

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 大成コンクリート
工事名: 大成コンクリート
2020年4月1日

コンクリート示方配合表

配合の設計条件				
株式会社 大成コンクリート				
配合計画者名 山本 保				
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)
普通	普通	30	60.0±10.0	15
強度を保証する材料	14日	14日	空気量	N
塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	0.30kg/m ³ 以下	混和材料の種類	使用材料に記載

使用材料									
セメント	生産者	三河タングル	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下		
水和材	製品名	ASRIによる	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-		
骨材	種類	産地又は品名	粗粒率又は	実粒率	乾燥	表乾	吸水率		
細骨材	山砂	豊田市産	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下		
粗骨材	高炉スラグ	日本製鉄	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下		
水和剤①	製品名	フェーボール NV-G5	減水剤標準形(1種)	細骨材の塩化物質	水の区分	0.04%以下	上水道水、回収水		
水和剤②	製品名	-	種類	種類	種類	種類	種類		

配合表 (kg/m ³)					
セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①
365	72	175	526	251	1010
水和剤①	水和剤②	水和剤③	水和剤④	水和剤⑤	水和剤⑥
48%	48%	48%	48%	48%	48%

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No	塩化物含有量 (kg/m ³)	単位水量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)	判定
測定年月日	0.030	0.017	合格	
2020年4月1日	0.030	0.017	合格	
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品)	※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m ³ 以下			
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下と定まるよう、原材料を見直す。			

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																																						
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm$ (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 3.0kg/m ³ 2.AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5kg/m^3$																																						
	<table><tr><td>Na₂O(%)</td><td>0.65</td><td>Na₂Oeq(%)</td><td>0.03</td></tr><tr><td>C(kg/m³)</td><td>365</td><td>a(kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc(kg/m³)</td><td>2.373</td><td>Ra(kg/m³)</td><td>0.022</td></tr><tr><td>NaCl(%)</td><td>—</td><td>Rm(kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt(kg/m³)</td><td>2.395</td></tr></table> (記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物質 S:単位骨材料 a:単位混和材料 Ra:混和材中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>11月度</th><th>12月度</th><th>1月度</th><th>2月度</th><th>3月度</th><th>4月度</th></tr><tr><td>0.61</td><td>0.60</td><td>0.65</td><td>0.62</td><td>0.60</td><td>0.65</td></tr></table>	Na ₂ O(%)	0.65	Na ₂ Oeq(%)	0.03	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.373	Ra(kg/m ³)	0.022	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—	S	—	Rt(kg/m ³)	2.395	直近6ヶ月の最大値						11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	0.61	0.60	0.65	0.62	0.60	0.65
	Na ₂ O(%)	0.65	Na ₂ Oeq(%)	0.03																																			
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																				
Rc(kg/m ³)	2.373	Ra(kg/m ³)	0.022																																				
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—																																				
S	—	Rt(kg/m ³)	2.395																																				
直近6ヶ月の最大値																																							
11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度																																		
0.61	0.60	0.65	0.62	0.60	0.65																																		
②抑制効果のある混合セメントの使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. ファイブセメントB種 FB 混合率 (%) 3. ファイブセメントC種 FC 混合率 (%)																																						
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタルバー法																																						

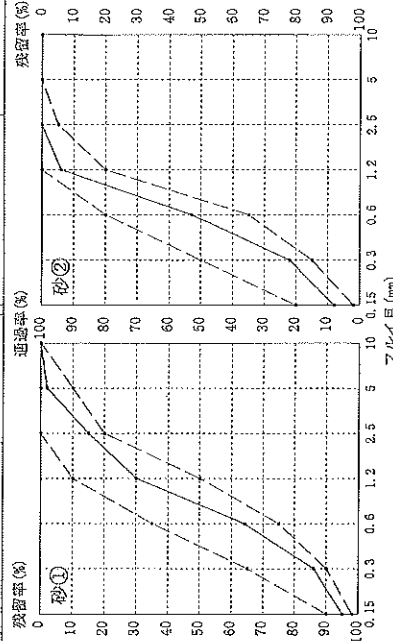
細骨材試験一覧表

2020年 4月度

合否判定		QM	工務長	担当
合格		永田	西	野

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産 地 名	藤岡産 山砂	日本製鉄㈱ 高炉スラグ 細骨材	
種類 (呼び名)			
特性名	単 位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0
単位容積質量	(kg/l)	-	-
実積率	(%)	-	-
有機不純物	---	同じか低いこと	低い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.95
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.1
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	---	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	---	2.90±0.20	2.92
---	---	-	-

骨材 7分目	砂①	砂②
	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	15	0
1.2	30	6
0.6	64	47
0.3	86	78
0.15	95	92
受け皿	100	100



備考

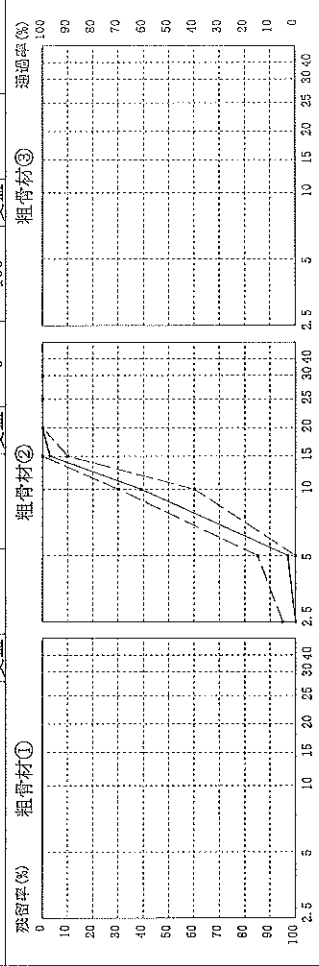
粗骨材試験一覧表

2020年 4月度

合否判定	
合格	

QM	工務長	担当
永田	西	野

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)			
産 地 名	内津屋	砕石1505			
種類 (呼び名)					
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.6	-	-
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	---	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.68	-	-
吸水率	(%)	3.00以下	1.34	-	-
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.65	-	-
すりへり減量	(%)	40以下	11.4	-	-
安定性	(%)	12以下	2.6	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	---	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	---	6.30±0.20	6.36	-	-
粒形判定実積率	(%)	-	-	-	-



セメント試験成績表

2020 年 4 月 度



宇部三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2020/4/1

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2020年4月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm^2/g)	2500≦	3900-4500	4,060
密度	(g/cm^3)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100≦	100≦	137
	28 d	100≦	100≦	123
化学成分	CaCO ₃	(%) 90.0≦	93.0≦	97.91
	MgO	(%) 5.0≧	3.0≧	0.44
	SO ₃	(%) 0.5≧	0.5≧	0.00
	Al ₂ O ₃	(%) 1.0≧	1.0≧	0.26
	塩化物イオン	(%) 0.035≧	0.035≧	0.001
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.04
	メチルブルー吸着量	(mg/g)	1.0≧	0.14
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.03
pH	—	—	—	9.90
備 考	規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			
	製造元：三嶺鉱山有限公司			
	〒441-1111			
	豊橋市嵩山町宇部本 4			
	t e l 0532-88-0500			

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	試験成績	規格値	試験成績	規格値	試験成績	規格値
品 質	平均値	最大値 (最小値)	平均値	最大値 (最小値)	平均値	最大値 (最小値)
	規格値	規格値	規格値	規格値	規格値	規格値
密度 g/cm^3	3.16	—	3.14	—	3.04	—
比表面積 cm^2/g	3190	78	4610	79	3670	79
凝 結	2500以上	—	3300以上	—	3000以上	—
	28.2	—	30.6	—	29.2	—
安定性	60min以上	—	45min以上	—	60min以上	—
	10h以下	—	10h以下	—	10h以下	—
圧縮強度	3 d	2-15	1-31	—	2-51	—
	7 d	3-20	2-42	—	4-18	—
水和熱	1 d	—	—	—	—	—
	3 d	30.5	48.7	1.69	21.5	1.48
N/mm ²	7 d	46.7	59.2	1.83	36.6	1.79
	28 d	63.7	67.7	1.95	63.7	1.90
J/g	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
化学成分	5.0以下	1.16	0.91	—	3.43	—
	3.5以下	2.19	2.96	—	2.02	—
%	5.0以下	2.28	1.19	—	1.66	—
	0.75以下	0.49	0.43	—	—	—
備 考	0.035以下	0.016	0.007	—	0.012	—
	—	—	—	—	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)

● 普通ポルトランドセメント..... 0.65%

● 早強ポルトランドセメント..... 0.59%

○ 高炉セメント B種

● ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%

● 高炉スラグの分率..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。

2. 28d圧縮強度および28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3

御パークビル13F

宇部三菱セメント株式会社

名古屋支店

☎ 052-222-2624

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和2年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和2年 3月 2日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 対 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.2 ✓	0.71 ✓	<0.1 ✓	0.70 ✓	2.70 ✓	0.25 ✓	1.55 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							組 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	52	20	9	2.26 (2.20) ✓	4.3 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
								製造業者と購入者が 協議によって定めた 組粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.71 g/cm ³
規 格 値											
BFS 1.2	—	100	95～100	80～100	35～80	15～50	2～20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和2年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：平成31年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下 ✓	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	5未満	5未満	2未満	0.5未満	0.05未満	0.5未満	280	73
	環境安全品質基準値	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和4年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和2年 3月 2日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.09 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	300 ✓	78 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下





〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00131416-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 3. 4

有限会社 牛田商店

殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,188.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6561-1751 FAX 06-6561-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUNATA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~	440 ~	
11000003504-001	3.97	8.007	647	21	599	422269	
11000003504-003	3.97	7.822	632	21	592	422269	
11000003504-005	3.97	8.027	648	22	613	422269	
11000003504-007	3.97	8.038	649	21	612	422269	
11000003504-009	3.97	7.999	646	23	591	422269	
11000003504-011	3.96	8.069	655	20	616	422269	
11000003504-013	3.97	7.970	644	23	605	422269	
11000003504-015	3.97	7.950	642	20	607	422269	
11000003504-017	3.97	7.790	629	21	586	422269	
11000003504-019	3.96	7.864	639	21	598	422269	
白引線 Bending property							good
外観 Appearance							good

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製造所名 Mill Name	線種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 0	Si ×100 ~ 0	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	422269	5	20	53	16	9

JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	11000003504-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2020.02.28
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00131605-1-1
発行年月日
Date of Issue 2020. 3. 12

有限会社 牛田商店

殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,071.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6561-1751 FAX 06-6561-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 MAZUNATA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10500014613-001	4.97	13.484	695	15	650	422082	
10500014613-003	4.97	13.757	709	15	678	923363	
10500014613-005	4.97	14.187	731	15	692	923363	
10500014613-007	4.97	13.199	680	20	643	412175	
10500014613-009	4.97	13.990	721	17	683	923363	
10500014613-011	4.97	13.837	713	17	667	923363	
10500014613-013	4.97	13.574	700	17	652	923364	
10500014613-015	4.97	13.145	678	17	622	412175	
10500014613-017	4.97	13.313	686	18	645	412175	
10500014613-019	4.97	13.251	683	17	632	412175	
白引線 Bending property							good
外観 Appearance							good

製造所名 Mill Name	線種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~ 0	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	422082	14	17	55	16	12
	SWRM15K	923363	14	17	53	26	20
	SWRM15K	412175	13	18	53	15	14
	SWRM15K	923364	13	18	53	21	14

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500014613-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2020.03.09
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8	

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00130373-1-1

発行年月日
Date of Issue 2020. 1. 24

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,040.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 MAZUKITA TELUKAWA WARD, HAKODATE, JAPAN

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	5.90 ~ 6.10		540 ~	8 ~	440 ~		
Lot No.							
10600013105-001	5.97 ✓	17.600	629 ✓	24 ✓	573 ✓	412178	
10600013105-003	5.97 ✓	17.847	638 ✓	22 ✓	590 ✓	412178	
10600013105-005	5.97 ✓	17.332	619 ✓	25 ✓	559 ✓	412178	
10600013105-007	5.97 ✓	17.664	631 ✓	24 ✓	575 ✓	412178	
10600013105-009	5.97 ✓	17.729	633 ✓	22 ✓	575 ✓	412178	
10600013105-011	5.97 ✓	17.557	627 ✓	22 ✓	575 ✓	913311	
10600013105-013	5.97 ✓	17.390	621 ✓	21 ✓	563 ✓	913311	
10600013105-015	5.97 ✓	17.318	619 ✓	22 ✓	562 ✓	913311	
10600013105-017	5.97 ✓	17.340	619 ✓	24 ✓	573 ✓	913311	
10600013105-019	5.97 ✓	17.498	625 ✓	22 ✓	572 ✓	913311	
白付仕 Binding property							Good
外観 Appearance							Good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mtl Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x 100 13 ~ 18	Si x 100 ~	Mn x 100 30 ~ 60	P x 1000 ~ 40	S x 1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	412178	14	22	53	20 ✓	15 ✓
	SWRM15K	913311	14	19	53	13 ✓	11 ✓

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600013105-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2020. 01. 16
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609036U15
Order's No. 注文番号:
Supplier 注文者: 合磁産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: (株) ワイヤーテクノ大阪第1製造
Shipper:
Destination 掲港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明番号: 1020200302226
Date 発行日: 2020/03/19
処理コード: 0319 50786

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition					化学成分(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max.	S X1000 Max.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
D 6		9	18,308	432151	16	21	61	21 ✓	22 ✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michihita
道下 大輔

C007106FR002A0

鋼材検査証明書
需要家様 有限会社牛田商店
工 事 名 在庫
記 号 SD295A
規格番号 JISG3112
発行No. 246539
2020年03月17日
納入先様 有限会社牛田商店
扱い店様 エムエム建材 (株)
契約No. 56279-05
JIS G 3112
JICA SD295A
鋼 番 4360
呼び名長さ D10 x 7.0 m
本 数 600 本
製造年月 2020年03月
機械的性質
引張強さ 517
伸び 24
曲げ試験 180°
化学成分 (%)
C 0.15, Si 0.16, Mn 0.67, P 0.034, S 0.031, V 0.03, C+Mn 0.26

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE
TOSBO
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
需要家管理番号
ORDER No.
需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. : 00491013
注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社
品 名
COMMODITY : 異形棒鋼
規 格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A
日 付
DATE : 2020年03月31日
証明番号
CERTIFICATE No. : MB02778
契約番号
CONTRACT No. : 9-02T-6A-2-0-H034
寸 法
SIZE: D13 X 6.000
引張試験
TENSILE TEST: 295, 440, 600
曲げ試験
BEND TEST: 180°
化学成分
CHEMICAL COMPOSITION (%): C 0.22, Si 1.8, Mn 58, P 20, S 14
TOSBO
JIS
JICA
SD295A
D13 X 6.000M
300P
6-22963
2020年03月
J. Taniguchi
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION

工業株式會社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shibuya-ku, Tokyo, Japan.

ORDER No.

DATE: 2019年10月25日

證明書格号
CERTIFICATE No. : MB99308

契約符号
CONTRACT No. : 9-02T-6A-B-5-H611 頁 PAGE : 1

CONTRACT No. : 9-02T-6A-B-5-H611 PAGE : 1

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

寸法 SIZE	引張試験 TENSILE TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																衝撃試験 IMPACT TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	HEAT No.	QUANTITY	MASS KG	TEST No.	C Si Mn P S Cu Ni Cr Mo Al V B																PCM Ceq	L	N/A	Y.P. T.S.	T.S. Y.B.	EL.	①	②	③	Ave.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					X100 X1000 X100 X1000 X10000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
D13X6,000	6-19519	1,200	7,164	R96QG	20	19	78	✓ 20	✓ 18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

