

シンクリート中の塩化物含有量測定結果

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート				配合計画者名		山本 保	
配合の設計条件							
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類		
	普通	30	60.0±10.0	15	N		
	強度を保証する材齢	14日		空気量		—	
指定事項	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下		混和材料の種類		使用材料に記載	

藥茶旺母

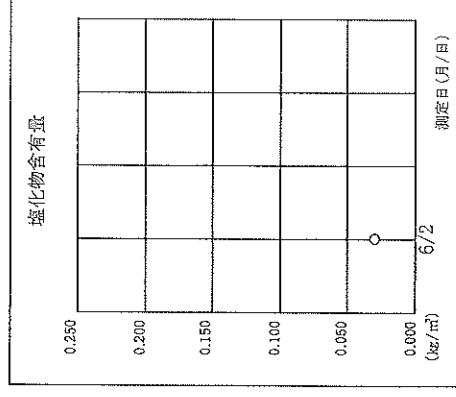
セメント		生産者		宇部三菱セメント(株)			石灰石微分末		密度(g/cm3)		3.16±0.02		Na2Oeq(%)		0.75以下		
混和材		製品名		三河タカンカ		種類		ASRIによる		密度(g/cm3)		2.70～2.75		Na2Oeq(%)		-	
骨材		種類		産地又は品名		区分		粒の大きさの範囲		粗粒率又は実積率		密度(g/cm3)		Na2Oeq(%)		吸水率(%)	
細	①	山砂	豊田市産	A	化学法	0～5		2.90±0.20		2.50以上		2.58±0.02		3.5以下			
骨	②	高炉スラグ	日本製鐵	----	----	0～1.2		2.22±0.20		2.50以上		2.73±0.02		3.5以下			
材	③	----	BFS 1.2	----	----	----		----		----		----		----			
粗	①	----	----	----	化学法	5～15		6.30±0.20		2.50以上		2.68±0.02		3.0以下			
骨	②	碎石1505	内津産	A	化学法	5～15		6.30±0.20		2.50以上		2.68±0.02		3.0以下			
材	③	----	----	----	----	----		----		----		----		----			
混和剤①		製品名	チーボール	NV-G5	種類	減水剤標準形(1部)		細骨材の塩化物量		0.04以下							
混和剤②		製品名	----	----	種類	----		水の区分		上水道水、回收水							

配合表 (kg/m³)

セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	水和剤①	水和剤②
385	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率					44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	単位重量 (kg/m ³)	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m ³)	判定
測定年月日	(%)	
2020年6月2日	0.031	合格
	0.018	
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m ³ 以下	
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩養イオン の調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう に、原材料を見直す。	



アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																																					
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い、混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																					
	<table><tr><td>$Na_2O(\%)$</td><td>0.65</td><td>$Na_2Oeq(\%)$</td><td>0.01</td></tr><tr><td>$C(\text{kg/m}^3)$</td><td>365</td><td>$a(\text{kg/m}^3)$</td><td>72</td></tr><tr><td>$Rc(\text{kg/m}^3)$</td><td>2.373</td><td>$Ra(\text{kg/m}^2)$</td><td>0.007</td></tr><tr><td>$NaCl(\%)$</td><td>—</td><td>$Rm(\text{kg/m}^2)$</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>$Rt(\text{kg/m}^2)$</td><td>2.380</td></tr></table> (記号の説明) Na_2O:セメントの全アルカリ量(Na_2O換算値)(最近6ヶ月の最大値) Na_2Oeq: 混和材の全アルカリ量 C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Rm:混和剤中のアルカリ量 Ra: 混和材中の全アルカリ量 Rt:アルカリ総量($Rc+Ra$) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>1月度</th><th>2月度</th><th>3月度</th><th>4月度</th><th>5月度</th><th>6月度</th></tr><tr><td>0.65</td><td>0.62</td><td>0.60</td><td>0.60</td><td>0.57</td><td>0.65</td></tr></table>	$Na_2O(\%)$	0.65	$Na_2Oeq(\%)$	0.01	$C(\text{kg/m}^3)$	365	$a(\text{kg/m}^3)$	72	$Rc(\text{kg/m}^3)$	2.373	$Ra(\text{kg/m}^2)$	0.007	$NaCl(\%)$	—	$Rm(\text{kg/m}^2)$	—	S	—	$Rt(\text{kg/m}^2)$	2.380	直近6ヶ月の最大値						1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	6月度	0.65	0.62	0.60	0.60	0.57
$Na_2O(\%)$	0.65	$Na_2Oeq(\%)$	0.01																																			
$C(\text{kg/m}^3)$	365	$a(\text{kg/m}^3)$	72																																			
$Rc(\text{kg/m}^3)$	2.373	$Ra(\text{kg/m}^2)$	0.007																																			
$NaCl(\%)$	—	$Rm(\text{kg/m}^2)$	—																																			
S	—	$Rt(\text{kg/m}^2)$	2.380																																			
直近6ヶ月の最大値																																						
1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	6月度																																	
0.65	0.62	0.60	0.60	0.57	0.65																																	
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. ファイバーセメントB種 FB 混合率 (%) 3. ファイバーセメントC種 FC 混合率 (%)																																					
	1. 化学法 2. セルグラバー法																																					
③安全と認められる骨材の使用																																						

セメント試験成績表

2020年6月

宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2020/6/8

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	規格値	平均値	試験成績 最大値 最小値	規格値	平均値	試験成績 最大値 最小値	規格値	平均値	試験成績 最大値 最小値
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3190	74	3300以上	4600	78	3000以上	3680	80
水 量 %	—	28.2	—	—	30.7	—	—	29.5	—
凝 結 時間 h:min	60min以上	2-12	—	45min以上	1-30	—	60min以上	2-52	—
安定性 h:min	10h以下	3-18	—	10h以下	2-38	—	10h以下	4-17	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	10.0以上	26.8	1.50	—	—	—
	3d	12.5以上	30.3	20.0以上	49.1	1.69	—	21.7	1.47
	7d	22.5以上	46.2	32.5以上	59.4	1.82	—	36.6	1.63
	28d	42.5以上	63.3	47.5以上	66.4	1.93	—	63.5	1.91
水和熱 J/g	7d	—	334	—	—	—	—	—	—
	28d	—	391	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	三酸化鉄	5.0以下	1.19	5.0以下	1.00	—	1.63	6.0以下	3.40
	三酸化アルミ	3.5以下	2.18	3.5以下	2.95	—	3.05	4.0以下	1.93
	硫酸	5.0以下	2.23	5.0以下	1.11	—	1.69	5.0以下	1.68
	全アルカリ	0.75以下	0.48	0.75以下	0.43	—	0.53	—	—
	塩化物	0.035以下	0.017	0.02以下	0.008	—	0.013	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- 普通ポルトランドセメント..... 0.65%
- 早強ポルトランドセメント..... 0.59%
- 高炉セメント B種
- ベースセメントの全アルカリ..... 0.48%
- 高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
第パークビル13F
宇部三菱セメント株式会社
名古屋支店
☎ 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2020年6月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	3,920
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7d	100 ≤	100 ≤	129
	28d	100 ≤	100 ≤	118
化学成分	CaCO ₃	90.0 ≤	93.0 ≤	98.67
	MgO	5.0 ≥	3.0 ≥	0.37
	SO ₃	0.5 ≥	0.5 ≥	0.00
	Al ₂ O ₃	1.0 ≥	1.0 ≥	0.18
	塩化物(%)	0.035 ≤	0.035 ≤	0.001
水分	(%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.04
ブレンデル吸着量	(mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.14
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	9.90
備考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			

製造元：三河鉱山株式会社

〒441-1111

豊橋市嵩山町字岩本4

tel 0532-88-0500

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和2年 6月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和2年 5月 4日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.4 ✓	0.79 ✓	<0.1 ✓	0.73 ✓	2.73 ✓	0.39 ✓	1.60 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	54	21	9	2.21 (2.20) ✓	3.9 ✓	A ✓	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じて7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³ ✓

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和2年 6月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	82 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 5月 4日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	280 ✓	100 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



股

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼 種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	392999	5	2	24	17 ✓	17 ✓
	SWRM5	341218	3	2	22	18 ✓	18 ✓

 JIS G 3532 鉄線 JICQA	認証番号 QA0506005	
	種類・番号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm	
使用素材	SWRM6	
正味質量	500.00kg	
製造№・番号	10700010319-001	
向先	有限会社 牛田商店 殿	
製造年月日	2020.05.14	
備考		

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場 第一製造部

〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8

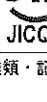




股

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼 種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C	Si	Mn	P	S
			× 100 ～ 0	× 100 ～	× 100 ～ 60	× 1000 ～ 40	× 1000 ～ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	412259	5	20	54	16 ✓	12 ✓
	SWRM6K	432048	5	20	55	15 ✓	10 ✓
	SWRM6K	432351	5	20	53	16 ✓	10 ✓
	SWRM6K	442009	5	20	55	16 ✓	9 ✓
	SWRM6K	442012	5	21	54	16 ✓	12 ✓

	JIS G 3532 鉄線
JICQA	認証番号 0A0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造口番号	10800003505-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2020.04.07
備考	

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場 第一製造部

〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 00132338-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020.4.8

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,031.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1759
Wire Techno Ltd.
3-3-BEAMAZU-GATA-TSURUKU-CHO-KITA-3-CHOME-3-1 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600013307-001	5.97 ✓	17.972	642 ✓	21 ✓	594 ✓	422081	
10600013307-003	5.97 ✓	17.544	627 ✓	22 ✓	578 ✓	432010	
10600013307-005	5.97 ✓	17.961	642 ✓	19 ✓	599 ✓	422081	
10600013307-007	5.97 ✓	18.525	662 ✓	21 ✓	620 ✓	422081	
10600013307-009	5.97 ✓	18.179	649 ✓	21 ✓	609 ✓	422081	
10600013307-011	5.97 ✓	18.466	660 ✓	20 ✓	617 ✓	422081	
10600013307-013	5.97 ✓	18.095	646 ✓	20 ✓	595 ✓	422081	
10600013307-015	5.97 ✓	18.008	643 ✓	22 ✓	603 ✓	422081	
10600013307-017	5.97 ✓	18.405	658 ✓	20 ✓	616 ✓	422081	
10600013307-019	5.97 ✓	17.719	633 ✓	21 ✓	590 ✓	422076	

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 16	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 50	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	422081	14	19	55	14 ✓	13 ✓
	SWRM15K	432010	14	19	53	16 ✓	12 ✓
	SWRM15K	422076	13	17	53	24 ✓	13 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号 SWM-C	
線径 6.00mm	
使用素材 SWRM15K	
正味質量 1,000.00kg	
製造ロット番号 10600013307-001	
向先 有限会社 牛田商店 殿	
製造年月日 2020.04.01	
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609046U15
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要者: (株) ワイヤーテクノ/大阪第1製造
Shipper
Destination 船 港:
工事名:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鉄株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020200502643
Date 発行日: 2020/05/28
処理コード: 0528 53980

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)					Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.			
D 6		9	18,305	452252	16	19	60	60 Max.	50 Max.			
合計		9	18,305									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=BD) Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min.	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り % 16	Angle 1.5D 180	GOOD					
D 6	452252	353 /	509 /	29 ✓								

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Surveyor to

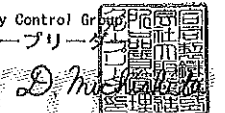
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group

品質管理グループリーダー

Daisuke Mochizuki

道下 大輔



需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295A

規格番号 JISG3112

契約No. 56294-02

発行No. 249577

2020年05月21日



岐阜市本荘仲2丁目5番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質			化 学 成 分 (%)								備 考	
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	面付試験		C	S i	Mn	P	S	V		C+Mn /6
									半径	角度								
2004	4766	D10	7.0	600	2,352	376	509	28	GOOD	16	17	69	28	31	6	28		
2005	4820	D10	7.0	2,400	9,408	372	513	28	GOOD	17	15	65	26	30	4	28		
2006	4881	D10	7.0	3,600	14,112	372	502	27	GOOD	16	15	62	26	29	3	26		
2005	5850	D10	7.0	3,600	14,112	383	515	26	GOOD	16	15	68	24	28	4	27		
2005	5909	D10	7.0	3,000	11,760	383	508	26	GOOD	16	16	61	26	31	5	26		

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025	
JIS G 3112 SD295A	
鋼番	5850
呼び名・長さ	D10 × 7.0 m
本数	600 本
製造年月	2020年05月

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京品川区大崎一丁目2番2号

支店：岐阜市川島町一丁目2番2号

支店：岐阜市川島町一丁目2番2号

支店：岐阜市川島町一丁目2番2号

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

00491020

阪和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295A

日付

DATE

2020年05月28日

証明書番号

CERTIFICATE No.

H804452

契約番号

CONTRACT No.

0-027-6A-2-1-H003

ページ

PAGE

1

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)															引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	σ _t N/mm ²	σ _b N/mm ²	σ _s N/mm ²	①	②	③	Ave.
					100	1000	100	1000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	295	440	16				
D13X6,000	6-24394	2,700	16,119	R04U6	22	18	57	26	15										375	515	276				
D13X6,500	6-24195	900	5,823	R04S6	21	18	57	21	19										378	519	256				
D13X6,500	6-24394	600	3,882	R04U6	22	18	57	26	15										375	515	276				
S.TOTAL	4,200	25,824																							
G.TOTAL	4,200	25,824																							

TOSBO®

SD295A 9000000975

D13 X 6.000M

6-24394

2020年05月

トピー工業株式会社



JICQA

JIS G 3112

QA0408002

300P

製造日

2020年05月

豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店



S. Miyashita
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
室下 敏

