*

[illegible]

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市目吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

製鋼所名 Mill Name	鋼 種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	452328	6	21	54	15 ✓	11 ✓
	SWRM6K	452327	6	21	52	15 ✓	11 ✓
	SWRM6K	462030	5	19	54	14 ✓	9 ✓
	SWRM6K	442445	5	20	54	18 ✓	12 ✓

		JIS G 3532 鉄線	
JICQA		認証番号 QAO506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C		
線径	3.20mm		
使用素材	SWRM6K		
正味質量	1,000.00kg		
製造ロット番号	10800003517-001		
向先	有限会 牛田建設 殿		
製造年月日	2021.06.05		
備考			
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8 			

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00133661-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 6. 11

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,213.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1768
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Lot No.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	試験番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600013439-001	3.97	7.583	613	21	585	452328	
10600013439-003	3.97	7.566	611	21	577	452327	
10600013439-005	3.97	7.519	607	19	569	442445	
10600013439-007	3.97	7.644	618	18	588	452328	
10600013439-009	3.97	7.573	612	21	566	452327	
10600013439-011	3.97	7.770	628	18	592	462030	
10600013439-013	3.97	7.678	620	21	597	442445	
10600013439-015	3.97	7.780	629	22	599	462030	
10600013439-017	3.97	7.755	626	21	602	442445	
10600013439-019	3.97	7.632	617	19	590	452328	

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	試験番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	452328	6	21	54	15	11
	SWRM6K	452327	6	21	52	15	11
	SWRM6K	442445	5	20	54	18	12
	SWRM6K	462030	5	19	54	14	9

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013439-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020.06.04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00133663-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 6. 11

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,126.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1768
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUMITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Lot No.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	試験番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	4.80 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600013410-001	4.97	12.977	669	19	615	432005	
10600013410-003	4.97	13.233	682	19	638	432005	
10600013410-005	4.97	13.575	700	18	653	432004	
10600013410-007	4.97	13.491	695	16	654	432005	
10600013410-009	4.97	13.193	680	20	636	432005	
10600013410-011	4.97	13.297	685	18	635	432005	
10600013410-013	4.97	13.509	696	19	654	432004	
10600013410-015	4.97	12.926	666	19	602	432004	
10600013410-017	4.97	13.679	705	20	663	432004	
10600013410-019	4.97	13.421	692	16	650	432005	

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	試験番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	432005	14	17	53	15	12
	SWRM15K	432004	15	18	56	15	13

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013410-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020.05.20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 00132338-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 4. 8

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,031.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 MAZAKI TATSUKAWA CHUO-KU, OSAKA, JAPAN

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	5.80 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
Lot No.							
10600013307-001	5.97 ✓	17.972	642 ✓	21 ✓	594 ✓	422081	
10600013307-003	5.97 ✓	17.544	627 ✓	22 ✓	578 ✓	432010	
10600013307-005	5.97 ✓	17.961	642 ✓	19 ✓	599 ✓	422081	
10600013307-007	5.97 ✓	18.525	652 ✓	21 ✓	620 ✓	422081	
10600013307-009	5.97 ✓	18.179	649 ✓	21 ✓	609 ✓	422081	
10600013307-011	5.97 ✓	18.466	660 ✓	20 ✓	617 ✓	422081	
10600013307-013	5.97 ✓	18.095	646 ✓	20 ✓	595 ✓	422081	
10600013307-015	5.97 ✓	18.008	643 ✓	22 ✓	603 ✓	422081	
10600013307-017	5.97 ✓	18.405	658 ✓	20 ✓	616 ✓	422081	
10600013307-019	5.97 ✓	17.719	633 ✓	21 ✓	590 ✓	422076	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	422081	14	19	55	14 ✓	13 ✓
	SWRM15K	432010	14	19	53	16 ✓	12 ✓
	SWRM15K	422076	13	17	53	24 ✓	13 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013307-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020.04.01
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609056U15
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鋼株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020200602935
Date 発行日: 2020/06/25
処理コード: 0625 55318

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
----------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michijima
道下 大輔



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295A

規格番号 JISG3112

契約No. 56298-07

発行No. 251399

2020年06月23日



岐阜市本荘南2丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼 び 名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)								備 考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C ×1/100	S i ×1/100	M n ×1/100	P ×1/1000	S _s ×1/1000	V ×1/1000	C+Mn /6 ×1/100	
									半径	角度								
2005	0038	D10	7.0	1,800	7,056	384 ✓	513 ✓	26 ✓	GOOD ✓	17	14	69	31 ✓	30 ✓	4	29		
2005	5966	D10	7.0	4,800	18,816	380 ✓	508 ✓	26 ✓	GOOD ✓	18	14	69	27 ✓	34 ✓	4	30		
2006	6077	D10	7.0	1,800	7,056	379 ✓	505 ✓	23 ✓	GOOD ✓	17	14	64	27 ✓	29 ✓	6	28		
2006	6078	D10	7.0	1,800	7,056	384 ✓	509 ✓	25 ✓	GOOD ✓	16	12	68	28 ✓	32 ✓	7	27		
2006	6098	D10	7.0	3,000	11,760	372 ✓	506 ✓	28 ✓	GOOD ✓	15	15	69	23 ✓	24 ✓	4	27		
	</																	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

JIS G 3112
SD295A

鋼番	6098
呼び名・長さ	D10 × 7.0 m
本数	600 本
製造年月	2020年06月



山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トプ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都中央区大崎一丁目2番2号

東京支店：〒105-8501 東京都港区新橋一丁目10番1号

愛知支店：愛知県豊田市長瀬町1番地

岐阜支店：岐阜市本荘南2丁目8番地

需要家管理番号

ORDER No.

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

00491020

阪和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295A

日付 2020年05月28日

証明書番号 MB04452

契約番号 0-02T-6A-2-1-H003

PAGE 1

寸 法 SIZE	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST			
					C	SI	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	引張強さ T.S.		伸 長 E.L.	試 験 温 度 T.E.	試 験 機 種 EL	①	②	③	Ave.
																			N/mm ²	%							
															295	440	16										
D13X6,000	6-24394	2,700	16,119	R04U6	22	18	57	26	15								A	375	515	27	G						
D13X6,500	6-24195	900	5,823	R04S6	21	18	57	21	19								A	375	519	25	G						
D13X6,500	6-24394	600	3,882	R04U6	22	18	57	26	15								A	375	515	27	G						
S.TOTAL				4,200	25,824																						
G.TOTAL				4,200	25,824																						

TOSBO®

JIS

JISQA

SD295A 9000000975

JIS G 3112

QA0408002

寸法

D13 X 6.000 M

本数

300P

鋼 番

6-24394

製造日

2020年05月

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

検査

G. L. = 横断面, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=50 R. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
: S=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=TCJIS G 0901 Y等級

備考, REMARKS)

TOSBO®

SD295A 9000000975

D13 X 6.000M 300P

6-24394

2020年05月

トプ工業株式会社 豊田製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

S. Miyashita
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
管下 敏

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：愛知県豊川市大崎一丁目2番2号

東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号

豊橋支店：愛知県豊橋市明西町1番地

豊橋工場：豊橋市豊橋町1番地

荷役管理番号

ORDER No.

顧客

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

00491018

阪和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295A

日付：2020年05月07日

証明番号

CERTIFICATE No.

契約番号

CONTRACT No.

HB03806

9-D2T-6A-2-Y-H007

PAGE: 1

寸法 SIZE	鋼種 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)														引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	Y.P.	T.S.	T.R.	BL	①	②	③	Avg.
D16X7.000	6-24075	400	4,360	R04MZ	22	17	57	19	21																	
	S.TOTAL	400	4,360																							
	G.TOTAL	400	4,360																							
G. L. = 鋼点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=6D B. T. = 白付試験, DEND TEST : G=0000 備考, REMARKS)																										
: 5=5D : 6=1D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=FGJIS D 0901 Y等級																										
: L=5.65/A : C=203																										
SURVEYOR TO																										
上記図注文品は検査の結果相定の規格に合格したことを証明します。																										
原本と相違ないことを証します。																										
愛知県新城市日吉宮の腰64-3																										
有限会社 牛田商店																										
TOSBO®																										
SD295A 9000000486																										
JIS G 3112 QA0408002																										
D16 X 7.000 M 本数 200P																										
6-24075 製造日 2020年04月																										
トヨタ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場																										
S. Miyashita																										
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE																										
STEEL DIVISION																										
富下 敬																										

